

Advertencias de seguridad para usuarios de herramientas lijadoras de sia Abrasives

Un uso incorrecto de las herramientas lijadoras puede resultar peligroso y provocar lesiones. A ello se suman los riesgos que suponen el polvo, las virutas, la disgregación del grano, el que la herramienta de lijado o su banda se rompan o salgan despedidas cuando la herramienta está en marcha, el peligro por tocar la herramienta en marcha, el ruido, las vibraciones, el uso inadecuado o la falta de uso de equipos de protección personal, las sacudidas eléctricas por carga electrostática, o el riesgo de incendios o de explosiones por virutas, polvo y chispas.

Así pues, será necesario analizar los peligros inherentes a todos los procesos de lijado, observando en especial los siguientes puntos:

- ▶ Respetar las indicaciones del fabricante de la máquina y de la herramienta de lijado.
- ▶ Usar todos los dispositivos de seguridad y protección proporcionados por el fabricante de la máquina.
- ▶ No realizar ningún trabajo de lijado sin los elementos de protección adecuados. En el caso de rectificadoras angulares con velocidades de trabajo de > 63 m/s es absolutamente necesario el uso de cubiertas protectoras.
- ▶ Comprobar la idoneidad de la herramienta de lijado para la aplicación prevista. Para el rectificado en húmedo, deberán emplearse únicamente herramientas de lijado especiales.
- ▶ Los trabajos deberán ser realizados únicamente por personal cualificado instruido al efecto.
- ▶ Llevar los equipos de protección personal adecuados en función de la aplicación (guantes, gafas protectoras, pantallas faciales, mascarillas, protectores de oído, mandiles de cuero, calzado de seguridad). No llevar el pelo, vestidos ni joyas o adornos sueltos.
- ▶ Utilizar instalaciones de aspiración.
- ▶ Transportar, almacenar y sujetar las herramientas de lijado con cuidado. No usar nunca herramientas de lijado dañadas.
- ▶ Comprobar el montaje correcto de la herramienta de lijado; montar centradas siempre las herramientas de lijado circulares y emplear únicamente platos de soporte/apoyos adecuados. Presionar bien las herramientas de lijado con sistema de anclaje o sistema autoadhesivo en la superficie completa de contacto. Tensar las bandas con la flecha orientada en el sentido correcto.
- ▶ Retirar del entorno los materiales inflamables. Evitar o reducir las cargas electrostáticas.
- ▶ No exceder la velocidad máxima de trabajo. Tras la sujeción de la herramienta de lijado, efectuar una prueba de marcha. Para trabajos de tronzado, no ladear la lijadora. Depositar las lijadoras manuales sólo una vez que estén completamente paradas.
- ▶ Desechar las herramientas lijadoras de acuerdo con la normativa local.