



# siasponge

Gąbki ściernie z systemem znakowania kolorem i bez rozpuszczalników

# Zalety gąbki siasponge jako podłoża

## Zrównoważony rozwój i nastawienie na użytkownika

Zgodnie z zasadami zrównoważonego rozwoju przy produkcji materiałów ściernych siasponge używa się spoiw, które nie zawierają rozpuszczalników. sias Abrasives przyczynia się tym samym do wyeliminowania ryzyka szkód zdrowotnych i środowiskowych, redukcji nieprzyjemnych zapachów w miejscu pracy i ograniczenia powstawania szkodliwych dla zdrowia lub wybuchowych oparów.

- Dzięki kodowi kolorystycznemu nie ma możliwości pomylenia produktu
- Bardzo elastyczna
- Nie wykrusza się
- Zmywalna
- Brak gryzącego zapachu będącego efektem stosowania rozpuszczalników
- Brak fałd i załamań
- Równomierny efekt szlifowania
- Wszechstronna w użyciu: do tworzyw sztucznych, materiałów kompozytowych, farb, lakierów, starych powłok lakierniczych, wypełniaczy, podkładów i drewna

## Najlepsze dopasowanie do powierzchni

Ze względu na dobre dopasowanie do powierzchni gąbki ścierne są doskonałym wyborem do trudno dostępnych i profilowanych powierzchni.

Nierówne powierzchnie, np. profile, drążki okrągłe i elementy gięte to idealny obszar zastosowań gąbek ściernych siasponge. Zróżnicowane kształty serii klocków siasponge ułatwiają obróbkę kształtów i zaokrągleń.

### Twoje korzyści:

- Perfekcyjne dopasowanie do szlifowanego materiału także w miejscach trudno dostępnych
- Najlepszy rezultat obróbki powierzchni dzięki optymalnemu rozkładowi siły docisku przez gąbkę
- Bez ryzyka przeszlifowania powłoki lakierniczej wskutek zbyt dużej siły docisku

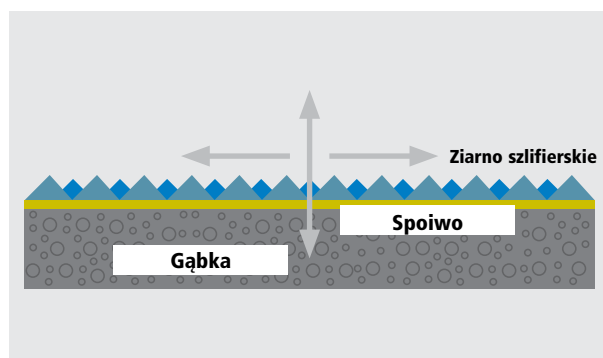


## Niski stopień zaklejania dzięki efektowi 3D










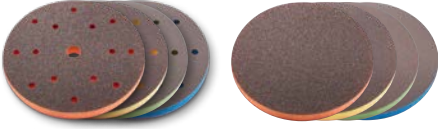
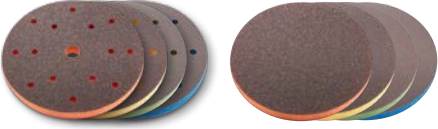

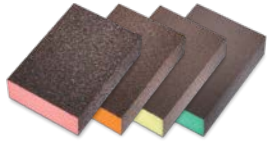

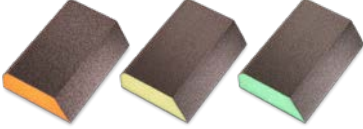

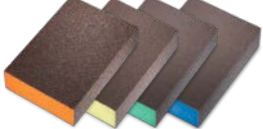
Kombinacja miękkiego podłoża i elastycznego połączenia ziaren zmniejsza stopień zaklejania gąbek ściernych. Pył szlifierski jest przez cały czas usuwany z przestrzeni pomiędzy ziarnami. Dzięki zastosowaniu bardziej elastycznego spoiwa i zoptymalizowanej metody nasypu z ulepszonym efektem osadzania ziarna 3D możliwe było dalsze ograniczenie zaklejania materiału ściernego. W związku z tym można używać materiału ściernego wielokrotnie.

### Twoje korzyści:

- Dłuższy okres użytkowania dzięki mniejszemu zaklejaniu
- Materiał ścierny do wielokrotnego użycia





Kształty	Motoryzacja / Lotnictwo	Wykańczanie wnętrz / Przemysł meblarski	Strona
			
<p><b>7979 siasponge flat Pad</b></p> 			6
<p><b>7979 siasponge flat Krążek</b></p> 			6
<p><b>7983 siasponge flex Pad</b></p> 			7
<p><b>7983 siasponge flex Krążek</b></p> 			7
<p><b>7990 siasponge Klocek twardy</b></p> 			8
<p><b>7990 siasponge Klocek twardy Combination Block</b></p> 			8
<p><b>7991 siasponge Klocek miękki</b></p> 			9

## Kompetencje przemysłowe



## sta Abrasives – Optymalne technologie szlifowania

Jesteśmy Twoim specjalistą w dziedzinie materiałów ściernych

Jasno zdefiniowane produkty i procesy, dobrane do używanych lakierów to wymóg zapewniający prawidłową obróbkę elementów karoserii. Naszym celem jest ułatwienie pracy użytkownikom i umożliwienie im szybszego osiągnięcia pożądanego rezultatu pracy.

Nowe materiały tworzą nowe zapotrzebowanie. Dostarczamy rozwiązania skrojone na miarę – tak aby prace związane ze szlifowaniem można było wykonać w szybki i czysty, ale także możliwie komfortowy sposób. Postrzegamy siebie jako partnera malarzy, stolarzy, tynkarzy, konstruktorów ścian w systemie suchej zabudowy oraz posadzkarzy. Dla nas wyzwaniem polega na zidentyfikowaniu materiału, zrozumieniu jego właściwości, a następnie doborze odpowiednich materiałów ściernych.

Jesteśmy Twoim specjalistą w dziedzinie materiałów ściernych. Sprawdź nas!

### Motoryzacja



Nasze doświadczenie obejmuje potrzeby zakładów blacharskich i lakierniczych oraz przemysłu motoryzacyjnego.

### Wykańczanie wnętrz / Przemysł meblarski



Technologie szlifowania stosowane przy obróbce powierzchni mebli oraz w branży wykańczania wnętrz.

## Nasze rozwiązania



## Ulepszaj swoje procesy szlifowania

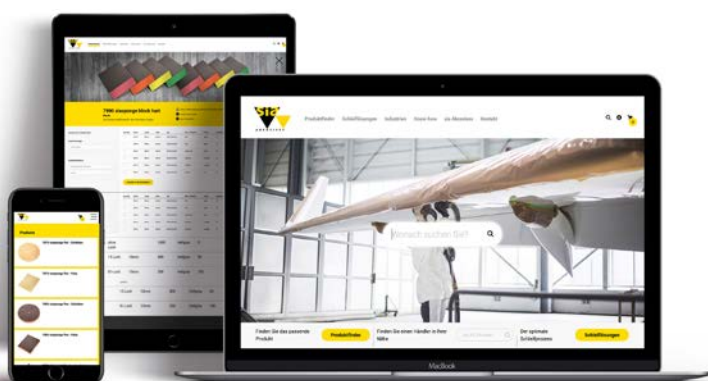
Zoptymalizuj wydajność i ekonomię pracy

Zaawansowana technologicznie obróbka powierzchni elementów karoserii i drewna wymaga doświadczenia, odpowiedniej technologii oraz doskonale skoordynowanego systemu i rodzajów materiałów ściernych.

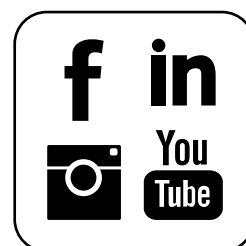
### Pomożemy Ci:

- osiągnąć stałą jakość obróbki powierzchni
- przyspieszyć procesy produkcyjne
- stosować produkty ściernie w optymalny sposób
- udoskonalić jakość obróbki powierzchni
- zredukować do minimum czasy przestoju maszyn

**sia-abrasives.com**



Obserwuj nas...



Więcej informacji

## 7979 siasponge flat – Szlifowanie na mokro i na sucho w miejscach trudno dostępnych

Medium	120–180
Fine	240–320
Superfine	500–600
Ultrafine	800–1000
Microfine	1200–1500



### Charakterystyka

Rodzaj ziarna:	korund
Dokładność:	Medium; Fine; Superfine; Ultrafine; Microfine
Podłoże:	gąbka (struktura niepełna)
Rodzaj nasypu:	mechaniczny
Spoivo:	elastyczne
Powłoka:	jednostronna

Produkt 7979 wyjątkowo ułatwia wykonanie takich prac, jak szlif finalny, szlifowanie wykończeniowe, matowanie oraz przygotowanie do polerowania. Wysoka elastyczność zapewnia przy tym optymalne dopasowanie do konturów, zaokrągleń i profili oraz najwyższej jakości, równomierny efekt szlifowania.

### Zalety

- Stosowanie na mokro i na sucho
- Kody kolorystyczne ułatwiają identyfikację produktu
- Do miejsc trudno dostępnych oraz profili okrągłych
- Minimalne ryzyko przeszlifowania lakieru z powodu zbyt dużej siły docisku

### Materiały

Farby, wypełniacze, podkłady, tworzywa sztuczne, stare powłoki lakiernicze, materiały kompozytowe

### Zastosowania

- Szlif finalny drewna i tworzyw sztucznych
- Szlif finalny standardowych starych i nowych powłok lakierniczych, wypełniaczy i farb
- Szlifowanie wykończeniowe wypełniaczy w miejscach trudno dostępnych
- Matowanie powłok lakierniczych
- Szlifowanie dużych powierzchni wypełniaczy
- Szlifowanie pierwszej warstwy lakieru

### Stosowanie



## Pady

7979 siasponge flat	Wymiary	Dokładność Kolor	Nr katalogowy	Numer katalogowy	Kod EAN	Jednostka wysyłkowa, ilość	Jednostka opakowaniowa, ilość
	<b>Pady Flat 115 x 140 mm</b> Grubość: 5 mm Rodzaj: szlifowanie na mokro / sucho	Medium	0070.1603.01	F 03E 00R C5Y	5056224701174	160	20
		Fine	0070.1602.01	F 03E 00R C5X	5056224701167	160	20
		Superfine	0070.1605.01	F 03E 00R C60	5056224701198	160	20
		Ultrafine	0070.1606.01	F 03E 00R C61	5056224701204	160	20
		Microfine	0070.1604.01	F 03E 00R C5Z	5056224701181	160	20
		Medium	0070.1603.02	F 03E 00R C63	5056224701273		250
		Fine	0070.1602.02	F 03E 00R C62	5056224701266		250
		Superfine	0070.1605.02	F 03E 00R C65	5056224701297		250
		Ultrafine	0070.1606.02	F 03E 00R C66	5056224701303		250
		Microfine	0070.1604.02	F 03E 00R C64	5056224701280		250

## Krażki

7979 siasponge flat	Wymiary	Dokładność Kolor	Nr katalogowy	Numer katalogowy	Kod EAN	Jednostka wysyłkowa, ilość	Jednostka opakowaniowa, ilość
	<b>Krażki Ø 150 mm</b> 15 otworów Grubość: 5 mm Rodzaj: szlifowanie na mokro / sucho	Medium	0070.1598.01	F 03E 00R C5T	5056224701082	240	20
		Fine	0070.1597.01	F 03E 00R C5S	5056224701075	240	20
		Superfine	0070.1600.01	F 03E 00R C5V	5056224701105	240	20
		Ultrafine	0070.1601.01	F 03E 00R C5W	5056224701068	240	20
		Microfine	0070.1599.01	F 03E 00R C5U	5056224701099	240	20



## 7983 siasponge flex – Idealnie dopasowuje się do powierzchni materiału

Medium	120–180
Fine	240–320
Superfine	500–600
Ultrafine	800–1000
Microfine	1200–1500



### Charakterystyka

Rodzaj ziarna:	korund
Dokładność:	Medium; Fine; Superfine; Ultrafine; Microfine
Podłoże:	gąbka PU (miękką)
Rodzaj nasypu:	mechaniczny
Spoivo:	elastyczne
Powłoka:	dwustronna

Do zaokrągleń, form i konturów – 7983 siasponge flex umożliwia uzyskanie równomiernego i perfekcyjnego efektu szlifowania. Bardzo miękka gąbka, z której wykonany jest produkt siasponge flex zapewnia najlepsze dopasowanie do powierzchni.

### Zalety

- Stosowanie na mokro i na sucho
- Kody kolorystyczne ułatwiają identyfikację produktu
- Do miejsc trudno dostępnych oraz profili okrągłych
- Minimalne ryzyko przeszlifowania lakieru z powodu zbyt dużej siły docisku

### Materiały

Farby, wypełniacze, podkłady, tworzywa sztuczne, stare powłoki lakiernicze, materiały kompozytowe

### Zastosowania

- Szlif finalny drewna i tworzyw sztucznych
- Szlif finalny standardowych starych i nowych powłok lakierniczych, wypełniaczy i farb
- Szlifowanie wykończeniowe wypełniaczy w miejscach trudno dostępnych
- Matowanie powłok lakierniczych
- Szlifowanie pierwszej warstwy lakieru

### Stosowanie



## Pady

7983 siasponge flex	Wymiary	Dokładność Kolor	Nr katalogowy	Numer katalogowy	Kod EAN	Jednostka wysyłkowa, ilość	Jednostka opakowaniowa, ilość
	<b>Pady Flex 98 x 120 mm</b> Grubość: 13 mm Rodzaj: szlifowanie na mokro / sucho	Medium	0070.1244.01	F 03E 00R 8G8	5060126291169	240	10
		Fine	0070.1247.01	F 03E 00R 8GF	5060126291183	240	10
		Superfine	0070.1232.01	F 03E 00R 8ES	506-0126291022	240	10
		Ultrafine	0070.1243.01	F 03E 00R 8G6	5060126291145	240	10
		Microfine	0070.0473.07	F 03E 00R E2P	5056224702270	240	10
		Medium	0070.1244.06	F 03E 00R A9A	5060126299547		100
		Fine	0070.1247.06	F 03E 00R A99	5060126299530		100
		Superfine	0070.1232.06	F 03E 00R A9B	5060126299554		100
		Ultrafine	0070.1243.06	F 03E 00R A9C	5060126299561		100
		Microfine	0070.0473.06	F 03E 00R 4J0	5056224700252		100
		Medium	0070.1244.02	F 03E 00R 8JY	5060126290919		250
		Fine	0070.1247.02	F 03E 00R 8JZ	5060126290926		250
Superfine	0070.1232.02	F 03E 00R 8HM	5060126290865		250		
Ultrafine	0070.1243.02	F 03E 00R 8JX	5060126290902		250		
Microfine	0070.1564.02	F 03E 00R E2S	5056224702294		250		

## Krażki

7983 siasponge flex	Wymiary	Dokładność Kolor	Nr katalogowy	Numer katalogowy	Kod EAN	Jednostka wysyłkowa, ilość	Jednostka opakowaniowa, ilość
	<b>Krażki</b> Ø 150 mm bez otworów Grubość: 13 mm	Medium	0070.1250.01	F 03E 00R 8GL	5060126291220	80	10
		Fine	0070.1251.01	F 03E 00R 8GM	5060126291244	80	10
		Superfine	0070.1403.01	F 03E 00R 91E	5060126291831	80	10
		Ultrafine	0070.1249.01	F 03E 00R 8GJ	5060126291206	80	10
	<b>Krażki</b> Ø 150 mm 15 otworów Grubość: 13 mm	Medium	0070.1235.01	F 03E 00R 8F3	5060126291084	80	10
		Fine	0070.1234.01	F 03E 00R 8F1	5060126291060	80	10
		Superfine	0070.1402.01	F 03E 00R 91C	5060126291817	80	10
		Ultrafine	0070.1252.01	F 03E 00R 8GN	5060126291268	80	10

## 7990 siasponge, klocek twardy – Gąbka do szybkich zastosowań

<b>Coarse</b>	<b>120</b>		<b>Charakterystyka</b> Rodzaj ziarna: korund Dokładność: Coarse; Medium; Fine; Superfine Podłoże: gąbka PU (twarda) Rodzaj nasypu: mechaniczny Spoiwo: elastyczne Powłoka: czterostronna
<b>Medium</b>	<b>180</b>		
<b>Fine</b>	<b>240</b>		
<b>Superfine</b>	<b>320</b>		

Klocek twardy 7990 siasponge umożliwia szybką i łatwą obróbkę powierzchni. Poręczny klocek szlifierski jest gotowy do użycia w każdej chwili i pozwala uzyskać doskonały rezultat szlifowania drewna, tworzyw sztucznych, powłok malarskich i lakierniczych, a ze względu na wysoką stabilność krawędzi – także materiałów kompozytowych.

### Zalety

- Kody kolorystyczne ułatwiają identyfikację produktu
- Niewielki stopień zaklejania
- Stosowanie na mokro i na sucho
- Czterostronna powłoka jest idealna do zastosowań w przypadku kształtów i powierzchni

### Materiały

Stare powłoki lakiernicze, stare powłoki malarskie, wypełniacze, folia melaminowa, lakiery NC, lakiery PUR, szpachla, lakiery UP, lakiery UV, lakiery wodne, tworzywa sztuczne, materiały mineralne, twarde drewno, miękkie drewno, gips

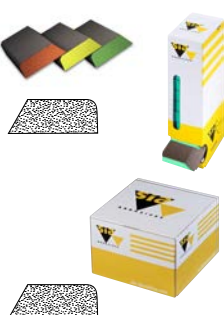
### Zastosowania

- Szlif wstępny elewacji
- Szlif wstępny starych powłok lazury na drzwiach, boazeriach i bramach garażowych
- Szlif wstępny starych powłok lazury, farb i przebarwień na elewacjach i frontach
- Szlif wstępny wystających włókien drewna na elewacjach i frontach
- Szlifowanie wykończeniowe powierzchni drewnianych na drzwiach wejściowych

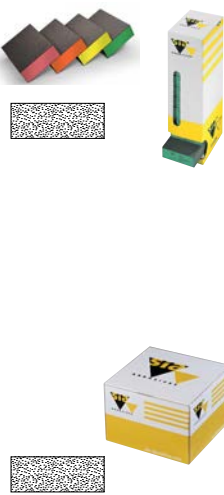
### Stosowanie



## Klocek Combination Block

7990 siasponge, klocek twardy	Wymiary	Dokładność Kolor	Nr katalogowy	Numer katalogowy	Kod EAN	Jednostka wysyłkowa, ilość	Jednostka opakowaniowa, ilość
	<b>Klocek Combination Block</b> <b>69 x 98 mm</b> Wysokość: 26 mm Rodzaj: szlifowanie na mokro / sucho	Medium	0070.1255.01	F 03E 00R 8GX	5060126291329	280	10
		Fine	0070.1230.01	F 03E 00R 8EP	5060126291008	280	10
		Superfine	0070.1351.01	F 03E 00R 8VC	5060126291558	280	10
		Medium	0070.1255.02	F 03E 00R 8K2	5060126290957		120
		Fine	0070.1230.02	F 03E 00R 8HL	5060126290858		120
		Medium	0070.1255.03	F 03E 00R 8LT	5060126291480		250
		Fine	0070.1230.03	F 03E 00R 8LL	5060126291428		250
		Superfine	0070.1351.03	F 03E 00R 8VB	5060126291541		250

## Klocek standardowy

7990 siasponge, klocek twardy	Wymiary	Dokładność Kolor	Nr katalogowy	Numer katalogowy	Kod EAN	Jednostka wysyłkowa, ilość	Jednostka opakowaniowa, ilość
	<b>Klocek standardowy</b> <b>69 x 98 mm</b> Wysokość: 26 mm Rodzaj: szlifowanie na mokro / sucho	Coarse	0070.1256.01	F 03E 00R 8GZ	5060126291343	280	10
		Medium	0070.1242.01	F 03E 00R 8G5	5060126291121	280	10
		Fine	0070.1233.01	F 03E 00R 8EU	5060126291046	280	10
		Superfine	0070.1241.01	F 03E 00R 8G2	5060126291107	280	10
		Coarse	0070.1256.02	F 03E 00R 8K3	5060126290964		120
		Medium	0070.1242.02	F 03E 00R 8HR	5060126290896		120
		Fine	0070.1233.02	F 03E 00R 8HN	5060126290872		120
		Superfine	0070.1241.02	F 03E 00R 8HP	5060126290889		120
		Coarse	0070.1256.03	F 03E 00R 8LU	5060126291497		250
		Medium	0070.1242.03	F 03E 00R 8LP	5060126291459		250
		Fine	0070.1233.03	F 03E 00R 8LM	5060126291435		250
		Superfine	0070.1241.03	F 03E 00R 8LN	5060126291442		250



## 7991 siasponge soft – Miękki klocek z gąbki zapewniający perfekcyjne wykończenie

Medium	180
Fine	240
Superfine	320
Ultrafine	400



### Charakterystyka

Rodzaj ziarna:	korund
Dokładność:	Medium; Fine; Superfine; Ultrafine
Podłoże:	gąbka PU (miękką)
Rodzaj nasypu:	mechaniczny
Spoivo:	elastyczne
Powłoka:	czterostronna

Klocek 7991 siasponge soft to bardzo dobrze dopasowany do powierzchni, uniwersalny produkt do obróbki wszystkich materiałów. Dzięki zredukowanej twardości klocek optymalnie dopasowuje się do kształtów, krawędzi i profili oraz zapewnia równomierny rozkład siły docisku bez obniżania wytrzymałości krawędzi.

### Zalety

- Kody kolorystyczne ułatwiają identyfikację produktu
- Niewielki stopień zaklejania
- Stosowanie na mokro i na sucho
- Czterostronna powłoka jest idealna do zastosowań w przypadku kształtów i powierzchni

### Materiały

Stare powłoki lakiernicze, stare powłoki malarskie, wypełniacze, folia melaminowa, lakiery NC, lakiery PUR, szpachla, lakiery UP, lakiery UV, lakiery wodne, tworzywa sztuczne, materiały mineralne, twarde drewno, miękkie drewno, gips

### Zastosowania

- Szlif finalny drewna, metalu lub tworzyw sztucznych przed nałożeniem farby
- Szlifowanie wykończeniowe wypełniaczy
- Szlifowanie przygotowawcze powłok lakierniczych na powierzchniach, kształtach i lekkich zaokrągleniach
- Szlif finalny kształtów i lekkich zaokrągleń

### Stosowanie



## Klocek standardowy

7991 siasponge soft, klocek	Wymiary	Dokładność Kolor	Nr katalogowy	Numer katalogowy	Kod EAN	Jednostka wysyłkowa, ilość	Jednostka opakowaniowa, ilość
<p><b>Klocek standardowy 69 x 98 mm</b> Wysokość: 26 mm Rodzaj: szlifowanie na mokro / sucho</p>	Medium		0070.1254.01	F 03E 00R 8GS	5060126291305	280	10
	Fine		0070.1228.01	F 03E 00R 8EM	5060126290988	280	10
	Superfine		0070.1253.01	F 03E 00R 8GP	5060126291282	280	10
	Ultrafine		0070.1260.01	F 03E 00R 861	5060126291367	280	10
	Medium		0070.1254.02	F 03E 00R 8K1	5060126290940		120
	Fine		0070.1228.02	F 03E 00R 8HK	5060126290841		120
	Superfine		0070.1253.02	F 03E 00R 8K0	5060126290933		120
	Ultrafine		0070.1260.02	F 03E 00R 8K4	5060126290971		120
	Medium		0070.1254.03	F 03E 00R 8LS	5060126291473		250
	Fine		0070.1228.03	F 03E 00R 8LK	5060126291411		250
	Superfine		0070.1253.03	F 03E 00R 8LR	5060126291466		250
	Ultrafine		0070.1260.03	F 03E 00R 8LW	5060126291503		250

# Motoryzacja

## Zalecenia dotyczące szlifowania



### Doszlifowanie szpachli



- Doszlifowanie miejsc trudno dostępnych, krawędzi i zaokrągleń



#### Szlifowanie ręczne

■ Fine (240–320)

- ★★★★★ 7983 siasponge flex
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat

### Wykonać szlifowanie wykończeniowe wypełniacza



- Szlifowanie wykończeniowe miejsc trudno dostępnych, krawędzi i zaokrągleń
- Stosowanie na mokro i na sucho



#### Szlifowanie ręczne

■ Superfine (500–600)

- ★★★★★ 7983 siasponge flex
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat

### Matowanie lakieru bezbarwnego



- Matowanie miejsc trudno dostępnych, krawędzi i zaokrągleń
- Stosowanie na mokro i na sucho
- Wersja Microfine jest najbardziej odpowiednia do odcieni wrażliwych i krytycznych



#### Szlifowanie ręczne

■ Ultrafine (800–1000)

■ Microfine (1200–1500)

- ★★★★★ 7983 siasponge flex
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat

# Wykończenie wnętrz **Zalecenia dotyczące szlifowania**

## Szlifowanie przygotowawcze kształtów i rowków



- Doszlifowanie miejsc trudno dostępnych



### Szlifowanie ręczne

- Medium (180)
- Fine (240)

- ★★★★★ 7990 siasponge, klocek Combination Block
- ★★★★★ 7990 siasponge, klocek standardowy

## Szlifowanie kształtów i rowków



- Szlif finalny kształtów i lekkich zaokrągleń



### Szlifowanie ręczne

- Medium (180)
- Fine (240)

- ★★★★★ 7990 siasponge, klocek Combination Block

## Szlifowanie powierzchni giętych



- Szlif finalny i szlifowanie wykończeniowe



### Szlifowanie ręczne

- Medium (120–180)
- Fine (240–320)

- ★★★★★ 7983 siasponge flex

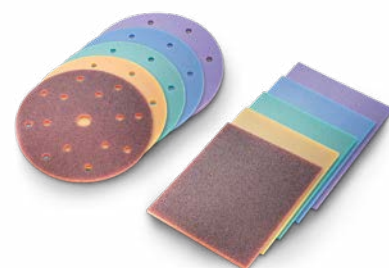


### Szlifowanie maszynowe

- Medium (120–180)
- Fine (240–320)

- ★★★★★ 7983 siasponge flex





**Twój klucz do idealnej powierzchni**  
[www.sia-abrasives.com](http://www.sia-abrasives.com)

