



Marine Industrie

Komplettsysteme für die Oberflächenbearbeitung



Die Anforderungen an Materialien steigen. Faserverbundwerkstoffe sind die Antwort darauf. Sie kommen zum Einsatz, wenn Bauteile mit außergewöhnlichen Eigenschaftskombinationen gefragt sind. Optimal abgestimmte Schleifmittel sorgen für den perfekten Schliff.

Leichter, fester, dehnbarer, präziser, sicherer, wirtschaftlicher. Funktionalität und Eigenschaften der Faserverbundwerkstoffe kennen im rasanten technologischen Wandel kaum Grenzen und werden durch die Verarbeitung mit Schleifmitteln wesentlich mitbestimmt.

Laufend werden neue Anwendungen erschlossen: umweltfreundliche Luftfahrt, sicherer Automobil- und Bootsbau, ökologische Windkraft, raffinierte Medizintechnik, hochwertige Informationstechnologien und der zuverlässige Maschinen- und Anlagenbau zeugen von den Chancen dank Faserverbundwerkstoffen.

Die Anforderungen an Schleifmittel sind hoch und ändern sich laufend. Die Produkte werden deshalb modular aufgebaut und auf die Anwendungen abgestimmt: Kanten werden geschnitten oder entgratet und Oberflächen werden geschliffen. Im Hinblick auf Kräftelinien, Funktionalität, Veredelung, Beschichtung oder Aussehen von Produkten werden die besten Voraussetzungen geschaffen.

Die Vorteile von Faserverbundwerkstoffen werden also durch den maßgeschneiderten Schleifprozess optimal unterstützt. Sie liegen unter anderem im weitgehend elastischen Verformungsverhalten, an der anpassbaren Festigkeit und Steifigkeit, an hoch integrativen Gestaltungsmöglichkeiten, an der dynamischen Belastbarkeit, am niedrigen Ausdehnungskoeffizienten, an der guten Rohstoffbasis, am geringen Investitionsbedarf oder auch an den einfachen Reparaturmöglichkeiten.



Composite

8

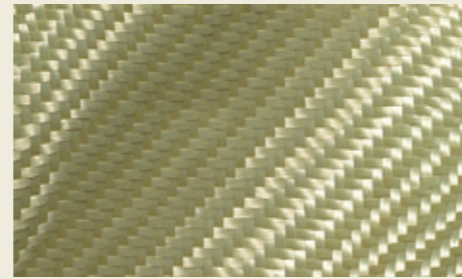
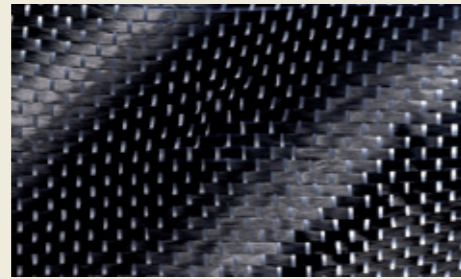
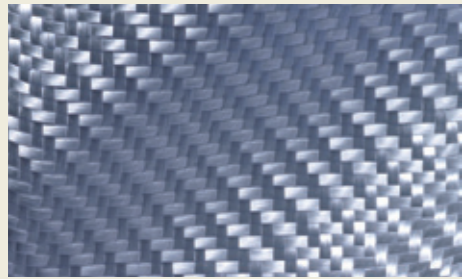


Metall

12

Marine Industrie

Die 3 wichtigsten Faserarten



Glasfaser

Glasfasern sind der am häufigsten verwendete Verstärkungswerkstoff. Sie sind preisgünstig, alterungs- und witterungsbeständig, chemisch resistent und nicht brennbar. Mit dem optimalen Schliff werden die Weiterveredelung ermöglicht und die ureigensten Funktionalitäten konserviert.

Die wichtigsten Merkmale im Überblick:

- Hohe Zug- und Druckfestigkeit
- Gute Steifigkeit
- Gute Schlagzähigkeit
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Günstiger Preis

Kohlenstofffaser (carbon fibre)

Kohlenstofffasern werden vor allem für steife Konstruktionen eingesetzt. Sie helfen nicht nur, das Gewicht gegenüber herkömmlichen Werkstoffen wie Stahl um das Fünffache zu verringern, sondern minimieren auch die Durchbiegung. Die Verarbeitung im Schleifprozess verlangt höchste Präzision und Sorgfalt, um Sollbruchstellen vorzubeugen.

Die wichtigsten Merkmale im Überblick:

- Extrem hohe Zug- und Druckfestigkeit
- Extrem hohe Steifigkeit
- Sehr geringe Dichte
- Geringer Wärmeausdehnungskoeffizient
- Hohe chemische Beständigkeit
- Gute Temperaturbeständigkeit
- Gute elektrische Leitfähigkeit

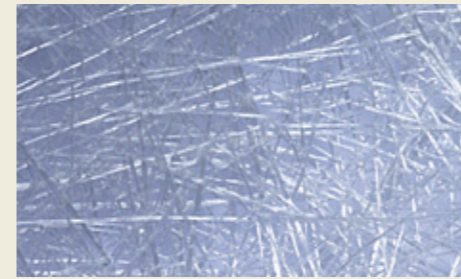
Aramidfasern

Aramidfasern sind nicht entflammbar, chemisch beständig und bringen im Vergleich zu Glasfasern eine weitere Gewichtsersparnis von 25 bis 40 Prozent, erhöhen Festigkeit und Steifigkeit nochmals um die Hälfte und genügen absolut höchsten Sicherheitsanforderungen. Optimale Schleiflösungen ermöglichen die Kombination bislang unerreichter Funktionalitäten.

Die wichtigsten Merkmale im Überblick:

- Extrem hohe Festigkeit
- Extrem hohe Schlagzähigkeit
- Sehr geringe Dichte
- Gute chemische Beständigkeit

Offene Matrixkonstruktionen



Matten

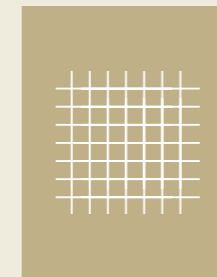
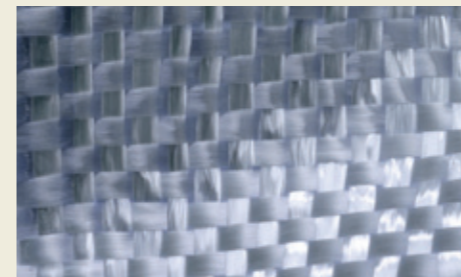
Glasfasermatten sind faserverstärkte Kunststoffe, bei denen die Fasern aus Verstärkungsmaterialien und Giessharzen bzw. Thermoplasten bestehen und bei denen die einzelnen Spinnfäden oder Garne miteinander verwoben sind. Glasfasermatten sind ab Rolle erhältlich und finden zum Beispiel Anwendung in Konstruktionsteilen.



Faserspritzen

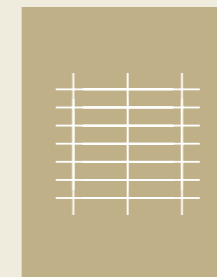
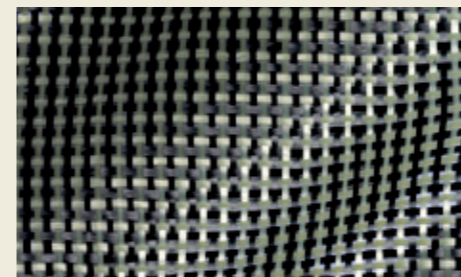
Beim Faserspritzen werden Endlosfasern (Rovings) von einem Schneidwerk auf die gewünschte Länge geschnitten und zusammen mit Harz und Härter mittels einer Faserspritzpistole in die Form gebracht. Zusätzlich verwendet man wie beim Handlaminieren eine Laminierrolle, um das Laminat zu verdichten. Der grösste Nachteil dieser Variante ist die deutlich geringere Festigkeit gegenüber laminiertem Gewebe.

Gewobene Matrixkonstruktionen



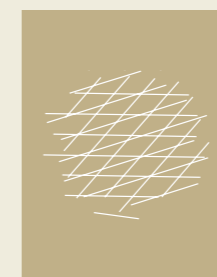
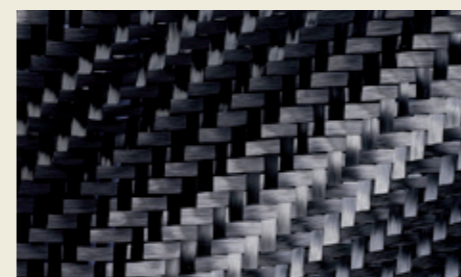
Symmetrisch

Die einfachste Gewebebindung ist die Leinwandbindung. Sie ist symmetrisch und erweist sich dadurch als äusserst formstabil, schiebe- und schnittfest. Gewebe mit Leinwandbindung werden vorzugsweise zur Herstellung ebener beziehungsweise nur leicht gekrümmter Bauteile verwendet.



Komplex

Eine komplexere Matrix ermöglicht die Köper- und Atlasbindungen, wovon es eine Vielzahl an Variationen gibt. Bei Köperbindungen werden zwei bis drei Kettfäden übersprungen. Aufgrund des Aufbaus sind die Festigkeiten von Köperbindungen etwas höher, dafür sind sie weniger schiebefest.



Multiaxial

Durch Übereinanderlegen von Faserlagen in verschiedenen Winkeln können Verstärkungsmaterialien mit belastungsgerechter Faserorientierung hergestellt werden. Durch die gestreckte Lage der Fasern werden bei gleicher Wandstärke des Laminats höhere mechanische Festigkeiten erzielt als mit Geweben.



A Entgraten der Gussformkante



B Entgraten von Kanten an schwer zugänglichen Stellen



C Grobschliff von Füller/Gelcoat



D Feinschliff von Füller/Gelcoat



E Entfernen von Osmose



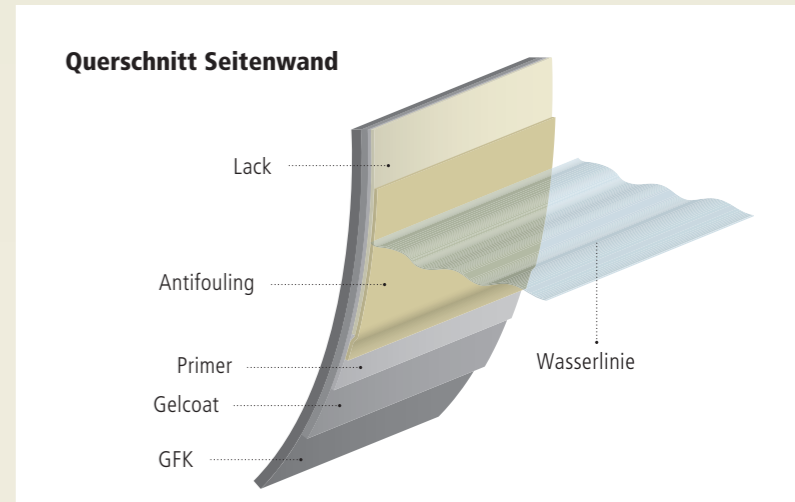
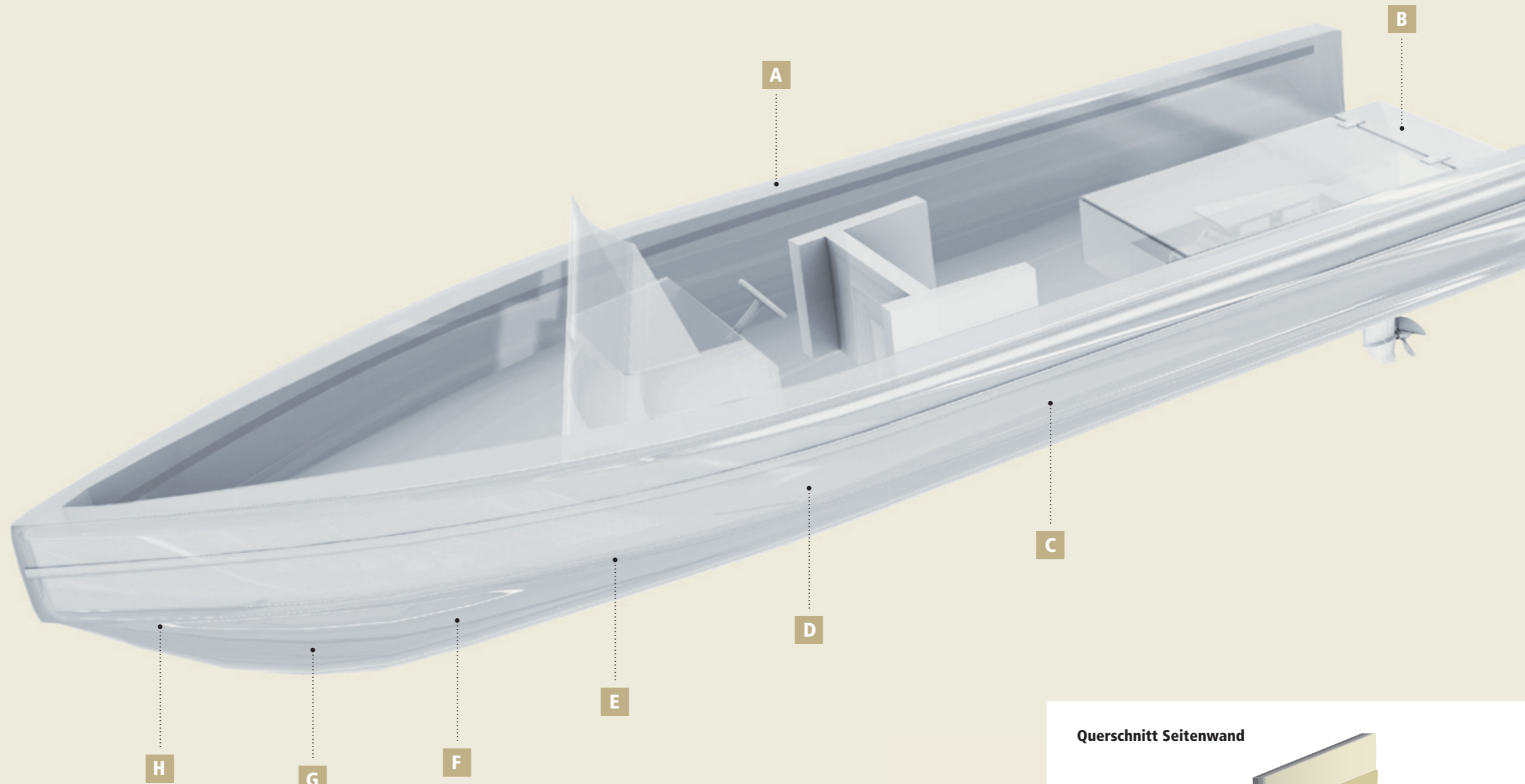
F Planschleifen von Grossflächen



G Microfinishing vor dem Polieren




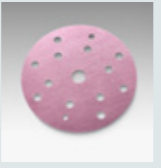

















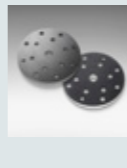



H Polieren/Finish für einen Hochglanz




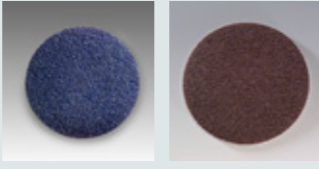


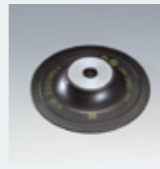

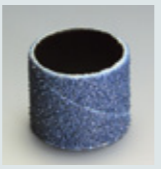



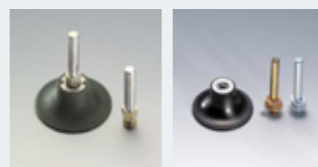


Composite



Art der Arbeit	sia-Produkte	Körnungsbereich	Körnung Anwendungen	sia-Zubehör	Artikel-ID	Dimension	Beschreibung
 <p>– Entrosten*</p>	 	1950 siaspeed oder 5550 siaprime	180-240 180	220 Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm	 	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, hart Mehrloch-Schleifteller 103, weich
– Feinschliff Stufe 1*		1950 siaspeed	280-320	320 Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm	 	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich
– Feinschliff Stufe 2*		1950 siaspeed	400-600	500 Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm	 	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich
– Feinschliff Stufe 3*		1950 siaspeed	800-1000	800 Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm	 	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich
 <p>– Polierbeschleuniger Stufe 4*</p>	 	7940 siaair 7240 siacarat	800-3000 1000-3000	1000 Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm	  	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich Zwischenteller
 <p>– Polieren</p>		sia Bootspolitur, auf Anfrage erhältlich		Behälter 2 l Polierpad, Lammfell	 	170 mm 203 mm	Polierpad, Lammfell Schleifteller M14

*Bei großen Formen ist die Verwendung eines Schleifscheibentischs vorzuziehen.
Je nach Art und Zustand von Lack und Kunststoffmaterial können sich die Bedingungen unterscheiden und müssen ggf. angepasst und optimiert werden.

Art der Arbeit	sia-Produkte	Körnungsbereich	Körnung Anwendungen	sia-Zubehör	Artikel-ID	Dimension	Beschreibung
 <p>1a) Kantenentrostung</p>	 <p>siatop1815 siawood 2920</p>	P24-P36	24-36 Scheiben 115 mm 180 mm Winkel- Schleifer, Durchm. 115 / 180		0020.0172.01 0020.0176.01	115 mm 180 mm	Schleifteller M14
<p>1b) Kantenentrostung</p>	 <p>4819 siaron 4515 siabite</p>	36-60	36 Scheiben 115 mm 180 mm Winkel- Schleifer Durchm. 115 / 180		0020.0348.02 0020.0352.01	115 mm 180 mm	Schleifteller M14
 <p>2a) Schwer zugängliche Bereiche – Kantenentrostung</p>		36-150	36 diverse Größen auf Anfrage Axial- schleifer		0020.3305.01	30 mm	Gummihalter
 <p>2b) Schwer zugängliche Bereiche – Kantenentrostung</p>		60	60 50 mm/75 mm 50 mm Mini-Winkel- schleifer		0020.0132.01 0020.0133.01	50 mm 75 mm	Schleifteller für siafix








Je nach Art und Zustand von Lack und Kunststoffmaterial können sich die Bedingungen unterscheiden und müssen ggf. angepasst und optimiert werden.

Composite | Korrektur von Fehlern oder Mängeln der Form

Composite | Korrektur von Fehlern oder Mängeln der Form

Art der Arbeit	sia-Produkte	Körnungsbereich	Körnung Anwendungen	sia-Zubehör	Artikel-ID	Dimension	Beschreibung
 <p>1) Glättung von aufgespritzten Gelcoat-Korrekturschicht</p>	 <p>1950 siaspeed oder 5550 siaprime</p>	P60-P80-P120-P180	60 /120 150 mm Bohrung 5 mm oder Exzenterschleifer		Surface Solution® 0020.5741.01 0020.5740.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, hart Mehrloch-Schleifteller 103, weich
 <p>2) Abschleifen nach dem Aushärten</p>	 <p>1950 siaspeed oder 5550 siaprime</p>	180-240 180	220 150 mm Bohrung 5 mm		Surface Solution® 0020.5741.01 0020.5740.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, hart Mehrloch-Schleifteller 103, weich

Je nach Art und Zustand von Lack und Kunststoffmaterial können sich die Bedingungen unterscheiden und müssen ggf. angepasst und optimiert werden.

Art der Arbeit	sia-Produkte	Körnungsbereich	Körnung Anwendungen	sia-Zubehör	Artikel-ID	Dimension	Beschreibung
 1) Feinschliff Stufe 1	1950 siaspeed	P320-400	220 Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm		Surface Solution® 0020.5740.01 0020.5742.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich
2) Feinschliff Stufe 2 (für kleine Teile ausreichend)	1950 siaspeed	P500-600	320 Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm		Surface Solution® 0020.5740.01 0020.5742.01 0020.5886.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich Zwischenteller
2) Feinschliff Stufe 3	1950 siaspeed	P800-1000	500 Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm		Surface Solution® 0020.5740.01 0020.5742.01 0020.5886.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich Zwischenteller
 4) Polieren	sia Bootspolitur, auf Anfrage erhältlich		800 Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm		0020.0265.01 T4818.0003.1 0020.1907.01	170 mm 203mm	Polierpad, Lammfell Schleifteller M14
4a) Polieren von Spezialfinishes oder dunklen Bootsrümpfen	sia Poliersystem		1000 Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm		0020.0265.01 T4818.0003.1 0020.1907.01	170 mm 203 mm	Polierpad, Lammfell Schleifteller M14

Je nach Art und Zustand von Lack und Kunststoffmaterial können sich die Bedingungen unterscheiden und müssen ggf. angepasst und optimiert werden.

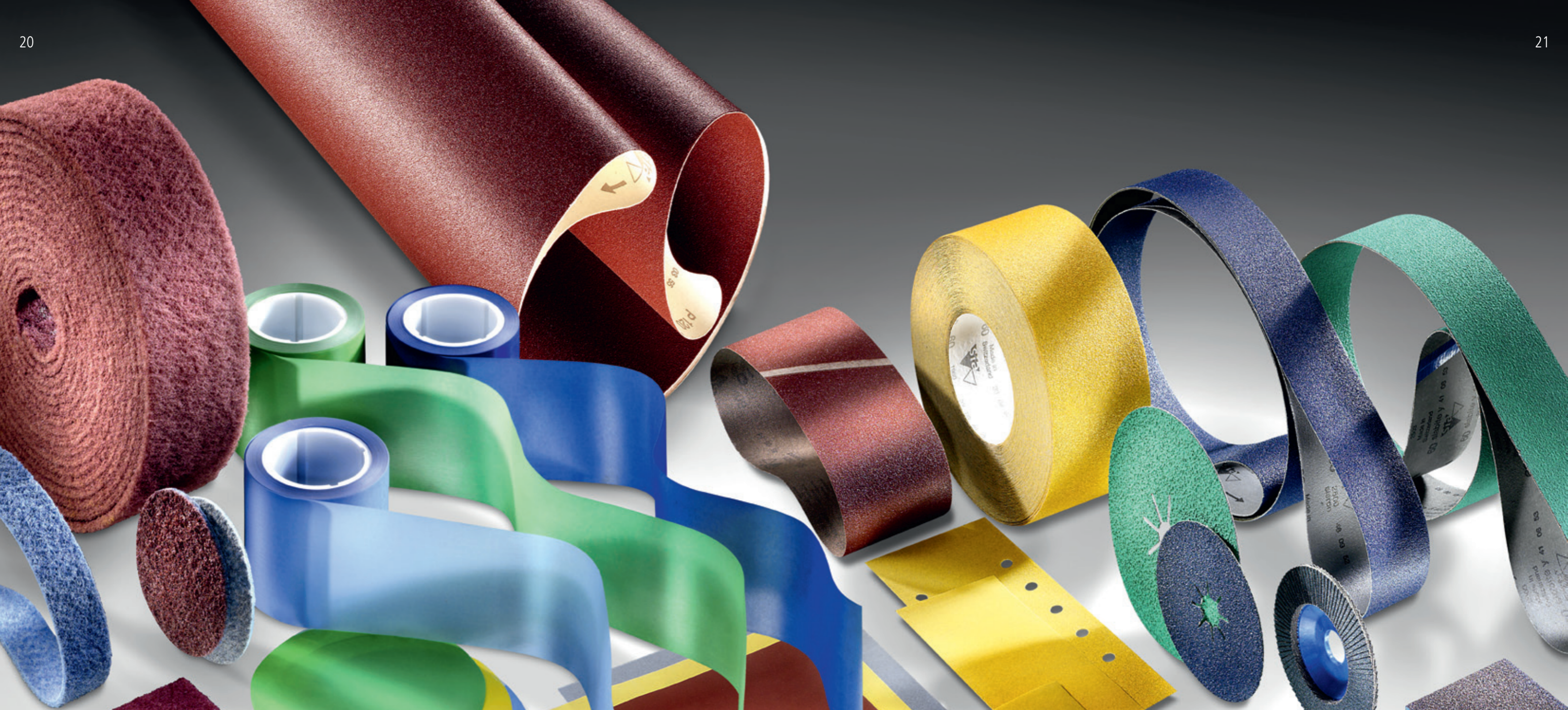


Metal



Art der Arbeit	sia-Produkte	Körnungsbereich	Anwendungen	sia-Zubehör	Artikel-ID	Dimension	Beschreibung
 1) Epoxy-Primer – Vorbereitung für den Kitt		180 80-180	Scheiben 150 mm Bohrung 5 mm - 10 mm (203 mm)		Surface Solution® 0020.5741.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, hart
					0020.5740.01		Mehrloch-Schleifteller 103, weich
					0020.4647.01	200 mm	Schleifteller 203 mm, 9 Bohrungen
 2) Zuschleifen des Epoxy-Kitts auf die Sollstärke		40-80	Rolle 115 mm x 25 m oder Scheibe 150 / (203) / (280) mm		Surface Solution® 0020.5741.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, hart
					0020.5740.01		Mehrloch-Schleifteller 103, weich
					0020.4647.01 9266.1675.0000	200 mm	Schleifteller 203 mm, 9 Bohrungen Siaklett-Schleifrolle 115 x 25000 mm
 3) Abtragung und Glättung von abzunehmendem Epoxy-Kitt		80-120	Rolle 115 mm x 25 m oder Scheibe 150 / (203) / (280) mm		Surface Solution® 0020.5741.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, hart
					0020.5740.01		Mehrloch-Schleifteller 103, weich
					0020.4647.01 9266.1675.0000	200 mm	Schleifteller 203 mm, 9 Bohrungen Siaklett-Schleifrolle 115 x 25000 mm
4) Korrektur der Epoxy-Grundierung		150-280 180	Rolle 115 mm x 25 m oder Scheibe 150 / (203) / (280) mm		Surface Solution® 0020.5741.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, hart
					0020.5740.01		Mehrloch-Schleifteller 103, weich
					0020.4647.01 9266.1675.0000	200 mm	Schleifteller 203 mm, 9 Bohrungen Siaklett-Schleifrolle 115 x 25000 mm
5) Glätten der Grundierung		240-400	Rolle 115 mm x 25 m oder Scheibe 150 / (203) / (280) mm		Surface Solution® 0020.5741.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich
					0020.5740.01		Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich
					0020.4647.01 9266.1675.0000	200 mm	Schleifteller 203 mm, 9 Bohrungen Siaklett-Schleifrolle 115 x 25000 mm
6a) Die technischen Hinweise für den Lack beachten und, sofern der Prozess eine Lackierung enthält, den Lack anschleifen – Farbiger Lack mit hellen Farben (nicht metallisiert)		320 very fine (rot)	Scheibe 150 mm (203 mm)		Surface Solution® 0020.5741.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich
					0020.5740.01		Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich
					0020.4647.01	200 mm	Schleifteller 203 mm, 9 Bohrungen
6b) Die technischen Hinweise für den Lack beachten und, sofern der Prozess eine Lackierung enthält, den Lack anschleifen – Farbiger Lack mit dunklen Farben (nicht metallisiert)		320 very fine (rot)	Scheibe 150 mm (203 mm)		Surface Solution® 0020.5741.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich
					0020.5740.01		Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich
					0020.4647.01	200 mm	Schleifteller 203 mm, 9 Bohrungen
7a) Die technischen Hinweise für den klaren Decklack beachten und, sofern der Prozess diese Lackierung enthält, Polyacryl-Klarlack- und Kratzschutzlackierung korrigieren.		1200 2000-3000	Scheibe 150 mm (203 mm)		Surface Solution® 0020.5741.01	150 mm	Mehrloch-Schleifteller 103, weich
					0020.5740.01		Mehrloch-Schleifteller 103, extra weich
					0020.5886.01 0020.4647.01	200 mm	Zwischenteller Schleifteller 203 mm, 9 Bohrungen
7b) Die technischen Hinweise für den klaren Decklack beachten und, sofern der Prozess diese Lackierung enthält, die nicht polierfeste Polyurethanlackschicht korrigieren.		240-320	Schleifpapier 230x280 Rolle 115 mm x 25 m		0020.3713.01	60 x 128 mm	Flexibles Handpad, weich / extra weich
					9266.1675.0000		Siaklett-Schleifrolle 115 x 25000 mm
 8) Polieren			Behälter 2 l / 1 l Flasche		0020.0265.01	170 mm	Polierpad, Lammfell
					T4818.0003.1	203 mm	
					0020.1907.01	150 mm	Schleifteller M14

Je nach Art und Zustand von Lack und GFK-Material können sich die Bedingungen unterscheiden und müssen ggf. angepasst und optimiert werden.



Produkte





Vorteile

- Ausgezeichnete Leistung auf harten Werkstoffen
- Sehr gute Standzeit und Abtragsleistung dank modernster Diamanttechnologie
- Markant reduzierter Materialaufwand
- Gesteigerte Wirtschaftlichkeit durch messbaren Zeitgewinn
- Sensationelles Schleifbild
- Ganzflächige Staubabsaugung
- Keine Bindung an Lochsysteme
- Konstante Abtragswerte
- Angenehmes Schleifgefühl
- Minimalstes Risiko für Kantendurchschliffe
- Trocken und feucht einsetzbar

Anwendungen

- Harte Werksgrundierungen
- Kratzbeständige Lacke
- Gelcoat (Polyester und Epoxy)
- Grundierungen (Epoxy)
- Harte Füller
- Aluminium
- Grundier- und Melaminfolien

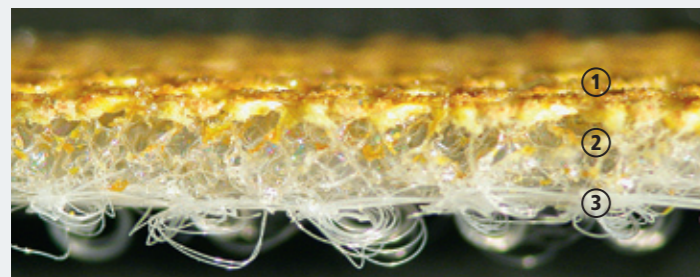
Produktshow



Weitere Informationen über Produkte, Anwendungen und vieles mehr ...
www.sia-abrasives.com
 > Automobil > siacarbon

Produktprofil: 7241 siacarbon

Korn: Diamant
 Streuart: Spezialverfahren
 Bindung: Kunstharz
 Unterlage: Gewebe
 Kornbereich: K240, K320, K500



- 1 Diamantbeschichtetes Netzstruktur-Schleifmittel
- 2 Druckausgleichende Schaumstoffdämmung
- 3 sifast Befestigungssystem für den einfachen und schnellen Schleifmittelwechsel

Produkt	Dimension	Kornbereich	Artikel-ID
Scheiben	Ø 150 mm	K240, K320, K500	9980.9463.xxxx.01
	Ø 125 mm	K240, K320, K500	9453.3739.xxxx.01
	Ø 80 mm	K240, K320, K500	8486.4459.xxxx.01



Hochleistungs-Schleifmittel

Dank innovativem Schleifmittelaufbau und sehr hochwertigen Materialien werden markant bessere Abtragswerte erzielt. Die konstanten Oberflächenergebnisse überzeugen dank optimierten Rautiefenwerten.

Höchste Lebensdauer

Die raffinierte Stearatbeschichtung reduziert das Verstopfen und Zusetzen des Schleifmittels enorm. Im Endresultat werden deshalb viel längere Standzeiten erzielt.

Kostenoptimierte Arbeitsprozesse

Das komplett aufeinander abgestimmte System garantiert fehlerfreie Anwendungen, verringert die Schleifzeiten und spart erst noch Geld.

Vielseitiges Allroundprodukt

Universell auf Spachteln, Füllern, Lacken und Farben erfolgreich einsetzbar. Intensiv in unseren Testzentren geprüft, um allen anspruchsvollen Oberflächen im Hand- und Handmaschinenschliff gerecht zu werden.

Attraktives Sortiment in Schweizer Qualität

Das Vollsortiment in unterschiedlichen Formen und Lochungen ist im Kornbereich von P040–P1500 erhältlich. Das alles im praktischen, selbsthaftenden sifast-Befestigungssystem.

Anwendungen

- Schleifen von Spachtel, Polyester, Composites
- Schleifen von Neuteilen, Werksgrundierungen
- Ausschleifen von Übergängen, Punktrost, Steinschlag
- Formschleifen von Füller
- Mattieren von Lackierungen
- Nachbearbeiten von Neulack

Produktprofil: 1950 siaspeed

Korn: Mischkorn, Halbedelkorund, Korund
 Streuart: Elektrostatisch (K040–P600)
 Sonderverfahren (P800–P1500)
 Bindung: Kunstharz
 Zusatzbeschichtung: Stearat
 Unterlage: Papier (K040–P600)
 Folie (P800–P1500)
 Kornbereich: K040–P1500

Produkt	Dimension	Kornbereich	Katalog-Nr.	Artikel-ID
Scheiben sifast	Ø 150 mm 15-Loch		T2023.xxxx.x	7546.2948.xxxx
	115 × 228 mm 18-Loch		T2042.xxxx.x	5348.6389.xxxx
	70 × 420 mm 14-Loch		T2043.xxxx.x	5618.8422.xxxx
Rollen perforiert siasoft	115/125 mm × 25 m	P150–P600	T2150.xxxx.1	2237.4334.xxxx
	110/125 mm × 25 m	P800 + P1000		7621.1023.xxxx
Rollen unperforiert siasoft	115 mm × 25 m	P150–P600	T2152.xxxx.1	3973.1827.xxxx



Vorteile

- Leistungsstarke Diamant-Schleifminerale erzielen maximale Standzeiten
- Bis zu 40-mal höhere Standzeit als herkömmliche Schleifmittel
- Wasserfest und auswaschbar
- Sehr anpassungsfähig im Konturschliff
- Geringe Rautiefe bei hoher Abtragsleistung
- Kein Durchschleifen dank druckausgleichendem Schaumstoff
- Mehrfach verwendbar

Anwendungen

- Schleifen von kratzfesten Lacksystemen
- Feinstschliff von Mineralwerkstoffen
- Bearbeiten von epoxybasierenden Materialien
- Mattieren und Verfeinern von sehr harten Oberflächen

Produktprofil: 7240 siacarat
 Korn: Diamant
 Streuart: Sonderverfahren
 Bindung: Kunstharz
 Unterlage: Gewirke mit Schaumstoffunterlage
 Kornbereich: K500, K1000, K2000, K3000



- 1 Netzschleifmittel
- 2 Schaumstoffdämmung
- 3 siafast-Befestigungssystem

Produkt	Dimension	Kornbereich	Katalog-Nr.	Artikel-ID
Scheiben	Ø 80 mm	K500, K1000, K2000, K3000	T5095	8451.8686.xxxx
	Ø 150 mm	K500, K1000, K2000, K3000	T5096	9967.9911.xxxx



siaway – Sicherheit auf Schritt und Tritt

Glatte, nasse oder ölverschmierte Oberflächen sind ein erhebliches Sicherheitsrisiko, das durch rutschhemmende Bodenbeläge auf ein Minimum reduziert werden kann. Der universelle Antirutschbelag 5770 siaway ist die sichere und kostengünstige Lösung, um Stolper-, Rutsch- oder Sturzunfälle zu vermeiden. siaway erfüllt höchste Materialanforderungen und ist im industriellen, gewerblichen und privaten Bereich einsetzbar – schnell und unkompliziert!

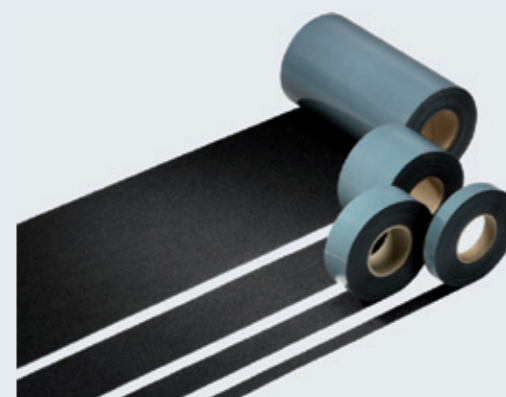
Vorteile

- Ideal für Fahrzeuge, Gebäudetechnik, Gerüste, Treppen, Gänge usw.
- Hochbelastbar und langlebig dank extremer Widerstandsfähigkeit
- Hervorragende Haftung mittels Spezialkleber
- Universell einsetzbar im Innen- und Außenbereich (UV-resistent)
- Bis zu 20% leichter als herkömmliche Produkte
- Geringe Belagsdicke für gute Befahrbarkeit und gegen Stolpergefahr
- Beste Wasserbeständigkeit

Anwendungen

- Busse, Schienenfahrzeuge, Rettungsfahrzeuge, Feuerwehrfahrzeuge
- Bau- und Landmaschinen, Kräne, Hebebühnen
- Gebäudetechnik, Trittflächen, Dächer
- Leitern, Gerüste, Standhilfen
- Treppen, Rampen, Gänge, Fluchtwege etc.

Produktprofil: 5770 siaway
 Korn: Rutschhemmende Mineralkörner
 Bindung: Elastisches Bindemittel
 Unterlage: Leichte Polyesterfolie geschützt durch abziehbare Schutzfolie



Produkt	Dimension	Artikel-ID
Rolle Antirutschbelag	20 m × 25 mm	9147.1571.0060.01
	20 m × 50 mm	2164.3888.0060.01
	20 m × 100 mm	8134.3817.0060.01
	20 m × 150 mm	4136.6332.0060.01
	20 m × 300 mm	2089.5537.0060.01
	20 m × 400 mm	4061.8448.0060.01

Weitere Konfektionsformen auf Anfrage.



sia Abrasives Deutschland GmbH
Löhdorfer Straße 51
42699 Solingen
Deutschland

© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

www.sia-abrasives.com

