



# Meubelindustrie

Professionele schuuroplossingen voor massief hout en houtmaterialen









# Platenindustrie

Pagina 12

# Meubelbouw

Pagina 16

**Product zoeken**

Pagina 8

**Toepassingsstappen**

Pagina 10

**Producten**

Pagina 44

**Knowhow**

Pagina 56

**sia Abrasives**



## **sia Abrasives – uw schuurmiddelspecialist**

Professionele schuuroplossingen voor de industrie en de vakman zijn onze passie.

Met duidelijk vastgelegde schuurprocessen voor elk materiaal, elke schuurbeurt en elke schuurtoepassing vinden wij altijd de juiste weg naar het perfecte oppervlak.

Als een van de wereldwijd grootste fabrikanten van hoogwaardige schuurproducten ontwikkelen en produceren we schuurmiddelen in de meest verschillende vormen, afmetingen en specificaties.

**Ons doel** is uw oplossing zijn voor **perfecte oppervlakken**







## Oplossingen voor de vakman

Efficiënt en rendabel

- Schuuro oplossingen van sia Abrasives worden met succes in alle takken van de industrie toegepast.
- Integrale analyses van de schuurprocessen zorgen voor snelle en kostenbesparende toepassingen.
- De productiviteit van het arbeidsproces als hoogste prioriteit.



## Topkwaliteit

Innovatieve technologieleider

- Ultramoderne productieprocessen en technologieën garanderen de hoogste kwaliteit.
- Ultrasoon bewaakte processen garanderen het constant hoge kwaliteitsniveau.
- Gestandaardiseerde testmethodes garanderen de beste productveiligheid.



## Competente partner

Technisch bedreven en ervaren

- Van de vakman voor de vakman het beste advies voor uw schuursucces.
- Onze technisch ervaren adviseurs vinden de juiste schuuroplanning voor u.
- Lokaal voor u ter plekke. Wereldwijd in meer dan 80 landen aanwezig.



## Perfecte oppervlakken

Afwerking by sia Abrasives

- Perfecte oppervlakken bieden bescherming, design, schoonheid en/of functionaliteit.
- Wij ondersteunen u om het beste uit elk oppervlak te halen.
- Uw richtlijn is ons doel.



## Ervaren specialist

Bedreven en bewezen

- Schuurmiddelen zijn onze kerncompetentie.
- Wij beschikken over een compleet assortiment voor elke schuurklus.
- Wij zijn een fabrikant met meer dan 140 jaar ervaring!



Meer informatie

## Industriële competentie

Als wereldwijd toonaangevende fabrikant van hoogwaardige schuurmiddelen met meer dan 140 jaar ervaring en innovatieve ontwikkeling kennen wij de processtappen van onze klanten precies en bieden voor elk materiaal de juiste schuuroplossing.

## sia Abrasives – Perfecte schuuroplossingen

### Wij zijn uw schuurmiddelspecialist

Wat betreft het schuren van hout zijn wij bij sia Abrasives ervaren leermeesters. Onze roots liggen in de productie van schuurmiddelen voor massief hout en houtmaterialen.

Voor de oppervlaktebewerking van massief hout, hout- en mineraal materiaal, verf en lak inspireert ons uitgebreide productprogramma. Diverse schuurmiddelvormen, van schijven en breed- en dwarsbanden tot en met schuurspunzen in verschillende hardheidsgraden, overtreffen alle verwachtingen wat betreft mechanische belasting, oppervlaktekwaliteit en levensduur.

Wij zijn uw schuurmiddelspecialist. Overtuig uzelf!

#### Platenindustrie



Onze competentie voorziet in de behoeften van de industriële fabrikanten van houtmateriaalplaten, multiplex-, massief houten en mineraalstofplaten.

#### Meubelbouw



Schuuroplossingen voor de productie van meubelen op maat. Voor de oppervlaktebewerking van massief hout, hout- en mineraal materiaal, verf en lak.

Meer  
informatie





# Onze oplossingen



## Verbeter uw schuurproces

### Optimaliseer de productiviteit en rendabiliteit

De veeleisende oppervlaktebewerking van zijdelen, afdekkingen, voorzijden en stellingen vereist ervaring, de juiste techniek en een op elkaar afgestemd systeem van schuurmiddelen.

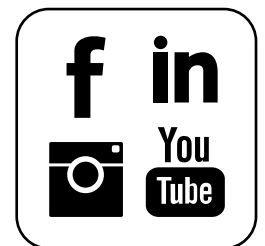
#### Wij ondersteunen u:

- bij het bereiken van constante oppervlaktekwaliteiten
- bij het versnellen van productieprocessen
- bij het optimaal inzetten van schuurproducten
- bij het perfectioneren van oppervlaktekwaliteiten
- bij het minimaliseren van stilstandtijden van machines

**sia-abrasives.com**



Volg ons







## Schuren / toepassingen



Kalibrenen	Fijnschuren	Opruwen	Lak tussenschuren	Profieischuren	Polijstvoorbereiding	Afgeschuren	Handschuren	Schuren met handmachine
		•	•		•			
	•		•					
•	•	•				•		
		•	•		•			
•	•					•		
•	•							
					•			
	•						•	•
•	•							
				•				
•	•					•		
	•			•				
	•						•	
•	•							
	•						•	•
					•			•

## Pagina



Schuuradvies	Productinformatie
35, 37, 39, 42, 43	46
35	46
19	47
31, 37, 39, 42, 43	47
19, 23, 27, 35, 37, 39	48
27, 31	48
31, 35, 39, 42, 43	49
49	49
15	50
19, 35, 37, 39	50
15	51
19, 23, 27, 31	51
27, 31	52
27, 31, 35, 37, 39	52
15	53
53	53
42, 43	54

## Overzicht van de belangrijkste schuurtoepassingen

P40

P60



### Afschuren

Mechanisch verwijderen van coatings en verontreinigingen

Korrel P40 –



### Kalibreren

Vormveranderend breedbandschuren naar een bepaalde werkstukdikte

Korrel



### Fijnschuren

Schuren van massief hout, fineer, MDF enz. als laatste stap vóór de oppervlaktebehandeling



### Profielschuren

Schuren van geprofileerde werkstukken



### Opruwen

Opruwen van grondeerfolie en oude coatings voor overlakken



### Lak tussenschuren

Schuren van lak, grondeerfolie of soortgelijke coatings



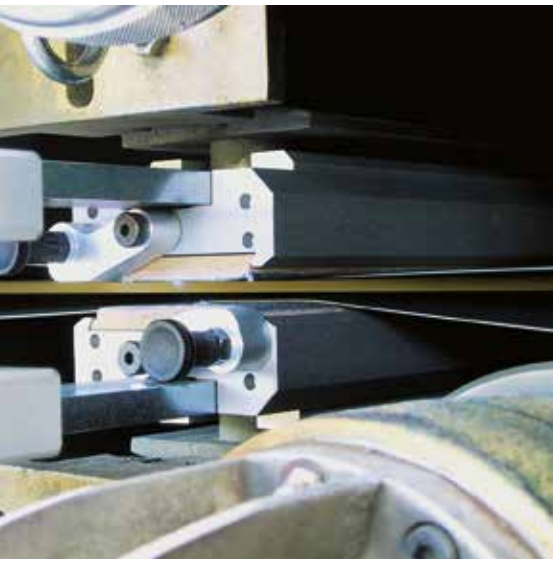
### Polijstvoorbereiding

Zeer fijnschuren als laatste stap vóór het polijsten





# Platenindustrie







## Onze voordelen voor toprestaties en afwerking



### ► Voor het proces geoptimaliseerde dragermaterialen

voor efficiënt kalibreren, tussenschuren en fijschuren

### ► Gelijmatige strooiing

voor een homogeen schuurbeeld met constante kwaliteit

### ► Precieze bandverbindingen

voor een rustige loop van de schuurband, zonder ratelsporen

Product zoeken  
**Platenindustrie**



## De juiste productkeuze bij het proces

**Spaanplaat**



### **Kalibreren**

Korrel P36 – P80

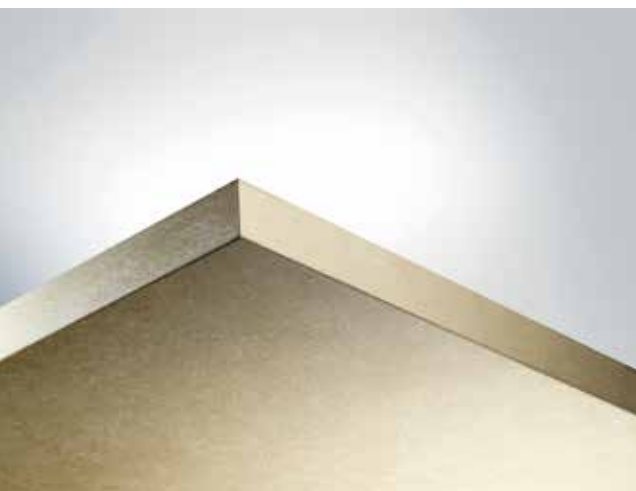


### **Fijnschuren**

Korrel P100 – P220



**MDF / HDF**



### **Kalibreren**

Korrel P36 – P80



### **Fijnschuren**

Korrel P100 – P220



**Multiplex / massief hout**



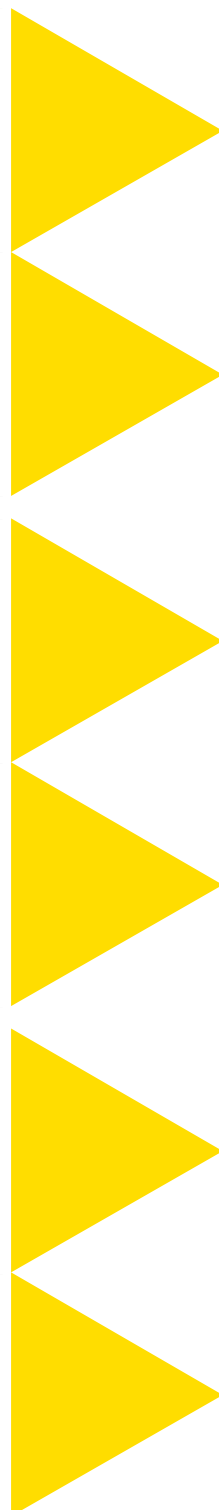
### **Kalibreren**

Korrel P36 – P80



### **Fijnschuren**

Korrel P100 – P220







## Perfekte schuuroplossing

### Advies

**3708 siapan** ★★★★★

Voor extra lange gebruikstijden



**3708 siapan** ★★★★★

Voor de hoogste oppervlaktekwaliteit



**3708 siapan** ★★★★★

Voor extra lange gebruikstijden



**3708 siapan** ★★★★★

Voor de hoogste oppervlaktekwaliteit



**2918 siapan** ★★★★★



**2918 siapan** ★★★★★



### Alternatief

**2728 siapan** ★★★★★☆

Voor de zwaarste belastingen



**2728 siapan** ★★★★★☆

Hoogwaardig allround product



**2728 siapan** ★★★★★☆

Voor de zwaarste belastingen



**2728 siapan** ★★★★★☆

Hoogwaardig allround product



# Meubelbouw







Inhoud naar materiaal:

**Spaanplaat, MDF, HDF**

Pagina 18

**Multiplex**

Pagina 22

**Hard- en zachthout**

Pagina 26

**Mineraal materiaal**

Pagina 30

**UV-lak**

Pagina 34

**Watergedragen lak**

Pagina 36

**PUR-lak**

Pagina 38




Product zoeken

## Spaanplaat, MDF, HDF



### De juiste productkeuze bij het proces

		<b>Kalibreren</b> Korrel P40 – P120	
		<b>Afschuren</b> Korrel P40 – P80	
		<b>Fijnschuren</b> Korrel P120 – P320	
 		<b>Profielschuren</b> Korrel P120 – P240	
		<b>Opruwen</b> Korrel P80 – P320	





## Perfekte schuuroplossing

### Advies

1749 siaral f



1919 siawood



Afschuren van materialen die het schuurmiddel snel laten dichtslibben



1749 siaral f



2747 siatur



1749 siaral f



### Alternatief

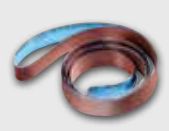
2920 siawood x



Zeer hoge belastingen



2936 siatur jj



## Schuuradvies

# Spaanplaat, MDF, HDF



### Toepassing

- Kalibreren van de plaat vóór het behandelen
- Fijnschuren vóór het lakken
- Randen met profilering fijnschuren

### Tips

- Vezelplaten kunnen het beste bewerkt worden met schuurbanden met een siliciumcarbidekorrel

### Kalibreren

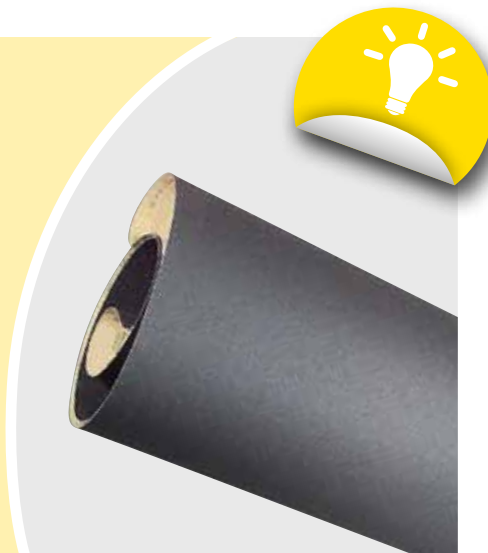
- Met harde contactrol werken

### Lakvoorbereiding

- Tijdens het schuren niet meer dan een korrelgrootte overslaan
- Altijd een scherp schuurmiddel gebruiken. Een stompe korrel drukt de houtvezels samen in plaats van ze af te snijden
- Kussenbandschuren levert in vergelijking met contactbandschuren fijnere oppervlakken op
- De grafietlaag van de schuurzool mag niet beschadigd zijn
- Weinig druk uitoefenen en passende snijsnelheid kiezen
- Hoe hoger de glansgraad van de lak is, des te fijner moet er geschuurd worden








### Tip van de expert:

1749 sjaral onderscheidt zich door zijn siliciumcarbidekorrel. De korrel breekt niet bij contact met vreemde voorwerpen die bij MDF- en spaanplaten voorkomen. Daardoor wordt een lange levensduur bereikt.





## Bandsnelheden

	Contactband	Kussenband	Lang-/ dwarsband	Kantenband	Profielband	Profielwiel	Handmachine
							
Spaanplaat	20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	12 – 18 m/s 39 – 59 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 15 m/s 33 – 49 ft/s	5 – 10 mm uitslag Stand 5 – 6
MDF/HDF	20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	12 – 18 m/s 39 – 59 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 15 m/s 33 – 49 ft/s	5 – 10 mm uitslag Stand 5 – 6

## Doorvoersnelheden

	Contactband	Kussenband	Lang-/ dwarsband	Kantenband	Profielband	Profielwiel	Handmachine
							
Spaanplaat	5 – 10 m/min 16 – 33 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min	8 – 10 m/min 26 – 33 ft/min	
MDF/HDF	5 – 10 m/min 16 – 33 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min	8 – 10 m/min 26 – 33 ft/min	

## Maximale afnamehoeveelheden

Contactbandschuren				Kussenbandschuren		
Korrel	Wals	Afname in mm	Afname in inch	Korrel	Afname in mm	Afname in inch
P036	Wals staal/hard rubber	< 1,00	< 0,04	P036	-	-
P040	Wals staal/hard rubber	< 0,80	< 0,03	P040	-	-
P060	Wals staal/hard rubber	< 0,60	< 0,024	P060	-	-
P080	Wals middelhard rubber	< 0,40	< 0,016	P080	< 0,30	< 0,012
P100	Wals middelhard rubber	< 0,30	< 0,012	P100	< 0,20	< 0,008
P120	Wals zacht rubber	< 0,20	< 0,008	P120	< 0,15	< 0,006
P150	Wals zacht rubber	< 0,10	< 0,004	P150	< 0,10	< 0,004
P180		-	-	P180	< 0,05	< 0,002
P220		-	-	P220	< 0,03	< 0,001
Fijner		-	-	Fijner	< 0,03	< 0,001

Product zoeken  
**Multiplex**

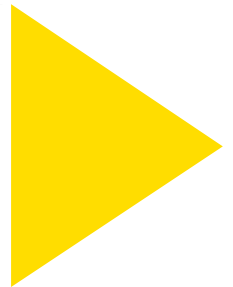


## De juiste productkeuze bij het proces



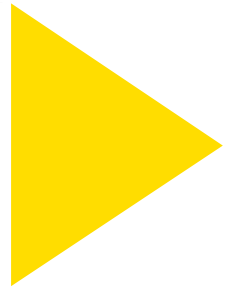
### **Kalibreren**

Korrel P40 – P120



### **Fijnschuren**

Korrel P120 – P220







## Perfecte schuuroplossing

### Advies

**1919 siawood** ★★★★★  
Hoge belasting



### Alternatief

**2920 siawood x** ★★★★★☆  
Zeer hoge belastingen



**1919 siawood** ★★★★★



# Schuuradvies **Multiplex**



## **Toepassing**

- Kalibreren en wegschuren van krassen
- Fijnschuren vóór het lakken

## **Tips**

- Schuurmiddel altijd kiezen op basis van de houtsoort van de toplaag

## **Kalibreren**

- Met harde contactrol werken

## **Lakvoorbereiding**

- Tijdens het schuren niet meer dan een korrelgrootte overslaan
- Altijd een scherp schuurmiddel gebruiken. Een stompe korrel drukt de houtvezels samen in plaats van ze af te snijden
- Kussenbandschuren levert in vergelijking met contactbandschuren fijnere oppervlakken op
- Let op een intacte schuurzool
- Weinig druk uitoefenen en passende snijsnelheid kiezen
- Hoe hoger de glansgraad van de lak is, des te fijner moet er geschuurd worden
- De laatste keer schuren vóór het lakken altijd in vezelrichting uitvoeren








## **Tip van de expert:**

Delen van multiplex zijn in vergelijking met spaanplaten minder homogeen. Daarom adviseren wij bij de schuurzool een zachte steunvoering te gebruiken en de bandsnelheid in het bereik van 10–20 % te verlagen. Eventuele verdiepingen en oneffenheden kunnen zo beter uitgeschuurd worden.







## Bandsnelheden

	Contactband	Kussenband	Lang-/ dwarsband	Kantenband	Profielband	Profielwiel	Handmachine
							
Multiplex	20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	12 – 18 m/s 39 – 59 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 15 m/s 33 – 49 ft/s	5 – 10 mm slag Stand 5 – 6

## Doorvoersnelheden

	Contactband	Kussenband	Lang-/ dwarsband	Kantenband	Profielband	Profielwiel	Handmachine
							
Multiplex	5 – 10 m/min 16 – 33 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min	8 – 10 m/min 26 – 33 ft/min	

## Maximale afnamehoeveelheden



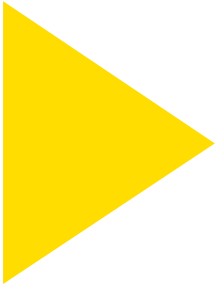


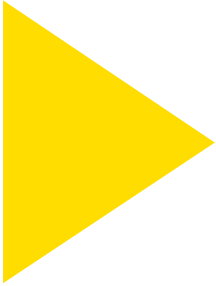


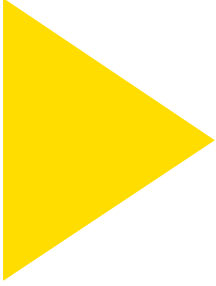



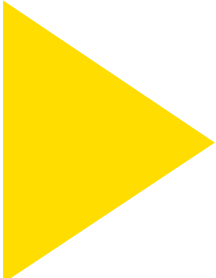
Contactbandschuren				Kussenbandschuren		
Korrel	Wals	Afname in mm	Afname in inch	Korrel	Afname in mm	Afname in inch
P036	Wals staal/hard rubber	< 1,00	< 0,04	P036	-	-
P040	Wals staal/hard rubber	< 0,80	< 0,03	P040	-	-
P060	Wals staal/hard rubber	< 0,60	< 0,024	P060	-	-
P080	Wals middelhard rubber	< 0,40	< 0,016	P080	< 0,30	< 0,012
P100	Wals middelhard rubber	< 0,30	< 0,012	P100	< 0,20	< 0,008
P120	Wals zacht rubber	< 0,20	< 0,008	P120	< 0,15	< 0,006
P150	Wals zacht rubber	< 0,10	< 0,004	P150	< 0,10	< 0,004
P180		-	-	P180	< 0,05	< 0,002
P220		-	-	P220	< 0,03	< 0,001
Fijner		-	-	Fijner	< 0,03	< 0,001

Product zoeken

## Hard- en zachthout



### De juiste productkeuze bij het proces

		<b>Kalibreren</b> Korrel P40 – P120	
		<b>Afschuren</b> Korrel P40 – P80	
		<b>Fijnschuren</b> Korrel P120 – P320	
 		<b>Profielschuren</b> Korrel P120 – P240	



## Perfekte schuuroplossing

### Advies

**1919 siawood** ★★★★★  
Hoge belasting



**1919 siawood** ★★★★★



**1920 siawood** ★★★★★  
Uitstekend op hardhout



**2951 siatur h** ★★★★★  
Zeer flexibel voor radiussen kleiner dan 5 mm



### Alternatief

**2920 siawood x** ★★★★★☆  
Zeer hoge belasting



**2920 siawood x** ★★★★★☆



**1919 siawood** ★★★★★  
Uitstekend op zachthout



**2936 siatur jj** ★★★★★☆  
Zeer flexibel voor radiussen groter dan 5 mm



# Schuuradvies

## Hard- en zachthout



### Toepassing schuren

- Verwijderen van oneffenheden en golvingen
- Kalibreren naar de gewenste dikte
- Met harde contactrol werken
- Weefselbanden zijn steviger en hebben bij zware belasting een langere levensduur
- De aluminiumoxidekorrel levert op massief hout het beste resultaat op

### Tips

### Reiniging

- Afschuren van het bindmiddel op verbingsplaatsen
- Verwijderen van lijmvlekken en overtollig plamuur
- Door bindmiddel en lijm raakt elke schuurband snel verstopt. Daarom is het verstandig deze werkzaamheden uit te voeren met voordeligere dwarsbanden in plaats van met breedbanden

### Tips

### Lakvoorbereiding

- De laatste keer fijnschuren en aanschuren vóór het lakken
- Verwijderen van vuil, potloodstrepen, krassen en uit het hout zelf afkomstige olie, waardoor de hechting van de lak af kan nemen
- Neem voor het bepalen van de laatste korrelgrootte vóór het lakken altijd het advies van de lakleverancier in acht
- Tijdens het schuren niet meer dan een korrelgrootte overslaan
- Altijd een scherp schuurmiddel gebruiken  
Een stompe korrel drukt de houtvezels samen in plaats van ze af te snijden
- Kussenbandschuren levert in vergelijking met contactbandschuren (met wals) fijnere en kwalitatief hoogwaardigere oppervlakken op
- De grafietlaag van de schuurzool mag niet beschadigd zijn
- Weinig druk uitoefenen en passende snijsnelheid kiezen
- Hoe hoger de glansgraad van de lak is, des te fijner moet er geschuurd worden
- Bij edelhoutsoorten (hardhout met fijne poriën) 1 of 2 korrelgroottes fijner schuren dan gewoonlijk
- De laatste keer schuren vóór het lakken altijd in vezelrichting uitvoeren, anders worden na het lakken overdwarse krassen zichtbaar  
Daarom geassembleerde werkstukken (verstekvoegen) altijd kruisgewijs schuren
- De aluminiumoxidekorrel levert op massief hout en fineer het beste resultaat op  
Voor heel fijne oppervlakken kan in de laatste schuurbeurt vóór het lakken een siliciumcarbidekorrel gebruikt worden

### Tips

### Tip van de expert:

Bij dwarshouttoepassingen zijn de schuurkrassen beter zichtbaar dan in vezelrichting. Door de korrelkwaliteit en het stroobeeld bereikt de serie 1749 hier de beste resultaten.











### Tip van de expert:

Houtsoorten met lange vezels  
Een dwarsband snijdt de vezels en zorgt zo voor een beter schuurresultaat. De levensduur van de erop volgende schuurband kan daardoor duidelijk verlengd worden. Het fijnschuren tenslotte moet altijd in vezelrichting uitgevoerd worden.





## Bandsnelheden

	Contactband	Kussenband	Lang- / dwarsband	Kantenband	Handband	Profielband	Profielwiel	Handmachine
								
Massief hout	20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	12 – 18 m/s 39 – 58 ft/s	3 – 8 m/s 10 – 36 ft/s	10 – 22 m/s 33 – 72 ft/s	10 – 15 m/s 33 – 49 ft/s	5 – 10 mm slag Stand 5 – 6

## Doorvoersnelheden

	Contactband	Kussenband	Lang- / dwarsband	Kantenband	Handband	Profielband	Profielwiel	Handmachine
								
Massief hout	5 – 10 m/min 16 – 33 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min	8 – 15 m/min 26 – 49 ft/min		10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min	8 – 10 m/min 26 – 33 ft/min	

## Maximale afnamehoeveelheden




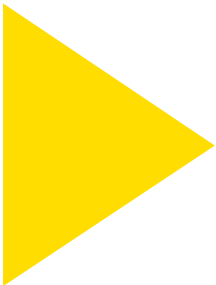



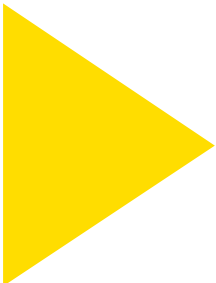


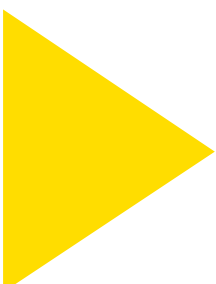
Contactbandschuren				Kussenbandschuren		
Korrel	Wals	Afname in mm	Afname in inch	Korrel	Afname in mm	Afname in inch
P036	Wals staal/hard rubber	< 1,00	< 0,04	P036	-	-
P040	Wals staal/hard rubber	< 0,80	< 0,03	P040	-	-
P060	Wals staal/hard rubber	< 0,60	< 0,024	P060	-	-
P080	Wals middelhard rubber	< 0,40	< 0,016	P080	< 0,30	< 0,012
P100	Wals middelhard rubber	< 0,30	< 0,012	P100	< 0,20	< 0,008
P120	Wals zacht rubber	< 0,20	< 0,008	P120	< 0,15	< 0,006
P150	Wals zacht rubber	< 0,10	< 0,004	P150	< 0,10	< 0,004
P180		-	-	P180	< 0,05	< 0,002
P220		-	-	P220	< 0,03	< 0,001
Fijner		-	-	Fijner	< 0,03	< 0,001

Product zoeken

## Mineraal materiaal



## De juiste productkeuze bij het proces

		<b>Kalibreren</b> Korrel P40 – P120	
		<b>Afschuren</b> Korrel P40 – P80	
		<b>Fijnschuren</b> Korrel P120 – P320	
 		<b>Profiel schuren</b> Korrel P120 – P240	
		<b>Polijst voorbereiding</b> Korrel P600 – P1500	





## Perfekte schuuroplissing

### Advies

**1920 siawood** ★★★★★  
Hoge belasting



**1920 siawood** ★★★★★



**1920 siawood** ★★★★★



**2951 siatur h** ★★★★★  
Zeer flexibel voor radiussen kleiner dan 5 mm



**1918 sialac** ★★★★★

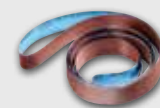


### Alternatief

**2920 siawood x** ★★★★★☆  
Zeer hoge belasting



**2936 siatur jj** ★★★★★  
Zeer flexibel voor radiussen groter dan 5 mm



**1950 siaspeed** ★★★★★☆



# Schuuradvies

## Minerale materialen



### Toepassing

- Kalibreren, fijnschuren en polijstvoorbereiding

### Tips

- Met harde contactrol en harde zool werken
- Schuurbanden met een korrel van aluminiumoxide zijn wat betreft levensduur en oppervlaktekwaliteit het meest ideaal
- De voortbewegingssnelheid moet duidelijk geringer worden gekozen dan bij massief hout
- Uitstekende bindmiddelresten moeten van tevoren met een steekbeitel of bovenfrees worden verwijderd. De banden raken door de bindmiddelresten voortijdig verstopt. Als glanzende plekken/strepen optreden, dan duidt dit op het einde van de levensduur van het schuurmiddel
- Geen korrelgroottes overslaan (zoals bijvoorbeeld gebruikelijk bij het schuren van hout)
- Voor korrelgroottes vanaf P800 adviseren wij het gebruik van een dwarsbandschuurmachine
- Voor het fijnschuren dwarsband- en breedbandschuurmachine afwisselend gebruiken om een onberispelijk oppervlak te verkrijgen



### Tip van de expert:

De serie 1920 siawood en bij nog fijnere korrelgroottes 1918 sialac zijn dankzij de hoogwaardige aluminiumoxidekorrel ideaal voor het machinaal schuren van mineraal materiaal.





## Bandsnelheden

	Contactband	Kussenband	Lang- / dwarsband	Kantenband	Handband	Profielband	Profielwiel	Handmachine
								
Minerale materialen	20 – 30 m/s 66 – 98 ft/s	5 – 18 m/s 16 – 59 ft/s	4 – 18 m/s 13 – 59 ft/s	12 – 18 m/s 39 – 58 ft/s	3 – 8 m/s 10 – 26 ft/s	5 – 18 m/s 16 – 59 ft/s	4 – 12 m/s 13 – 39 ft/s	3 – 5 mm uitslag Stand 5 – 6

## Doorvoersnelheden

	Contactband	Kussenband	Lang- / dwarsband	Kantenband	Handband	Profielband	Profielwiel	Handmachine
								
Minerale materialen	5 m/min 16 ft/min	5 m/min 16 ft/min	5 m/min 16 ft/min	5 m/min 16 ft/min		5 m/min 16 ft/min	5 m/min 16 ft/min	



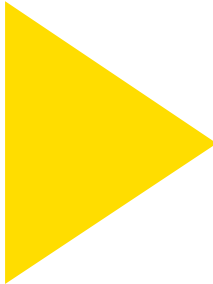





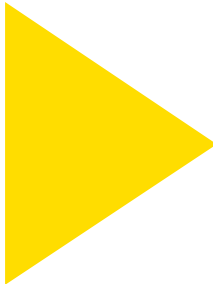


## Maximale afnamehoeveelheden

Contactbandschuren				Kussenbandschuren		
Korrel	Wals	Afname in mm	Afname in inch	Korrel	Afname in mm	Afname in inch
P036	Wals staal/hard rubber	< 0,50	< 0,02	P036	–	–
P040	Wals staal/hard rubber	< 0,40	< 0,015	P040	–	–
P060	Wals staal/hard rubber	< 0,30	< 0,012	P060	–	–
P080	Wals middelhard rubber	< 0,20	< 0,008	P080	< 0,15	< 0,006
P100	Wals middelhard rubber	< 0,15	< 0,006	P100	< 0,10	< 0,004
P120	Wals zacht rubber	< 0,10	< 0,004	P120	< 0,07	< 0,003
P150	Wals zacht rubber	< 0,05	< 0,002	P150	< 0,05	< 0,002
P180		–	–	P180	< 0,03	< 0,001
P220		–	–	P220	< 0,02	< 0,001
Fijner		–	–	Fijner	< 0,02	< 0,001

Product zoeken  
**UV-lak**



## De juiste productkeuze bij het proces

		<b>Afschuren</b> Korrel P40 – P80	
		<b>Lak tussenschuren</b> Korrel P240 – P600	
 		<b>Profielschuren</b> Korrel P120 – P240	
		<b>Polijstvoorbereiding</b> Korrel P600 – P1500	
		<b>Opruwen</b> Korrel P180 – P320	



## Perfekte schuuroplossing

Advies

1919 siawood ★★★★★



1730 sialac ★★★★★



2951 siatur h ★★★★★



1950 siaspeed ★★★★★



1730 sialac ★★★★★

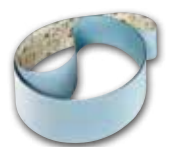


Alternatief

2747 siatur ★★★★★☆  
Beste oppervlak



1719 sialac ★★★★★





Product zoeken

# Watergedragen lak

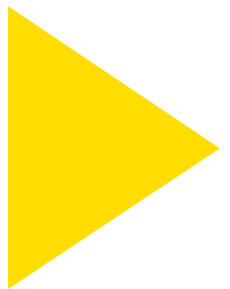


## De juiste productkeuze bij het proces



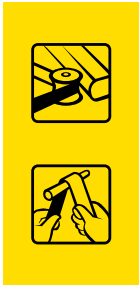
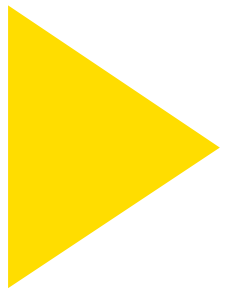
### Afschuren

Korrel P40 – P80



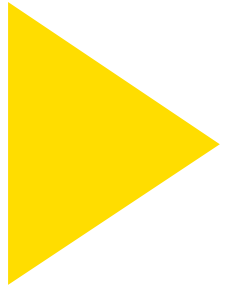
### Lak tussenschuren

Korrel P240 – P600



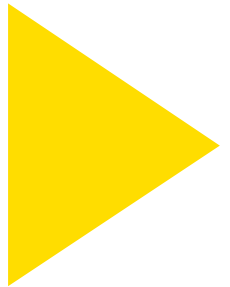
### Profielschuren

Korrel P120 – P240



### Opruwen

Korrel P180 – P320



## Perfekte schuuroplossing

### Advies

**1919 siawood** ★★★★★



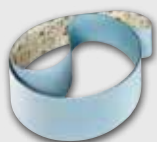
**1719 sialac** ★★★★★  
Beste oppervlak



**2951 siatur h** ★★★★★☆



**1719 sialac** ★★★★★



### Alternatief

**1918 sialac** ★★★★★  
Nauwelijks verstoppen






**2747 siatur** ★★★★★☆  
Voor een zeer fijn oppervlak



Product zoeken  
**PUR-lak**



## De juiste productkeuze bij het proces

		<b>Afschuren</b> Korrel P40 – P80	
		<b>Lak tussenschuren</b> Korrel P240 – P600	
 		<b>Profielschuren</b> Korrel P120 – P240	
		<b>Polijstvoorbereiding</b> Korrel P600 – P1500	
		<b>Opruwen</b> Korrel P240 – P320	



## Perfekte schuuroplossing

### Advies

1919 siawood



1918 sialac



2951 siatur h



1950 siaspeed



1918 sialac



### Alternatief

2747 siatur



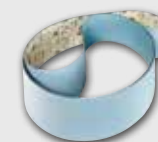
Beste oppervlak



1719 sialac



Voor het gebruik bij lak die het schuurmiddel snel verstopt



# UV-lak, watergedragen lak en PUR-lak



## Tussenschuren van lak

### Toepassing

- Kappen van opstaande houtvezels na het aanbrengen van de eerste laklaag
- Versterken van de lakhechting
- Lakfouten, zoals sinaasappelheid, ingesloten stof en oneffenheden, wegschuren

### Tips

- Altijd het advies van de lakleverancier volgen
- Een goede stofafzuiging reduceert de afzetting van schuurstof op het werkstuk en voorkomt vroegtijdige verstopping van het schuurmiddel
- Zo weinig mogelijk druk uitoefenen helpt om de warmteontwikkeling van de lak tot een minimum te beperken en zo ook de oppervlaktekwaliteit van het werkstuk en de standtijd van het schuurmiddel aanzienlijk te verbeteren

### Schuren met handmachines

- Machines met kleine uitslag kiezen, 2–3 mm is ideaal; machines met grotere uitslag verwijderen te veel lak
- Indien mogelijk een machine met zachte grondplaat gebruiken, bijvoorbeeld een excentrische schuurmachine met zachte of extra zachte pad. Harde grondplaten zijn te agressief en verwijderen te veel materiaal
- Bij lakken met sterke verstoppingstendens de snijsnelheid verminderen (stand 3–4 van 6)

### Breedbandschuurmachine

- Kussenbandschuren levert in vergelijking met contactbandschuren gelijkmatigere en fijnere oppervlakken op
- Reinigingssystemen, zoals bandafzuiging, verdienen de voorkeur om de levensduur van schuurbanden te verhogen
- De voortbewegingssnelheid (10–18 m/min of 33–59 ft/min) op het werkproces en het laksysteem afstemmen, zodat onnodige verwarming van het lakoppervlak voorkomen wordt
- Om een zo gelijkmatig mogelijk schuurbeeld te verkrijgen, is kruislings schuren aan te bevelen (lang- / dwarsband)

## Verbeteren van lakfouten

### Toepassing

- Wegschuren van lakdruppels, sinaasappelheid en ingesloten stof

### Tips

- Kleine plekken kunnen met handschuurmachines worden bewerkt (excentrische of vlakschuurmachine)
- Vlies en schuurmiddelen met zachte dragermaterialen nemen de oppervlaktestructuur aan en leveren niet het gewenste resultaat
- Grote oppervlakken kunnen het beste met de breedbandmachine geschuurd worden
- Ga voorzichtig te werk bij gebeitste oppervlakken

## Bandsnelheden

	Kussenband	Lang- / dwarsband	Profielband	Handmachine
Lak	1 – 4 m/s * 3 – 13 ft/s *	1 – 4 m/s * 3 – 13 ft/s *	3 – 6 m/s 10 – 20 ft/s	2 – 3 mm slag Stand 3–4

\* Hoge snijsnelheden bij tussenschuren van lakken (8–12 m/s of 26–39 ft/s) gewoonlijk alleen bij verzadigde polyesterlakken

## Doorvoersnelheden

	Kussenband	Lang- / dwarsband	Profielband	Handmachine
Lak	10 – 18 m/min 33 – 59 ft/min	10 – 18 m/min 33 – 59 ft/min	10 – 20 m/min 33 – 66 ft/min	

## Maximale afnamehoeveelheden

### Contactbandschuren

	Korrel	Afname in mm	Afname in inch
	P180	< 0,05	< 0,002
	P220	< 0,03	< 0,001
	Fijner	< 0,03	< 0,001











# Stysteemoplossing Polijstvoorbereiding



## Bandschuren

<b>1</b>	<b>2 Tussenschuren</b>	<b>3 Tussenschuren</b>	<b>4</b>	<b>5 Tussenschuren</b>	<b>6</b>	<b>7 Tussenschuren</b>
Grondverf/ grondeerfolie	Aanbrengen vulmiddel	Aanbrengen vulmiddel	Aanbrengen vulmiddel	Aanbrengen vulmiddel	Aanbrengen vulmiddel	Aanbrengen vulmiddel
	 ★★★★★ 1918 sialac Korrel P220 	  ★★★★★ 1918 sialac Korrel P280 		 ★★★★★ 1918 sialac Korrel P320 		  ★★★★★ 1918 sialac Korrel P500 

## Polijsten

<b>Donkere tinten</b>		Lamswollen schijf + siachrome cut  	Polijtschijf zwart + siachrome finish  
<b>Lichte tinten</b>		Lamswollen schijf + siachrome cut  	Polijtschijf geel + siachrome finish  



## Schuren met handmachine

8

Deklak aanbrengen 3x nat-in-nat

9 Tussenschuren



1719 sialac  
Korrel P800



10 Polijstvoorbereiding



1950 siaspeed  
Korrel P1200



11 Polijstvoorbereiding



1950 siaspeed  
Korrel P1200



12 Polijstvoorbereiding



7940 siaair  
Korrel P3000  
+ siachrome Magic



## Voor een perfect oppervlak

siachrome Pearl +  
Applicatiedruk





# Producten







## 1719 sialac



### Productprofiel

Korreltype:	siliciumcarbide
Korrelbereik:	220–800
Dragermateriaal:	E-papier
Strooiwijze:	elektrostatisch open
Binding:	vol kunsthars
Speciale bekleding:	stearaat
Uitrusting:	TopTec

De beste oppervlaktekwaliteit op zachte lak – De hoogste oppervlaktekwaliteit wordt bereikt met 1719 sialac. De extra stearaatbekleding leidt tot een langere levensduur bij een gelijkblijvend schuurresultaat.

### Voordelen

- Perfect oppervlak dankzij TopTec
- De zachte opbouw en de flexibele binding garanderen zeer fijne oppervlakken
- Gering verstoppem dankzij open verdeling
- Flexibele, aanpasbaar E-papierdragermateriaal

### Toepassingen

- Opschuren van grondlagen
- Fijnschuren van vulmiddel
- Tussenschuren van lak

### Materialen

Watergedragen lak; PUR-lak; NC-lak

### Confectievormen



### Toepassing



## 1730 sialac



### Productprofiel

Korreltype:	siliciumcarbide
Korrelbereik:	180–600
Dragermateriaal:	E-papier
Strooiwijze:	elektrostatisch open
Binding:	vol kunsthars
Uitrusting:	TopTec, open strooiing

Voor een lange levensduur bij industrieel schuren van lak – 1730 sialac staat voor een lange levensduur bij een gelijkblijvende kwaliteit. Bij uitstek voor harde lak in het industriële segment geschikt.

### Voordelen

- Uitstekend oppervlaktekwaliteit bij het schuren van industriële laksystemen
- Gelijkblijvend vermogen gedurende de volledige productlevensduur
- Perfect oppervlak dankzij TopTec

### Toepassingen

- Tussenschuren van industriële laksystemen
- Eindschuren als voorbereiding op het lakken

### Materialen

UV-lak; PUR-lak; melaminefolie

### Confectievormen



### Toepassing





## 1749 sialar f



### Productprofiel

Korreltype:	siliciumcarbide
Korrelbereik:	36–400
Dragermateriaal:	F-papier
Strooiwijze:	gesloten
Binding:	vol kunsthars
Uitrusting:	TopTec

De nummer 1 bij het bandschuren van MDF-, HDF- en spaanplaten – Gespecialiseerd voor het opruwen van MDF-, HDF- en spaanplaten biedt 1749 sialar f niet alleen een hoge standtijd, maar ook hoogwaardige oppervlakteresultaten.

### Voordelen

- Hoge standtijd bij het schuren van MDF- en HDF- en spaanplaten
- Perfect oppervlak dankzij TopTec
- Stofvrij proces: dankzij de antistatische opbouw geringe stofhechting aan schuurband, werkstuk en machine
- Uitstekende oppervlaktekwaliteit
- Heel goede finish bij massief hout en fineerhout

### Toepassingen

- Opschuren van kanten en vlakken van MDF-, HDF- en spaanplaten
- Kalibreren
- Eindschuren als voorbereiding op het lakken
- Eindschuren bij dwarshout en edelfineer
- Tussenschuren van lak

### Materialen

Spaanplaat; MDF-plaat; zachthout; hardhout; kunststof; plamuur; vulmiddel; PUR-lak; UP-lak; UV-lak; steen; mineraalvezelplaat

### Confectievormen



### Toepassing



## 1918 sialac



### Productprofiel

Korreltype:	aluminiumoxide
Korrelbereik:	240–600
Dragermateriaal:	E-papier
Strooiwijze:	elektrostatisch open
Binding:	vol kunsthars
Technologie:	TopTec
Speciale bekleding:	stearaat

De lakband voor een hoge afname en een lange levensduur. Anders dan de meeste lakschuurbanden heeft 1918 sialac een aluminiumoxide korrel, waardoor zeer hoge afnamewaarden bereikt worden. Dankzij de stearaatlaag wordt de levensduur van de band merkbaar verlengd.

### Voordelen

- Perfect oppervlak dankzij TopTec
- Gering verstoppen dankzij open verdeling
- Grote afnamecapaciteit met een goede afwerking

### Toepassingen

- Opschuren van grondlagen en melaminefolie
- Tussenschuren van lak
- Fijnschuren vóór het lakken

### Materialen

PUR-lak; melaminefolie; UP-lak; mineraal materiaal; massief hout

### Confectievormen



### Toepassing





## 1919 siawood



### Productprofiel

Korreltype:	aluminiumoxide
Korrelbereik:	36–220
Dragermateriaal:	F-papier
Strooiwijze:	elektrostatisch open
Binding:	vol kunsthars

Als universeel inzetbaar allroundproduct voldoet 1919 siawood met zijn uitstekende eigenschappen bij hout- en laktoepassingen aan de hoogste eisen van de houtverwerkende industrie en het ambachtelijke segment.

### Voordelen

- Premiumproduct voor de hoogste kwaliteitseisen bij het stationair houtschuren
- Minimaal verstoppen dankzij moderne strooitechnologie
- Zeer grote capaciteit en lange levensduur
- Heel hoge afnamecapaciteit met een goede afwerking
- Hoogste stabiliteit en stijfheid van het dragermateriaal
- Geringere schuurkosten door langere levensduur en minder bandwissels

### Toepassingen

- Kalibreren van oppervlakken
- Grof schuren van massief hout en houtmaterialen
- Fijnschuren van massief hout, fineer en houtmaterialen

### Materialen

Zachthout; hardhout; harshoudend hout; mineraal materiaal; kunststof; plamuur; vulmiddel

### Confectievormen



### Toepassing



## 1920 siawood



### Productprofiel

Korreltype:	aluminiumoxide
Korrelbereik:	120–P320
Dragermateriaal:	F-papier
Strooiwijze:	gesloten
Binding:	vol kunsthars

Als specialist voor het bandschuren van hardhout staat 1920 siawood voor een hoog rendement en materiaalafname en fijne oppervlakken – en overtuigt bij het kalibreren, tussen-, fijn- of vlakschuren door superieure resultaten in het gehele korrelbereik.

### Voordelen

- Perfect oppervlak dankzij TopTec
- Stofvrij proces; dankzij de antistatische opbouw: geringe stofhechting aan schuurband, werkstuk en machine
- Hoog afnamevermogen en fijne oppervlakken bij het bewerken van hardhout bij elke korrel
- Hoge oppervlaktekwaliteit bij het schuren van hardhout
- Hoge oppervlaktekwaliteit bij fijne korrel

### Toepassingen

- Tussenschuren van oppervlakken
- Fijnschuren van vlakken
- Tussenschuren van polyesterlakken
- Kalibreren van oppervlakken
- Vlakschuren van randen, kantstukken en uitstekende delen

### Materialen

Hardhout; UV-lak; UP-lak; PUR-lak; mineraal materiaal

### Confectievormen



### Toepassing



## 1950 siaspeed fijnste korrels



### Productprofiel

Korreltype:	aluminiumoxide, P800 – P1500
Korrelbereik:	600–1500
Dragermateriaal:	folie
Strooiwijze:	speciaal procedé
Binding:	vol kunsthars
Speciale bekledingen:	stearaat

Op volle snelheid naar de perfecte afwerking – Bij het matteren van oude of nieuwe lak, voor het bijlakken of bij het verwijderen van sinaasappelhuid en ingesloten stof – 1950 siaspeed fijnste korrels is met zijn fijne korrelbereik geschikt voor alle veeleisende oppervlakken.

### Voordelen

- Homogeen schuurbeeld
- Gelijkmatige schuurmiddelstructuur op folie
- Uitstekende oppervlaktekwaliteit
- Optimaal inzetbaar bij hoogpolijstbare oppervlakken

### Toepassingen

- Polijstvoorbereiding met lang- / dwarsband (stationair)
- Tussenschuren van lak

### Materialen

Lak; mineraal materiaal

### Confectievormen



### Toepassing



## 1960 siarexx



### Productprofiel

Korreltype:	aluminiumoxide
Korrelbereik:	40; 60–320; 400–600
Dragermateriaal:	C-papier, P040 – P240 B-papier, P280 – P600
Strooiwijze:	elektrostatisch open
Binding:	vol kunsthars
Speciale bekleding:	stearaat, P080 – P600

De norm op hout, lak en verf – Met 1960 siarexx cut staat voor u een universeel allroundproduct voor het handmatig schuren en schuren met handmachines bij hout- en laktoepassingen ter beschikking, dat in elk opzicht overtuigt.

### Voordelen

- Universeel allround-product voor hout- en laktoepassingen
- Hoge flexibiliteit waarborgt probleemloos schuren bij kanten en hoeken
- Gering verstopping
- Goede afwerkingseigenschappen

### Toepassingen

- Opschuren van massief hout
- Tussenschuren van lak op vlakken en op rondingen
- Opschuren van grondlagen, vulmiddel en plamuur
- Eindschuren als voorbereiding op het lakken

### Materialen

Zachthout; hardhout; harshoudend hout; watergedragen lak; UP-lak; PUR-lak; NC-lak; UV-lak; acryllak; mineraal materiaal; oude verf; oude lak; vulmiddel; grondverf; plamuur; kunststof; mineraalvezelplaat; gips; gipsvezelplaten

### Confectievormen



### Toepassing



## 2728 siapan



### Productprofiel

Korreltype:	siliciumcarbide
Korrelbereik:	40–180
Dragermateriaal:	Z-weefsel, polyester
Strooiwijze:	elektrostatisch open, P040 – P100 gesloten, P120 – P180
Binding:	vol kunsthars
Uitrusting:	TopTec

De zeer robuuste allround schuurband voor grof tot fijn schuren – 2728 siapan is universeel inzetbaar en biedt superieure voorwaarden voor superieure kwaliteit. Met het zeer stabiele dragermateriaal van polyester biedt deze ook bij extreem gebruik en een lange levensduur constante resultaten van kalibreren tot fijnschuren.

### Voordelen

- Geschikt voor het complete schuurproces, van het kalibreren tot het fijnschuren
- Geschikt voor alle industriële schuurmachines
- Hoge inscheursterkte
- Hoge klimaatresistentie
- Hoge zijdelingse krachten uit bandoscillatie kunnen worden opgenomen
- Geschikt voor frequente bandwissel
- Grote steunafstanden tussen omkeerrollen en schuurzool kunnen worden overbrugd
- Uiterst handzaam
- Waterbestendig en afwasbaar

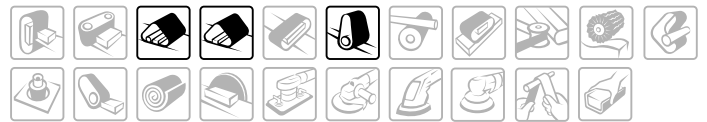
### Toepassingen

- Kalibreren
- Tussenschuren
- Fijnschuren
- Opschuren van spaanplaten, MDF- en hardvezelplaten
- Opschuren van multiplex, meubel- en hardhouten platen

### Materialen

Spaanplaat; MDF-plaat; HDF-plaat; houtmateriaal; mineraalvezelplaat; mineraal materiaal

### Toepassing



### Confectievormen



## 2747 siatur



### Productprofiel

Korreltype:	siliciumcarbide
Korrelbereik:	60–320; 400; 600
Dragermateriaal:	JJ-weefsel, katoen
Strooiwijze:	gesloten
Binding:	vol kunsthars
Speciale bekleding:	koelende werkzame stof

Als expert voor het schuren van armaturen overtuigt de flexibele siliciumcarbideband 2747 siatur door een hoog aanpassingsvermogen aan contouren, rondingen en profielen en zorgt voor superieure resultaten – van het ontbramen tot en met het structureren en eindschuren van moeilijk te verspanen metalen en non-ferrometalen.

### Voordelen

- Lange levensduur
- Hoge flexibiliteit
- Uitstekende oppervlaktekwaliteit
- Past zich zeer goed aan contouren, rondingen en profielen aan

### Toepassingen

- In vorm schuren van MDF-platen
- Profielschuren voor radii groter dan 5 mm
- Tussenschuren van lak van geprofileerde werkstukken

### Materialen

Spaanplaat

### Confectievormen



### Toepassing





## 2918 siapan



### Productprofiel

Korreltype:	halfedel aluminiumoxide
Korrelbereik:	36–120
Dragermateriaal:	Z-weefsel, polyester
Strooiwijze:	elektrostatisch open: P036 – P060 gesloten: P080 – P120
Binding:	vol kunsthars
Technologie:	TopTec

Gespecialiseerd voor het schuren van materialen van hard- en zacht hout overtuigt 2918 siapan naast robuustheid en dwarsstabiliteit ook door een optimale materiaalafname in het grofkorrelbereik – als breedband en als gesegmenteerde band.

### Voordelen

- Stofvrij proces; dankzij de antistatische opbouw: geringe stofhechting aan schuurband, werkstuk en machine
- Hoge dwarsstabiliteit van de banden
- Hoge afnamecapaciteit bij het bewerken van zacht- en hardhout met grove korrel
- Meermaals op- en afspannen op de machine mogelijk
- Waterbestendig en afwasbaar

### Toepassingen

- Kalibreren, tussenschuren, fijnschuren
- Opschuren van multiplex, meubel- en hardhouten platen
- Kalibreren van massief hout
- Kalibreren, grof en tussenschuren
- Grof schuren in de multiplexproductie en van verlijmd massieve houtplaten
- Fijnschuren van verlijmd massieve houtplaten

### Materialen

Hardhout; zacht hout; harshoudend hout; houtmateriaal

### Confectievormen



### Toepassing



## 2920 siawood x



### Productprofiel

Korreltype:	aluminiumoxide
Korrelbereik:	16; 24–240; 320
Dragermateriaal:	Y-weefsel, katoen, P016 – P050 X-weefsel, katoen, P060 – P320
Strooiwijze:	elektrostatisch: P016 – P120 gesloten: P150 – P320
Binding:	vol kunsthars
Uitrusting:	TopTec

Voor optimale prestaties op zacht hout – 2920 siawood is optimaal geschikt voor het bandschuren in de productie van multiplex- en zachte houtplaten en staat van grof- tot fijnschuren voor een hoog rendement en materiaalafname, lange levensduur en goede afwerking.

### Voordelen

- Perfect oppervlak dankzij TopTec
- Stofvrij proces; dankzij de antistatische opbouw: geringe stofhechting aan schuurband, werkstuk en machine
- Langdurig gebruik dankzij robuust dragermateriaal en geoptimaliseerde strooi-technologie
- Hoge afnamecapaciteit bij het bewerken van zacht- en hardhout met grove korrel

### Toepassingen

- Vlakschuren van randen
- Grof schuren in de multiplexproductie
- Tussenschuren in de multiplexproductie
- Grof schuren van verlijmd zachte houtplaten
- Tussenschuren van verlijmd zachte houtplaten
- Fijnschuren van verlijmd zachte houtplaten
- Afschuren van verf en lak

### Materialen

Zacht hout; hardhout; harshoudend hout; mineraal materiaal; oude lak; oude verf; plamuur; vulmiddel; multiplexplaat; MDF-plaat; spaanplaat

### Confectievormen



### Toepassing



## 2936 siatur jj



### Productprofiel

Korreltype:	aluminiumoxide
Korrelbereik:	60–320
Dragermateriaal:	JJ-weefsel, katoen
Strooiwijze:	gesloten
Binding:	vol kunsthars

Het ultraflexibele schuurmiddel voor profielen, rondingen en contouren met radiussen van 5–10 mm – 2936 siatur jj is ontworpen voor het profielschuren van radiussen van 5–10 mm, maakt een hoge vormnauwkeurigheid bij profielbandschuren mogelijk en zorgt bij het schuren van geprofileerde werkstukken voor precieze resultaten.

### Voordelen

- Hoge vormnauwkeurigheid bij profielbandschuren
- Optimaal geschikt voor handmatig schuren op draaiwerk
- Past zich zeer goed aan contouren, rondingen en profielen aan
- Op willekeurig formaat scheurbaar
- Geschikt voor pneumatische walsen
- Geschikt voor borstelwalsen

### Toepassingen

- In vorm schuren van profielen en contouren
- Fijnschuren van profielen en contouren
- Tussenschuren van rondingen en profielen
- Profielschuren voor radii groter dan 5 mm

### Materialen

Zachthout; hardhout; harshoudend hout; mineraal materiaal; grondverf; plamuur; vulmiddel; UP-lak; PUR-lak; NC-lak; UV-lak; watergedragen lak

### Confectievormen



### Toepassing



## 2951 siatur h



### Productprofiel

Korreltype:	aluminiumoxide
Korrelbereik:	40; 60–320; 400; 600
Dragermateriaal:	H-weefsel, katoen
Strooiwijze:	gesloten
Binding:	vol kunsthars
Technologie:	siasoft

Tot aan de perfecte afwerking bij geprofileerde werkstukken met radiussen van 2–5 mm – Bij radiussen van 2–5 mm bij het handmatig schuren en schuren met handmachines toont 2951 siatur h zijn sterke punten als hoog aanpassingsvermogen en hoge vormnauwkeurigheid vooral bij het opruwen, tussen- en eindschuren op verf, lak, plamuur en vulmiddel een must.

### Voordelen

- Hoge vormnauwkeurigheid bij profielbandschuren
- Past zich zeer goed aan contouren en vormen aan
- Geschikt voor borstelwalsen

### Toepassingen

- Fijnschuren van profielen en contouren
- Tussenschuren van lak bij rondingen en profielen
- Profielschuren voor radii groter dan 2 mm
- Opschuren van verf, lak, plamuur, vulmiddel en kunststoffen

### Materialen

Zachthout; hardhout; harshoudend hout; multiplexplaat; UP-lak; PUR-lak; NC-lak; UV-lak; watergedragen lak; acryllak; plamuur; vulmiddel; grondverf; mineraal materiaal; kunststof; gips; gipsvezelplaten

### Confectievormen



### Toepassing



## 3708 siapan



### Productprofiel

Korreltype:	siliciumcarbide
Korrelbereik:	36–150
Dragermateriaal:	papier- /weefsel-combinatie
Strooiwijze:	elektrostatisch open: P036 – P100 gesloten: P120 – P150
Binding:	vol kunsthars
Technologie:	TopTec

De hightech-banden van de Special-serie 3708 siapan zijn uitstekend geschikt voor het kalibreren schuren, tussen- en eindschuren van multiplex- en meubelplaten evenals van plakhout panelen en betontriplex.

### Voordelen

- Gebruik als breedband en segmentband mogelijk
- Geschikt voor het complete schuurproces, van het kalibreren tot het fijnschuren
- Fijn schuurbeeld dankzij stabiel dragermateriaal
- Heel lange levensduur
- Spaart het materiaal voor de schuurzool
- Dragermateriaal met heel hoge vastheid en stabiliteit

### Toepassingen

- Kalibreren
- Tussenschuren
- Fijnschuren
- Opschuren van spaanplaten, MDF- en hardvezelplaten
- Opschuren van laminaatplaten (achterkant)
- Opschuren van multiplex, meubel- en hardhouten platen

### Materialen

Spaanplaat; MDF-plaat; HDF-plaat; houtmateriaal; laminaat HPL; mineraalvezelplaat; mineraal materiaal

### Confectievormen



### Toepassing



## 7900 sianet



### Productprofiel

Korreltype:	blauw verhit / edelaluminiumoxide
Korrelbereik:	80–240; 320; 400–600
Dragermateriaal:	weefsel
Strooiwijze:	elektrostatisch
Binding:	vol kunsthars
Uitrusting:	siafast; sianet

Het krachtige netschuurmiddel – De speciale netstructuur van 7900 sianet maakt stofvrij werken bij de hoogste schuurcapaciteit mogelijk.

### Voordelen

- Stofverwijdering over het volledige oppervlak
- Hoog rendement en materiaalafname zonder verstoppem
- Uiterst efficiënt en productief
- Hoge inscheursterkte, dankzij stabiele net-onderlaag

### Toepassingen

- Afschuren van oude beits (lazuur), verf en verkleuringen, van oude verf en lak, van omhoogstaande houtvezels, van planken, van vlonders en zwembadranden, van brosse of slecht hechtende verf
- Opruwen van geplamuurde oppervlakken, het oppervlak voor betere hechting van de verf
- Vlakschuren van oneffenheden

### Materialen

Acryllak; oude lak; vulmiddel; gips; gipsvezelplaten; grondeerfolie; grondverf; hardhout; harshoudend hout; HDF-plaat; melaminefolie

### Confectievormen



### Toepassing





## 7940 siaair



### Productprofiel

Korreltype:	aluminiumoxide
Korrelbereik:	240; 360; 500–1000; 1500–2000; 3000–4000
Dragermateriaal:	weefsel met schuimstofdragermateriaal
Strooiwijze:	speciaal procedé
Binding:	vol kunsthars
Technologie:	siafast

Matteren, fijnschuren of polijstvoorbereiding, het maakt niet uit – met de verbeterden siaair-technologie van 7940 siaair heeft u de beste voorwaarden voor een perfecte afwerking bij vochtig en droog schuren.

### Voordelen

- Hoge slijpcapaciteit met een goede afwerking
- Gering verstoppen bij vochtig en droog schuren
- Past zich zeer goed aan contouren, rondingen en profielen aan
- Perfecte oppervlakken dankzij drukverdelende schuimstof
- Waterbestendig en afwasbaar
- Bestendig tegen siliconenverwijderingsmiddelen

### Toepassingen

- Matteren van conventionele oude en nieuwe lak evenals composietmaterialen
- Fijnschuren van vulmiddel op moeilijk bereikbare plaatsen
- Polijstvoorbereiding voor hoogglansoppervlakken

### Materialen

Verf; lak; oude lak; gelcoat polyester; kunststof; acrylglas; compound materiaal

### Confectievormen



### Toepassing







# Knowhow















## De optimale korrelvolgorde

Een optimale korrelvolgorde in het schuurproces beïnvloedt niet alleen het schuurbeeld positief, maar draagt ook aanzienlijk bij tot een zo economisch mogelijke oppervlaktebewerking. Om dit te bereiken mag er nooit meer dan één korrelgrootte overgeslagen worden!

**Voorbeeld:**



## De belangrijkste afwijkingen zijn de volgende:

Van	Naar	Opmerking
Contactband-schuren 	Kussenband-schuren 	Eerstvolgende fijnere korrelgrootte gebruiken, bijv. P150 en P180
Dwarsband-schuren 	Kussenband-schuren 	Dezelfde korrelgrootte gebruiken, bijv. P150 en P180
Kussenband-schuren 	Excentrisch schuren 	Dezelfde korrelgrootte gebruiken, bijv. P150 en P150
Excentrisch schuren 	Handschuren 	Twee korrelgroottes overslaan, bijv. P150 en P240

## Pictogrammen



Vlakbandschuren



Hulsslijping



Randbandschuren



Contactbandschuren



Breedbandschuren contact/  
kussen gecombineerd



Rollen



Kussen-breedbandschuren



Schijfschuren stationair



Dwarsbandschuren



Vlakschuurmachine



Contactbreedbandschuren



Haakse slijpmachine



Walsschuren pneumatisch



Deltaschuurmachine



Langbandschuren



Excenterschuurmachine;  
Rotatieschuurmachine



Bandprofielchuren



Handschuren voor profielen



Borstelschuren



Handschuren met schuurblok



Vrijbandschuren



# Overzicht schuurbanden in standaard maten

## Bestel banden in onze nieuwe standaard maten en profiteer van een prijsvoordeel ten opzichte van niet-standaard maten

**Handbanden en hulzen** (breedte: 30–390 mm / lengte: tot 950 mm)

**Smal-, kanten- en langbanden** (breedte: 25–399 mm / lengte: tot 8500 mm)

**Tongschuurbanden** (breedte: 6–30 mm / lengte: tot 950 mm)

Banden met een breedte van minder dan 75 mm **en** een lengte van minder dan 300 mm kunnen niet geproduceerd worden.

Breedte in mm		Lengte in mm											
6	90	95	200	350	550	800	1300	1830	2400	3150	3900	5230	7150
10	100	100	210	365	560	830	1340	1850	2450	3200	4000	5360	7200
13	110	105	220	380	580	860	1370	1900	2480	3250	4100	5400	7350
16	120	110	225	395	600	900	1400	1950	2500	3300	4200	5500	7750
20	150	115	235	400	610	915	1450	2000	2550	3350	4250	5900	7800
25	180	120	250	410	620	950	1480	2050	2600	3400	4300	6200	8000
30	200	125	260	425	630	1000	1500	2100	2620	3450	4400	6400	8130
35	220	130	272	450	650	1065	1525	2150	2650	3500	4500	6550	8500
40	250	135	280	457	675	1100	1550	2180	2700	3550	4600	6700	8700
45	280	142	289	480	690	1120	1600	2200	2740	3600	4700	6750	9000
50	300	150	295	490	725	1150	1650	2250	2800	3650	4800	6800	
60	320	160	305	510	740	1200	1700	2280	2900	3700	4900	6900	
65	350	180	315	520	750	1220	1750	2300	3000	3750	5000	7000	
75	380	190	330	533	760	1250	1800	2350	3100	3800	5130	7100	

### Breedbanden op dragermateriaal van papier

(1749, 1909, 1920, 1719, 1730, 1918, 1919)

Gesegmenteerde banden op aanvraag

Breedte in mm		
400	670	1300
420	700	1310
430	910	1350
450	930	1370
500	970	1400
560	1010	1450
580	1050	1600
600	1100	1620
610	1120	1650
630	1150	1680

1919

### Breedbanden op dragermateriaal van textiel

(1815, 2511, 2515, 2707, 2800, 2803, 2812, 2820, 2829, 2920, 2925, slechts tot 600 mm breedte: 2546, 2945, 2946)

Breedte in mm		
400	670	1300
420	700	1310
430	910	1330
450	930	1350
500	970	1370
560	1010	1400
580	1050	
600	1100	
610	1120	
630	1150	

2920

Lengte in mm	
1525	2200
1900	2620
2000	3250
2150	

Lengte in mm	
1525	2200
1900	2620
2000	3250
2150	

Voorbeeld: 1310 mm (breedte) x 2620 mm (lengte)





## Spaanplaat

(bestaat hoofdzakelijk uit houtspaanders)

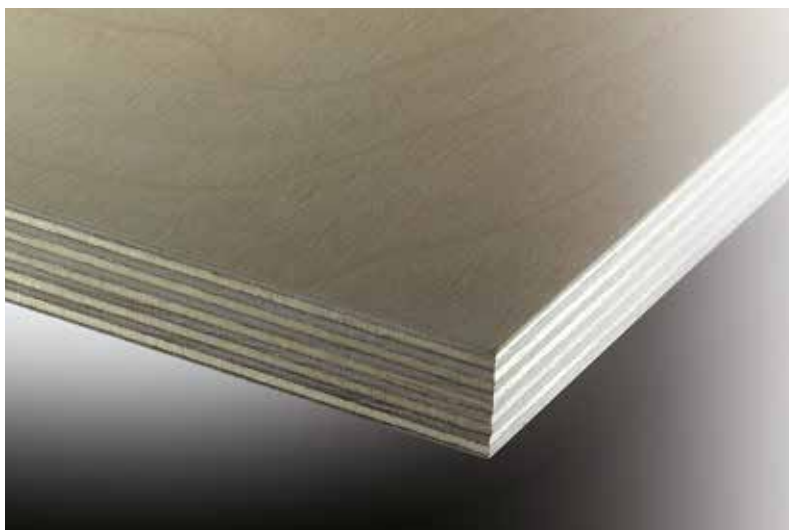
Spaanplaat is een ondergroep van de houtspaanmaterialen. Het is een vlakke persplaat met een oppervlak van bijzonder fijne spaanders. De plaat wordt geproduceerd met behulp van wind- en mechanische strooiing, waardoor er een geleidelijke overgang van grove spaanders in de middenlaag naar fijne spaanders in de buiten laag wordt verkregen. Spaanplaat wordt in de meeste gevallen gefineerd of van een deklaag voorzien. Aangezien spaanplaat aan de kops kant zeer grof is, wordt deze zelden of nooit bewerkt, maar bijv. van massief houten randen voorzien.



## MDF

(bestaat hoofdzakelijk uit houtvezels)

MDF-plaat (middeldichte vezelplaat) is een houtvezelmateriaal. Wegens zijn technische eigenschappen behoort MDF-plaat wereldwijd tot de sterkst groeiende houtmateriaalproducten. Uit zeer fijn vervezeld, voornamelijk schorsloos naaldhout en door terughoudende persing wordt een in langs- en dwarsrichting even homogeen houtmateriaal geproduceerd. MDF-plaat is zeer goed te verwerken en kan veelzijdig toegepast worden. Het materiaal wordt vaak gebruikt als dragermateriaal voor laminaatvloeren en in de meubelindustrie, waar de mogelijkheid van randbewerking (profilering) zeer gewaardeerd wordt.



## Multiplex

(bestaat hoofdzakelijk uit fineer)

Multiplex noemt men houtplaten die uit meerdere op elkaar gelijkde fineerlagen bestaan. De lagen zijn telkens 90° gedraaid op elkaar geplakt. Daarbij lopen de vezels van de zichtbare oppervlakken aan beide kanten evenwijdig. Het aantal fineerlagen is daarom oneven. Multiplex is in diverse houtsoorten verkrijgbaar en moet met een op de houtsoort afgestemd schuurmiddel worden geschuurd, omdat alleen de buitenste laag geschuurd wordt en deze geen bindmiddel bevat. Multiplex wordt hoofdzakelijk in de meubel- en modelbouw en binnenafwerking gebruikt.





## Hardhout

Doordat het veel vezels bevat en door de nauwe vatstructuur is hardhout sterk en zwaar.

Doordat het langzaam groeit, is het hout dicht en hard, zodat het moeilijk te bewerken is.



## Hardhout / oliehoudend hout

Zowel hard- als zacht hout kan in de houtcellen hars of olie bevatten. Deze stoffen beschermen de boom tegen extreme weersomstandigheden en helpen bij het genezen na mechanische beschadiging van de boom.

Hars en olie hebben een negatieve invloed op de schuurbaarheid van het hout.



## Zacht hout

Zacht hout is lichter dan hardhout. Omdat zacht houtsoorten meestal sneller groeien dan hardhout, is de vatstructuur relatief breed en open.

Het hout is daardoor zachter en gevoeliger voor druk, maar eenvoudiger te bewerken.



### Klassieke minerale materialen

De klassieke minerale materialen zijn lastig te bewerken. Een geschikte schuurkorrel is witte aluminiumoxide, halfedel aluminiumoxide en keramische aluminiumoxide. Siliciumcarbide is niet geschikt voor deze materialen.

Fouten bij de keuze van de bewerkingsstappen komen duidelijker aan het licht en meestal pas tegen het einde van de bewerkingsstappen. Het is aan te raden om het aanhouden van de bewerkingsstappen goed in het oog te houden. Al enkele diepere krassen komen bij het polijsten steeds weer tevoorschijn en ruïneren het oppervlak.

Onder de categorie klassieke minerale materialen vallen bijv. Corian®, Varicor®, Kerrock®, Avonite®, Creanit®, Hi Macs®, Staron® en Marlan®.



### Zeer harde minerale materialen

Hardere minerale materialen zijn duidelijk krasbestendiger. Daardoor worden de nadelen van klassieke minerale materialen zoals de geringe krasbestendigheid tegengegaan.

Om op deze materialen een mate van glans te bereiken, is echter des te lastiger. Om deze materialen professioneel te bewerken, wordt het gebruik van diamantschuurmiddelen aangeraden.

sia Abrasives biedt voor deze toepassing diamantproducten aan. Zo kunnen producten als Silestone, maar ook natuurlijke steensoorten zoals marmer en graniet efficiënt bewerkt worden.



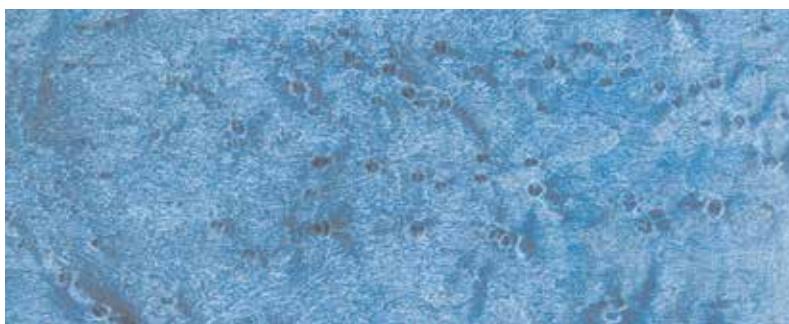
### UV-hardende lakken

- Nagenoeg oplosmiddelvrij
- Percentage vaste stof ca. 99 %
- Uitharding door UV-bestraling zorgt voor korte doorlooptijden
- Dunne laklaag (meubelindustrie), fabrieksmatig aangebrachte deklaag van parket
- Vooral vlakke werkstukken, aangezien vaak in lakstraat opgewalst
- Zeer stevig



### UP-lakken (onverzadigd polyester)

- Meestal 2-componentensysteem; de uitharding wordt gestart door toevoeging van verharder
- Percentage vaste stof ca. 90 %
- Dikke laag mogelijk
- Minimale krimp van de lak
- Zeer harde en resistente laksoort
- Tussenschuren vrij grof (P150–P240), hetgeen de hechting verbetert



### Watergedragen lak

- Water als verdunningsmiddel
- Percentage vaste stof ca. 30–40 %
- Droging natuurkundig, uitharding deels chemisch
- Droogtijd iets langer en moeilijker te sturen
- Door de opname van water gaan de houtvezels meer rechtop staan
- Meestal thermoplastisch
- Sterke tendens tot verstopping van het schuurmiddel



### NC-lakken (nitrocellulose)

- Oplosmiddelhoudend
- Percentage vaste stof ca. 20 %
- Droging natuurkundig
- Geringe laagdikte
- Thermoplastisch
- Schuurkrassen in hout en lak snel zichtbaar



### PUR-lakken (polyurethaan)

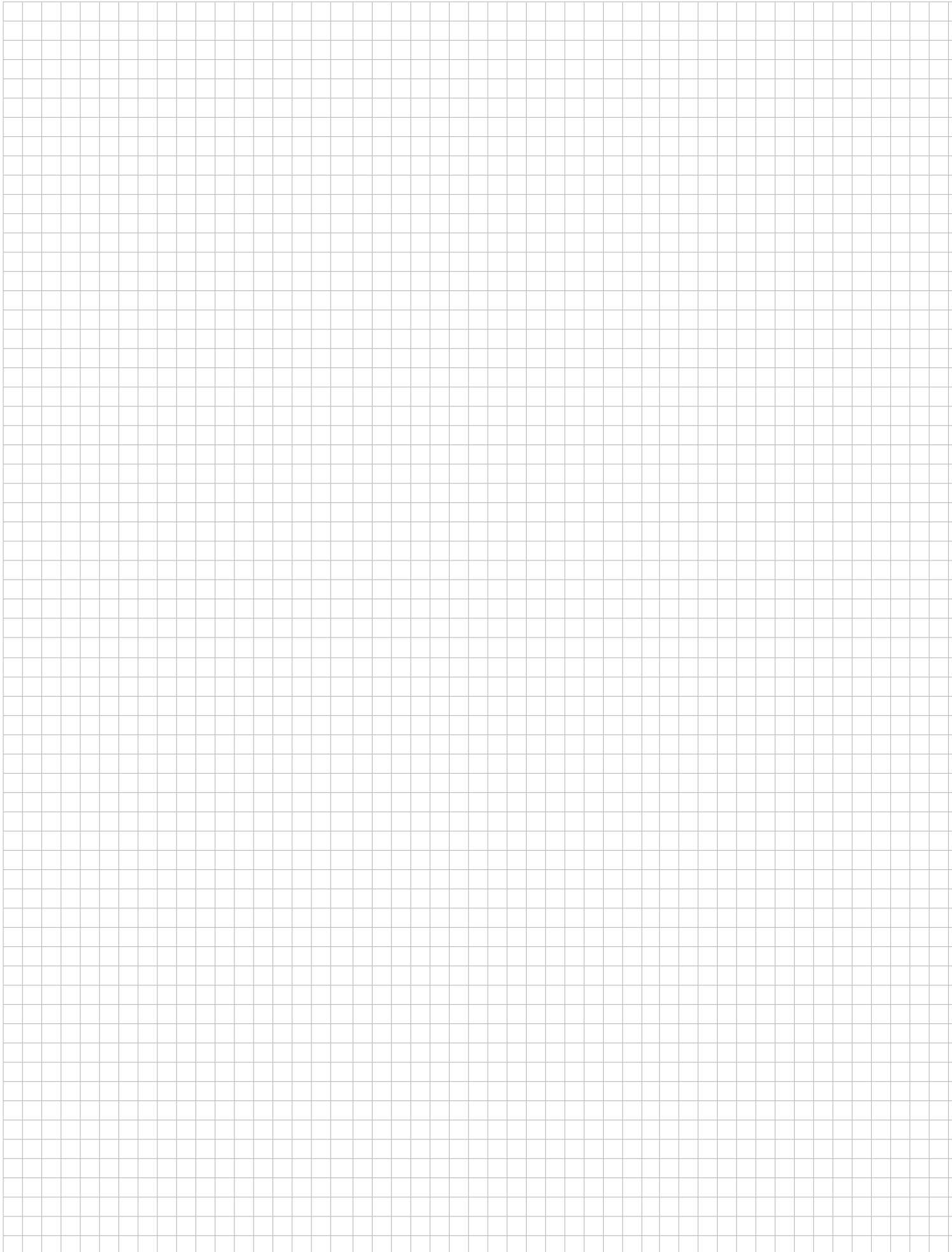
- Oplosmiddelhoudend
- Percentage vaste stof ca. 30–40 %
- Droging natuurkundig, uitharding chemisch
- Hoe beter de lak uitgehard is, des te geringer is de verstoppingstendens

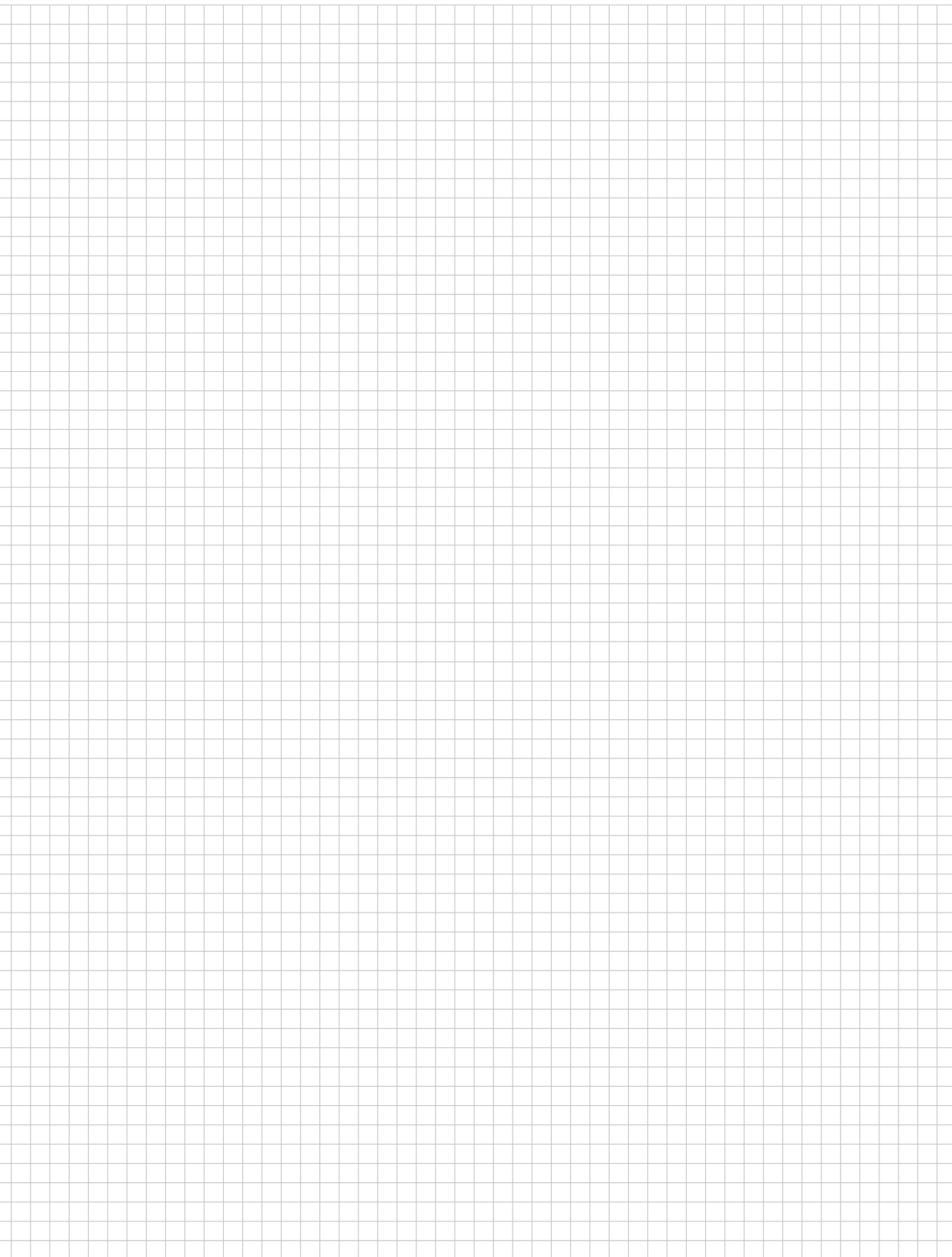


### Olies / wassen

- Natuurlijke houtbescherming, bijv. van lijnzaad (impregnering)
- Olie wordt door het hout opgezogen en vult de holle celruimtes op
- Niet filmvormend









**Uw partner voor een perfect oppervlak**  
[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)



0020.9896.01  
06.263.nl.05.2021 – F 03E 008 6PK  
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

