

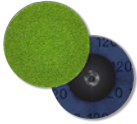
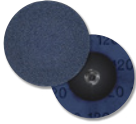




siafix

Szybkowymienne krążki sia Abrasives

siafix – szybko i łatwo

Produkty siafix, przeznaczone do wielu zastosowań związanych ze szlifowaniem różnego rodzaju materiałów od wysokostopowych metali do materiałów kompozytowych, od zbierania nadmiaru do uszlachetniania powierzchni, oferują praktyczny system szybkiej wymiany – idealny do zastosowań w miejscach trudno dostępnych.

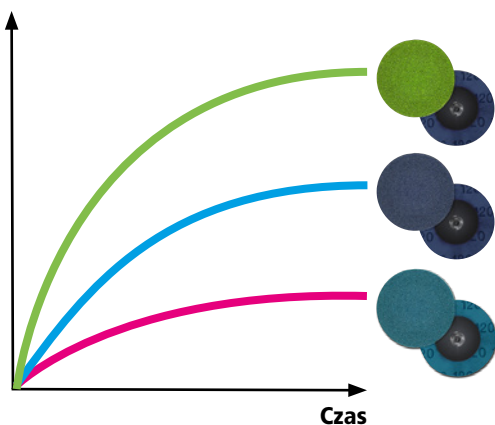
	2511 siabite	2820 siamet	2925 sialoX	2824 siaflap
Nasypowe materiały ściernie				
Optymalne do	Najszybsze ścieranie	Standardowe prace szlifierskie i szlifowanie wykończeniowe różnego rodzaju materiałów	Standardowe szlifowanie stali konstrukcyjnej i metali nieżelaznych	Długa żywotność
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Długa żywotność • Wysoka agresywność skrawania • Niższa temperatura szlifowania 	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wytrzymałość krawędzi, wysoka odporność na rozerwanie • Duża wydajność 	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka wytrzymałość krawędzi, wysoka odporność na rozerwanie • Uniwersalny w użyciu 	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra wydajność ścierna • Jednolita jakość obróbki powierzchni • Długa żywotność
Charakterystyka				
Rodzaj ziarna	korund ceramiczny	korund cyrkonowy	korund	korund cyrkonowy
Zakres granulacji	36; 50; 60; 80; 120	36; 60; 80; 120; 180; 240; 320	24; 36; 60; 80; 120	40; 60; 80
Podłoże	plótno Y	plótno Y	plótno X	plótno X
Powłoka	substancja chłodząca	substancje aktywne	substancje aktywne	substancje aktywne
Materiał				
Stal nierostowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▽	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal szlachetna	▼	▽	▽	▽
Metale nieżelazne		▼	▼	▽
Inne metale	▽			
Zastosowanie				
Wymagające	▼	▽		
Standardowe	▽	▼	▼	▼
Mało wymagające		▼	▼	▽
Wymiary				
Średnica	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50 mm

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie www.sia-abrasives.com

Porównanie wydajności

Wydajność ścierna



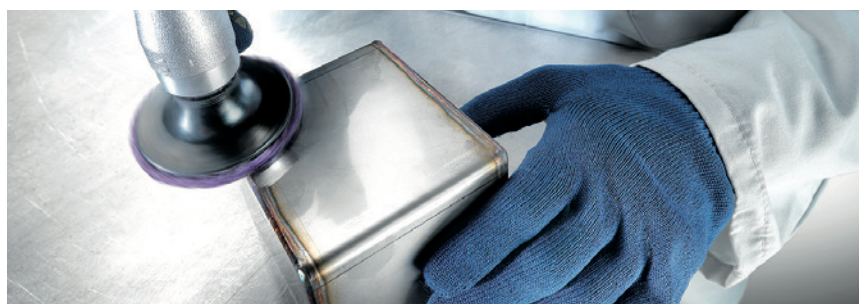
2511 siabite – do 200% wyższa wydajność szlifowania niż 2925 sialoX. Idealny do stali szlachetnej i stali wysokostopowej dzięki zawartości ziarna ceramicznego z dodatkiem substancji chłodzących. Optymalny także do szybkiego zbierania nadmiaru w przypadku stali konstrukcyjnej.

2820 siamet – do 100% wyższa wydajność szlifowania niż 2925 sialoX. Uniwersalna seria produktów, która ze względu na wysoką stabilność krawędzi i zawartość substancji aktywnych jest odpowiednia do szlifowania zarówno stali konstrukcyjnej, jak i metali nieżelaznych.

2925 sialoX
Podstawowa grupa produktów o wyjątkowo korzystnej relacji ceny do wydajności, przeznaczona do szlifowania stali konstrukcyjnej i metali nieżelaznych.

Zastosowania

- Wygładzanie
- Usuwanie powłok malarskich
- Usuwanie przebarwień powierzchni
- Szlifowanie powierzchni
- Wygładzanie, wyrównywanie niedoskonałości



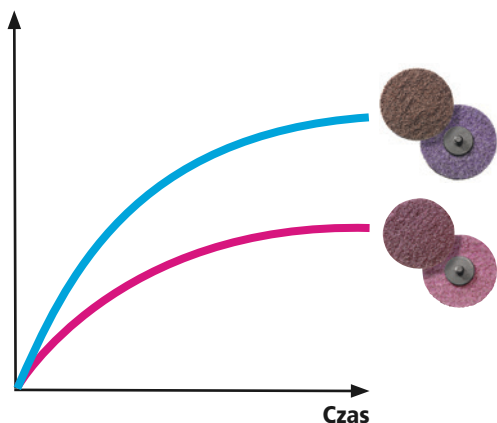
	6924 siamet hd	6270 siamet SCM LS	6140 siaflece sd	6300 siastrip
Włókniny ściernie				
Optymalne do	Szybkie szlifowanie	Długa żywotność	Szlifowanie wykończeniowe aluminium	Usuwanie rdzy
Zalety	<ul style="list-style-type: none"> • Duża oszczędność czasu • Trwałość i wytrzymałość krawędzi • Niższa tendencja do rozsmarowywania 	<ul style="list-style-type: none"> • Długa żywotność • Doskonała jakość wykończenia powierzchni • Dobra wytrzymałość krawędzi 	<ul style="list-style-type: none"> • Równomierny efekt szlifowania i długa żywotność • Wysoka odporność na rozerwanie • Niski stopień zaklejania 	<ul style="list-style-type: none"> • Brak zaklejania • Wysoka wydajność i długa żywotność
Charakterystyka				
Rodzaj ziarna	korund	niebieski tlenek glinu	korund	węglik krzemu
Zakres granulacji	extra coarse – medium	coarse – very fine	medium – very fine	extra coarse
Podłoże	włóknina	włóknina	plótno	włókno nylonowe
Powłoka	–	–	–	–
Materiał				
Stal niestopowa / stal niskostopowa / stal konstrukcyjna	▼	▼	▼	▼
Stal wysokostopowa / stal szlachetna	▼	▼	▼	▽
Metale nieżelazne	▽	▼	▼	▼
Inne metale	▼	▼	▽	
Zastosowanie				
Wymagające	▼			
Standardowe	▼	▼		▼
Mało wymagające	▽	▼	▼	▼
Wymiary				
Średnica	Ø 25, 50, 75 mm	Ø 50, 75 mm	Ø 50, 75 mm	Ø 50, 75 mm

- ▼ Zastosowanie główne
- ▽ Zastosowanie dodatkowe

Więcej produktów na stronie www.sia-abrasives.com

Porównanie wydajności

Wydajność ścierna



6924 siamet hd – do 40% wyższa wydajność szlifowania niż 6270 siamet SCM LS. Ze względu na wysoką gęstość powłoki z żywicy syntetycznej i ziarna optymalny do szybkiego zbierania nadmiaru w przypadku stali konstrukcyjnej.

6270 siamet SCM LS – Optymalny do szlifowania wstępnego stali konstrukcyjnej i stali nierdzewnej.

siafix
Fastening systems

Typ R

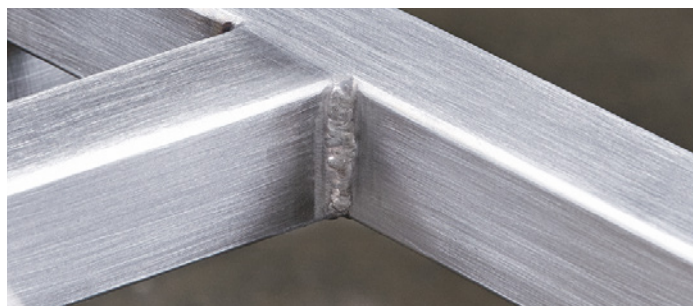
Z mocowaniem gwintowanym



Rozwiązanie systemowe – 2K z efektem matowo-satynowym, na stali nierdzewnej



Przed

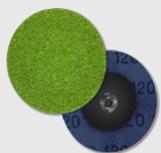


Po

1 Wygładzanie spawów



2511 siabite
Ziarno: # 80



2 Wyrównywanie powierzchni



6924 siamet hd
Ziarno: medium



**Rzadsza wymi-
ana krążków,
większa
oszczędność
czasu!***



*W porównaniu do standardowego procesu sia z użyciem szybkowymennego krążka powlekanego korundem cyrkonowym #80, #120, #150

**Zalecane:
rozwiązanie 2-fazowe**

Rozwiązanie systemowe umożliwiające zarówno szlifowanie zgrubne, jak i wykończeniowe. Dzięki kombinowanemu zastosowaniu elastycznych materiałów ściernych i produktów SCM można uzyskać wysoką wydajność ścierną na początku obróbki oraz optymalną jakość powierzchni podczas szlifowania wykończeniowego.

Tarcza mocująca siafix i akcesoria

Bezpieczne i szybkie szlifowanie

Tarcze mocujące siafix, w wersjach średniotwarda i twarda, zapewniają bezpieczne mocowanie i szybką wymianę krążków, co pozwala przyspieszyć pracę

Trzpień dołączony w zestawie

Wszystkie tarcze są wyposażone w standardowy gwint M6 i dołączony jest do nich trzpień 6 mm (1/4")

Akcesoria

Do stosowania w połączeniu ze standardową szlifierką kątową dostępny jest adaptor M14

