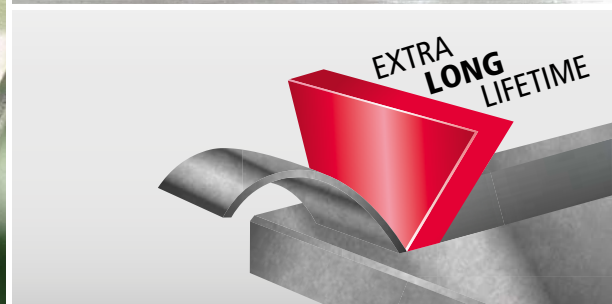


**Novinka**



new  
**siaramic**  
Technology

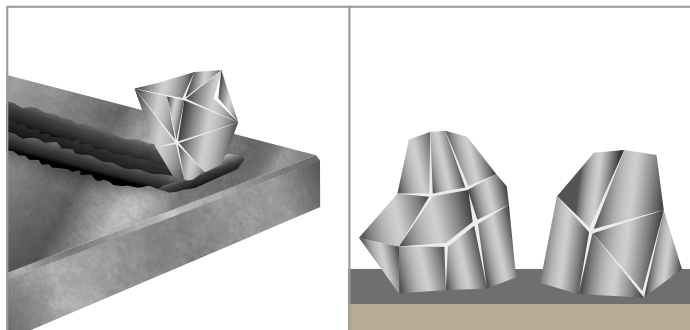


**siaramic**

**Keramický brusný pás pro maximální životnost**

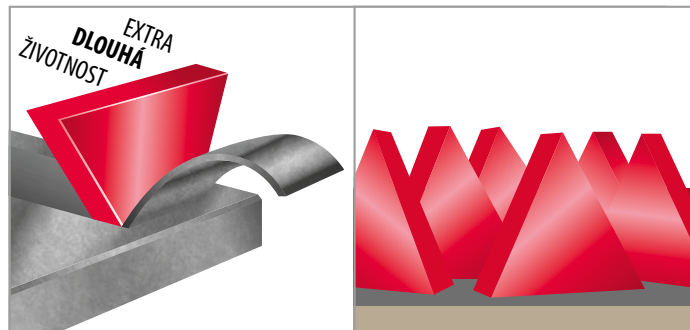
# Dosáhněte maxima se svým brusným pásem – nejjemnějším řezem k optimálnímu výsledku broušení

Rozdíl spočívá v keramickém zrně



## Běžné keramické brusné zrně

Běžné keramické zrně s lomenými hranami má nepravidelný a kvádrový tvar, což má při broušení „zdrsňující“ účinek a vede k nežádoucímu ohřívání.



## Technologie brusného keramického zrna siamic

Optimální trojúhelníkový tvar keramického zrna umožňuje čistý řez pro nejrychlejší úběr a nižší teplotu při broušení, což zajišťuje delší životnost a optimální výsledek broušení.

## Hlavní využití

- Příprava před svařováním
- Odstranění svarů
- Obroušení povrchu
- Srážení hran
- Odjehlování hran odlitků
- Odstranění nálitků



**siamic – brusný pás**  
vhodný na vše  
Na všechny druhy kovů



Příprava svarů



Odstranění svarů



Odstranění hran odlitků



# 2582 siamic – keramický brusný pás pro maximální životnost



## Nejrychlejší úběr

Optimální trojúhelníkový tvar brusného zrna siamic umožňuje čistý řez do všech kovů a díky tomu výrazně rychlejší úběr ve srovnání s pásy s obsahem keramického zrna s lomenými hranami.



## Stejněměrný brus

Speciální mikrostruktura keramického zrna siamic zajišťuje samoostřící efekt, čímž je dosaženo stejnoměrného brusů.



## Maximální životnost



Optimalizované složení 2582 siamic zajišťuje výrazně delší životnost než běžné brusné pásy s obsahem keramického zrna s lomenými hranami.

## Optimalizovaný na nerezovou ocel



Účinné chladicí přísady snižují zahřívání obrobku. Rozsah zrnitostí #36+ až #120+ pokrývá i jemnější broušení.

## Stabilní podklad z polyesteru



Robustní polyesterový podklad tvoří základ pro keramická zrna a pomáhá k dosažení maximálních výkonů.

## 2582 siamic – brusné pásy

Druh zrna: keramické zrno  
Rozsah zrnitosti: 36+, 60+, 80+, 120+  
Podklad: polyester Y pro zrnitosti 36+, 60+, 80+  
polyester X pro zrnitost 120+

Příprava svarů



Odstranění svarů



Odstranění hran odlitků



# Systémové řešení pro broušení ve dvou krocích – krok za krokem k dokonalému povrchu

## 1 Odstranění svaru

Keramický brusný pás  
2582 siamic



- 36+
- 60+
- 120+

## 2 Zjemnění povrchu

Brusný pás SCM  
6270 siamet SCM LS  
Surface Conditioning Material



- coarse
- medium
- fine

Lepší



Rychlejší



Silnější

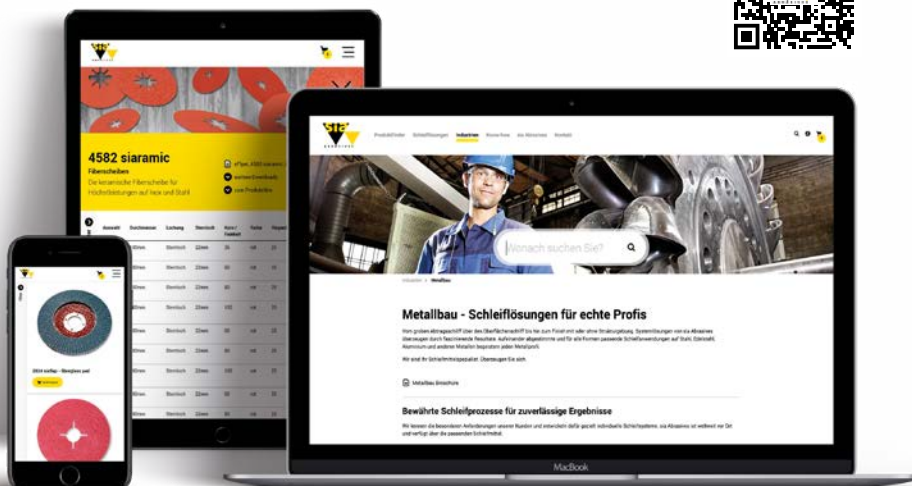


Navštivte naši webovou stránku

[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)



Sledujte nás na



Vaše řešení pro dokonalý povrch

