

1950 siaspeed siasoft

AUFBAU

Korn:	Halbedelkorund,
Streuart:	elektrostatisch
Bindung:	Kunstharz
Unterlage:	Papier
Kornbereich:	150 – 600 (exkl. 360)

EIGENSCHAFTEN

Abtragsleistung:	sehr hoch
Standzeit:	sehr hoch
Stabilität:	flexibel, abgestuft je nach Anwendung
Finish:	gut

VORTEILE

- weniger Verstopfen dank neuem Stearatkonzept
- gleichmässig, konstanter Finish
- gleichmässige Druckverteilung dank Schaumstoffunterlage
- sehr anpassungsfähig an Konturen und Rundungen, keine Durchschleifgefahr
- dank rückseitigem Schaumstoff Reinigung des Schleifmittels sowie des Werkstücks möglich

ANWENDUNGEN

- Schleifen von Neuteilen, Werksgrundierungen
- Feinschleifen an runden Kanten, Konturen sowie konkaven / konvexen Formen
- Feinschleifen von Füller
- Schleifen zum Beilackieren

1950 siaspeed siasoft

STRUCTURE

Grit:	semi-friable aluminium oxide,
Coating:	electrostatic
Bonding:	synthetic resin
Backing:	paper
Grit range:	150 – 600 (excl. 360)

PROPERTIES

Removal rate:	very high
Lifetime:	very long
Stability:	flexible, graduated according to application
Finish:	good

ADVANTAGE

- new stearate concept reduces clogging
- consistent, uniform finish
- pressure is distributed uniformly thanks to the foam backing
- very adaptable to contours and curves, no risk of sand-throughs
- the abrasive and the workpiece can be cleaned thanks to the foam on the backing

APPLICATION

- keying of new parts and factory primer
- fine sanding of round edges, contours and also concave / convex shapes
- fine sanding of primer filler
- sanding for blending

1950 siaspeed siasoft

COSTRUZIONE

Grana:	corindone semi-friabile
Cosparsione:	elettrostatica
Legante:	resina sintetica
Supporto:	carta
Granulometria:	150 – 600 (escl. 360)

CARATTERISTICHE

Rendimento di asportazione:	molto alto
Durata:	molto alta
Stabilità:	flessibile, graduata secondo la grana
Finitura:	buona

VANTAGGI

- minore intasamento grazie al nuovo concetto di stearato
- finitura uniforme e costante
- ripartizione uniforme della pressione grazie a supporti di gommapiuma
- ideale per bordi e contorni, niente pericolo di pelature
- grazie al retro in gommapiuma espansa è possibile pulire sia l'abrasivo che il pezzo da lavorare

APPLICAZIONE

- levigatura di nuovi componenti e fondi di fabbrica
- portare a finitura bordi rotondi, linee di contorno e forme concave / convesse
- portare a finitura fondo catalizzato
- levigare prima di ripassare il vernice

1950 siaspeed siasoft

COMPOSITION

Grain:	corindon semi-friable
Épandage:	électrostatique
Liant:	résine synthétique
Support:	papier
Granulométrie:	150 – 600 (excl. 360)

PROPRIÉTÉS

Taux d'enlèvement:	très élevé
Longévité:	très longue
Stabilité:	flexible, variable selon l'application
Finition:	bonne

AVANTAGES

- moins d'encrassement grâce à la nouvelle formule de stéarate
- finition régulière, constante
- répartition uniforme de la pression grâce à la garniture en mousse
- préadapté aux contours et aux arrondis, aucun risque d'excès de ponçage
- la mousse est aussi utilisée pour dégraisser un autre abrasif et dépolir la pièce poncée

APPLICATION

- ponçage de pièces neuves, couches de fond d'usine
- ponçage fin des arêtes, contours ainsi que formes concaves et convexes
- finition des apprêts
- ponçage avant retouches de vernis

1950 siaspeed siasoft

ESTRUCTURA

Grano:	corindón semi-precioso
Recubrimiento:	electro- stático
Encolado:	resina sintética
Soporte:	papel
Granulometría:	150 – 600 (excl. 360)

PROPIEDADES

Capacidad de abrasión:	muy alta
Vida útil:	muy alta
Estabilidad:	flexible, graduada según aplicación
Acabado:	bueno

VENTAJAS

- menos embotamiento gracias al nuevo concepto de estearato
- acabado uniforme y constante
- distribución uniforme de la presión gracias a la base de gomaespuma
- gran adaptabilidad a contornos y secciones redondeadas, sin peligro de sobrelijado
- gracias a la gomaespuma colocada en el revés del soporte es posible limpiar abrasivos como la superficie de la pieza de trabajo

APLICACIÓN

- rectificado de elementos nuevos, primeras manos
- lijado fino de secciones redondeadas, contornos así como formas cóncavas / convexas
- lijado fino de emplastes
- lijado antes de repasar el barnice



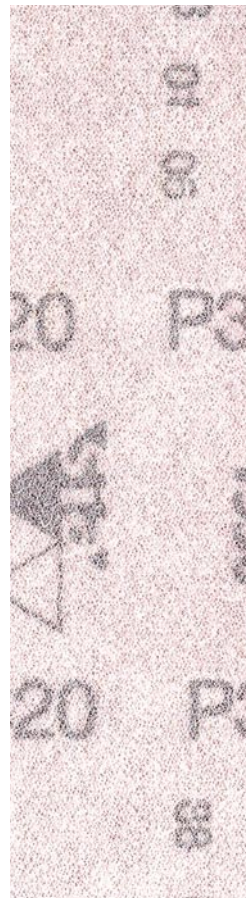
Korn
Grit
Grana
Grain
Grano

Halbedelkorund
Semi-friable aluminium oxide
Corindone semi-friabile
Corindon semi-friable
Corindón semiprecioso

Streuart
Coating
Cosparsione
Épandage
Recubrimiento

elektrostatisch
electrostatic
elettrostatica
électrostatique
electrostático

40	
60	
80	
100	
120	
150	●
180	●
220	●
240	●
280	●
320	●
360	●
400	●
500	●
600	●
800	
1000	
1200	
1500	
2000	



40	
60	
80	
100	
120	
150	●
180	●
220	●
240	●
280	●
320	●
360	●
400	●
500	●
600	●
800	
1000	
1200	
1500	
2000	

Unterlage
Backing
Supporto
Support
Soporte

Papier
Paper
Carta
Papier
Papel