

|           |            |
|-----------|------------|
| Status:   | Ok         |
| Freigabe: | 22.09.2021 |

| <b>Klassifizierung</b> |   |
|------------------------|---|
|                        | öffentliche Serien  |
| Produkttyp:            | Flexible Schleifmittel  |
| Haupt-Industrien:      | Metallbau   |
| Weitere-Industrien:    | Giessen, Schmieden<br>Turbinen<br>Marine<br>Maschinen, Anlagen<br>Stanzteile, Umformteile<br>Spulen, Bleche |

| <b>Produktprofil</b>  |               |
|-----------------------|---------------|
| Korntyp:              | Zirkonkorund  |
| Kornbereich (gesamt): | 36-320; 400   |
| Unterlage:            | X-Gewebe      |
| Streuart:             | geschlossen   |
| Bindung:              | Vollkunstharz |
| Spezialbelag:         |               |
| Ausrüstung:           |               |







| <b>Eigenschaften</b> |           | <b>Technologie</b> |
|----------------------|-----------|--------------------|
| Abtragsleistung:     | 7 - hoch  | - microtec         |
| Standzeit:           | 7 - lang  |                    |
| Finish:              | 8 - gut   |                    |
| Flexibilität:        | 3 - steif |                    |
| Anpressdruck:        | 7 - stark |                    |

| <b>Vorteile</b> |   |
|-----------------|---|
| Metallbau:      | - Hohe Kantenstabilität, hohe Einreissfestigkeit<br>- Hohe Leistung für alle Metalle<br>- Aggressiver Schliff |

| <b>Anwendungen</b> |  |
|--------------------|--|
| Metallbau:         | - Entfernen von Farbe<br>- Entfernen von Rost<br>- Schweissvorbereitung<br>- Entfernen von Anlassverfärbungen<br>- Abtragen<br>- Oberflächenschliff<br>- Entgraten<br>- Glätten und Fehler ausgleichen |

| Werkstoff  |                            |  |
|------------|----------------------------|--|
| Metallbau: | Nichteisenmetalle<br>Stahl | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Nichteisenmetall</li> <li>● Unlegierter / niedriglegierter Stahl</li> </ul> |

| Konfektionsformen   | Oberkonfektion | Unterkonfektion  |
|---|----------------|--|
|  | Rollen         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gewebe-/Papierrollen</li> <li>- Geweberollen</li> <li>- Jumbolino</li> </ul>  |
|  | Streifen       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Diverse Streifen</li> </ul>   |
|  | Scheiben       | <ul style="list-style-type: none"> <li>- siafix Scheiben</li> <li>- selbstklebende Scheiben</li> <li>- Diverse Scheiben</li> </ul>   |
|  | Bänder         | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Breitbänder (Breite: ab 400 mm)</li> <li>- Handbänder und Hülsen (Breite: 30-390 mm / Länge: bis 950 mm)</li> <li>- Schmal-, Kanten- und Langbänder (Breite: 25-399 mm / Länge: bis 10700 mm)</li> <li>- Zungenschleifbänder (Breite: 6-30 mm / Länge: bis 950 mm)</li> <li>- Spiralbänder</li> </ul> |

| Einsatz   | Obergruppe                 | Untergruppe             |
|---|----------------------------|-------------------------|
|  | Handmaschinenschliff       | Zungenschleifer         |
|  | Handmaschinenschliff       | Miniwinkelschleifer     |
|  | Stationärer Bandschliff    | Kontaktbandschliff      |
|  | Stationärer Bandschliff    | Kontaktbreitbandschliff |
|  | Stationärer Bandschliff    | Langbandschliff         |
|  | Stationärer Bandschliff    | Centerlesschliff        |
| Schliff:  | Trockenschliff, Nasschliff |                         |

| Details            |   |
|--------------------|---|
| Keine Eignung für: |   |
| Schleifempfehlung: | - Verwendung von Schleiffett beim Aluminium-Schliff empfohlen |

| <b>Details</b>         |   |
|------------------------|---|
| Sicherheitsempfehlung: | <p>Beachten Sie die aktuellen, gültigen Sicherheitsempfehlungen auf:<br/><a href="http://www.sia-abrasives.com">www.sia-abrasives.com</a> &gt; Know-how &gt; Sicherheit</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Beachtung des Schleifmittel-Sicherheitsdatenblattes (erhältlich bei sia Abrasives)</li> <li>- Befolgung der allgemeinen FEPA-Sicherheitsempfehlungen</li> <li>- Benutzung von Augen- und Gesichtsschutz</li> <li>- Verwendung einer wirksamen Staubabsaugung oder Tragen einer Feinstaubmaske</li> </ul> |

| <b>Kommunikation</b> |   |
|----------------------|---|
| Claim:               | Der Allrounder für unlegierten Stahl und Nichteisenmetalle  |
| Copy:                | Als Spezialist für Trockenschliff mit hoher Abtragsleistung sowie sehr guter Kantenstabilität und Einreissfestigkeit eignet sich 2820 siamet für unterschiedlichste Arbeiten vom Entfernen von Rost oder Farbe bis zur Schweissvorbereitung bei unlegierten Stählen und Nichteisenmetallen. |
| Bildmaterial:        | Product Top View (PTV) <span style="float: right;">Vorderseite: ID</span>   |
|                      | <span style="float: right;">Rückseite: ID</span>  |
|                      | Anwendungsbild <span style="float: right;">Metallbau: ID 5620</span>  |
|                      | Produktshow:  |
|                      | Makroaufnahme:  |
| Verpackungsbild:     |   |
| Produktgruppenbild:  | ID 12291  |

- Hauptanwendung
- Nebenanwendung