



Металлообработка

Решения профессионалов металлообработки по шлифованию

**Абразивные
материалы для
настоящих
специалистов**





Решения по шлифованию

| | |
|---------------------------|---------|
| Системные решения | стр. 14 |
| Практические рекомендации | стр. 18 |
| Одобрено промышленностью | стр. 20 |

Продукция

| | |
|--------------------|---------|
| Обзор продуктов | стр. 25 |
| Описание продуктов | стр. 26 |
| Поиск продуктов | стр. 46 |

sia Abrasives



sia Abrasives — ваш специалист по абразивам

Наша страсть — профессиональные решения в области шлифования для промышленного и коммерческого сектора.

Благодаря четко продуманным процессам шлифования каждого материала в разных областях применения мы всегда находим правильный путь для получения идеального результата отделки поверхности.

Являясь одним из крупнейших в мире производителей высококачественных абразивных материалов, мы разрабатываем и производим абразивы самых разных форм, размеров и спецификаций.

Наша цель — решение для вашей идеальной поверхности





Решения для профессионалов

Экономично и выгодно

- Абразивные материалы от sia Abrasives успешно используются в различных отраслях промышленности.
- Комплексный анализ процессов шлифования позволяет быстро добиваться нужных результатов без значительных затрат.
- Наша самая высокая цель — серьёзная производительность рабочего процесса.



Компетентный партнер

Технически подкованный и обладающий большим опытом

- Профессионалам от профессионалов — лучшие рекомендации для успешных результатов шлифования.
- Наши опытные специалисты найдут для вас наилучшее решение.
- Рядом с вами. Более чем в 80 странах по всему миру.



Высшее качество

Лидер в области инновационных технологий

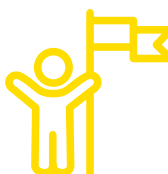
- Современные производственные процессы и технологии гарантируют высочайшее качество.
- Процессы с ультразвуковым контролем обеспечивают неизменно высокий уровень качества.
- Стандартизированные процедуры испытаний гарантируют максимальную безопасность выпускаемой продукции.



Превосходное качество

Чистовая отделка с sia Abrasives

- Безупречно обработанные поверхности обеспечивают защиту, улучшают дизайн и эстетические аспекты или увеличивают функциональность.
- Мы поможем вам добиться лучших результатов на любой поверхности.
- С вас задача — с нас ее решение!



Опытный специалист

Опытный и проверенный

- Абразивные материалы являются нашей основной специализацией.
- Мы предлагаем полный ассортимент для любых шлифовальных работ.
- Мы являемся производителями с более чем 140-летним опытом!



Узнать
больше

Промышленное ноу-хау

Являясь ведущим мировым производителем высококачественных абразивных материалов с более чем 140-летним опытом производства и постоянным процессом инновационных разработок, мы в точности знаем технологические этапы наших заказчиков и предлагаем оптимальное решение по шлифованию любого материала.

sia Abrasives — лучшее решение для шлифования

Мы — ваши специалисты в области шлифовальных материалов

От снятия материала и шлифования поверхности до финишной отделки со структурированием или без него. Системные решения от sia Abrasives впечатляют превосходными результатами обработки. Все профессионалы в области металлообработки заинтересованы в применении абразивных материалов, которые идеально сочетаются и подходят для всех видов абразивных работ по стали, нержавеющей стали, алюминию и другим металлам.

Мы — ваши специалисты в области шлифовальных материалов. Убедитесь сами!

Ручное шлифование/шлифование с использованием ручных шлифмашин



Для обработки поверхности с помощью угловых/прямых шлифмашин, напильников, виброшлифмашин или путем ручного шлифования.

Шлифовальные ленточные станки



Шлифовальные решения для металлообработки на ленточно-шлифовальных станках с контактным валом, узко- и широколенточных шлифстанках.

Узнать
больше



Наши решения



Улучшайте качество шлифования!

Повышайте производительность и рентабельность своего предприятия!

Сложная обработка поверхности металлических деталей требует опыта, выбора правильной технологии и оптимально подходящих шлифовальных продуктов.

Мы поможем вам:

- Добиться стабильного качества поверхности
- Ускорить производственные процессы
- Оптимально использовать шлифовальные продукты
- Улучшить качество поверхности
- Минимизировать простои оборудования

sia-abrasives.com



Следите за нашими новостями



Технология X-LOCK

Система замены



X-LOCK Всего один щелчок — быстро и просто

Новая **система замены** позволяет заменить оснастку угловых шлифмашин одним щелчком.

Патрон X-LOCK обеспечивает **простую и удобную установку**. От подготовительных работ до финишной обработки — быстрое и простое решение для любого применения.

Как это работает:



X-LOCK Всего один щелчок — быстро и просто

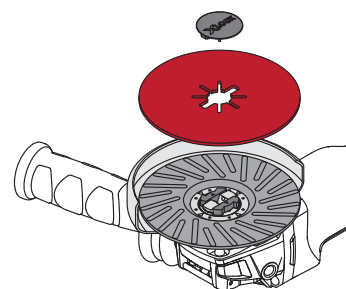
Быстро и надежно

- Новая система замены позволяет заменить оснастку угловых шлифмашин одним щелчком.
- Простая замена оснастки угловых шлифмашин — без дополнительных инструментов. 100% без ключей!
- Щелчок при установке принадлежности является гарантией надежного соединения с угловой шлифмашиной — вы можете приступить к работе без лишних сомнений.







Совместимость и адаптация

- Любой круг X-LOCK можно также устанавливать на обычные угловые шлифмашины посредством резьбового держателя

| | |
|------------------|---|
| ∅ 115 mm | ✓ |
| ∅ 125 mm | ✓ |
| M14 / ∅ 22,23 mm | ✓ |



Продукты X-LOCK

| | Отрезные круги | Обдирочные круги | Стандартный лепестковый круг | Фибровые круги | Круги SCM | Нетканый шлифматериал |
|--------------------------------|---|--|--|--|--|---|
| |  <p>8913 siacut Быстрая резка</p> |  <p>8933 siagrind Долгий срок службы</p> |  <p>2824 siaflap Максимальная производительность</p> |  <p>4560 siabite Высокая производительность по сьему</p> <p>4581 + 4582 siaramic Максимально быстрый сьем материала</p> |  <p>6270 siamet SCM LS Превосходная производительность</p> <p>6924 siamet SCM Максимальная эффективность</p> |  <p>6300 siastrip Очистка поверхности</p> |
| Резка | ✓ | | | | | |
| Удаление заусенцев | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Подготовка к сварке | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Удаление сварных швов | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| Чистовая обработка поверхности | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Очистка поверхности | | | | | ✓ | ✓ |
| Удаление ржавчины и краски | | | | | ✓ | ✓ |

6240 siamet ultraflex

Шлифовальные ленты
SCM



Ультрагибкая шлифовальная лента SCM с высокой стойкостью краев

Шлифовальная лента 6240 siamet SCM ultraflex отличается высокой гибкостью. Она была специально разработана для тех операций шлифования, при выполнении которых важное значение имеют стойкость краев и гибкость. Шлифовальная лента отвечает самым высоким требованиям относительно производительности работы.

- Чистовая обработка для подготовки к нанесению покрытий и гальванизации
- Удаление заусенцев
- Удаление цветов побежалости
- Выравнивание и устранение дефектов
- Структурирование и финишное шлифование
- Шлифование поверхностей

Использование



6924 siamet hd

Шлифовальные
круги SCM



Высокоэффективные круги для высококачественной отделки стали

Высокопроизводительные круги серии 6924 siamet hd обеспечивают исключительную производительность съема на твердых материалах, а также впечатляют своим особенно долгим сроком службы. Еще одним преимуществом кругов являются неизменно превосходные результаты чистовой обработки.

- Значительная экономия времени благодаря максимальной эффективности и максимально большому съему
- Превосходная производительность при обработке твердых материалов
- Более стойкие края
- Заметно более низкая склонность к засаливанию по сравнению с существующими продуктами, особенно по краю круга при работе под малым углом

Использование



Технология
siaramic

Фибровые круги

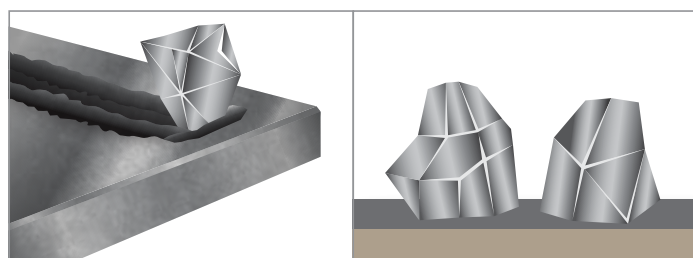


new
siaramic
Technology

Фибровые круги siaramic с керамическим зерном для максимальной производительности

Обычное керамическое шлифовальное зерно

Обычное зерно неоднородно и имеет относительно плоскую форму, что приводит к эффекту вспашки и создает нежелательный нагрев при шлифовании.



Максимально быстрый съем материала

Оптимальная треугольная форма керамического абразивного зерна siaramic обеспечивает быстрый срез металла и, как следствие, высокую производительность по съему

Максимальный срок службы



Керамическое зерно точной формы обеспечивает максимальный срок службы даже в самых сложных условиях эксплуатации



Равномерное шлифование

Специальная структура абразивного зерна siaramic обеспечивает эффект самозатачивания, что обеспечивает равномерное шлифование

Активное охлаждающее вещество



Благодаря активному охлаждающему веществу круги 4582 siaramic (#36+ до #120+) подходят для обработки нержавеющей стали



4581 siaramic

Тип зерна: керамическое зерно точной формы
Диапазон зернистости: 36+, 60+, 80+
Диаметр: 100, 115, 125, 180 мм



Сталь

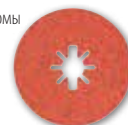


4582 siaramic, с активным охлаждающим веществом

Тип зерна: керамическое зерно точной формы
Диапазон зернистости: 36+, 60+, 80+, 120+
Диаметр: 100, 115, 125, 180 мм



Нержавеющая сталь,
сталь

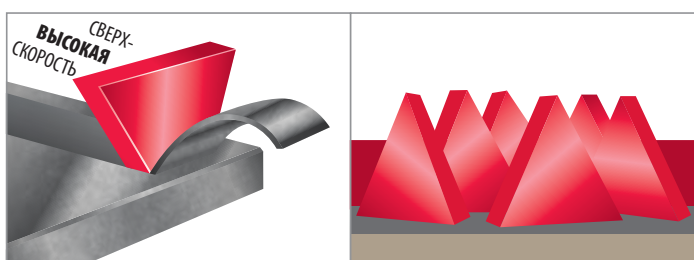


Технология
siaramic
Шлифовальные ленты



new
siaramic
Technology

Шлифовальные ленты siaramic — керамическая шлифовальная лента для максимально долгого срока службы



siaramic — технология керамического зерна

Оптимальная треугольная форма керамического зерна siaramic обеспечивает чистый срез для максимально быстрого съема с умеренным теплообразованием при шлифовании, что увеличивает срок службы ленты.



Максимально быстрый съем материала

Оптимальная треугольная форма шлифовального зерна siaramic обеспечивает чистый срез всех видов металлов, обеспечивая значительно более быстрый съем по сравнению с лентами с дроблёным керамическим зерном.



Равномерное шлифование

Специальная микроструктура керамического зерна обеспечивает эффект самозатачивания, что в результате создаёт равномерное шлифование.



Максимально долгий срок службы



Оптимизированная структура siaramic 2582 обеспечивает значительно более долгий срок службы, чем у обычных шлифовальных лент с дроблёным керамическим зерном.

Оптимизирована для нержавеющей стали



Дополнительная охлаждающая добавка снижает выделение тепла при обработке заготовки. Диапазон зернистости от #36+ до #120+ также подходит для более детальных работ по шлифованию.

Прочная основа из полиэстера



Прочная основа из полиэстера образует фундамент для керамического зерна и позволяет обеспечивать условия для максимальной производительности.

2582 siaramic — Шлифовальные ленты

Тип зерна: керамическое зерно точной формы
Диапазон зернистости: 36+, 60+, 80+, 120+

Основа: Y-полиэстер для зерен 36+, 60+, 80+
X-полиэстер для зерен 120+

Решения по шлифованию





Системные решения

Подготовка конструкционной стали к нанесению ЛКП стр. 14/15
2K-отделка нержавеющей стали до шелковисто-матового блеска стр. 16/17



Пример из практики

Удаление ржавчины стр. 18/19



Проверено в промышленной сфере

Изготовители автоцистерн стр. 20/21
Обработка конструкционной и нержавеющей стали стр. 22/23

Принадлежности

Системные компоненты стр. 43/44

Системное решение

Подготовка к нанесению порошкового покрытия

Шаг 1 + 2

Конструкционная сталь



Стандартный фибровый круг



Для ежедневной работы

Керамический фибровый круг с керамическим зерном точной формы



Когда работа должна быть выполнена быстро!

Стандартный лепестковый круг



Для ежедневной работы

1 Удаление сварных швов



4560 siabite

Керамический фибровый круг
Зернистость: # 36

Угловые шлифмашины
Рекомендуемая частота вращения
11 000 об/мин*



Опорная тарелка Turbo II для фибровых кругов

2 Чистовая обработка поверхности



6270 siamet SCM LS

Круг SCM
Зернистость: coarse

Угловые шлифмашины
Рекомендуемая частота вращения
7500 об/мин*



Опорная тарелка SCM

1 Удаление сварных швов



4581 siaramic

Керамический фибровый круг
Зернистость: # 36+

Угловые шлифмашины
Рекомендуемая частота вращения
11 000 об/мин*



Опорная тарелка Turbo II для фибровых кругов

2 Чистовая обработка поверхности



6924 siamet hd

Круг SCM
Зернистость: extra coarse

Угловые шлифмашины
Рекомендуемая частота вращения
7500 об/мин*



Опорная тарелка SCM

1 Удаление сварных швов



2824 siaflap

Лепестковый круг из циркониевого корунда
Зернистость: # 40

Угловые шлифмашины
Рекомендуемая частота вращения
11 000 об/мин*

2 Чистовая обработка поверхности



6924 siamet hd

Круг SCM
Зернистость: coarse

Угловые шлифмашины
Рекомендуемая частота вращения
7500 об/мин*



Опорная тарелка SCM

* Рекомендации по выбору частоты вращения основаны на диаметре круга 115 мм и 125 мм. Для других размеров действуют другие рекомендации частоты вращения.



Подготовка к покраске «мокрым» способом

Дополнительный шаг 3

Высокая скорость



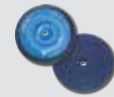
В сравнении с обычным процессом шлифования в 4 этапа

3 Финишное шлифование**



1815 siatop

Круг siafast
Зернистость: # 80



Виброшлифмашины
Рекомендуется макс. частота вращения
Опорные тарелки siafast

Максимальная скорость



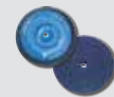
В сравнении с обычным процессом шлифования в 4 этапа

3 Финишное шлифование**



2546 siabite

Круг siafast
Зернистость: # 80



Виброшлифмашины
Рекомендуется макс. частота вращения
Опорные тарелки siafast

Срок службы



В сравнении со стандартным процессом sia

3 Финишное шлифование**



1815 siatop

Круг siafast
Зернистость: # 80



Виброшлифмашины
Рекомендуется макс. частота вращения
Опорные тарелки siafast

** Дополнительный 3-й шаг для «мокрого» покрытия/ порошкового покрытия 30 мкм

Системное решение
2К отделка
 Нержавеющая сталь



Стандартный фибровый круг

Для ежедневной работы



1 Удаление сварных швов



4570 siabite X

Керамический фибровый круг
 Зернистость: # 80

Угловые шлифмашины
 Рекомендуемая частота вращения
 7500 об/мин*



Стандартная опорная тарелка для фибровых кругов

2 Чистовая обработка поверхности



6270 siamet SCM LS

Круг
 Зернистость: medium

Угловые шлифмашины
 Рекомендуемая частота вращения
 7500 об/мин*



Опорная тарелка SCM

Керамический фибровый круг

с керамическим зерном точной формы



Когда работа должна быть выполнена быстро!

1 Удаление сварных швов



4582 siaramic

Керамический фибровый круг
 Зернистость: # 80+

Угловые шлифмашины
 Рекомендуемая частота вращения
 7500 об/мин*



Стандартная опорная тарелка для фибровых кругов

2 Чистовая обработка поверхности



6924 siamet hd

Круг
 Зернистость: medium

Угловые шлифмашины
 Рекомендуемая частота вращения
 7500 об/мин*



Опорная тарелка SCM

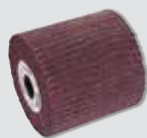
* Рекомендации по выбору частоты вращения основаны на диаметре круга 115 мм и 125 мм. Для других размеров действуют другие рекомендации частоты вращения.



3 Деликатное шлифование



**6130 siatorp
комб.**



Лепестковый круг с открытым центром
Зернистость: fine A/180

Сатинирующая шлифмашина
Рекомендуется макс. частота вращения*

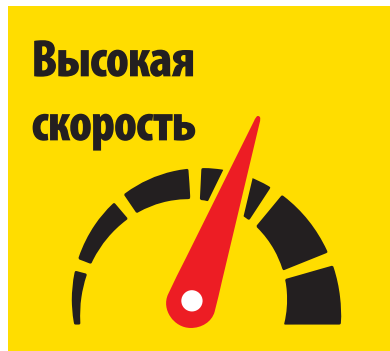
4 Финишное шлифование



6120 siafleece



Лист из нетканого материала
Зернистость: medium S

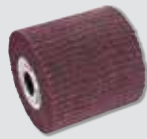


В сравнении с обычными технологическими операциями

3 Деликатное шлифование



**6130 siatorp
комб.**



Лепестковый круг с открытым центром
Зернистость: fine A/180

Сатинирующая шлифмашина
Рекомендуется макс. частота вращения*

4 Финишное шлифование



6120 siafleece



Лист из нетканого материала
Зернистость: extra cut S



В сравнении со стандартным процессом sia

Пример из практики
**Удаление
ржавчины**



Обычный круг SCM



**Круг SCM
115 мм
extra coarse**

Круги SCM можно использовать для удаления ржавчины.

Обычный фибровый круг



**Фибровый круг
115 мм, # 36**

Фибровые круги часто используются для удаления ржавчины.

sia Abrasives: круг siastrip



**6300 siastrip
115 мм
extra coarse**

Круг с пластиковой основой.



Круг siastrip — для быстрой и эффектив- ной очистки



Условия испытания:

Материал: конструкционная листовая сталь
Поверхность: 250 x 300 мм
Инструмент: угловая шлифмашина, 1500 Вт
Частота вращения: 11 000 об/мин



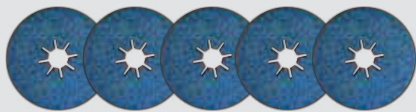
Результат: круги забиваются слишком быстро
Расход: используется 6 кругов



Средняя скорость



Результат: круги слишком быстро засаливаются
Расход: используется 5 кругов



Высокая скорость



Более быстрая и эффективная очистка*

Результат: без засаливания, без забивания
Расход: используется 1 круг



Максимальная скорость



* в сравнении с вышеперечисленными вариантами

Проверено в
промышленной сфере
**Изготовители
автоцистерн**
Нержавеющая сталь



1 Удаление сварных швов

2511 siabite

Керамическая лента
75 x 2000 мм
Зернистость: # 50



2 Очистка сварочных брызг

2824 siaflap

Лепестковый круг
125 мм
Зернистость: # 80



3 Дополнительное шлифование

6270 siamet SCM LS

Круг SCM
115 мм
Зернистость: medium



Проверено в
промышленной сфере
**Изготовители
резервуаров**
Нержавеющая сталь



1 Удаление сварных швов

4570 siabite X

Фибровый круг
115 мм
Зернистость: # 80+



2 Чистовая обработка поверхности

6270 siamet SCM LS

Круг SCM
115 мм
Зернистость: coarse



3 Дополнительное шлифование

2511 siabite

Рукав
100 x 284 мм
Зернистость: # 120



Заказчик

Крупный производитель автоцистерн из нержавеющей стали

Цель заказчика

- Ускорение процесса и сокращение рабочего времени
- Сокращение расходов, в частности, на деликатное шлифование и предварительное полирование

Требования

- Удаление больших сварных швов после дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертного газа
- Очистка сварочных брызг с минимальным повреждением поверхности
- Деликатное шлифование поверхностей вплоть до предварительного полирования
- Первоначально требовалось шесть шагов, чтобы завершить работу



4 Деликатное шлифование

6270 siamet SCM LS
SCM-лента
50 x 420 мм
Зернистость: coarse



5 Финишное шлифование

6270 siamet SCM LS
SCM-лента
50 x 420 мм
Зернистость: medium



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

Значительная экономия времени*

Заказчик

Ведущий производитель автоцистерн из нержавеющей стали

Цель заказчика

- Улучшение качества поверхности для уменьшения доводочных операций
- Меньше перегрева и коробления на сварных участках
- Повышение эффективности процесса и производительности

Требования

- Удаление сварных швов TIG с минимальным нагревом
- Обеспечение неизменно стабильного, воспроизводимого качества обработки поверхности за минимальное количество шагов



4 Финишное шлифование

6240 siamet SCM
Рукав
100 x 289 мм
Зернистость: medium



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

Значительная экономия времени*

* В сравнении с предыдущим процессом; в год

Проверено в
промышленной сфере
**Обработка
конструкционной
и нержавеющей
стали**



1 Удаление сварных швов

Нержавеющая сталь

4570 siabite X
Керамический фибровый круг
115 мм
Зернистость: # 60+

2 Чистовая обработка поверхности

6270 siamet SCM LS
Круг SCM
115 мм
Зернистость: coarse

3 Понижение риски

2803 siaron
Рукав с циркониевым электрокорундом
100 x 283 мм
Зернистость: # 120

1 Удаление сварных швов

Конструкционная сталь

4570 siabite X
Керамический фибровый круг
115 мм
Зернистость: # 60+

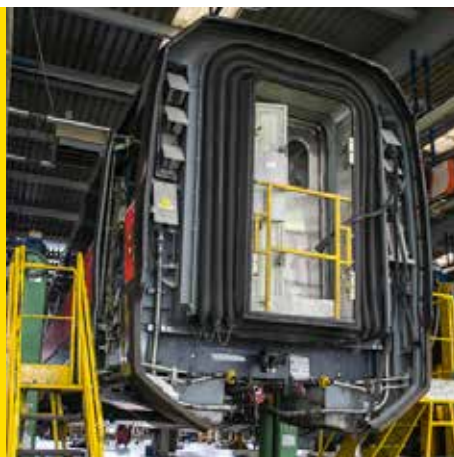
2 Чистовая обработка поверхности

6924 siamet hd
Круг SCM
115 мм
Зернистость: coarse

3 Финишное шлифование

1815 siatop
Круг siafast
150 мм
Зернистость: # 120

Проверено в
промышленной сфере
**Обслуживание
пассажирских
поездов**



1 Снятие старого ЛКП или удаление заусенцев на кромках

2824 siaflap
Лепестковые круги siaflx
50 мм
Зернистость: # 40

2 Обработка металлических поверхностей перед нанесением ЛКП

1950 siaspeed
Гибкий круг
150 мм
Зернистость: # 40, универсальный

Заказчик

Средней величины предприятие, которое специализируется на обработке конструкционной и нержавеющей стали

Цель заказчика

- Максимизация эффективности и сокращение времени обработки

Требования

- Удаление сварных швов и подготовка поверхностей для нанесения ЛКП на конструкционную сталь
- Удаление сварных швов, структурирование и сатинирование нержавеющей стали проходит меньше, чем за шесть этапов, требуемых до этого



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

4

Финишное шлифование

6240 siamet SCM

Рукав
100 x 289 мм
Зернистость: medium



Значительная экономия рабочего времени*

Значительная экономия расходов на шлифовальные материалы*

Заказчик

Известный поставщик услуг по техническому обслуживанию железной дороги

Цель заказчика

- Снижение запыленности и повышение общей эффективности применения

Требования

- Удаление старого ЛКП с деталей крыши (ранее выполнялось пескоструйной очисткой)
- Подготовка алюминиевых поверхностей для нанесения нового ЛКП



TESTED & PROVEN
by Industrial Specialist

Значительная экономия рабочего времени*

* В сравнении с предыдущим процессом; в год

Продукция



Угловые шлифмашины



► Обзор продуктов

Отрезные и обдирочные круги



стр. 26

Лепестковые круги



стр. 27

Фибровые круги



стр. 28/29

Круги SCM



стр. 42

Круги siastrip



стр. 31

Эксцентриковые шлифмашины



Круги siafast



стр. 30

Угловая мини-шлифмашина, прямая шлифмашина, сатирирующая шлифмашина



Быстрозажимная система siafix



стр. 32/33

Шлифовальные гильзы



стр. 34

Лепестковые круги на оси



стр. 35

Лепестковые круги с открытым центром



стр. 36

Ленточные шлифмашины



Шлифовальные ленты на жесткой основе



стр. 37

Шлифовальные ленты на гибкой основе



стр. 38

Шлифовальные ленты – SCM



стр. 39

Ручное шлифование



Листы из нетканого материала



стр. 40

Рулоны из нетканого материала



стр. 40

Рулоны



стр. 41

Системные компоненты



Опорные тарелки



стр. 43

Оправки для гильз


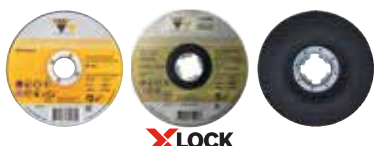





стр. 45

Отрезные и обдирочные круги

Области применения

- Резка
- Шлифование

| Абразивы на твердой связке | 8913 siacut | 8933 siagrind |
|--|--|--|
|  |  |  |
| Отличительная особенность | Резка | Шлифование с высокой нагрузкой |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Для обработки конструкционной и нержавеющей стали • Превосходное соотношение «цена/производительность» • X-LOCK предлагается для кругов диаметром 115 и 125 мм | <ul style="list-style-type: none"> • Для обработки конструкционной и нержавеющей стали • Долгий срок службы • Превосходное соотношение «цена/производительность» • X-LOCK предлагается для кругов диаметром 115 и 125 мм |
| Описание продукта | | |
| Тип зерна | Оксид алюминия/карбид кремния | Оксид алюминия |
| Диапазон зернистости | 30–60 | 20/24 |
| Основа | С армированием стекловолокном | С армированием стекловолокном |
| Материалы | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▼ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▼ |
| Цветные металлы | ▽ | ▽ |
| Другие металлы | ▽ | ▽ |
| Нагрузка | | |
| Тяжелая | ▽ | ▼ |
| Средняя | ▼ | ▽ |
| Легкая | ▽ | |
| Размеры | | |
| Диаметр | Ø 76–230 мм | Ø 100, 115, 125, 180, 230 мм |
| Толщина | 1,0–3,0 мм | 6,0 мм |
| Вариант | T41  | T27  |
| Соответствие безопасности | Organisation for the Safety of Abrasives (OSA) Eurasian Conformity, Customs Union of Russia, Belarus (EAC) European standard (EN 12413) Australian standard (AS 1788) American standard (ANSI 7.1) | |





- ▼ Основная область применения
- ▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com

Лепестковые круги

Области применения

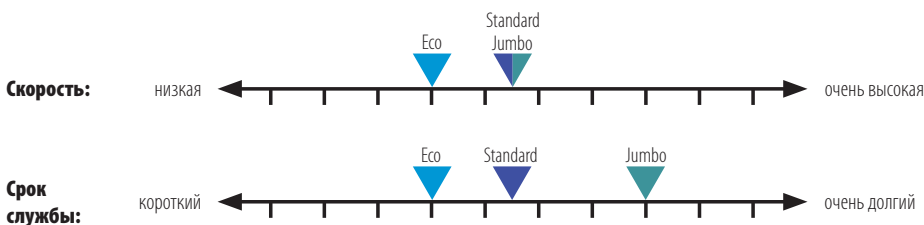
- Съем с высокой нагрузкой
- Удаление сварных швов
- Удаление заусенцев
- Подготовка к сварке
- Удаление цветов побежалости
- Шлифование поверхностей

| Абразивы на гибкой основе | 2824 siaflap Jumbo | 2824 siaflap Standard | 2824 siaflap Eco |
|--|---|--|---|
|  |  |  |  |
| Отличительная особенность | Самый долгий срок службы | Обычное шлифование | Низкие расходы |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Конструкция увеличенной толщины • Равномерная работа • Очень долгий срок службы | <ul style="list-style-type: none"> • Оптимальная производительность съема • Постоянное качество обработки поверхности • Долгий срок службы • X-LOCK предлагается для кругов диаметром 115 и 125 мм | <ul style="list-style-type: none"> • Экономичное и универсальное решение • Оптимизированная основа из ткани • Оптимальная производительность съема |
| Описание продукта | | | |
| Тип зерна | Циркониевый электрокорунд | Циркониевый электрокорунд | Циркониевый электрокорунд |
| Диапазон зернистости | 40; 60; 80 | 40; 60; 80; 120 | 40; 60; 80 |
| Основа | Ткань X | Ткань X | Ткань X |
| Покрытие | Активные добавки | Активные добавки | Активные добавки |
| Материалы | | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▼ | ▼ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▽ | ▽ | ▽ |
| Цветные металлы | ▽ | ▽ | ▽ |
| Другие металлы | | | |
| Нагрузка | | | |
| Тяжелая | ▼ | | ▼ |
| Средняя | ▽ | | ▽ |
| Легкая | | ▽ | ▽ |
| Размеры | | | |
| Диаметр | Ø 115, 125 мм | Ø 115, 125, 180 мм | Ø 115, 125 мм |
| Вариант | T29 угловое исполнение, стекловолокно | T27 плоское исполнение, стекловолокно, пластик T29 угловое исполнение, стекловолокно | T29 угловое исполнение, стекловолокно |

- ▼ Основная область применения
- ▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com

Подходящий продукт для вашего применения



Совет эксперта:

Различные типы

Прямые лепестковые круги (тип 27) лучше всего использовать для обработки плоских поверхностей, когда необходимо добиться однородного качества поверхности.

Угловые лепестковые круги (тип 29) идеально подходят для эффективного снятия материала при обработке контуров или кромок, так как угол расположения лепестков увеличивает контакт с поверхностью.



Фибровые круги

Области применения

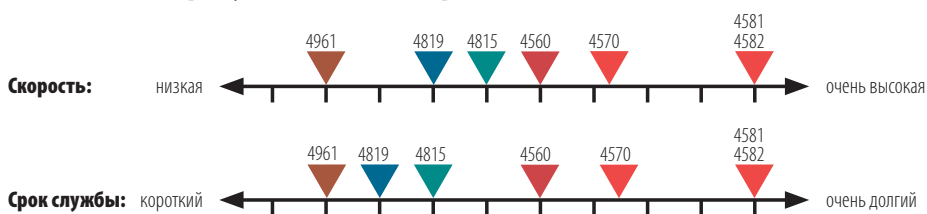
- Удаление сварных швов
- Подготовка к сварке
- Удаление цветов побежалости
- Съем
- Шлифование поверхностей
- Устранение дефектов
- Удаление заусенцев

| Абразивы на гибкой основе | 4582 siamic | 4581 siamic | 4570 siabite X | 4560 siabite |
|--|---|---|---|---|
| | | | | |
| Отличительная особенность | Для максимальной производительности при обработке нержавеющей и обычной стали | Для максимальной производительности при обработке стали | Превосходное шлифование при использовании новой X-технологии | Специалист широкого профиля премиум-класса |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Максимально быстрый съем материала • Самый долгий срок службы • Незначительный нагрев при шлифовании • Равномерная работа • X-LOCK предлагается для кругов диаметром 115 и 125 мм | <ul style="list-style-type: none"> • Высокоэффективный и быстрый съем материала • Равномерная работа • Долгий срок службы • X-LOCK предлагается для кругов диаметром 115 и 125 мм | <ul style="list-style-type: none"> • Незначительный нагрев при шлифовании • Долгий срок службы • Равномерная работа • Деликатное шлифование поверхности | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая производительность — общая производительность по съему • Надежная фибровая основа • Снижение побежалости • X-LOCK предлагается для кругов диаметром 115 и 125 мм |
| Описание продукта | Керамический корунд, зерно точной формы | Керамический корунд, зерно точной формы | Керамический корунд | Керамический корунд |
| Тип зерна | | | | |
| Диапазон зернистости | 36+; 60+; 80+; 120+ | 36+; 60+; 80+ | 36+; 60+; 80+; 120+ | 36; 50–120 |
| Основа | Фибра | Фибра | Фибра | Фибра |
| Покрытие | Активное охлаждающее вещество | Активное вещество | Технология X | Активное охлаждающее вещество |
| Материалы | | | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▽ | ▼ | ▼ | ▽ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▽ | ▼ | ▼ |
| Цветные металлы | ▽ | | ▽ | |
| Другие металлы | ▽ | | ▼ | ▽ |
| Нагрузка | | | | |
| Тяжелая | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ |
| Средняя | ▼ | ▽ | ▼ | ▼ |
| Легкая | ▽ | | ▽ | ▽ |
| Размеры | | | | |
| Диаметр | Ø 100, 115, 125, 180 мм | Ø 100, 115, 125, 180 мм | Ø 100, 115, 125, 180 мм | Ø 115, 125, 180 мм |

- ▼ Основная область применения
- ▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com
Принадлежности на стр. 43/44

Подходящий продукт для вашего применения



Совет эксперта:

Опорная тарелка Turbo I






Агрессивное шлифование благодаря прочной ребристой конструкции, которая обеспечивает высокое контактное давление между кругом и заготовкой. Долгий срок службы благодаря термостойкому пластику. Идеальный партнер для фибровых кругов для черновой обработки, когда требуется максимальная производительность по съему!



Фибровые круги

Области применения

- Удаление сварных швов
- Подготовка к сварке
- Удаление цветов побежалости
- Съем
- Шлифование поверхностей
- Устранение дефектов
- Удаление заусенцев

| | 4815 siacut | 4819 siaron 8 | 4961 sialoX | 4700 sialar 8 |
|--|--|--|---|---|
|  |  |  |  |  |
| Отличительная особенность | Тонкое шлифование нержавеющей стали | Обычное шлифование | Легкое применение | Шлифование самых разных материалов |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Высокоэффективное шлифование • Надежная фибровая основа • Снижение побежалости | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая производительность съема • Долгий срок службы • Универсальное применение • Надежная фибровая основа | <ul style="list-style-type: none"> • Универсальный продукт • Превосходное соотношение «цена/производительность» | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая производительность съема • Прочная фибровая основа • Для обработки стекла, керамики и камня |
| Описание продукта | | | | |
| Тип зерна | Циркониевый электрокорунд | Циркониевый электрокорунд | Оксид алюминия | Карбид кремния |
| Диапазон зернистости | 36; 60; 80; 120; 150 | 24; 36; 40; 60; 80; 120 | 24; 36; 60; 80; 120 | 24; 36; 60; 80; 120 |
| Основа | Фибра | Фибра | Фибра | Фибра |
| Покрытие | Активное охлаждающее вещество | Активное вещество | Активное вещество | - |
| Материалы | | | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▽ | ▼ | ▼ | |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▽ | ▽ | ▼ |
| Цветные металлы | | ▼ | ▼ | ▼ |
| Другие металлы | ▽ | | | |
| Нагрузка | | | | |
| Тяжелая | | | | |
| Средняя | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ |
| Легкая | ▽ | ▽ | ▼ | ▼ |
| Размеры | | | | |
| Диаметр | Ø 100, 115, 125, 180 мм | Ø 100, 115, 125, 180 мм | Ø 100, 115, 125, 180 мм | Ø 100, 115, 125, 180 мм |

- ▼ Основная область применения
 ▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com принадлежности на стр. 43/44

Совет эксперта:

Опорная тарелка Turbo II

Ребра опорной тарелки увеличивают контактное давление и обеспечивают повышенный воздушный поток. Термостойкий пластик гарантирует увеличенный срок службы. Таким образом, опорная тарелка Turbo II идеально подходит для общих шлифовальных работ, таких как зачистка сварных швов среднего размера, выравнивание поверхностей и устранение дефектов.



Круги siafast

Области применения

- Удаление небольших сварных швов (1815)
- Удаление ржавчины и краски
- Удаление цветов побежалости
- Удаление заусенцев
- Шлифование поверхностей
- Устранение дефектов

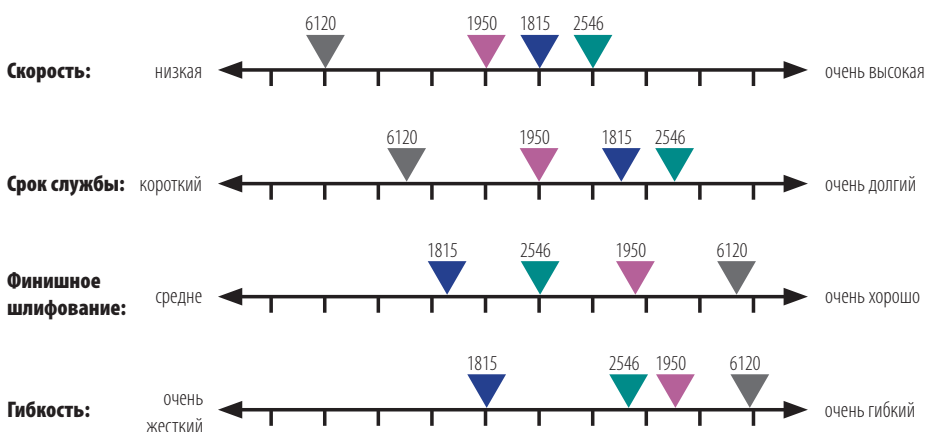
| Абразивы на гибкой основе | 2546 siabite | 1815 siatop | 1950 siaspeed | 6120 siafleece |
|--|--|--|--|---|
| | | | | |
| Отличительная особенность | Шлифование контуров | Легкий съем | Финишное шлифование алюминия | Деликатное шлифование |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Очень гибкая основа — идеальный вариант для обработки контуров • Долгий срок службы • Незначительный нагрев при шлифовании | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая стойкость краев • Легкая фибровая основа с крупной зернистостью • Высокоэффективное шлифование | <ul style="list-style-type: none"> • Доля керамики на крупной градации • Идеальный выбор для обработки алюминия, краски, комбинированных материалов, пластика • Отлично подходит легких областей применения | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая гибкость • Идеальный выбор для высококачественной обработки поверхностей |
| Описание продукта | | | | |
| Тип зерна | Керамический корунд | Циркониевый электрокорунд | Оксид алюминия/керамика | Оксид алюминия/карбид кремния |
| Диапазон зернистости | 60; 80; 120; 180; 240 | 24–180 | 40; 60–600 | Coarse – ultra fine S |
| Основа | Ткань JJ | Фибра/F-бумага | C-бумага | Нетканый материал |
| Покрытие | Активное охлаждающее вещество | Активное вещество | - | - |
| Материалы | | | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▽ | ▼ | ▽ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▽ | | ▼ |
| Цветные металлы | | ▼ | ▼ | ▽ |
| Другие металлы | ▽ | | ▽ | ▽ |
| Нагрузка | | | | |
| Тяжелая | ▽ | ▽ | | |
| Средняя | ▼ | ▼ | ▽ | ▼ |
| Легкая | | | ▼ | ▼ |
| Размеры | | | | |
| Диаметр | Ø 115, 125, 150 мм | Ø 115, 125, 140, 150, 180, 200, 230, 300, 407 мм | Ø 125, 150 мм | Ø 125, 150 мм |

▼ Основная область применения

▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com принадлежности на стр. 43/44

Подходящий продукт для вашего применения



Круги siastrip

Области применения

- Удаление ржавчины
- Снятие покрытий с любых металлов
- Снятие небольших отложений
- Зачистка сварных швов
- Удаление граффити на камне и бетоне
- Удаление эпоксидной смолы

| Нетканый шлифматериал | 6300 siastrip |
|--|---|
|  |  |
| Отличительная особенность | Удаление ржавчины |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Отсутствие повреждений базового материала • Никакого забивания • Быстрое шлифование при низком теплообразовании |
| Описание продукта | |
| Тип зерна | Карбид кремния |
| Диапазон зернистости | Extra coarse |
| Основа | Нейлоновое волокно |
| Материалы | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▽ |
| Цветные металлы | ▼ |
| Бетон и камень | ▽ |
| Нагрузка | |
| Тяжелая | |
| Средняя | ▼ |
| Легкая | ▼ |
| Размеры | |
| Диаметр | T27: Ø 100, 115, 125 мм По запросу: Ø 150 мм siafix: Ø 50–75 мм |

▼ Основная область применения

▽ Дополнительная область применения

Доступно для угловых и прямых шлифмашин для областей применения с хвостовиком.
Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com



Совет эксперта:

Максимальная эффективность

Для максимальной эффективности частота вращения угловой шлифмашины должна быть уменьшена вдвое (ок. 5500 об/мин) для повышения срока службы продукта. Специально разработанная сетчатая структура идеально подходит для удаления ржавчины и краски перед шлифованием и позволяет эффективно удалять поверхностные загрязнения без повреждения базового материала. Также подходит для обработки композитных материалов, древесины и бетона.



Быстрозажимная система siafix

Области применения

- Удаление заусенцев
- Удаление сварных швов
- Удаление ржавчины
- Удаление цветов побежалости
- Шлифование поверхностей
- Устранение дефектов
- Структурирование и финишное шлифование

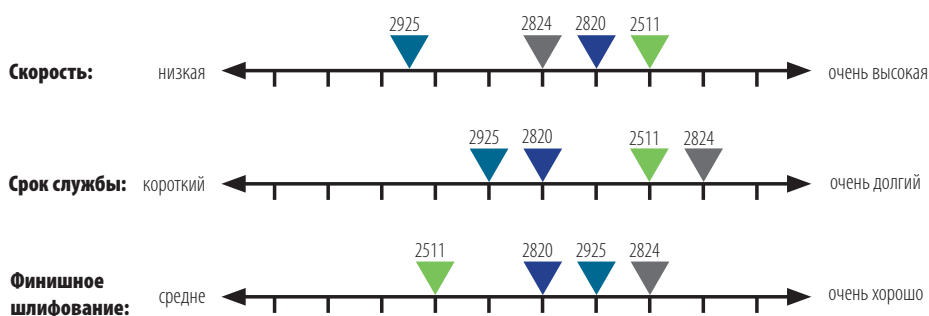
| Абразивы на гибкой основе | 2511 siabite | 2820 siamet | 2925 sialoX | 2824 siaflap |
|--|--|--|--|---|
| | | | | |
| Отличительная особенность | Очень быстрый съем | Универсальный шлифматериал для обработки любых металлов | Обычное шлифование конструкционной стали и цветных металлов | Долгий срок службы |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Долгий срок службы • Высокоэффективное шлифование • Незначительный нагрев при шлифовании | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая стойкость краев, высокая стойкость на разрыв • Высокая производительность | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая стойкость краев, высокая стойкость на разрыв • Универсальное применение | <ul style="list-style-type: none"> • Оптимальная производительность съема • Постоянное качество обработки поверхности • Долгий срок службы |
| Описание продукта | | | | |
| Тип зерна | Керамический корунд | Циркониевый электрокорунд | Оксид алюминия | Циркониевый электрокорунд |
| Диапазон зернистости | 36; 50; 60; 80; 120 | 36; 60; 80; 120; 180; 240; 320 | 24; 36; 60; 80; 120 | 40; 60; 80; 120 |
| Основа | Ткань Y | Ткань Y | Ткань X | Ткань X |
| Покрытие | Активное охлаждающее вещество | Активное вещество | Активное вещество | Активное вещество |
| Материалы | | | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▽ | ▼ | ▼ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▽ | ▽ | ▽ |
| Цветные металлы | | ▼ | ▼ | |
| Другие металлы | ▽ | | | ▽ |
| Нагрузка | | | | |
| Тяжелая | ▼ | ▽ | | |
| Средняя | ▽ | ▼ | ▼ | ▼ |
| Легкая | | ▼ | ▼ | ▽ |
| Размеры | | | | |
| Диаметр | Ø 25, 50, 75 мм | Ø 25, 50, 75 мм | Ø 25, 50, 75 мм | Ø 50 мм |

▼ Основная область применения

▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com принадлежности на стр. 43/44

Подходящий продукт для вашего применения



Совет эксперта:

Системное решение для различных работ: от грубого шлифования до отделки. Благодаря комбинированному использованию абразивов на гибкой основе и продуктов SCM с самого начала обеспечивается высокая производительность по съему, а в ходе финишного шлифования — оптимальное качество обработки поверхности.

Пример: на держателе из нержавеющей стали со сварным швом TiG

Шар 1:
2511 siabite, зернистость 80



Шар 2:
6924 siamet hd, medium



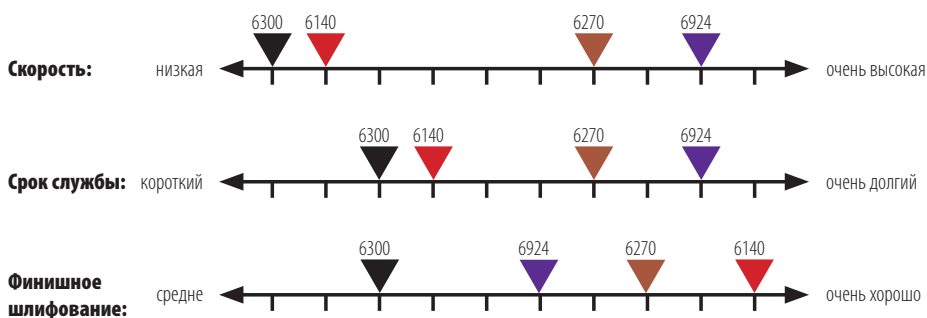
| Нетканый шлифматериал | 6924 siamet hd | 6270 siamet SCM LS | 6140 siafleece sd | 6300 siastrip |
|--|---|--|--|---|
| | | | | |
| Отличительная особенность | Быстрая обработка | Долгий срок службы | Финишное шлифование алюминия | Удаление ржавчины |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> Значительная экономия времени Более стойкие края Низкая степень засаливания | <ul style="list-style-type: none"> Долгий срок службы Превосходное качество обработки поверхности Высокая стойкость краев | <ul style="list-style-type: none"> Неизменно качественный рисунок шлифования и долгий срок службы Высокая стойкость на разрыв Низкая степень забиваемости | <ul style="list-style-type: none"> Никакого забивания Превосходная производительность и стойкость |
| Описание продукта | | | | |
| Тип зерна | Керамический корунд | Корунд Blaubrand | Оксид алюминия | Карбид кремния |
| Диапазон зернистости | Extra coarse; coarse; medium | Coarse; medium; fine; very fine | Medium; fine; very fine | Extra coarse |
| Основа | Сетка | Сетка | Ткань | Нейлоновое волокно |
| Покрытие | - | - | - | - |
| Материалы | | | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▼ | ▼ | ▼ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▼ | ▼ | ▽ |
| Цветные металлы | ▽ | ▼ | ▼ | ▼ |
| Другие металлы | ▼ | ▼ | ▽ | |
| Нагрузка | | | | |
| Тяжелая | ▼ | | | |
| Средняя | ▼ | ▼ | | ▼ |
| Легкая | ▽ | ▼ | ▼ | ▼ |
| Размеры | | | | |
| Диаметр | Ø 25, 50, 75 мм | Ø 50, 75 мм | Ø 25, 50, 75 мм | Ø 50, 75 мм |

▼ Основная область применения

▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com принадлежности на стр. 43/44

Подходящий продукт для вашего применения



siafix

Система крепления

С блокировкой
Roll-On/Roll-Off




Тип: R/3



Шлифовальные гильзы

Области применения

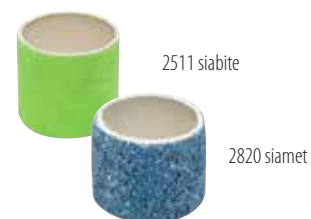
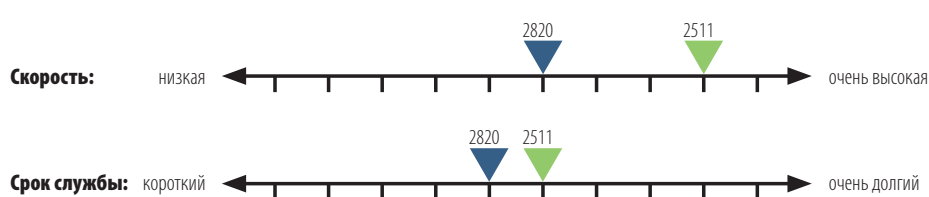
- Удаление заусенцев
- Финишное шлифование
- Устранение дефектов

| Абразивы на гибкой основе | 2511 siabite | 2820 siamet |
|--|--|---|
|  |  |  |
| Отличительная особенность | Очень быстрый съем | Универсальный шлифматериал для обработки любых металлов |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Максимальная производительность по съему • Максимально долгий срок службы в сравнении с аналогичными продуктами конкурентов • Незначительный нагрев при шлифовании • Превосходное соотношение «цена/производительность» | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая производительность по съему • Подходит для конструкционной и нержавеющей стали |
| Описание продукта | | |
| Тип зерна | Керамический корунд | Циркониевый электрокорунд |
| Диапазон зернистости | 36; 60; 80; 120 | 36; 50; 60; 80; 120 |
| Основа | Ткань X | Ткань X |
| Покрытие | Активное охлаждающее вещество | Активное вещество |
| Материалы | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▽ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▽ |
| Цветные металлы | | ▼ |
| Другие металлы | ▽ | ▽ |
| Нагрузка | | |
| Тяжелая | ▼ | ▽ |
| Средняя | ▼ | ▼ |
| Легкая | ▽ | ▽ |
| Размеры | | |
| Диаметр | Ø 15–75 мм | Ø 10–60 мм |
| Ширина | 20, 25, 30 мм | 20, 25, 30 мм |

▼ Основная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com
Принадлежности на стр. 43/44





Подходящий продукт для вашего применения



Лепестковые круги на оси

Области применения

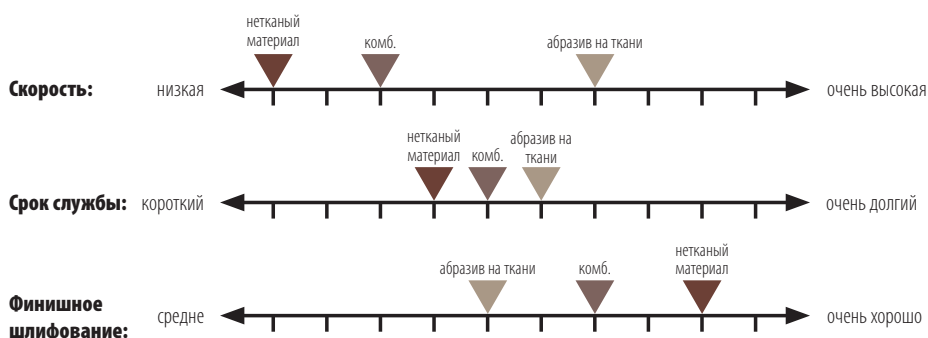
- Удаление заусенцев
- Устранение дефектов
- Структурирование/сатинирование
- Удаление цветов побежалости

| Нетканый шлифматериал | 2923 siator | 6120 siator комб. | 6120 siator, нетканый материал |
|--|---|---|--|
|  |  |  |  |
| Отличительная особенность | Очень быстрый съем | Устранение дефектов | Деликатное шлифование |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Широкий спектр применения • Высокая гибкость • Универсальное применение • Быстрый съем | <ul style="list-style-type: none"> • Идеальный выбор для устранения дефектов • Высокая адаптация к обрабатываемой форме • Комбинация поверхностного и финишного шлифования | <ul style="list-style-type: none"> • Превосходно подходит для деликатного и финишного шлифования высококачественной стали • Высокая адаптация к обрабатываемой форме • Выбор между матовой или блестящей поверхностью |
| Описание продукта | | | |
| Тип зерна | Оксид алюминия | Оксид алюминия | Оксид алюминия, карбид кремния |
| Диапазон зернистости | 40; 60; 80; 120; 150 | Coarse A/60*; medium A/120*; fine A/180*; very fine A/240* | Extra coarse A; coarse A; medium A; medium S; fine A; very fine A |
| * нетканый материал/зерно с покрытием | | | |
| Основа | Ткань X | Ткань X/нетканый материал | Нетканый материал |
| Материалы | | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▼ | ▼ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▽ | ▼ | ▼ |
| Цветные металлы | ▽ | ▽ | ▽ |
| Другие металлы | ▽ | ▽ | ▽ |
| Нагрузка | | | |
| Тяжелая | ▼ | | |
| Средняя | ▼ | ▼ | ▼ |
| Легкая | ▽ | ▽ | ▽ |
| Размеры | | | |
| Диаметр | Ø 20–80 мм | Ø 38–100 мм | Ø 38–100 мм |
| Ширина | 10–50 мм | 25–50 мм | 25–50 мм |

- ▼ Основная область применения
- ▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com

Подходящий продукт для вашего применения



Лепестковые круги с открытым центром

Области применения

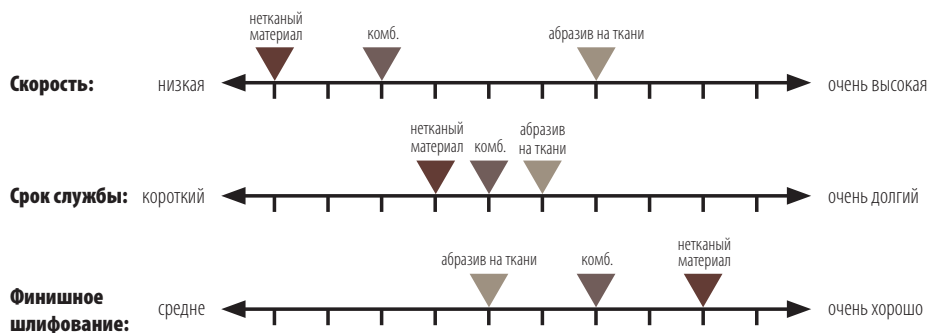
- Удаление заусенцев
- Устранение дефектов
- Структурирование/финишное шлифование
- Удаление цветов побежалости

| Нетканый шлифматериал | 2988 siapor | 6130 siapor комб. | 6130 siapor, нетканый материал |
|--|---|---|---|
| | | | |
| Отличительная особенность | Очень быстрый сьем | Устранение дефектов | Деликатное шлифование |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Превосходное качество обработки поверхности • Долгий срок службы | <ul style="list-style-type: none"> • Идеальный выбор для устранения дефектов • Комбинация поверхностного и финишного шлифования • Идеально подходит для выравнивания | <ul style="list-style-type: none"> • Отлично подходит для деликатного шлифования нержавеющей стали • Высокая адаптация к обрабатываемой форме |
| Описание продукта | | | |
| Тип зерна | Оксид алюминия | Оксид алюминия | Оксид алюминия |
| Диапазон зернистости | 60; 80; 120 | Coarse A/40*; medium A/60*; fine A/120* | Coarse A; medium A; medium S; fine A; very fine A |
| * нетканый материал/зерно с покрытием | | | |
| Основа | Ткань X | Ткань X/нетканый материал | Нетканый материал |
| Материалы | | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▼ | ▼ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▽ | ▼ | ▼ |
| Цветные металлы | ▽ | ▽ | ▽ |
| Другие металлы | ▽ | ▽ | ▽ |
| Нагрузка | | | |
| Тяжелая | ▼ | | |
| Средняя | ▼ | ▼ | ▼ |
| Легкая | ▽ | ▽ | ▽ |
| Размеры | | | |
| Диаметр | 105 мм | 105 мм | 105 мм |
| Ширина | 100 мм | 100 мм | 100 мм |
| Отверстие по центру | 19 мм | 19 мм | 19 мм |

- ▼ Основная область применения
- ▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com

Подходящий продукт для вашего применения



Совет эксперта:

Превосходные результаты





Используйте лепестковый круг fine A/180 для финишной 2К-обработки с идеально выделенной текстурой.



Ленты — гибкая основа

Области применения

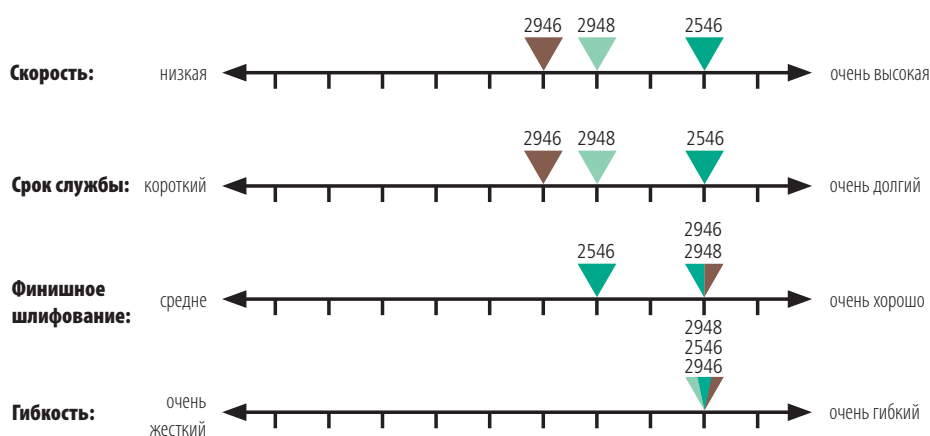
- Шлифование поверхностей
- Начальное полирование
- Структурирование и финишное шлифование
- Шлифование контуров и скруглений

| Абразивы на гибкой основе | 2546 siabite | 2946 siatur | 2948 siatur |
|--|---|---|--|
|  |  |  |  |
| Отличительная особенность | Максимальный срок службы при обработке нержавеющей стали | Деликатное шлифование конструкционной стали | Деликатное шлифование нержавеющей стали |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая производительность по съему • Снижение побежалости • Высокая адаптация к обрабатываемой форме | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая адаптация к обрабатываемой форме • Превосходное качество обработки поверхности • Универсальное применение | <ul style="list-style-type: none"> • Снижение побежалости • Высокая адаптация к обрабатываемой форме • Превосходное соотношение «цена/производительность» |
| Описание продукта | | | |
| Тип зерна | Керамический корунд | Оксид алюминия | Оксид алюминия |
| Диапазон зернистости | 60–320; 400 | 60–320; 600 | 80–120; 180; 240–320; 400; 600 |
| Основа | Ткань JJ | Ткань JJ | Ткань JJ |
| Покрытие | Активное охлаждающее вещество | Активное вещество, начиная с зернистости 100 также с активным охлаждающим веществом | Активное охлаждающее вещество |
| Материалы | | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▽ | ▼ | ▽ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▽ | ▼ |
| Цветные металлы | ▼ | ▼ | ▼ |
| Другие металлы | ▼ | ▽ | ▼ |
| Нагрузка | | | |
| Тяжелая | ▼ | ▼ | ▼ |
| Средняя | ▽ | ▽ | ▽ |
| Легкая | ▼ | ▼ | ▼ |

- ▼ Основная область применения
- ▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com




Подходящий продукт для вашего применения



Шлифовальные ленты — SCM

Области применения

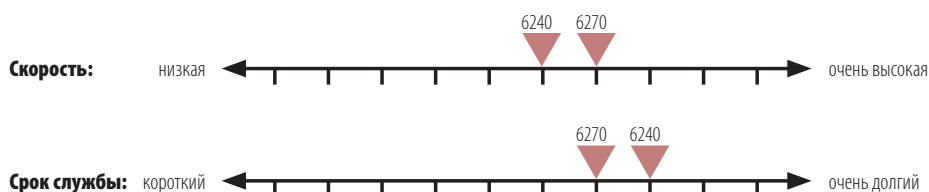
- Удаление цветов побежалости
- Удаление тонких рисок
- Шлифование поверхностей
- Устранение дефектов
- Структурирование и сатинирование

| Нетканый шлифматериал | 6270 siamet SCM LS | 6240 siamet ultraflex |
|--|--|---|
|  |  |  |
| Отличительная особенность | Долгий срок службы и быстрое шлифование | Ленты для напильников |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая гибкость • Постоянное качество обработки поверхности • Низкая степень забиваемости • Долгий срок службы | <ul style="list-style-type: none"> • Высокая гибкость • Незначительное растягивание • Превосходная стойкость краев • Долгий срок службы |
| Описание продукта | | |
| Тип зерна | Оксид алюминия | Оксид алюминия |
| Диапазон зернистости | Coarse; medium; fine; very fine | Coarse; medium; fine; very fine |
| Основа | Сетка | Сетка |
| Покрытие | - | - |
| Материалы | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▼ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▼ |
| Цветные металлы | ▼ | ▼ |
| Другие металлы | ▼ | ▼ |
| Нагрузка | | |
| Тяжелая | ▽ | ▽ |
| Средняя | ▼ | ▼ |
| Легкая | ▽ | ▽ |

- ▼ Основная область применения
- ▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com

Подходящий продукт для вашего применения



6270 siamet SCM LS





6240 siamet ultraflex

Ручное шлифование

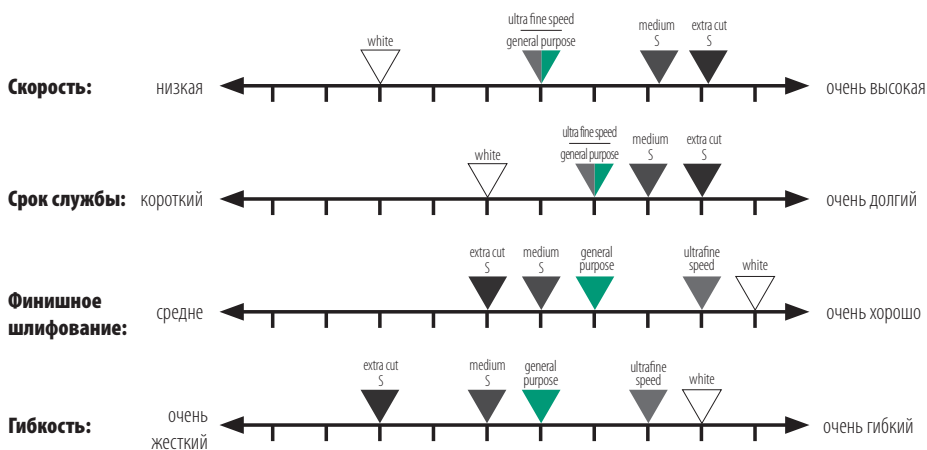
Области применения

- Удаление поверхностных загрязнений
- Финишное шлифование
- Зачистка сварных швов
- Очистка стекла и керамики (white)
- Для обработки металлов, красок, комбинированных материалов, керамики, стекла и мн. др.

| 6120 siafleece | extra cut S | medium S | ultra fine speed | general purpose | white |
|--|---|--|--|--|--|
| | | | | | |
| Отличительная особенность | Максимально быстрое финишное шлифование | Блестящая поверхность нержавеющей стали | Суперделикатное шлифование | Универсальное применение | Очистка и полирование |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Жесткий продукт с высокой агрессивностью • Быстрое шлифование и долгий срок службы • Обеспечивает матовое финишное шлифование при обработке нержавеющей стали | <ul style="list-style-type: none"> • Устранение дефектов • Позволяет добиться блестящей поверхности при обработке нержавеющей стали • Оптимально подходит для очистки конструкционной стали | <ul style="list-style-type: none"> • Долгий срок службы • Гибкость и адаптация к обрабатываемой форме • Идеально подходит для матирования ЛКП | <ul style="list-style-type: none"> • Специальное абразивное зерно для чистого шлифования • Оптимально подходящий продукт универсального назначения | <ul style="list-style-type: none"> • Идеальный шлифматериал для мягкой очистки стекла, керамики и нержавеющей стали |
| Описание продукта | | | | | |
| Тип зерна | Карбид кремния | Карбид кремния | Карбид кремния | Оксид алюминия | Без абразива |
| Размер зерна | 80 | 120 | 600 | 320 | - |
| Соответствие зернистости при отделке | 220–280 | 320–360 | 1 000–1 200 | 600–800 | Очистка поверхности |
| Основа | Нетканый материал | Нетканый материал | Нетканый материал | Нетканый материал | Нетканый материал |
| Материалы | | | | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▼ | ▼ | ▽ | ▼ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▼ | ▼ | ▽ | ▼ |
| Цветные металлы | ▽ | ▽ | ▽ | ▽ | ▼ |
| Другие металлы | ▽ | ▽ | ▽ | ▽ | ▼ |
| Нагрузка | | | | | |
| Тяжелая | ▼ | ▽ | | ▽ | |
| Средняя | ▽ | ▼ | | ▽ | ▽ |
| Легкая | | ▽ | | ▼ | ▼ |
| Размеры | Только листы из нетканого материала | Различные листы из нетканого материала и рулоны   | | | |

- ▼ Основная область применения
- ▽ Дополнительная область применения

Подходящий продукт для вашего применения





Совет эксперта:

Финишное шлифование

Продукты из нетканого материала идеально подходят для удаления мелких царапин или зашлифовки цветов побежалости на металлических поверхностях, не влияя на первоначальную финишную обработку с выделенной текстурой.

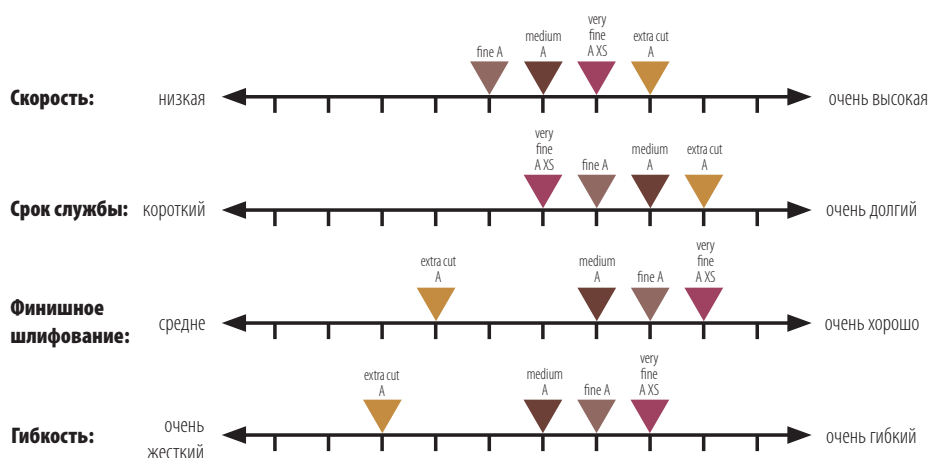


| extra cut A | medium A | fine A | very fine A XS |
|---|---|---|--|
| | | | |
| Матирование | Обработка конструкционной стали | Обработка алюминия | Сатинирование нержавеющей стали |
| <ul style="list-style-type: none"> Жесткий продукт с высокой агрессивностью Быстрое шлифование и долгий срок службы Позволяет добиться превосходной матовой поверхности | <ul style="list-style-type: none"> Гибкость и адаптация к обрабатываемой форме Идеальный выбор для матирования любых металлов | <ul style="list-style-type: none"> Стабильно высокое качество отделки Гибкость и адаптация к обрабатываемой форме Оптимально подходит для удаления легких загрязнений с алюминиевых поверхностей или поверхностей из нержавеющей стали | <ul style="list-style-type: none"> Специальное абразивное зерно для чистого шлифования Стабильно высокое качество отделки Идеально подходит для нелегированной стали и цветных металлов |
| Оксид алюминия | Оксид алюминия | Оксид алюминия | Оксид алюминия |
| 80 | 120 | 180 | 320 |
| 220–280 | 320–360 | 400–500 | 600–800 |
| Нетканый материал | Нетканый материал | Нетканый материал | Нетканый материал |
| ▼ | ▼ | ▼ | ▼ |
| ▽ | ▽ | ▽ | ▼ |
| ▽ | ▽ | ▽ | ▼ |
| ▽ | ▽ | ▽ | ▽ |
| ▼ | ▽ | ▼ | ▼ |
| ▽ | ▼ | ▼ | ▼ |
| ▼ | ▼ | ▼ | ▼ |
| Различные листы из нетканого материала и рулоны   | | | |

| 2915 siarol |
|---|
| |
| Удаление заусенцев и деликатное шлифование |
| <ul style="list-style-type: none"> Оптимальная адаптация к скруглениям и контурам Превосходное качество обработки поверхности Долгий срок службы |
| Оксид алюминия |
| 40–400 |
| - |
| Гибкая ткань |
| ▼ |
| ▽ |
| ▽ |
| ▽ |
| ▼ |
| ▽ |
| ▼ |
| ▽ |
| Руланы и листы |

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com

Подходящий продукт для вашего применения



Совет эксперта:

Финишное шлифование




Градации ultra fine, very fine и fine можно также использовать для отделки грунтованных и лакированных поверхностей.



Круги SCM

Области применения

- Чистовая обработка поверхности
- Удаление цветов побежалости
- Устранение дефектов
- Шлифование поверхностей
- Удаление заусенцев
- Удаление ржавчины и краски

| Нетканый шлифматериал | 6924 siamet hd | 6270 siamet SCM LS |
|--|--|--|
|  |  |  |
| Отличительная особенность | Быстрая обработка | Долгий срок службы |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Максимальная эффективность • Превосходная производительность при обработке металлов • Максимально быстрый сьем материала | <ul style="list-style-type: none"> • Долгий срок службы • Постоянное качество поверхности • Высокая стойкость краев |
| Описание продукта | | |
| Тип зерна | Оксид алюминия | Корунд Blaubrand |
| Диапазон зернистости | Extra coarse; coarse; medium | Coarse; medium; fine; very fine |
| Основа | Сетка | Сетка |
| Покрытие | - | - |
| Материалы | | |
| Нелегированная/низколегированная сталь/конструкционная сталь | ▼ | ▼ |
| Высоколегированная/нержавеющая сталь | ▼ | ▼ |
| Цветные металлы | ▽ | ▼ |
| Другие металлы | ▼ | ▼ |
| Нагрузка | | |
| Тяжелая | ▼ | ▽ |
| Средняя | ▼ | ▼ |
| Легкая | ▽ | ▽ |
| Размеры | | |
| Диаметр | Ø 100–178 мм | Ø 100–178 мм |

- ▼ Основная область применения
 ▽ Дополнительная область применения

Другие продукты см. на www.sia-abrasives.com

3 в 1

Круги SCM от sia Abrasives имеют модульное устройство. Все круги можно использовать с тремя различными опциями монтажа.



Версия А



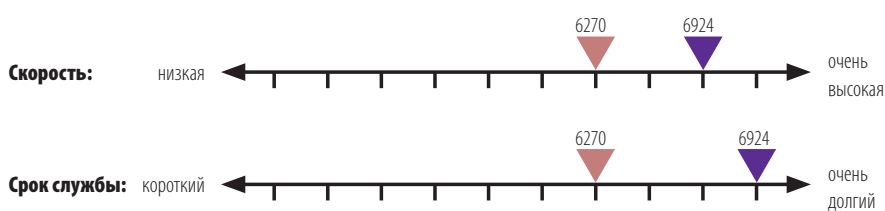
Версия В



Версия С



Подходящий продукт для вашего применения



Совет:

Для превосходных результатов отделки и максимально долгого срока службы продукта частота вращения должна быть уменьшена на $\frac{2}{3}$ (ок. 7500 об/мин).



Системные компоненты

| | Опорная тарелка Turbo II для фибровых кругов | Опорная тарелка Turbo I для фибровых кругов | Стандартная опорная тарелка для фибровых кругов |
|--|---|---|---|
|  |  |  |  |
| Жесткость | Экстра-жесткая | Жесткая | Средней жесткости |
| Гибкость | ● | ● ● | ● ● ● |
| Характеристики | 145–240 канавок* | 24–36 ребер* | N/A |
| Рекомендуемая зернистость | 16; 24; 36; 40; 50 36+; 60+ | 36; 40; 50; 60 60+; 80+ | 60; 80; 100; 120; 150 80+; 120+ |
| Размеры | 115–180 мм | 115–180 мм | 100–180 мм |
| Применение | <ul style="list-style-type: none"> Съем с высокой нагрузкой Удаление больших сварных швов | <ul style="list-style-type: none"> Съем и обычная шлифобработка Удаление сварных швов среднего размера, выравнивание поверхностей и устранение дефектов | <ul style="list-style-type: none"> Универсальное и финишное шлифование Удаление небольших сварных швов, выравнивание поверхностей и устранение дефектов |
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> Высокоэффективное шлифование благодаря прочной, ребристой конструкции Исполнение с канавками максимизирует контактное давление между кругом и заготовкой Скошенная поверхность обеспечивает более эргономичное рабочее положение Долгий срок службы благодаря специальному термостойкому пластику X-LOCK предлагается для кругов диаметром 115 и 125 мм | <ul style="list-style-type: none"> Ребра увеличивают контактное давление и обеспечивают воздушный поток между кругом и опорной тарелкой Долгий срок службы благодаря специальному термостойкому пластику X-LOCK предлагается для кругов диаметром 115 и 125 мм | <ul style="list-style-type: none"> Полугибкая кромка круга для высокоточного финишного шлифования Долгий срок службы благодаря специальному термостойкому пластику X-LOCK предлагается для кругов диаметром 115 и 125 мм |

* В зависимости от диаметра круга

* В зависимости от диаметра круга

Опорная тарелка SCM

| Диаметр | Соединение | Жесткость | Код для заказа |
|----------|------------|-------------------|----------------|
| Ø 100 мм | M10 | Средней жесткости | 0020.7623.01 |
| Ø 115 мм | M14 | Средней жесткости | 0020.0348.02 |
| Ø 115 мм | X-LOCK | Средней жесткости | 0020.9560.01 |
| Ø 125 мм | M14 | Средней жесткости | 0020.0350.01 |
| Ø 125 мм | 5/8" | Средней жесткости | 0020.0431.01 |
| Ø 125 мм | X-LOCK | Средней жесткости | 0020.9561.01 |
| Ø 180 мм | M14 | Средней жесткости | 0020.0352.01 |
| Ø 180 мм | 5/8" | Средней жесткости | 0020.0432.01 |

Опорная тарелка Turbo

| Диаметр | Соединение | Жесткость | Код для заказа |
|----------|------------|-----------|----------------|
| Ø 115 мм | M14 | Жесткая | 0020.3716.01 |
| Ø 115 мм | X-LOCK | Жесткая | 0020.9562.01 |
| Ø 125 мм | M14 | Жесткая | 0020.3717.01 |
| Ø 125 мм | 5/8" | Жесткая | 0020.3718.01 |
| Ø 125 мм | X-LOCK | Жесткая | 0020.9563.01 |
| Ø 180 мм | M14 | Жесткая | 0020.3719.01 |
| Ø 180 мм | 5/8" | Жесткая | 0020.3720.01 |

Опорная тарелка Turbo II

| Диаметр | Соединение | Жесткость | Код для заказа |
|----------|------------|----------------|----------------|
| Ø 115 мм | M14 | Экстра-жесткая | 0020.8414.01 |
| Ø 115 мм | 5/8" | Экстра-жесткая | 0020.8418.01 |
| Ø 115 мм | X-LOCK | Экстра-жесткая | 0020.9564.01 |
| Ø 125 мм | M14 | Экстра-жесткая | 0020.8415.01 |
| Ø 125 мм | 5/8" | Экстра-жесткая | 0020.8419.01 |
| Ø 125 мм | X-LOCK | Экстра-жесткая | 0020.9565.01 |
| Ø 180 мм | M14 | Экстра-жесткая | 0020.8417.01 |
| Ø 180 мм | 5/8" | Экстра-жесткая | 0020.8420.01 |

Опорная тарелка SCM



Использование с угловыми шлифмашинами

- Разработана для использования с нашими кругами SCM для обеспечения превосходного качества обработки поверхности
- Предлагается с центральным штифтом или без него, для использования с кругами SCM на сетчатой основе
- Центральный упор обеспечивает идеальное положение круга для предотвращения вибраций
- Без центрального упора для более плоского шлифования
- Быстрая и простая замена кругов благодаря липучке

| Диаметр | Соединение | Центральный штифт | Код для заказа |
|----------|------------|-------------------|----------------|
| Ø 115 мм | M14 | 22 мм | 0020.7617.02 |
| Ø 115 мм | M14 | | 0020.0396.03 |
| Ø 115 мм | 5/8" | 22 мм | 0020.7620.02 |
| Ø 115 мм | X-LOCK | 22 мм | 0020.9566.01 |
| Ø 125 мм | M14 | 22 мм | 0020.7618.02 |
| Ø 125 мм | 5/8" | 22 мм | 0020.7621.02 |
| Ø 125 мм | X-LOCK | 22 мм | 0020.9567.01 |
| Ø 180 мм | M14 | 22 мм | 0020.7619.02 |
| Ø 180 мм | M14 | | 0020.0428.02 |
| Ø 180 мм | 5/8" | 22 мм | 0020.7622.02 |

Опорные тарелки siafast для виброшлифмашин



Опорные тарелки siafast

Использование с виброшлифмашинами

- Предлагаются в исполнении разной жесткости для любых подходящих применений при использовании с виброшлифмашинами
- В серию входят опорные тарелки с пылеотводящими отверстиями или без них

| Диаметр | Соединение | Жесткость опорной тарелки | Код для заказа |
|----------|------------|---------------------------|----------------|
| Ø 115 мм | 5/16" | Средней жесткости | 0020.0346.02 |
| Ø 150 мм | 5/16" | Жесткая | 0020.0345.02 |

Опорные тарелки siafast для угловых шлифмашин



Опорные тарелки siafast

Использование с угловыми шлифмашинами

- Опорные тарелки серии siafast включают в себя тарелку большой толщины с резьбой M14 для использования на угловых шлифмашинах

| Диаметр | Соединение | Жесткость опорной тарелки | Код для заказа |
|----------|------------|---------------------------|----------------|
| Ø 115 мм | M10 | Жесткая | 0020.0347.03 |
| Ø 115 мм | M14 | Средней жесткости | 0020.0172.02 |
| Ø 115 мм | 5/8" | Средней жесткости | 0020.0180.02 |
| Ø 125 мм | M14 | Средней жесткости | 0020.0174.02 |
| Ø 125 мм | 5/8" | Средней жесткости | 0020.0181.02 |
| Ø 150 мм | M14 | Средней жесткости | 0020.0175.02 |
| Ø 150 мм | 5/8" | Средней жесткости | 0020.0182.02 |
| Ø 180 мм | M14 | Средней жесткости | 0020.0176.02 |
| Ø 180 мм | 5/8" | Средней жесткости | 0020.0183.02 |

Опорные тарелки и принадлежности siafix



Использование с угловыми мини-шлифмашинами

- Предлагается с креплением R
- Размеры 25-75 мм, со степенями жесткости от средней до жесткой
- На твердой опорной тарелке есть канавки для увеличения контактного давления и, как следствие, более высокой производительности по съему
- Все тарелки имеют стандартную резьбу M6 и поставляются со шпindelным адаптером 6 мм (¼")
- Для использования с обычной угловой агломашиной отдельно предлагается адаптер M14

| Адаптер | | Код для заказа | |
|---------|--|-------------------|--------------|
| M14 | | 0020.8081.01 | |
| Диаметр | Соединение | Жесткость | |
| Ø 25 мм | Тип: R (закрепление посредством пластмассовой наружной резьбы) | Средней жесткости | 0020.8064.01 |
| Ø 50 мм | Тип: R (закрепление посредством пластмассовой наружной резьбы) | Средней жесткости | 0020.8066.01 |
| Ø 50 мм | Тип: R (закрепление посредством пластмассовой наружной резьбы) | Жесткая | 0020.8068.01 |
| Ø 75 мм | Тип: R (закрепление посредством пластмассовой наружной резьбы) | Средней жесткости | 0020.8069.01 |
| Ø 75 мм | Тип: R (закрепление посредством пластмассовой наружной резьбы) | Жесткая | 0020.8071.01 |

Оправки для гильз



Для использования с прямыми шлифмашинами

- Резиновые оправки для гильз со встроенным шпindelем
- Высококачественные резиновые оправки обеспечивают оптимальную фиксацию и максимальную эффективность любой используемой гильзы
- Включает все необходимые размеры для поддержки всей линейки шлифовальных гильз sia.

| Диаметр | Код для заказа |
|--|----------------|
| Ø 10 x 20 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3308.01 |
| Ø 13 x 25 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3309.01 |
| Ø 15 x 30 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3310.01 |
| Ø 19 x 25 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3311.01 |
| Ø 22 x 20 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3314.01 |
| Ø 25 x 25 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3304.01 |
| Ø 30 x 20 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3317.01 |
| Ø 30 x 30 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3305.01 |
| Ø 38 x 25 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3312.01 |
| Ø 45 x 30 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3306.01 |
| Ø 51 x 25 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3315.01 |
| Ø 60 x 30 мм, диаметр хвостовика: 6 мм | 0020.3307.01 |
| Ø 75 x 30 мм, диаметр хвостовика: 8 мм | 0020.3313.01 |



Ваш ключ к совершенной поверхности
www.sia-abrasives.com

