



Automoción

Soluciones de lijado para la reparación de vehículos



Carrocería

1 **Proceso de lijado para la reparación de la carrocería**

a partir de la página 12

Pintura

2 **Proceso de lijado antes de aplicar el relleno**

a partir de la página 18

3 **Proceso de lijado después de aplicar el relleno**

a partir de la página 22

4 **Spot Repair**

a partir de la página 26

Carrocería de vehículos



Acabado

5

Proceso de lijado para el acabado de la pintura

Motas de polvo

Lijado de descuelgues de barniz

Piel de naranja

página 32

página 34

página 36

6

Proceso de pulido para una superficie brillante

a partir de la página 40

Superficie perfecta

- Eficiente y rápido
- Máxima calidad
- Acabado de superficie excelente
- Proceso de trabajo seguro
- Económico y rentable



Solución siapro

1958 siapro – para ti. el PRO.

a partir de la página 48

sia Abrasives



sia Abrasives – Su experto en abrasivos

Nuestra pasión son las soluciones profesionales de lijado para la industria y el comercio.

Con procesos de lijado claramente definidos para cada material, operación y aplicación de lijado siempre encontramos el camino correcto para lograr una superficie perfecta.

Como uno de los mayores fabricantes del mundo de productos de lijado de alta calidad, desarrollamos y producimos abrasivos en las formas, dimensiones y especificaciones más diversas.

Nuestro objetivo es proporcionarle una solución para **lograr superficies perfectas**





Soluciones para profesionales

Eficientes y rentables

- Las soluciones de lijado de sia Abrasives se utilizan con éxito en todos los sectores.
- Los análisis exhaustivos de los procesos de lijado consiguen aplicaciones rápidas y económicas.
- La productividad de su proceso de trabajo es nuestra máxima prioridad.



Máxima calidad

Líder tecnológico innovador

- Los procedimientos de fabricación y tecnologías más avanzados garantizan la máxima calidad.
- Los procesos controlados por ultrasonidos aseguran un nivel de calidad constantemente elevado.
- Los procedimientos de prueba estandarizados garantizan la máxima seguridad de los productos.



Más información



Socio competente

Conocedor de la técnica y experimentado

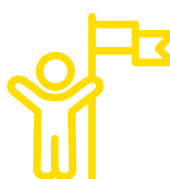
- De profesional a profesional, el mejor asesoramiento para un lijado con éxito.
- Nuestros asesores con experiencia técnica encontrarán la solución de lijado adecuada para usted.
- Localmente para usted. En todo el mundo en más de 80 países.



Superficie perfecta

Acabado por sia Abrasives

- Las superficies perfectas ofrecen protección, diseño, estética o funcionalidad.
- Nosotros le ayudamos a sacar lo mejor de cada superficie.
- Su especificación es nuestro objetivo.



Especialista con experiencia

Experimentado y probado

- Abrasivos, nuestra principal competencia.
- Disponemos de una completa gama de productos para cualquier trabajo de lijado.
- ¡Somos fabricantes con más de 140 años de experiencia!

Competencia industrial

Como fabricante líder de abrasivos de gran calidad con más de 140 años de experiencia y de apuesta por la innovación, conocemos a la perfección los procesos de nuestros clientes y, por ello, somos capaces de ofrecerles el abrasivo perfecto para cada material.

sia Abrasives – Soluciones de lijado perfectas

Procesos muy cortos con una brillante calidad de superficie

El correcto tratamiento de las piezas de la carrocería requiere productos y procesos claramente definidos, adaptados al material de pintura utilizado. Nuestro objetivo es facilitar la vida de los usuarios y conseguir un acabado óptimo más rápidamente.

Reparación de vehículo (ART)



Procesamiento y reparación de la carrocería, la pintura y el acabado (Automotive Refinishing Trade)

OEM



Fabricante de vehículos de la industria del automóvil (Original Equipment Manufacturer)

Proveedores TIER



Proveedor de sistemas de todas las piezas de la industria del automóvil (Proveedor del fabricante del automóvil)



Más información

Nuestras soluciones



Mejore su proceso de lijado

Optimice la productividad y rentabilidad

El tratamiento profesional de superficies de piezas laterales, cubiertas, frontales y estanterías requiere experiencia, una técnica correcta y un sistema de lijado coordinado.

Le ayudamos a:

- lograr calidades de superficie constantes
- acelerar los procesos de fabricación
- utilizar los productos de lijado de manera óptima
- perfeccionar los acabados superficiales
- minimizar los tiempos de inactividad de la máquina

sia-abrasives.com



Síganos





Búsqueda de productos
Automoción

| |
|-------------------------------|
| 1713 siawat |
| 1913 siawat |
| 1944 siaone |
| 1948 siaflex |
| 1950 siaspeed |
| 1950 siaspeed grano ultrafino |
| 1958 siapro |
| 2511 siabite |
| 2824 siaflap siafix |
| 4560 siabite |
| 4570 siabite X |
| 4961 sialoX |
| 6120 siafleece speed |
| 6300 siastrip |
| 7240 siacarat |
| 7241 siacarbon |
| 7500 sianet CER |
| 7900 sianet |
| 7940 siaair |
| 7979 siasponge flat |
| 7983 siasponge flex |
| 8913 siacut |
| Sistema de pulido siachrome |

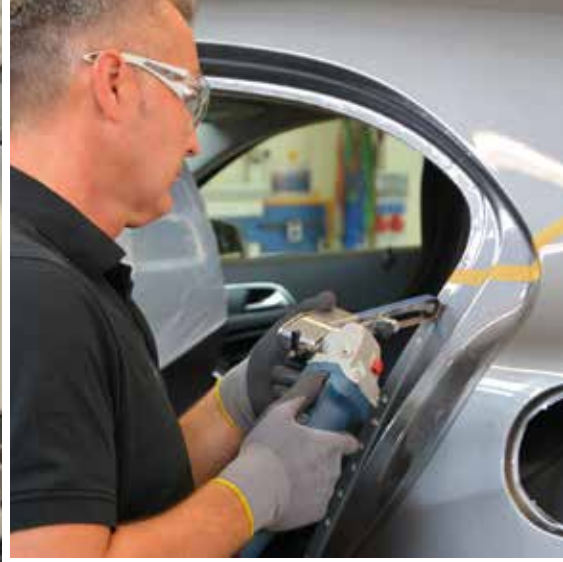
| Página | Materiales | | | | | | | | | Pasos de aplicación | | | | | | Aplicación | | |
|--------|------------|----------|----------|---------------|-----------|----------|---------|----------|-----------------------|---------------------|--------|--------------------|-------------------|----------|--------|------------|------------------|----------------|
| | Pinturas | Rellenos | Gelcoats | Imprimaciones | Plásticos | Barnices | Metales | Masillas | Materiales compuestos | Lijado | Pulido | Lijado de emplaste | Lijado de relleno | Matizado | Pulido | Tronzado | Lijado en húmedo | Lijado en seco |
| 59 | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | | | • | | | • | |
| 59 | • | • | | • | | • | | • | | • | • | | | • | | | • | |
| 60 | • | • | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • | • | | | | • |
| 60 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | • | • |
| 61 | • | • | • | • | • | • | | • | • | • | • | • | • | • | | | | • |
| 61 | • | | • | | • | • | | | | | | | | • | | | | • |
| 62 | • | • | | • | • | • | | • | | • | • | • | • | • | | | | • |
| 62 | • | | | | | | • | | | • | | | | | | | | • |
| 63 | • | | | • | | | • | | | • | | | | | | | | • |
| 63 | • | | • | • | | | • | | | • | | | | | | | | • |
| 64 | • | | • | • | | | • | | | • | | | | | | | | • |
| 64 | • | | • | • | | | • | | | • | | | | | | | | • |
| 65 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | • | • | | | • | • |
| 65 | • | | • | • | | | • | | | • | | | | | | | | • |
| 66 | | | | | • | • | | | • | | | | | • | | | • | |
| 66 | | | | • | • | • | • | • | • | | • | | | | | | • | • |
| 67 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | • |
| 67 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | • |
| 68 | • | | • | | • | • | | | | | | | | • | | | • | |
| 68 | • | • | | • | • | • | | • | • | • | • | • | • | • | | | • | • |
| 69 | • | • | | • | • | • | | • | • | • | • | • | • | • | | | • | • |
| 69 | | | | | | | • | | | | | | | | • | | | • |
| 70 | • | | • | | | • | | | | | | | | | • | | | |



| Formas de confección | | | | | Soportes | | | | | | Tipo | | | | | Granos | | |
|----------------------|-------|-------|--------|------------------|----------|------|-------|-----|----------------------------|------|---------------------|----------------------|---------|---------|-------|--------------|--------|--|
| Rollos | Hojas | Tiras | Discos | Bandas estrechas | Papel | Tela | Fibra | Red | Tejido con base de esponja | Film | Abrasivos de vellón | Abrasivos de esponja | siasoft | siafast | plain | autoadhesivo | siafix | Disponibles en: |
| • | • | | • | • | • | | | | | | | | | • | • | | | 80-2500 |
| | • | • | • | • | • | | | | | | | | | • | • | • | | 60-2500 |
| | | | • | | • | | | | | | | | | • | | | | 40; 60-240; 320; 400-500 |
| • | • | | • | | • | | | | | | | | • | • | | | | hasta 40; 60-800 |
| • | | • | • | | • | | | | | • | | | • | • | | | | 40; 60-600 |
| • | | • | • | | | | | | | • | | | • | • | | | | 800-1500 |
| | | • | • | | • | | | | | • | | | | • | | | | 100-1000 |
| • | | | • | • | | • | | | | | | | | | | | • | 36; 50-120 |
| | | | • | | | • | | | | | | | | | | | • | 40; 60-80 |
| | | | • | | | | • | | | | | | | | | | | 36; 50-120 |
| | | | • | | | | • | | | | | | | | | | | 36; 60-80; 120 |
| | | | • | | | | • | | | | | | | | | | | 24; 36; 60; 80; 120 |
| • | | • | • | | | | | | | | • | | | | | | | coarse – microfine |
| | | | • | | | | | | | | • | | | | | | • | extra coarse |
| | | | • | | | | | • | • | | | • | | • | | | | 500; 1000; 2000; 3000 |
| | | | • | | | | | • | • | | | | | • | | | | 80; 120; 180; 240; 320; 500 |
| • | | | • | | | | | • | | | | | | • | | | | 80-240; 320; 400 |
| • | | • | • | | | | | • | | | | | | • | | | | 80-240; 320; 400 |
| | | • | • | | | | | • | • | | | | | • | | | | 240; 360; 500-1000; 1500-2000; 3000-4000 |
| | | • | • | | | | | | | • | | | | • | | | | medium; fine; super/ultra/microfine |
| | | • | • | | | | | | | • | | | | • | | | | medium; fine; super/ultra/microfine |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 30-60 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Cut; Finish; Pearl; Magic; Platinum |

Carrocería





1

Proceso de lijado para la reparación de la carrocería

1

Solución de sistema

Proceso de lijado para la reparación de la carrocería



1 Separar la parte de carrocería



Lijado con máquina

★★★★☆ 8913 siacut X-LOCK

- Separar las piezas dañadas siguiendo las instrucciones del fabricante
- Proteger las ventanas y los accesorios contra las chispas despedidas

2 Abrir los puntos de soldadura



Lijado con máquina

Grano 36

★★★★★ 2511 siabite

- Perforar los puntos de soldadura con un taladro
- Abrir los puntos de soldadura en lugares de difícil acceso con una lengüeta lijadora

Retirar la parte de la carrocería

6 Preparar una parte nueva



Lijado con máquina

Grano 60

★★★★★ 6300 siastrip siafix
 ★★★★☆ 2511 siabite siafix
 ★★★☆☆ 2824 siaflap siafix

- Bruñir la nueva pieza en los puntos de soldadura que se van a unir
- **Consejo:** Las mejores uniones soldadas se consiguen con superficies brillantes, finas y homogéneas

7

Montar la parte nueva

8 Rectificar los cordones de soldadura



Lijado con máquina

Grano 36

Rectificado

★★★★★ 4570 siabite X
 ★★★★☆ 4560 siabite X-LOCK
 ★★★☆☆ 4961 sialoX

- Rectificar los cordones de soldadura con una amoladora angular y un plato duro
- La distorsión de la chapa se evita mediante el lijado de la superficie y la reducción de la presión de contacto

Limpieza

★★★★★ 6300 siastrip X-LOCK

Consejo de experto:

Nunca coloque el mismo abrasivo en diferentes superficies metálicas (por ejemplo, acero/aluminio > corrosión por contacto)



Consejo de experto:

El nuevo sistema de cambio permite el intercambio sencillo y sin esfuerzo de los accesorios de las amoladoras angulares con solo un clic

El patrón de orificios X-LOCK de nuestros discos permite su retrocompatibilidad, por lo que se pueden montar también en amoladoras angulares estándar

XLOCK





4 Rectificar protuberancias



Lijado con máquina

Grano 36

- ★★★★★ 4570 siabite X
- ★★★★☆ 4560 siabite X-LOCK
- ★★★☆☆ 4961 sialoX



- ★★★★★ 2511 siabite siafix

- Rectificar las protuberancias en los puntos que se van a unir
- **Consejo:** La velocidad reducida evita la penetración de los bordes

9 Retocar esquinas & bordes



Lijado con máquina

Grano 36

Rectificado

- ★★★★★ 2511 siabite siafix

Limpieza

- ★★★★★ 6300 siastrip siafix
- ★★★★☆ 2824 siaflap siafix
- ★★★☆☆ 6924 siamet siafix

- Rectificar cordones de soldadura con miniamoladora angular
- La velocidad de 12000-18000 r.p.m. permite una aplicación controlada

La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después

5 Eliminación de barniz y limpieza



Lijado con máquina

Grano 60

- ★★★★★ 6300 siastrip
- ★★★★☆ 4570 siabite X
- ★★★☆☆ 4560 siabite X-LOCK



- ★★★★★ 6300 siastrip siafix
- ★★★★☆ 2824 siaflap siafix
- ★★★☆☆ 6924 siamet siafix

- Eliminar los restos de pegamento en los puntos que se van a unir
- **Consejo:** La mejor limpieza sin desprendimiento de material se consigue utilizando siastrip

10 Lijar la superficie de reparación



Lijado con máquina

Grano 80

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plato de lijado: duro / blando
Carrera: 5-7 mm

- Comprobar si las superficies tienen daños
- Pulido de la superficie alineada






















Productos

1

















































Proceso de lijado para la reparación de la carrocería



La solución de lijado perfecta

| | | | |
|---|---|-------------|---|
|  |  | Ø 150 mm |  |
|  |  | Ø 115 mm |  |
|  |  | Ø 115 mm |  |
|  |  | Ø 115 mm |  |
|  |  | Ø 75 mm |  |
|  |  | Ø 50 mm |  |
|  |  | 13 x 457 mm |  |



| Best Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera | Better Rendimiento y acabado de superficie de calidad | Good Rendimiento y acabado de superficie probados | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|----------------|--------------|---|------------|--|--|---|---|---|---|--|---|---|---|----------------|--|----------------|--|----------------|-------|---|----------------|--------------|----------------|--------|
| ★★★★★ | ★★★★☆ | ★★★☆☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>1950 siaspeed (S Performance)</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>1546.3150.0080</td> <td>80</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 1546.3150.0080 | 80 | <p>1948 siaflex (S Performance)</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>1520.4046.0080</td> <td>80</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 1520.4046.0080 | 80 | <p>1944 siaone (15 agujeros)</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>7425.4595.0080</td> <td>80</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 7425.4595.0080 | 80 | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1546.3150.0080 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1520.4046.0080 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7425.4595.0080 | 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>4570 siabite X</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>1737.3366.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>1737.3366.0060</td> <td>60</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 1737.3366.0036 | 36 | 1737.3366.0060 | 60 | <p>4560 siabite X-LOCK</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>9569.8280.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>9569.8280.0060</td> <td>60</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 9569.8280.0036 | 36 | 9569.8280.0060 | 60 | <p>4961 sialoX</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0222.1827.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>0222.1827.0060</td> <td>60</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 0222.1827.0036 | 36 | 0222.1827.0060 | 60 | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1737.3366.0036 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1737.3366.0060 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9569.8280.0036 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9569.8280.0060 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0222.1827.0036 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0222.1827.0060 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>6300 siastrip X-LOCK</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0423.4783.1721</td> <td>extra coarse</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 0423.4783.1721 | extra coarse | <p>8913 siacut X-LOCK Disco tronzador de 1 mm</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>0020.8742.</td> <td>—</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 0020.8742. | — | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0423.4783.1721 | extra coarse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0020.8742. | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>2511 siabite siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>8734.9195.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>8734.9195.0060</td> <td>60</td> </tr> </table> <p>6300 siastrip siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>2242.7566.1721</td> <td>extra coarse</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 8734.9195.0036 | 36 | 8734.9195.0060 | 60 | Nº de art. | Grano |  | 2242.7566.1721 | extra coarse | | <p>6924 siamet hd SCM siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>1073.9713.1923</td> <td>extra coarse</td> </tr> <tr> <td>1073.9713.2923</td> <td>coarse</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 1073.9713.1923 | extra coarse | 1073.9713.2923 | coarse | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8734.9195.0036 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8734.9195.0060 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2242.7566.1721 | extra coarse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1073.9713.1923 | extra coarse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1073.9713.2923 | coarse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>2511 siabite siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>8185.7250.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>8185.7250.0060</td> <td>60</td> </tr> </table> <p>6300 siastrip siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>1715.2309.1721</td> <td>extra coarse</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 8185.7250.0036 | 36 | 8185.7250.0060 | 60 | Nº de art. | Grano |  | 1715.2309.1721 | extra coarse | <p>2824 siaflap siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0020.4323.</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>0020.4324.</td> <td>60</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 0020.4323. | 40 | 0020.4324. | 60 | <p>6924 siamet hd SCM siafix</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>0546.3989.1923</td> <td>extra coarse</td> </tr> <tr> <td>0546.3989.2923</td> <td>coarse</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 0546.3989.1923 | extra coarse | 0546.3989.2923 | coarse |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8185.7250.0036 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8185.7250.0060 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1715.2309.1721 | extra coarse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0020.4323. | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0020.4324. | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0546.3989.1923 | extra coarse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0546.3989.2923 | coarse | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>2511 siabite</p> <table border="0"> <tr> <td>Nº de art.</td> <td>Grano</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>3585.5015.0036</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>3585.5015.0060</td> <td>60</td> </tr> </table> | Nº de art. | Grano |  | 3585.5015.0036 | 36 | 3585.5015.0060 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3585.5015.0036 | 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3585.5015.0060 | 60 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Pintura





2

Proceso de lijado antes de aplicar el relleno

3

Proceso de lijado después de aplicar el relleno

4

Spot Repair

Solución de sistema

Proceso de lijado antes de aplicar el relleno



1 Limpieza



Lijado manual

- Limpiar la superficie de reparación y desengrasar
- Comprobar si las partes que se van a pintar están dañadas

2 Lijar la superficie de reparación



Lijado con máquina

Grano 120

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

- Lijar la superficie de reparación

Plato de lijado: duro / blando
Carrera: 5-7 mm

8

9 Afinar la zona de masilla



Lijado manual

Grano 180

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

- Afinar la zona de relleno en cruz

Guía de lijado

10

11 Lijar la zona de masilla



Lijado con máquina

Grano 240

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Guía de lijado

- Lijar la zona de masilla
- Las marcas de lijado a mano ya no deben ser visibles

Plato de lijado: duro / blando
Carrera: 5-7 mm

Consejo de experto:

Utilizar tacos de lijado manual sia ajustables con extracción de polvo para lijar formas cóncavas y convexas



Taco de lijado manual flexible



Consejo de experto:

Utilizar abrasivos de diamante para lijar recubrimientos de KTL duros



7241 siacarbon





3 Afinar la zona del borde



Lijado con máquina

Grano 180

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plato de lijado: duro / blando
Carrera: 5-7 mm

- Lijar la zona del borde
- Rectificar los defectos más pequeños directamente con P180

4

Limpieza

5

Aplicar masilla

6

Guía de lijado

7 Rectificar la zona de masilla



Lijado manual

Grano 120

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

- Rectificado de la zona de masilla en cruz tras el curado de la masilla
- Utilizar un taco de lijado manual con aspiración

12 Rectificar la zona de aplicación del aparejo con pistola



Lijado con máquina

Grano 320

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plato de lijado: duro / blando
Carrera: 2,5 - 5 mm

- Rectificar la zona de aplicación del aparejo con pistola
- **Consejo:** Para evitar una penetración del lijado, utilizar una esponja intermedia

13 Volver a lijar esquinas y bordes



Lijado manual

Grano 400 / fine

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

- Volver a lijar los puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas

* fine 240-320

14

La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después

Limpieza

2

Productos

Proceso de lijado antes de aplicar el relleno



La solución de lijado perfecta



Ø 150 mm



70 x 125 mm

70 x 198 mm

70 x 400 mm

70 x 420 mm



98 x 120 mm




115 mm x 25 m

115 x 140 mm



| Best Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera | Better Rendimiento y acabado de superficie de calidad | Good Rendimiento y acabado de superficie probados |
|--|---|---|
|--|---|---|

| | | |
|-------|-------|-------|
| ★★★★★ | ★★★★☆ | ★★★☆☆ |
|-------|-------|-------|

| 1950 siaspeed (S Performance) | 1948 siaflex (S Performance) | 1944 siaone (15 agujeros) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------------------|----------------------------------|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|--|------------|-------|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|---|------------|-------|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>8443.7842.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>8443.7842.0180</td><td>180</td></tr> <tr><td>8443.7842.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>8443.7842.0320</td><td>320</td></tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 8443.7842.0120 | 120 | 8443.7842.0180 | 180 | 8443.7842.0240 | 240 | 8443.7842.0320 | 320 | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1520.4046.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>1520.4046.0180</td><td>180</td></tr> <tr><td>1520.4046.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>1520.4046.0320</td><td>320</td></tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 1520.4046.0120 | 120 | 1520.4046.0180 | 180 | 1520.4046.0240 | 240 | 1520.4046.0320 | 320 | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7425.4595.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>7425.4595.0180</td><td>180</td></tr> <tr><td>7425.4595.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>7425.4595.0320</td><td>320</td></tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 7425.4595.0120 | 120 | 7425.4595.0180 | 180 | 7425.4595.0240 | 240 | 7425.4595.0320 | 320 |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8443.7842.0120 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8443.7842.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8443.7842.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8443.7842.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1520.4046.0120 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1520.4046.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1520.4046.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1520.4046.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7425.4595.0120 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7425.4595.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7425.4595.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7425.4595.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 7900 sianet – Abrasivo | 1950 siaspeed (multiagujeros) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|-------|----------------|-----|----------------|-----|------------|-------|----------------|-----|----------------|-----|------------|-------|----------------|-----|----------------|-----|--|------------|-------|----------------|-----|----------------|-----|------------|-------|----------------|-----|----------------|-----|
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5869.7195.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>5869.7195.0180</td><td>180</td></tr> </tbody> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>7443.0965.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>7443.0965.0180</td><td>180</td></tr> </tbody> </table>  <p>70 x 198 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2274.3160.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>2274.3160.0180</td><td>180</td></tr> </tbody> </table>  <p>70 x 420 mm</p> | Nº de art. | Grano | 5869.7195.0120 | 120 | 5869.7195.0180 | 180 | Nº de art. | Grano | 7443.0965.0120 | 120 | 7443.0965.0180 | 180 | Nº de art. | Grano | 2274.3160.0120 | 120 | 2274.3160.0180 | 180 | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>9928.4817.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>9928.4817.0180</td><td>180</td></tr> </tbody> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>9347.4354.0120</td><td>120</td></tr> <tr><td>9347.4354.0180</td><td>180</td></tr> </tbody> </table>  <p>70 x 400 mm</p> | Nº de art. | Grano | 9928.4817.0120 | 120 | 9928.4817.0180 | 180 | Nº de art. | Grano | 9347.4354.0120 | 120 | 9347.4354.0180 | 180 |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5869.7195.0120 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5869.7195.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7443.0965.0120 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7443.0965.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2274.3160.0120 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2274.3160.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9928.4817.0120 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9928.4817.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9347.4354.0120 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9347.4354.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0070.1247</td><td>fine</td></tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 0070.1247 | fine | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0070.1602</td><td>fine</td></tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 0070.1602 | fine | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>2237.4334.0400</td><td>400</td></tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 2237.4334.0400 | 400 |
|--|------------|-------|-----------|------|--|------------|-------|-----------|------|--|------------|-------|----------------|-----|
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1247 | fine | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1602 | fine | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 2237.4334.0400 | 400 | | | | | | | | | | | | | |

Solución de sistema

Proceso de lijado después de aplicar el relleno



1

Guía de lijado

2

Rectificar el aparejo



Lijado manual

Grano 240/320

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Rectificar el aparejo en cruz
- Utilizar un bloque de lijado manual con aspiración

3

Preliminar esquinas y bordes



Lijado manual

Grano 500/superfine

★★★★★ 7983 siasponge flex*
★★★★☆ 7979 siasponge flat*
★★★★☆ 1950 siaspeed siasoft

- Preliminar los puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas

* superfine (500-600)

7

Afinado y limpieza



Lijado con máquina

Grano ultrafine

★★★★★ 6120 siafleece speed

Plato de lijado: blando, extrablando
Carrera: 2,5 - 5 mm

- Para los tonos de color críticos como, por ejemplo, el plateado, afinar el aparejo en toda la superficie con un disco de vellón
- El nivel de pintura y de brillo han mejorado notablemente

8

Rectificar la zona de pintura



Lijado con máquina

Grano 800/1000

Rectificado

★★★★★ 1950 siaspeed
★★★★☆ 1948 siaflex

Matizado

★★★★★ 7240 siacarat
★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando
Carrera: 2,5 - 5 mm

Consejo de experto:

Para los tonos de color críticos como, por ejemplo, superficies plateadas, afinar toda la superficie con un disco de vellón gris

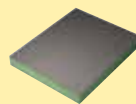


6120 siafleece speed



Consejo de experto:

Las esponjas de espuma son muy flexibles y se adaptan a la superficie óptimamente



7983 siasponge flex





5 Lijado final del aparejo



Lijado con máquina
Grano 400

- ★★★★★ 1950 siaspeed
- ★★★★☆ 1948 siaflex
- ★★★☆☆ 1944 siaone

Plato de lijado: blando, extrablando
Carrera: 2,5 - 5 mm

- Lijado final del aparejo
- Las marcas de lijado a mano ya no deben ser visibles
- El uso de una esponja intermedia ofrece un patrón de lijado uniforme

6 Lijar esquinas y bordes



Lijado manual
Grano 800

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

- Lijar los puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas

* ultrafine (800-1000)

9 Afinar esquinas y bordes



Lijado manual
Grano 800

Rectificado

- ★★★★★ 1950 siaspeed siasoft
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*

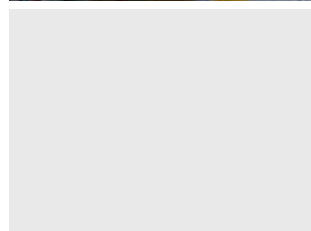
Matizado

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 6120 siaflece speed

* microfine 1200-1500

- Lijado fino de puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas

10 Pintado



La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Productos

Proceso de lijado después de aplicar el relleno



La solución de lijado perfecta



Ø 150 mm



Ø 150 mm



70 x 125 mm

70 x 198 mm

70 x 400 mm
















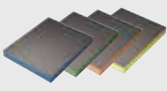
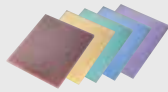


98 x 120 mm

115 mm x 25 m

115 x 140 mm

115 mm x 10 m
152 x 229 mm



| Best | Better | Good | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|----------------|-----------|--|------------|---|----------------|---|---|----------------|-----------|----------------|-----------|---|------------|-----------|--|------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------|----------------|-----------|
| Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera | Rendimiento y acabado de superficie de calidad | Rendimiento y acabado de superficie probados | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ★★★★★ | ★★★★☆ | ★★★☆☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>1950 siaspeed (S Performance)</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>8443.7842.0400</td><td>400</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 8443.7842.0400 | 400 | <p>1948 siaflex (S Performance)</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>1520.4046.0400</td><td>400</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 1520.4046.0400 | 400 | <p>1944 siaone (15 agujeros)</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>7425.4595.0400</td><td>400</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 7425.4595.0400 | 400 | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8443.7842.0400 | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1520.4046.0400 | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7425.4595.0400 | 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>6120 siafleece speed</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>7866.2539.8715</td><td>ultrafine</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 7866.2539.8715 | ultrafine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7866.2539.8715 | ultrafine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>1950 siaspeed (15 agujeros)</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>7546.2948.0800</td><td>800</td></tr> <tr><td>7546.2948.1000</td><td>1000</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 7546.2948.0800 | 800 | 7546.2948.1000 | 1000 | <p>1948 siaflex (15 agujeros)</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>7498.8090.0800</td><td>800</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 7498.8090.0800 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7546.2948.0800 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7546.2948.1000 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7498.8090.0800 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>7240 siacarat</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>9967.9911.1000</td><td>1000</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 9967.9911.1000 | 1000 | <p>7940 siaair</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>5163.3687.0800</td><td>800</td></tr> <tr><td>5163.3687.1000</td><td>1000</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 5163.3687.0800 | 800 | 5163.3687.1000 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9967.9911.1000 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5163.3687.0800 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5163.3687.1000 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>7900 sianet – Abrasivo</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>5869.7195.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>5869.7195.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <table border="1"> <tr><td>7443.0965.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>7443.0965.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 198 mm</p> <table border="1"> <tr><td>2274.3160.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>2274.3160.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 420 mm</p> | Nº de art. | Grano | 5869.7195.0240 | 240 | 5869.7195.0320 | 320 | 7443.0965.0240 | 240 | 7443.0965.0320 | 320 | 2274.3160.0240 | 240 | 2274.3160.0320 | 320 | <p>1950 siaspeed (multiagujeros)</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>9928.4817.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>9928.4817.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 125 mm</p> <p>1950 siaspeed (multiagujeros, perforado)</p> <table border="1"> <tr><td>9347.4354.0240</td><td>240</td></tr> <tr><td>9347.4354.0320</td><td>320</td></tr> </table>  <p>70 x 200 mm 70 x 400 mm</p> | Nº de art. | Grano | 9928.4817.0240 | 240 | 9928.4817.0320 | 320 | 9347.4354.0240 | 240 | 9347.4354.0320 | 320 | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5869.7195.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5869.7195.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7443.0965.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7443.0965.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2274.3160.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2274.3160.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9928.4817.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9928.4817.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9347.4354.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9347.4354.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>7983 siasponge flex</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>0070.1232</td><td>superfine</td></tr> <tr><td>0070.1243</td><td>ultrafine</td></tr> <tr><td>0070.0473</td><td>microfine</td></tr> </table>  <p>98 x 120 mm</p> | Nº de art. | Grano | 0070.1232 | superfine | 0070.1243 | ultrafine | 0070.0473 | microfine | <p>7979 siasponge flat</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>0070.1605</td><td>superfine</td></tr> <tr><td>0070.1606</td><td>ultrafine</td></tr> <tr><td>0070.1604</td><td>microfine</td></tr> </table>  <p>115 x 140 mm</p> | Nº de art. | Grano | 0070.1605 | superfine | 0070.1606 | ultrafine | 0070.1604 | microfine | <p>1950 siaspeed siasoft</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>2237.4334.0500</td><td>500</td></tr> <tr><td>2237.4334.0800</td><td>800</td></tr> </table>  <p>115 mm x 25 m</p> <p>6120 siafleece speed</p> <table border="1"> <tr><td>3144.5052.8715</td><td>ultrafine</td></tr> <tr><td>4132.9840.8715</td><td>ultrafine</td></tr> </table>  <p>115 mm x 10 m 152 x 229 mm</p> | Nº de art. | Grano | 2237.4334.0500 | 500 | 2237.4334.0800 | 800 | 3144.5052.8715 | ultrafine | 4132.9840.8715 | ultrafine |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1232 | superfine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1243 | ultrafine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.0473 | microfine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1605 | superfine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1606 | ultrafine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1604 | microfine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2237.4334.0500 | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2237.4334.0800 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3144.5052.8715 | ultrafine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4132.9840.8715 | ultrafine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Solución de sistema

Spot Repair



1 Limpieza



Lijado manual

- Limpiar y desengrasar la superficie que se va a reparar
- Comprobar si la parte que se va a pintar tiene más daños

2 Lijar la superficie de reparación



Lijado con máquina

Grano 180 / 240

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

Plato de lijado: blando
Carrera: 2,5-3 mm

- Lijar la superficie de reparación, los arañazos y los golpes de piedras
- Mantener la superficie de reparación lo más pequeña posible

Aplicar cinta adhesiva y masilla

8 Rectificar la zona de aplicación del aparejo con pistola



Lijado con máquina

Grano 320

- ★★★★★ 7900 sianet
- ★★★★☆ 1950 siaspeed

Plato de lijado: blando
Carrera: 2,5-3 mm

- Rectificar la zona de aplicación del aparejo con pistola
- **Consejo:** Para evitar una penetración del lijado, utilizar una esponja intermedia

9 Rectificar esquinas y bordes



Lijado manual

Grano 320 / fine

- ★★★★★ 7983 siasponge flex
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

- Rectificado
- Rectificar los puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas

Limpieza

16 Afinar esquinas y bordes



Lijado manual

Grano 800

- ★★★★★ 7983 siasponge flex*
- ★★★★☆ 7979 siasponge flat*
- ★★★☆☆ 1950 siaspeed siasoft

* ultrafine

- Volver a lijar los puntos de difícil acceso
- La codificación de colores evita aplicaciones erróneas

17 Lijar la zona aplicada con pistola



Lijado con máquina

Grano 800 / 1000

- Rectificar (seco)
- ★★★★★ 1950 siaspeed

Matizado (húmedo)

- ★★★★★ 7240 siacarat
- ★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando
Carrera: 2,5-3 mm


- Para el lijado de la estructura de la superficie, utilizar una esponja intermedia
- **Consejo:** Los abrasivos de diamante 7240 siacarat son perfectos para el matizado de pinturas duras y resistentes a los arañazos



Guía de lijado

4 **5 Rectificar la zona de masilla**



 **Lijado manual**
Grano 180/240

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Rectificado de masilla con un taco de lijado manual
- Utilizar aspiración

Guía de lijado

6 **7 Lijar la zona de masilla**



 **Lijado con máquina**
Grano 320

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed


Plato de lijado: blando
Carrera: 2,5-3 mm

- Lijar la zona de masilla
- Las marcas de lijado a mano ya no deben ser visibles

Aplicar cinta adhesiva y aparejo

11 **12** **13 Rectificar el aparejo**



 **Lijado manual**
Grano 320

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

- Rectificar el aparejo con un taco de lijado manual
- Utilizar aspiración

Guía de lijado

14 **15 Lijado final del aparejo**



 **Lijado con máquina**
Grano 400

★★★★★ 7900 sianet
★★★★☆ 1950 siaspeed

Plato de lijado: blando
Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar el aparejo
- Las marcas de lijado a mano ya no deben ser visibles
- El uso de una esponja intermedia ofrece un patrón de lijado uniforme

18 Afinar la zona que se va a difuminar



 **Lijado con máquina**
Grano 3000

Afinar (húmedo)

★★★★★ 7240 siacarat
★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando
Carrera: 2,5-3 mm

- Utilizar los abrasivos de esponja en húmedo
- **Consejo:** Los abrasivos de diamante 7240 siacarat son perfectos para pinturas duras y resistentes a los arañazos

Para una superficie perfecta



Productos

Spot Repair

La solución de lijado perfecta



Ø 80 mm



Ø 77 mm



70 x 125 mm






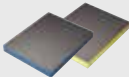
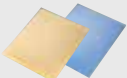



98 x 120 mm

115 mm x 25 m

115 x 140 mm



| Best Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera | Better Rendimiento y acabado de superficie de calidad | Good Rendimiento y acabado de superficie probados | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|----------------|------|----------------|-----------|---|------------|--|----------------|----------------|----------------|-----------|--|------------|----------------|----------------|-----|----------------|-----|
| ★★★★★★ | ★★★★☆ | ★★★★☆☆ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>7240 siacarat</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>8451.8686.1000</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>8451.8686.3000</td> <td>3000</td> </tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 8451.8686.1000 | 1000 | 8451.8686.3000 | 3000 | <p>7940 siaair</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3647.2462.1000</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>3647.2462.3000</td> <td>3000</td> </tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 3647.2462.1000 | 1000 | 3647.2462.3000 | 3000 | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8451.8686.1000 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8451.8686.3000 | 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3647.2462.1000 | 1000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3647.2462.3000 | 3000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>1950 siaspeed (6 agujeros)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1270.8925.0180</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>1270.8925.0240</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>1270.8925.0320</td> <td>320</td> </tr> <tr> <td>1270.8925.0500</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>1270.8925.0800</td> <td>800</td> </tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 1270.8925.0180 | 180 | 1270.8925.0240 | 240 | 1270.8925.0320 | 320 | 1270.8925.0500 | 500 | 1270.8925.0800 | 800 | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1270.8925.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1270.8925.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1270.8925.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1270.8925.0500 | 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1270.8925.0800 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>7900 sianet – Abrasivo</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5869.7195.0180</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>5869.7195.0240</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>5869.7195.0320</td> <td>320</td> </tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 5869.7195.0180 | 180 | 5869.7195.0240 | 240 | 5869.7195.0320 | 320 | <p>1950 siaspeed (multiagujeros)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>9928.4817.0180</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>9928.4817.0240</td> <td>240</td> </tr> <tr> <td>9928.4817.0320</td> <td>320</td> </tr> </tbody> </table>  | Nº de art. | Grano | 9928.4817.0180 | 180 | 9928.4817.0240 | 240 | 9928.4817.0320 | 320 | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5869.7195.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5869.7195.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5869.7195.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9928.4817.0180 | 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9928.4817.0240 | 240 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9928.4817.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>7983 siasponge flex</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0070.1247</td> <td>fine</td> </tr> <tr> <td>0070.1243</td> <td>ultrafine</td> </tr> </tbody> </table>  <p>98 x 120 mm</p> | Nº de art. | Grano | 0070.1247 | fine | 0070.1243 | ultrafine | <p>7979 siasponge flat</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0070.1602</td> <td>fine</td> </tr> <tr> <td>0070.1606</td> <td>ultrafine</td> </tr> </tbody> </table>  <p>115 x 140 mm</p> | Nº de art. | Grano | 0070.1602 | fine | 0070.1606 | ultrafine | <p>1950 siaspeed siasoft</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº de art.</th> <th>Grano</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2237.4334.0320</td> <td>320</td> </tr> <tr> <td>2237.4334.0800</td> <td>800</td> </tr> </tbody> </table>  <p>115 mm x 25 m</p> | Nº de art. | Grano | 2237.4334.0320 | 320 | 2237.4334.0800 | 800 |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1247 | fine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1243 | ultrafine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1602 | fine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0070.1606 | ultrafine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2237.4334.0320 | 320 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2237.4334.0800 | 800 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Acabado





5 Proceso de lijado para el acabado de la pintura

Motas de polvo
Lijado de descuelgues de barniz
Piel de naranja

6 Proceso de pulido

Barniz nuevo+ barniz estándar
Barniz viejo + barniz cerámico

Solución de sistema

Proceso de lijado para el acabado de la pintura

Motas de polvo



1 Limpieza



Lijado manual

siachrome Magic
Paño de microfibra amarillo

- Limpiar los desperfectos con un paño de microfibra amarillo y siachrome Magic

2 Eliminar las inclusiones de pintura



Lijado con máquina

Grano 2000

★★★★☆ 1913 siawat

★★★★☆ 1713 siawat



Lijado manual

Grano 2000

★★★★☆ 1913 siawat

★★★★☆ 1713 siawat

- Eliminar las inclusiones de pintura húmedas con Finiblock o lijadora orbital de reparación de puntos
- La limpieza intermedia con un paño de microfibra amarillo y siachrome Magic impide arañazos de lijado por impurezas

Consejo de experto:

Utilizar abrasivos de diamante para lijar pinturas duras y resistentes a los arañazos



7240 siacarat



Consejo de experto:

Mantener la zona dañada lo más pequeña posible

La limpieza limpia entre los pasos de rectificado evita arañazos



Véase la página 56





3 Afinado e igualado



Lijado con máquina

Grano 3000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando

Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar la superficie en húmedo con una máquina excéntrica
- La capa de espuma compensadora de la presión del abrasivo permite un igualado perfecto de la pintura

4 Pulido



**Barniz nuevo
barniz estándar**
a partir de la
página 40

**Barniz viejo
barniz cerámico**
a partir de la
página 42

La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después (resultado de lijado después del paso 3)

Solución de sistema

Proceso de lijado para el acabado de la pintura

Lijado de descuelgues de barniz



1 Limpieza



Lijado manual

siachrome Magic
Paño de microfibra amarillo

- Limpiar los desperfectos con un paño de microfibra amarillo y siachrome Magic

2 Nivelado de descuelgues de pintura



Lijado manual

Grano 1200

★★★★☆ 1913 siawat

★★★★☆ 1713 siawat

- Nivelar los descuelgues de pintura en húmedo con taco de lijado duro
- La pintura debe estar completamente seca

5 Pulido



**Barniz nuevo
barniz estándar**
a partir de la
página 40

**Barniz viejo
barniz cerámico**
a partir de la
página 42

Consejo de experto:

Los descuelgues de pintura deben estar endurecidos. Para un rectificado óptimo, utilizar un taco de lijado duro.



Taco de lijado manual, véanse los accesorios, página 56



Consejo de experto:

Para proteger la máquina de la humedad, utilizar un disco de protección



Disco de protección, véanse los accesorios, página 57





3 Afinado e igualado



Lijado con máquina

Grano 2000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando

Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar la superficie en húmedo con una máquina excéntrica
- Las marcas de lijado a mano ya no deben ser visibles

4 Lijado fino



Lijado con máquina

Grano 3000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando

Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar de nuevo la superficie
- La capa de espuma compensadora de la presión del abrasivo permite un igualado perfecto de la superficie

La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después (resultado de lijado después del paso 4)

Solución de sistema

Proceso de lijado para el acabado de la pintura

Piel de naranja



1 Limpieza



Lijado manual

siachrome Magic
Paño de microfibra amarillo

- Limpiar los desperfectos con un paño de microfibra amarillo y siachrome Magic

2 Rectificado de descuelgues de pintura



Lijado con máquina

Grano 1200

★★★★★ 1950 siaspeed

Plato de lijado: blando, extrablando
Carrera: 2,5 - 3 mm

- Secar los descuelgues de pintura con una máquina excéntrica
- La esponja intermedia garantiza una superficie homogénea y una mayor vida útil

5 Pulido



**Barniz nuevo
barniz estándar**
a partir de la
página 40

**Barniz viejo
barniz cerámico**
a partir de la
página 42

Consejo de experto:

Utilizar abrasivos de diamante para lijar pinturas duras y resistentes a los arañazos



7240 siacarat



Consejo de experto:

Para proteger la máquina de la humedad, utilizar un disco de protección



Disco de protección, véanse los accesorios, página 57





3 Afinado e igualado



Lijado con máquina

Grano 2000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando

Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar la superficie en húmedo con una máquina excéntrica
- Proteger la máquina de la humedad con una pantalla de protección

4 Lijado fino



Lijado con máquina

Grano 3000

★★★★★ 7240 siacarat

★★★★☆ 7940 siaair

Plato de lijado: blando, extrablando

Carrera: 2,5-3 mm

- Afinar de nuevo la superficie
- La capa de espuma compensadora de la presión del abrasivo permite un igualado perfecto de la pintura

La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después (resultado de lijado después del paso 4)

Productos

Proceso de lijado para el acabado de la pintura



La solución de lijado perfecta



Ø 150 mm



Ø 80 mm



Ø 37 mm
















230 x 280 mm



380 x 380 mm



| Best | Better | Good | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|----------------|-------|---|------------|--|----------------|-------|----------------|------|----------------|------|--|
| Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera | Rendimiento y acabado de superficie de calidad | Rendimiento y acabado de superficie probados | | | | | | | | | | | | |
| ★★★★★ | ★★★★☆ | ★★★★☆ | | | | | | | | | | | | |
| <p>1950 siaspeed (15 agujeros)</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>7546.2948.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>7546.2948.1500</td><td>1500</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 7546.2948.1200 | 1200 | 7546.2948.1500 | 1500 | <p>7940 siaair</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>5163.3687.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>5163.3687.3000</td><td>3000</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 5163.3687.2000 | 2000 | 5163.3687.3000 | 3000 | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 7546.2948.1200 | 1200 | | | | | | | | | | | | | |
| 7546.2948.1500 | 1500 | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 5163.3687.2000 | 2000 | | | | | | | | | | | | | |
| 5163.3687.3000 | 3000 | | | | | | | | | | | | | |
| <p>7240 siacarat</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>9967.9911.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9967.9911.3000</td><td>3000</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 9967.9911.2000 | 2000 | 9967.9911.3000 | 3000 | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 9967.9911.2000 | 2000 | | | | | | | | | | | | | |
| 9967.9911.3000 | 3000 | | | | | | | | | | | | | |
| <p>1950 siaspeed</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>5816.8425.1500</td><td>1500</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 5816.8425.1500 | 1500 | <p>7940 siaair</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>3647.2462.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>3647.2462.3000</td><td>3000</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 3647.2462.2000 | 2000 | 3647.2462.3000 | 3000 | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 5816.8425.1500 | 1500 | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 3647.2462.2000 | 2000 | | | | | | | | | | | | | |
| 3647.2462.3000 | 3000 | | | | | | | | | | | | | |
| <p>7240 siacarat</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>8451.8686.3000</td><td>3000</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 8451.8686.3000 | 3000 | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 8451.8686.3000 | 3000 | | | | | | | | | | | | | |
| <p>1913 siawat siafast</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>4269.7970.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>4269.7970.2500</td><td>2500</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 4269.7970.2000 | 2000 | 4269.7970.2500 | 2500 | <p>1713 siawat siafast</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>9899.0311.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9899.0311.2500</td><td>2500</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 9899.0311.2000 | 2000 | 9899.0311.2500 | 2500 | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 4269.7970.2000 | 2000 | | | | | | | | | | | | | |
| 4269.7970.2500 | 2500 | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 9899.0311.2000 | 2000 | | | | | | | | | | | | | |
| 9899.0311.2500 | 2500 | | | | | | | | | | | | | |
| <p>1913 siawat autoadhesivo</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>9251.0230.2000</td><td>2000</td></tr> <tr><td>9251.0230.2500</td><td>2500</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 9251.0230.2000 | 2000 | 9251.0230.2500 | 2500 | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 9251.0230.2000 | 2000 | | | | | | | | | | | | | |
| 9251.0230.2500 | 2500 | | | | | | | | | | | | | |
| <p>1913 siawat</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>3100.3713.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>3100.3713.1500</td><td>1500</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 3100.3713.1200 | 1200 | 3100.3713.1500 | 1500 | <p>1713 siawat</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Grano</td></tr> <tr><td>8729.6054.1200</td><td>1200</td></tr> <tr><td>8729.6054.1500</td><td>1500</td></tr> </table>  | Nº de art. | Grano | 8729.6054.1200 | 1200 | 8729.6054.1500 | 1500 | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 3100.3713.1200 | 1200 | | | | | | | | | | | | | |
| 3100.3713.1500 | 1500 | | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Grano | | | | | | | | | | | | | |
| 8729.6054.1200 | 1200 | | | | | | | | | | | | | |
| 8729.6054.1500 | 1500 | | | | | | | | | | | | | |
| <p>siachrome Magic</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td><td>Contenido</td></tr> <tr><td>0020.6666</td><td>0,5 l</td></tr> </table>  | Nº de art. | Contenido | 0020.6666 | 0,5 l | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | Contenido | | | | | | | | | | | | | |
| 0020.6666 | 0,5 l | | | | | | | | | | | | | |
| <p>Paño de microfibras</p> <table border="1"> <tr><td>Nº de art.</td></tr> <tr><td>0020.3185</td></tr> </table>  | Nº de art. | 0020.3185 | | | | | | | | | | | | |
| Nº de art. | | | | | | | | | | | | | | |
| 0020.3185 | | | | | | | | | | | | | | |

Solución de sistema

Proceso de pulido para barniz nuevo y barniz estándar



1 Eliminar los arañazos de lijado



Lijado con máquina (Rotación)

siachrome Cut
Disco de pulido amarillo

- Pulir la superficie de pintura con una pulidora rotativa
- **Consejo:** Arrancar la máquina con poca velocidad y después aumentarla hasta 2000 r.p.m
- Reducir la presión de aplicación durante el pulido

2 Limpieza



Lijado manual

siachrome Magic
Paño de microfibra amarillo

- Limpiar la superficie después del proceso de pulido
- **Consejo:** Para la limpieza eficiente de todas las superficies pulidas y lisas, utilizar Power Cleaner siachrome Magic

Consejo de experto:

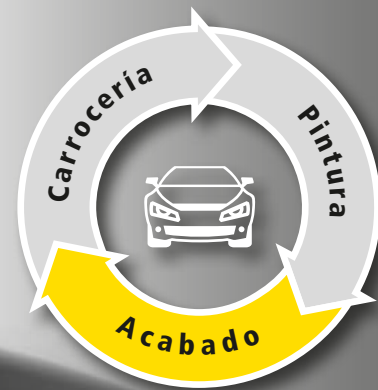
Mantenga siempre limpias las esponjas, una esponja sucia provoca arañazos. Limpie las esponjas después del uso con agua.



Consejo de experto:

Utilice las combinaciones recomendadas de esponja y material de pulido para lograr el mejor resultado





3 Eliminar hologramas



Lijado con máquina (Rotex / excéntrica)

siachrome Finish
Disco de pulido negro

Plato de lijado: blando
Carrera: 12-15 mm

- Eliminar los microarañazos, la neblina y los hologramas con Rotex o una pulidora excéntrica
- **Consejo:** Los mejores resultados se logran con una carrera de 12-15 mm

4 Limpieza



Lijado manual

siachrome Magic
Paño de microfibra negro

- La limpieza de la superficie con el paño de microfibra Premium impide hologramas y microarañazos

La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después

Solución de sistema

Proceso de pulido para barniz viejo y barniz cerámico



1 Eliminar los arañazos de lijado



Lijado con máquina (Rotación)

siachrome Cut
Disco de lana
Disco de pulido marrón

- Pulir la superficie de pintura con una pulidora rotativa
- **Consejo:** Arrancar la máquina con poca velocidad y después aumentarla hasta 2000 r.p.m
- Reducir la presión de aplicación durante el pulido

2 Limpieza



Lijado manual

siachrome Magic
Paño de microfibra amarillo

- Limpiar la superficie después del proceso de pulido
- **Consejo:** Para la limpieza eficiente de todas las superficies pulidas y lisas, utilizar Power Cleaner siachrome Magic

5 Barnizado



Lijado con máquina (Rotex / excéntrica)

★★★★★ siachrome Platinum
Disco de pulido negro



Lijado manual

★★★★☆ siachrome Pearl
Disco de aplicación blanco

- La pintura debe estar libre de residuos de cera vieja e impurezas antes de su aplicación
- Sellado duradero de todas las pinturas de la zona del vehículo

Consejo de experto:

Mantenga siempre limpias las esponjas, una esponja sucia provoca arañazos. Limpie las esponjas después del uso con agua.



Consejo de experto:

Utilice las combinaciones recomendadas de esponja y material de pulido para lograr el mejor resultado





3 Eliminar hologramas



Lijado con máquina (Rotex / excéntrica)

siachrome Finish
Disco de pulido negro

Plato de lijado: blando, extrablando
Carrera: 12-15 mm

- Eliminar los microarañazos, la neblina y los hologramas con Rotex o una pulidora excéntrica
- **Consejo:** Los mejores resultados se logran con una carrera de 12-15 mm

4 Limpieza



Lijado manual

siachrome Magic
Paño de microfibra negro

- La limpieza de la superficie con el paño de microfibra Premium impide hologramas y microarañazos

La solución de sistema inteligente para una superficie perfecta



Antes



Después

Productos

Proceso de pulido para superficies brillantes



1. Eliminar los arañazos de lijado

Véase la página 40/42

siachrome Cut

Reparador de arañazos muy eficaz

| N° de art. | Peso |
|------------|------|
| 0020.6663 | 1 kg |



2. Eliminar el holograma

Véase la página 41/43

siachrome Finish

| N° de art. | Peso |
|------------|------|
| 0020.6664 | 1 kg |



3. Sellado

Véase la página 42

siachrome Pearl

| N° de art. | Contenido |
|------------|-----------|
| 0020.6667 | 1 l |



siachrome Platinum

Sellador de barniz de alta calidad

| N° de art. | Contenido |
|------------|-----------|
| 0020.6665 | 0,2 l |





Almohadilla de lana

Pulido de barniz viejo y barniz cerámico

| Nº de art. | Tipo |
|------------|----------|
| 0020.6674 | Ø 135 mm |
| 0020.6673 | Ø 85 mm |



Disco de pulido marrón

Pulido de barniz viejo y barniz cerámico

| Nº de art. | Tipo: extraduro |
|------------|-----------------|
| 0020.9405 | Ø 145 mm |
| 0020.9404 | Ø 85 mm |



Disco de pulido amarillo

Pulido de barniz nuevo y barniz estándar

| Nº de art. | Tipo: duro |
|------------|------------|
| 0020.6671 | Ø 145 mm |
| 0020.6672 | Ø 85 mm |



Disco de pulido negro

Para la eliminación de hologramas

| Nº de art. | Tipo: blando |
|------------|--------------|
| 0020.6676 | Ø 145 mm |
| 0020.6675 | Ø 85 mm |



Disco de pulido negro

Para el sellado con máquina

| Nº de art. | Tipo: blando |
|------------|--------------|
| 0020.6676 | Ø 145 mm |
| 0020.6675 | Ø 85 mm |



Disco de aplicación (ergonómico)

Para el pulido o sellado manual

| Nº de art. | Tipo |
|------------|----------|
| 0020.6668 | Ø 130 mm |



siachrome Magic

Limpiador Power de alto rendimiento

| Nº de art. | Contenido |
|------------|-----------|
| 0020.6666 | 0,5 l |



Paño de microfibras

Para la limpieza de superficies

| Nº de art. | Tamaño |
|------------|--------------|
| 0020.3185 | 380 x 380 mm |



siachrome Magic

Limpiador Power de alto rendimiento

| Nº de art. | Contenido |
|------------|-----------|
| 0020.6666 | 0,5 l |



Paño de alta calidad

Limpeza especialmente cuidadosa de superficies pintadas

| Nº de art. | Tamaño |
|------------|--------------|
| 0020.6670 | 400 x 400 mm |



Paño de alta calidad

Limpeza especialmente cuidadosa de superficies pintadas

| Nº de art. | Tamaño |
|------------|--------------|
| 0020.6670 | 400 x 400 mm |



Solución siapro









**1958 siapro –
para ti. el PRO.**

Solución de lijado
**1958 siapro –
 para ti. el PRO.**



| | | | | |
|-----------------|--|--|-----------------|--------------------|
| | Nivelado / decapado | Lijado de acabado chapa | | |
| Limpieza |  |  | Limpieza | Enmasillado |
| |  100 |  200 | | |

| | | | | |
|-------------------------------------|--|------------------------------|-------------------------------------|--|
| | Lijado final de los bordes de la masilla | | | Nivelado de aparejo |
| Aplicación de guía de lijado |  | Aplicación de aparejo | Aplicación de guía de lijado |  |
| |  300 | | |  300 |

| | |
|-----------------|--|
| | Superficie perfecta |
| Limpieza |  |
| Pintado | |



Rectificado de masilla

Aplicación de guía de lijado



100



Lijado fino de masilla

Aplicación de guía de lijado



200



Acabado fino del aparejo

Aplicación de guía de lijado



400



Matizado



800

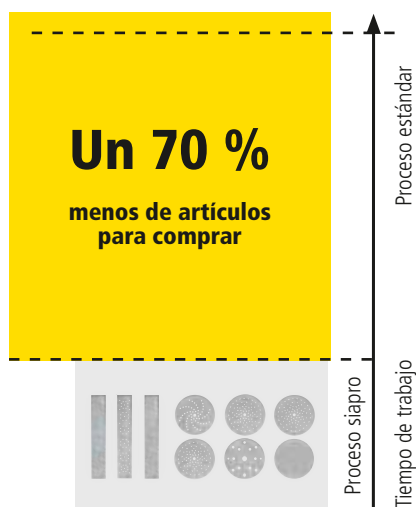


1000

para ti. el PRO.



siapro – para los profesionales de la pintura



Un 70 % menos de artículos para comprar

Stock mas reducido y proceso de pedido más sencillo con solo 9 artículos.

La solución de lijado perfecta




Ø 150 mm




Ø 150 mm




70 x 400 mm
(perforación por trozos 70 x 200 mm)

Best

Rendimiento, acabado de superficie y vida útil de primera



1958 siapro (S Performance)

| Nº de art. | Grano |
|----------------|-------|
| 1736.2582.0100 | 100 |
| 8633.7741.0200 | 200 |
| 8633.7741.0300 | 300 |
| 8633.7741.0400 | 400 |



1958 siapro (15 agujeros)

| Nº de art. | Grano |
|----------------|-------|
| 7714.6626.0800 | 800 |



1958 siapro

| Nº de art. | Grano |
|----------------|-------|
| 5404.1437.1000 | 1000 |



1958 siapro (multiagujeros, perforado)

| Nº de art. | Grano |
|----------------|-------|
| 9515.8032.0100 | 100 |
| 9515.8032.0200 | 200 |
| 9515.8032.0300 | 300 |



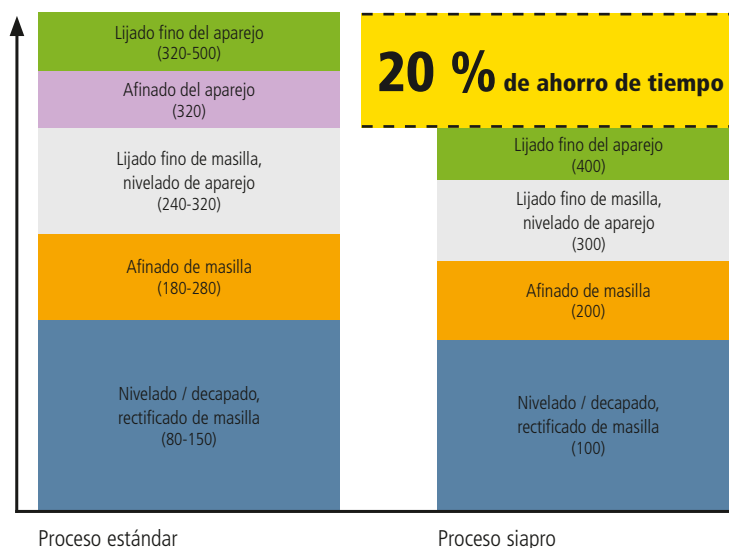


Resultado del proceso 100 % seguro

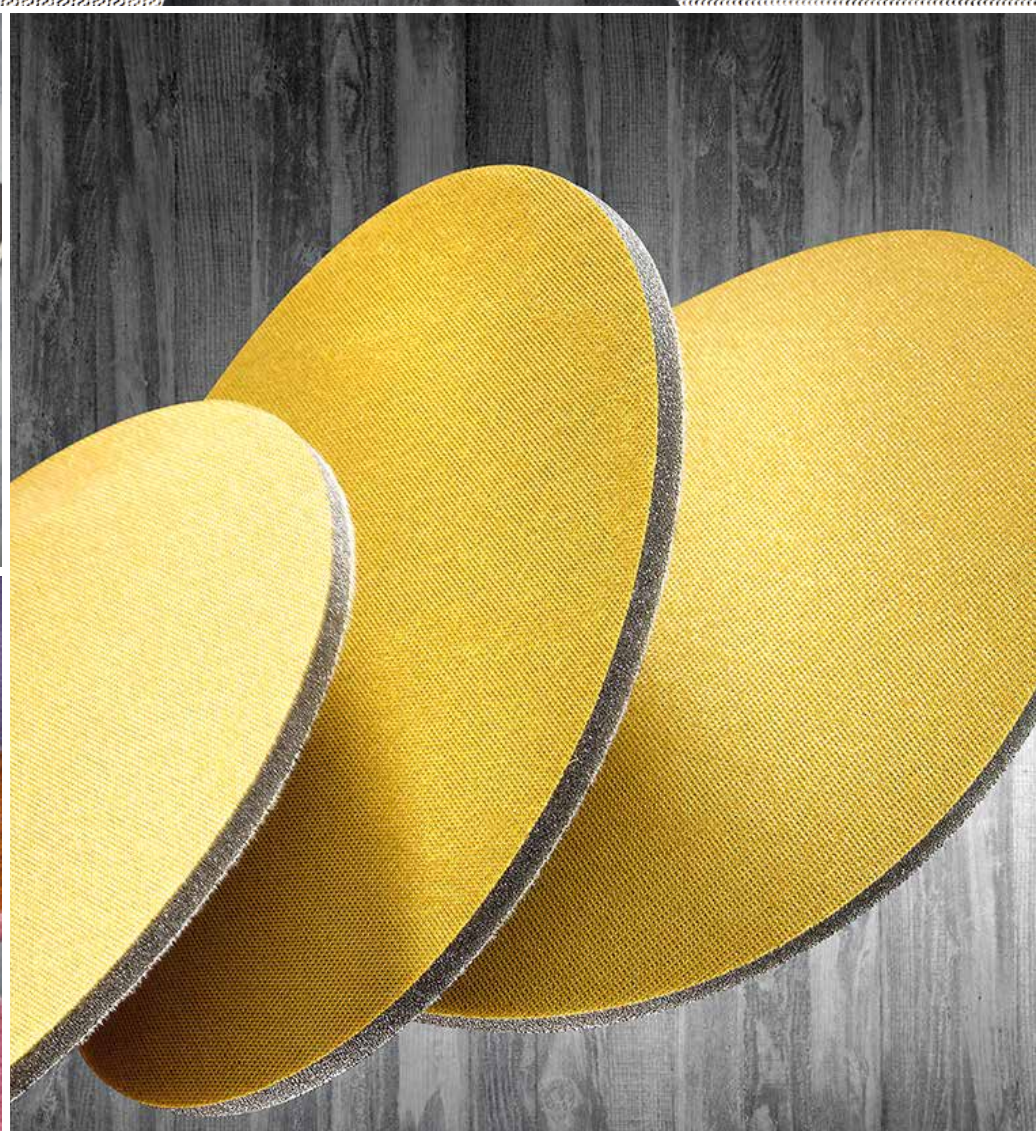
Resultado perfecto gracias a una secuencia optimizada y sencilla de los granos.

20 % de ahorro de tiempo

Trabajo más rápido con un paso menos del proceso y calidad óptima del grano.



Productos





Accesorios

Abrasivos

Platos soporte para lijadora excéntrica



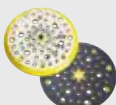
Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 150 mm sistema de anclaje siafast
 103 agujeros, extrablando N.º art. 0020.5742
 Alojamiento: 5/16"; M8



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 150 mm sistema de anclaje siafast
 103 agujeros, blando N.º art.0020.5740
 Alojamiento: 5/16"; M8



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 150 mm sistema de anclaje siafast
 103 agujeros, duro N.º art.0020.5741
 Alojamiento: 5/16"; M8



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 150 mm sistema de anclaje siafast
 54 agujeros, blando N.º art.0020.6734
 Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 150 mm sistema de anclaje siafast
 54 agujeros, duro N.º art.0020.6735
 Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 150 mm sistema de anclaje siafast
 15 agujeros, blando N.º art.0020.4740
 Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 150 mm sistema de anclaje siafast
 sin agujeros, duro N.º art.0020.6737
 Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 150 mm sistema de anclaje siafast
 sin agujero, blando N.º art.0020.6736
 Alojamiento: 5/16"



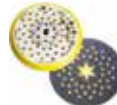
Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 150 mm sistema de anclaje siafast
 sin agujeros, duro N.º art.0020.0345
 Alojamiento: 5/16"



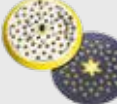
Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 150 mm sistema de anclaje siafast
 sin agujero, blando N.º art.0020.0346
 Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 200 mm sistema de anclaje siafast
 9 agujeros / multiagujeros, blando N.º art. 0020.5742



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 125 mm sistema de anclaje siafast
 54 agujeros, blando N.º art. 0020.6728
 Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 125 mm sistema de anclaje siafast
 54 agujeros, duro N.º art.0020.6729
 Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 125 mm sistema de anclaje siafast
 sin agujero, blando N.º art.0020.6730
 Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 125 mm sistema de anclaje siafast
 sin agujeros, duro N.º art.0020.6731
 Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 125 mm sistema de anclaje siafast
 8 agujeros, extrablando N.º art.0020.0540
 Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
 Ø 125 mm sistema de anclaje siafast
 8 agujeros, duro N.º art.0020.0539
 Alojamiento: 5/16"

Platos soporte para lijadora excéntrica (Spot Repair)



Plato soporte para lijadora excéntrica
Ø 76 mm sistema de anclaje siafast
6 agujeros, blando N.º art.0020.9299
Alojamiento: 5/16"



Plato soporte para lijadora excéntrica
Ø 30 mm Para discos siawat
sin agujero, blando autoadhesivos
Alojamiento: 1/4" N.º art.0020.4689



Plato soporte para lijadora excéntrica
Ø 32 mm sistema de anclaje siafast
sin agujero, blando N.º art.0020.1839
Alojamiento: 5/16"

Platos soporte para lijadora rotativa



Plato soporte para discos de fibra
Ø 115 mm N.º art.0020.3716
duro – Turbo Pad I
Alojamiento: M14



Plato soporte para discos de fibra X-LOCK
Ø 115 mm N.º art.0020.9562.01
duro – Turbo Pad I



Plato soporte para discos de fibra X-LOCK
Ø 115 mm N.º art.0020.9560
duro



Plato soporte para discos de fibra
Ø 115 mm N.º art.0020.0348
semiduro – Standard Pad
Alojamiento: M14



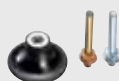
Plato de soporte para discos SCM
Ø 115 mm N.º art.0020.7617
con clavija central
Alojamiento: M14



Plato de soporte para discos siafast
Ø 115 mm sistema de anclaje siafast
Alojamiento: M14 N.º art.0020.0172



Plato de soporte para discos siafast
Ø 115 mm sistema de anclaje siafast
Alojamiento: 5/8" N.º art.0020.0180



Plato de soporte para discos siafix
Ø 50 mm sistema de cambio rápido siafix
medium N.º art.0020.8066
Alojamiento: 1/4", 6 mm Tipo R



Plato de soporte para discos siafix
Ø 75 mm sistema de cambio rápido siafix
medium N.º art.0020.8069
Alojamiento: 1/4", 6 mm Tipo R

Herramientas de lijado a mano

 **Taco de lijado manual 29 agujeros**
70 x 125 mm
sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.6514


 **Taco de lijado manual 41 agujeros**
70 x 198 mm
sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.6515

 **Taco de lijado manual 68 agujeros**
70 x 400 mm
sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.6516


 **Taco de lijado manual 49 agujeros**
115 x 230 mm
sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.6517


 **Taco de lijado manual flexible 41 agujeros**
70 x 198 mm
sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.6695


 **Taco de lijado manual flexible 68 agujeros**
70 x 400 mm
sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.7045

 **Taco de lijado manual flexible 49 agujeros**
115 x 230 mm
sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.6518

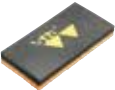
Tacos de lijado a mano

 **Finiblock para discos autoadhesivos**
Ø 30 mm N.º art.0020.3286
dos lados (blando / duro)
autoadhesivo

 **Finiblock para discos siafast**
Ø 30 mm N.º art.0020.3285
dos lados (blando / duro)
sistema de anclaje siafast

 **Taco de lijado manual con perforación central**
Ø 73 mm N.º art.0020.7388
blando, agujero central de 22 mm
sistema de anclaje siafast

 **Almohadilla de lijado manual redonda**
Ø 150 mm N.º art.0020.0364
blanda
sistema de anclaje siafast


 **Taco de lijado manual**
60 x 128 x 16 mm N.º art.0020.3713
dos lados (blando / duro)
Lijado en húmedo

 **Taco de lijado manual**
67 x 122 x 35 mm sistema de anclaje siafast
dos lados (blando / duro) N.º art.0020.0343
Lijado en húmedo


 **Taco de lijado manual**
70 x 125 x 32 mm N.º art.0020.0389
duro


 **Taco de lijado manual**
70 x 125 x 38 mm sistema de anclaje siafast
dos lados (blando / duro) N.º art.0020.0342
Lijado en seco


Accesorios para las garlopas

 **Tubo de aspiración**
4 m, Ø 25 mm
N.º art.0020.3925

 **Esfonja intermedia 41 agujeros**
70 x 198 mm
Grosor: 10 mm
N.º art.0020.6524

 Disco intermedio de esponja que reparte la presión, para discos abrasivos multiagujeros y de tipo reticular.

 **Trapo antipolvo**
320 x 400 mm N.º art.0020.0016
Trapo antipolvo especialmente diseñado para los trabajos de limpieza

 **Trapo antipolvo**
650 x 750 mm N.º art.0020.0088
Trapo antipolvo especialmente diseñado para los trabajos de limpieza

Discos intermedios



Disco intermedio

Ø 150 mm
15 agujeros
Grosor: 12 mm

Disco de esponja compensadora de espuma con microanclaje
N.º art.0020.4546



Disco intermedio

Ø 150 mm
103 agujeros
Grosor: 10 mm

Disco de esponja compensadora de espuma
N.º art.0020.5886



Disco intermedio

Ø 150 mm
103 agujeros
Grosor: 5 mm

Disco de esponja compensadora de espuma
N.º art.0020.7430



Disco intermedio

Ø 125 mm
54 agujeros
Grosor: 10 mm

Disco de esponja compensadora de espuma
N.º art.0020.7234



Disco intermedio

Ø 125 mm
54 agujeros
Grosor: 5 mm

Disco de esponja compensadora de espuma
N.º art.0020.7429



Disco intermedio

Ø 77 mm
sin agujeros
Grosor: 12 mm

Disco de esponja compensadora de espuma
N.º art.0020.0269



Disco intermedio

Ø 77 mm
6 agujeros
Grosor: 5 mm

Disco de esponja compensadora de espuma
N.º art.0020.8259

Varios



Eliminador de adhesivos

Ø 88 mm
Grosor: 15 mm
N.º art.0020.3983

Volumen de suministro:
3 eliminadores de film 5/16" +
1 adaptador con eje de 6 mm



El eliminador de film es perfecto eliminar láminas pegadas, tiras de perfil, marcas de pegamento, pegatinas y cinta adhesiva de doble cara sin agujero



Set de guía de lijado

Esponja de espuma
2 cartuchos de 30 g
N.º art.0020.2302

Volumen de suministro:
taco de control manual incluido



Con la aplicación de la guía de lijado se garantiza que la superficie se lije uniformemente



Recambios para guía de lijado

Volumen de suministro: 6 cartuchos de 30 g, cartucho para rellenar el set de polvo negro para control
N.º art.0020.2301



Vástago de conexión del mandril 1/4

Ø 19 mm
52 mm
N.º art.0020.1086

Mandril para discos
tronzadores con Ø 75 mm



Vástago de conexión del mandril 6 mm

Ø 19 mm
52 mm
N.º art.0020.0113

Mandril para discos
tronzadores con Ø 75 mm

Discos de protección



Disco de protección

Ø 145 mm
sin agujeros
Grosor: 1 mm

siafast para discos siaair siacarat con Ø 150 mm
N.º art.0020.3453



Disco de protección

Ø 150 mm
103 agujeros
Grosor: 1 mm

sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.7858



Disco de protección

Ø 150 mm
33 agujeros
Grosor: 1 mm

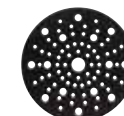
sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.7428



Disco de protección

Ø 150 mm
69 agujeros
Grosor: 1 mm

sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.9147.01



Disco de protección

Ø 150 mm
80 agujeros
Grosor: 1 mm

sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.8125



Disco de protección

Ø 125 mm
45 agujeros
Grosor: 1 mm

sistema de anclaje siafast
N.º art.0020.8124



El disco de protección garantiza una aspiración perfecta del disco de agujeros múltiples sobre plato de soporte con microanclaje

S Performance

La nueva generación de agujero múltiple – Disposición óptima de los agujeros para una eficiencia máxima

Mayor capacidad de abrasión para un trabajo más rápido: El mayor rendimiento de abrasión se consigue aspirando el polvo directamente donde se genera.

Al minimizar la obstrucción del disco abrasivo, se prolonga su vida útil. Las máquinas y piezas no se ensucian: La reducción de los residuos de polvo simplifica y acelera la limpieza de las máquinas y piezas.

Robusta y eficiente



- Mayor capacidad de abrasión para un trabajo más rápido
- Una vida útil más larga reduce las interrupciones del trabajo

Sencilla y práctica



- Colocación sencilla del disco abrasivo
- Mejor organización del material gracias al agujero en el centro

Limpia y segura



- Ventajas para la protección en el trabajo y la salud
- Las máquinas y piezas no se ensucian

Patrón de orificios

Zona central

Más agujeros en el centro para maximizar la aspiración del polvo de lijado

Zona exterior

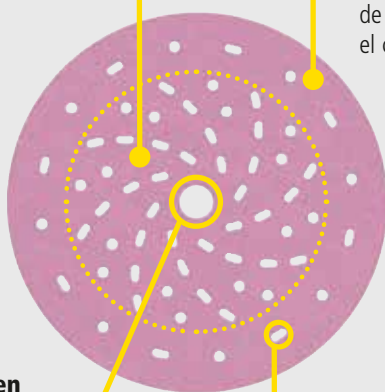
Menos agujeros fuera de la zona central para garantizar una corriente de aire óptima en el centro

Agujero en el centro

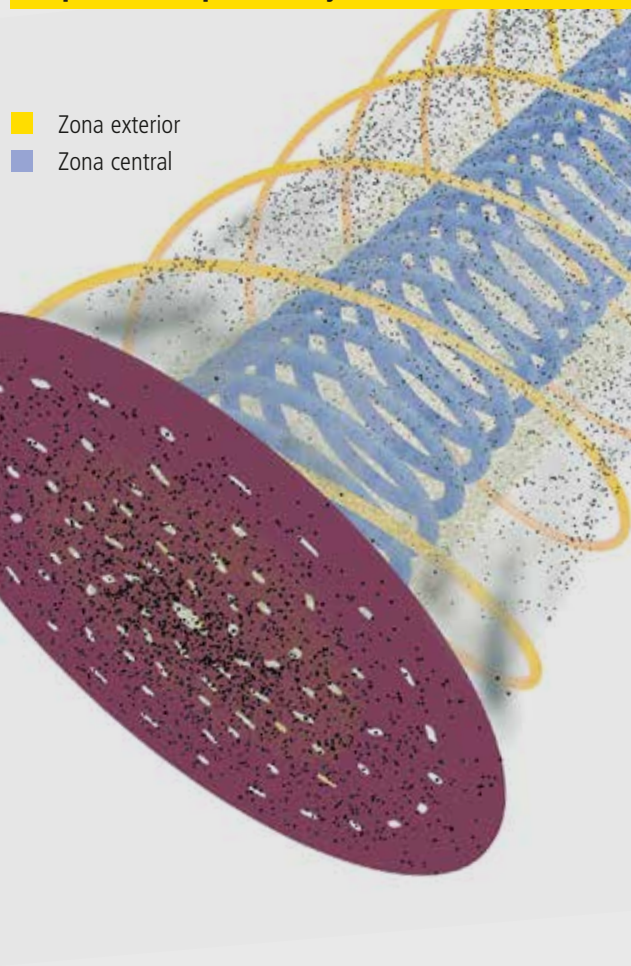
Para colgar de forma práctica y sencilla

Agujeros ovalados

La aspiración se optimiza gracias a una mayor superficie de aspiración de los agujeros ovalados



Aspiración de polvo de lijado



- Zona exterior
- Zona central

Más información



1713 siawat



Perfil de producto

| | | |
|-------------------------|---------------------|--------------|
| Tipo de grano: | carburo de silicio | P080 – P2500 |
| Granulometría: | 80-2500 | |
| Soporte: | papel C | P080 – P2500 |
| Clase de dispersión: | electrostático | P080 – P2500 |
| Encolado: | resina sobre resina | |
| Recubrimiento especial: | estearato | |
| Equipamiento: | Toptex | |

La serie de carburo de silicio 1713 siawat marca la diferencia en el lijado de revestimientos, impurezas, irregularidades de los bordes y en el lijado fino de rellenos, vidrio, materiales compuestos y piedra.

Ventajas

- Alto rendimiento con muy buen acabado
- Larga vida útil
- Grano de carburo de silicio eficaz para la aplicación en materiales duros
- Gran capacidad de adaptación en contornos y formas
- Se puede usar en húmedo o en seco

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado fino de rellenos, vidrio, materiales compuestos y piedra
- Lijado de barnices viejos y nuevos
- Eliminación de descuelgues de pintura

Materiales

Color; relleno; imprimación; imprimación epoxi; plástico; barniz viejo; pintura; masilla; aluminio

Aplicación



1913 siawat



Perfil de producto

| | | |
|----------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| Tipo de grano: | corindón carburo de silicio | P060 – P1200 P1500 – P2500 |
| Granulometría: | 60-2500 | |
| Soporte: | papel C papel D | P800 – P2500 P060 – P600 |
| Clase de dispersión: | cerrado | |
| Encolado: | resina sobre resina | |

La serie de óxido de aluminio 1913 siawat es el abrasivo en húmedo líder del mercado que con sus extraordinarias propiedades como alto rendimiento, óptima resistencia al agua, larga vida útil y flexibilidad, proporciona desde hace años resultados de primera calidad.

Ventajas

- Alto poder de abrasión
- Vida útil muy larga
- Alta resistencia al agua
- Gran capacidad de adaptación en contornos y formas
- Se puede usar en húmedo o en seco
- El abrasivo en húmedo líder del mercado desde hace años

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado fino de rellenos
- Lijado de barnices viejos y nuevos
- Eliminación de descuelgues de pintura, piel de naranja e inclusiones de polvo

Materiales

Color; relleno; imprimación; imprimación epoxi; barniz viejo; pintura; masilla; plástico

Aplicación



1944 siaone



Perfil de producto

| | | |
|-------------------------|--------------------------|-------------|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio | P040 – P500 |
| Granulometría: | 40; 60-240; 320; 400-500 | |
| Soporte: | papel C | P040 – P100 |
| | papel B | P120 – P500 |
| Clase de dispersión: | electrostático | |
| Encolado: | resina sobre resina | |
| Recubrimiento especial: | estearato | P220 – P500 |

La calidad con capacidad de abrasión agresiva y una vida útil óptima. Para usuarios enfocados en el precio y para el tratamiento de diferentes materiales, como masilla, relleno, barniz, pintura y madera.

Ventajas

- Capacidad de abrasión inicial agresiva gracias a los granos del abrasivo optimizados
- Estabilidad en el proceso gracias a la profundidad de surco probada en todos los granos
- Excelente relación calidad-precio

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado fino de rellenos
- Lijado de barnices viejos y nuevos

Materiales

Color; relleno; masilla; barniz; barniz viejo; imprimación; imprimación epoxi; imprimación KTL; plástico; acrílico; Gelcoat de poliéster; plástico reforzado con fibras de vidrio (GFK); material compuesto

Aplicación



1948 siaflex



Perfil de producto

| | | |
|-------------------------|--|-------------|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio reforzado (blue fired) | |
| Granulometría: | 40; 60-800 | |
| Soporte: | papel de látex reforzado con fibra | |
| Clase de dispersión: | electrostático | P040 – P180 |
| | electrostático abierto | P220 – P600 |
| | electrostático | P800 |
| Encolado: | resina sobre resina | |
| Recubrimiento especial: | estearato | P180 – P800 |

La serie polivalente 1948 siaflex de uso universal en el lijado en húmedo y seco, muestra resultados de primera clase en todas las gamas de grano disponibles y en una gran variedad de aplicaciones en el sector de automoción.

Ventajas

- Alto rendimiento con muy buen acabado
- Muy flexible y se adapta a cualquier forma
- Mínimo embotamiento gracias a la dispersión abierta en el grano 220-600
- Larga vida útil
- De uso universal en el lijado en húmedo y seco
- Un producto de gran polivalencia con un surtido atractivo

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado fino de rellenos
- Lijado de barnices viejos y nuevos
- Eliminación de piel de naranja e inclusiones de polvo

Materiales

Color; relleno; masilla; barniz; barniz viejo; imprimación; imprimación epoxi; imprimación KTL; plástico; acrílico; Gelcoat de poliéster; plástico reforzado con fibras de vidrio (GFK); material compuesto; aluminio; acero

Aplicación



1950 siaspeed



Perfil de producto

| | | |
|-------------------------|--|-------------------------|
| Tipo de grano: | grano mixto con proporción de cerámica | 40 – 80 |
| | óxido de aluminio seminoble / esmalte azul | P100 – P600 |
| Granulometría: | 40-600 | |
| Soporte: | papel | 40, 60, 80; P100 – P180 |
| Clase de dispersión: | electrostático | P220 – P600 |
| | electrostático abierto | |
| Encolado: | resina sobre resina | |
| Recubrimiento especial: | estearato | |

El producto de gran polivalencia 1950 siaspeed destaca por el alto rendimiento, el perfecto acabado de superficie y la elevada vida útil, por ejemplo, en el tratamiento de masilla, rellenos, barniz y pintura.

Ventajas

- Alto poder de abrasión con muy buen acabado
- Mezcla de granos con óxido de aluminio cerámico en el grano 40-80 que mejora el rendimiento
- Mínimo embotamiento gracias a la dispersión abierta en el grano 220-600
- Vida útil muy larga
- Desgaste reducido del abrasivo
- Un producto de gran polivalencia con un surtido atractivo

Materiales

Color; relleno; masilla; pintura; barniz viejo; imprimación; imprimación epoxi imprimación KTL; plástico; acrílico; Gelcoat de poliéster; plástico reforzado con fibras de vidrio (GFK)

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y materiales compuestos
- Lijado fino de rellenos
- Lijado de barnices viejos y nuevos

Aplicación



1950 siaspeed grano ultrafino



Perfil de producto

| | | |
|-------------------------|---------------------|--------------|
| Tipo de grano: | corindón | P800 – P1500 |
| Granulometría: | 800-1500 | |
| Soporte: | film | |
| Clase de dispersión: | proceso especial | |
| Encolado: | resina sobre resina | |
| Recubrimiento especial: | estearato | |
| Tecnología: | siafast; siasoft | |

A máxima velocidad para un acabado perfecto – Ya sea para el matizado de barniz viejo o nuevo, para complementar el barniz o para eliminar las inclusiones de polvo y la piel de naranja – 1950 siaspeed grano ultrafino, con su gama de grano fino, cumple con los requisitos de todas las superficies exigentes.

Ventajas

- Muy alto rendimiento de lijado con muy buen acabado
- Mínimo embotamiento gracias al nuevo concepto de estearato
- Vida útil muy larga
- El soporte de film de plástico permite una profundidad de surco precisa y uniforme
- Se puede usar en húmedo o en seco

Materiales

Pintura; color; acrílico; Gelcoat de poliéster; plástico

Aplicaciones

- Matizado de viejos y nuevos barnices antes de reparar el barniz
- Eliminación de piel de naranja e inclusiones de polvo
- Lijado de barnices viejos y nuevos
- Preparación para pulido en superficies de alto brillo
- Lijado intermedio de barniz

Aplicación



1958 siapro



La gama compacta y fácil de entender permite al PRO ahorrar tiempo y, al mismo tiempo, conseguir un resultado de proceso seguro.

Ventajas

- PROfesional. Resultado del proceso 100 % seguro. Resultado perfecto gracias a una secuencia optimizada y sencilla de los granos.
- PROvecho. 70 % menos de artículos. Almacén más pequeño y proceso de pedido más sencillo con solo 9 artículos.
- PROductividad. 20 % de ahorro de tiempo. Trabajo más rápido gracias a la supresión de un paso del proceso y a una calidad optimizada del grano.

Materiales

Pintura; masilla; relleno

Perfil de producto

| | | |
|----------------------|--|--------------------|
| Tipo de grano: | grano mixto con proporción de cerámica | 100 |
| | óxido de aluminio seminoble / esmalte azul | 200; 300; 400 |
| | corindón / diamante | 800 / 1000 |
| Granulometría: | 100-1000 | |
| Soporte: | papel | 100; 200; 300; 400 |
| | film | 800 |
| | tejido con base de esponja | 1000 |
| Clase de dispersión: | electrostático | 100; 200 |
| | electrostático abierto | 300; 400 |
| | proceso especial | 800; 1000 |
| Encolado: | resina sobre resina | |

Aplicaciones

- Nivelado / decapado
- Lijado de acabado chapa
- Rectificado de masilla
- Lijado fino de masilla
- Lijado final de los bordes de la masilla
- Nivelado de aparejo
- Acabado fino del aparejo
- Matizado

Aplicación



2511 siabite



Perfil de producto

| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Tipo de grano: | cerámico |
| Granulometría: | 36; 50-120 |
| Soporte: | tela Y |
| Clase de dispersión: | cerrado |
| Encolado: | resina sobre resina |
| Recubrimiento especial: | sustancias activas refrigerantes |

Las bandas abrasivas 2511 siabite han sido desarrolladas especialmente para las lengüetas lijadoras y, gracias al efecto de autoafilado del grano cerámico, permiten la mejor eficiencia posible con aceros de alta aleación y metales difíciles de mecanizar.

Ventajas

- Menos interrupciones de la máquina gracias a una vida útil más larga
- Menor fuerza gracias a una mayor agresividad
- Lijado con reducción del calor gracias a la sustancia activa refrigerante
- Más eficiencia gracias al mayor rendimiento
- Flexibilidad mejorada de la lima eléctrica gracias a la flexión especial

Materiales

Acero de alta aleación

Aplicaciones

- Preparación para soldadura
- Decapado
- Desbarbado
- Alisado y rectificado de fallos
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Rectificado superficial
- Estructuración y lijado final

Aplicación



2824 siaflap siafix



Perfil de producto

| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Tipo de grano: | circonia alúmina |
| Granulometría: | 40; 60-80 |
| Soporte: | tela X |
| Clase de dispersión: | cerrado |
| Encolado: | resina sobre resina |
| Recubrimiento especial: | sustancias activas refrigerantes |

De diseño universal para el lijado de aceros no aleados o de baja aleación, el disco abrasivo en abanico 2824 siaflap con óxido de aluminio y circonio y robusto soporte de tejido proporciona un alto rendimiento y una larga vida útil. Constituye otra ventaja un acabado de superficie uniforme hasta el desgaste completo del abrasivo.

Ventajas

- Potente gracias al grano de lijado de circonio
- Calidad de superficie constante hasta el desgaste completo del abrasivo
- Reducción de costes gracias a una vida útil más larga

Aplicaciones

- Preparación para soldadura
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Decapado
- Rectificado superficial
- Desbarbado

Materiales

Acero no aleado o de baja aleación

Aplicación



4560 siabite



Perfil de producto

| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Tipo de grano: | corindón cerámico |
| Granulometría: | 36; 50-120 |
| Soporte: | fibra |
| Clase de dispersión: | cerrado |
| Encolado: | resina sobre resina |
| Recubrimiento especial: | sustancias activas refrigerantes |

El basto granulado de 4560 siabite ha sido diseñado para lograr un alto nivel de desbaste en aceros no aleados o de baja aleación. Además, en los tamaños de grano más finos, este disco ofrece una calidad de superficie excelente y uniforme en acero inoxidable. Todo esto supone una gran ayuda para una rápida realización del trabajo de lijado.

Ventajas

- Producto de altas prestaciones con óxido de aluminio cerámico
- Decoloración por óxido muy reducida gracias a la sustancia activa refrigerante
- Soporte de fibra muy sólido

Aplicaciones

- Preparación para soldadura
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Decapado
- Rectificado superficial
- Alisado y rectificado de fallos
- Desbarbado

Materiales

Acero no aleado / acero de baja aleación; acero de alta aleación

Aplicación



4570 siabite X



Perfil de producto

| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Tipo de grano: | corindón cerámico |
| Granulometría: | 36; 60-80; 120 |
| Soporte: | fibra |
| Clase de dispersión: | electrostático |
| Encolado: | resina sobre resina |
| Recubrimiento especial: | sustancias activas refrigerantes |

Gracias a la nueva tecnología X, el disco de fibra 4570 siabite X consigue un lijado considerablemente más frío con una alta durabilidad y un rendimiento de corte homogéneo en acero inoxidable y de construcción. Gracias a la nueva y extraordinaria tecnología X, se esparcen sustancias activas refrigerantes directamente en la capa superior, lo que optimiza el enfriamiento y minimiza las decoloraciones.

Ventajas

- Corte frío
- Rendimiento de corte homogéneo
- Larga vida útil
- Acabado de superficies fino

Aplicaciones

- Eliminación del cordón de soldadura
- Eliminación de yesca y película para laminación
- Rectificado de fallos
- Eliminación de decoloraciones

Materiales

Acero no aleado / acero de baja aleación; acero de alta aleación; aluminio

Aplicación



4961 sialoX



Perfil de producto

| | |
|-------------------------|----------------------------------|
| Tipo de grano: | corindón |
| Granulometría: | 24; 36; 60; 80; 120 |
| Soporte: | fibra |
| Clase de dispersión: | cerrado |
| Encolado: | resina sobre resina |
| Recubrimiento especial: | sustancias activas refrigerantes |

Para todos los aceros no aleados y de baja aleación y metales no ferrosos, la serie de discos de fibra 4961 sialoX convence con una excelente relación calidad-precio.

Ventajas

- Un producto de gran polivalencia
- Excelente relación calidad-precio

Aplicaciones

- Eliminación de óxido
- Preparación para soldadura
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Decapado
- Rectificado superficial
- Desbarbado
- Alisado y rectificado de fallos

Materiales

Acero no aleado / acero de baja aleación; metal no ferroso

Aplicación



6120 siafleece speed



6120 siafleece speed se puede utilizar en el lijado en húmedo y seco y conviene por su alta capacidad de adaptación a la forma, un rendimiento uniforme a lo largo de toda la vida útil, una baja tendencia al embotamiento y una alta calidad de la superficie.

Ventajas

- Muy flexible y se adapta a cualquier forma
- Para lijado manual y con máquinas portátiles
- Embotamiento escaso
- De uso universal en el lijado en húmedo y seco

Materiales

Madera dura; madera blanda; madera resinosa; madera; madera

Perfil de producto

| | |
|----------------------|---|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio carburo de silicio |
| Grado de grano | coarse; coarse A; extra cut A; extra cut S; general purpose; medium; medium A; medium S; fine; fine A; fine S; very fine; very fine A; very fine A XS; very fine speed; superfine; ultrafine; ultrafine speed; microfine; microfine speed; ultrafine S; ultrafine S XS; cleaning; green; maroon thickline |
| Soporte: | fibras de Nylon |
| Clase de dispersión: | mecánico |
| Encolado: | resina sobre resina |

Aplicaciones

- Eliminación de óxido
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Estructuración / acabado

Aplicación



6300 siastrip



Perfil de producto

| | |
|----------------------|------------------------|
| Tipo de grano: | carburo de silicio |
| Grado de grano: | extra coarse; siastrip |
| Soporte: | fibras de Nylon |
| Clase de dispersión: | mecánico |
| Encolado: | resina sobre resina |

6300 siastrip para acero no aleado y acero de baja aleación cumple todas las expectativas en cuanto a capacidad de abrasión y vida útil, destacando además por su escaso embotamiento.

Ventajas

- Embotamiento escaso
- Excelentes características de rendimiento y vida útil

Materiales

Acero no aleado o de baja aleación

Aplicaciones

- Eliminación de óxido y pintura
- Limpieza tras el lijado de rellenos



7240 siacarat



Perfil de producto

| | |
|----------------------|----------------------------|
| Tipo de grano: | diamante |
| Granulometría: | 500; 1000; 2000; 3000 |
| Soporte: | tejido con base de esponja |
| Clase de dispersión: | proceso especial |
| Encolado: | resina sobre resina |

Gracias a los materiales de lijado de diamante combinados con el soporte aislante de la presión de esponja, 7240 siacarat es la solución de lijado en húmedo para los materiales más duros en los segmentos de barnices, materiales compuestos y materiales minerales.

Ventajas

- Muy alto rendimiento de lijado con muy buen acabado
- Poco embotamiento gracias al lijado en húmedo
- Vida útil hasta 40 veces más larga que los abrasivos convencionales
- Gran capacidad de adaptación en contornos, secciones redondeadas y perfiles
- Superficie perfecta gracias a la distribución de la presión por la esponja
- Resistente al agua y lavable
- Resistente a los disolventes para siliconas

Aplicaciones

- Matizado de sistemas de barnizado resistentes al rayado y de materiales compuestos
- Matizado para reparar el lacado
- Preparación para pulido en superficies de alto brillo

Materiales

Barniz resistente a los arañazos; material compuesto; vidrio acrílico; plástico

Aplicación



7241 siacarbon



Perfil de producto

| | |
|----------------------|-----------------------------|
| Tipo de grano: | diamante |
| Granulometría: | 80; 120; 180; 240; 320; 500 |
| Soporte: | tela |
| Clase de dispersión: | proceso especial |
| Encolado: | resina sobre resina |

7241 siacarbon es ideal para el lijado a máquina en húmedo y en seco de superficies duras: resultados únicos en el lijado de barnices resistentes a los arañazos, materiales compuestos, piezas nuevas, imprimaciones de fábrica y aluminio, con un consumo mínimo de abrasivo al mismo tiempo.

Ventajas

- Excelente rendimiento en materiales duros
- Máxima vida útil gracias a la más moderna tecnología de diamante
- Aspiración de polvo en superficies completas
- Sin encolado en el sistema de agujeros
- Riesgo mínimo de sobrelijado en cantos
- Mayor rentabilidad gracias al tiempo ganado tangible
- Valores constantes de abrasión

Aplicaciones

- Lijado de sistemas de barnizado resistentes al rayado y de materiales compuestos
- Rectificado de piezas nuevas y primeras manos
- Rectificado de aluminio

Materiales

Imprimación; imprimación epoxi; barniz resistente a los arañazos; aluminio; plástico; Gelcoat de poliéster

Aplicación



7500 sianet CER



Perfil de producto

| | |
|----------------------|---------------------|
| Tipo de grano: | corindón cerámico |
| Granulometría: | 80-240; 320; 400 |
| Soporte: | tela |
| Clase de dispersión: | electrostático |
| Encolado: | resina sobre resina |
| Tecnología: | siafast; sianet |

El potente abrasivo con soporte de red con grano cerámico. La estructura de red especial de 7500 sianet CER permite un trabajo sin polvo con un rendimiento de lijado óptimo. El grano cerámico del abrasivo proporciona el máximo rendimiento y resistencia.

Ventajas

- Junta perfectamente lisa, sin percusión
- La mejor aspiración
- Alto poder de abrasión
- Embotamiento mínimo
- Vida útil muy larga
- Sin encolado en el sistema de agujeros
- Elevada resistencia al desgarro gracias al soporte amortiguador de red estable
- Óxido de aluminio cerámico que mejora el rendimiento

Materiales

Color; relleno; masilla; barniz; barniz viejo; imprimación; imprimación epoxi; imprimación KTL; plástico; acrílico; Gelcoat de poliéster; plástico reforzado con fibras de vidrio (GFK); material compuesto; aluminio; acero

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Nivelado de aparejo
- Rectificado de masillas y rellenos

Aplicación



7900 sianet



Perfil de producto

| | |
|----------------------|--|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio reforzado (blue fired) |
| Granulometría: | 80-240; 320; 400 |
| Soporte: | tela |
| Clase de dispersión: | electrostático |
| Encolado: | resina sobre resina |

La estructura de red especial de 7900 sianet permite un trabajo sin polvo con un rendimiento de lijado óptimo.

Ventajas

- Aspiración de polvo en superficies completas
- Alto rendimiento sin embotamiento
- Máxima eficiencia y productividad
- Elevada resistencia al desgarro gracias al soporte amortiguador de red estable

Materiales

Laca acrílica; barniz viejo; relleno; yeso; placas de fibra de yeso; lámina de imprimación; imprimación; madera dura; madera resinosa; tableros HDF; lámina de melamina

Aplicación



Aplicaciones

- Lijado de zonas oxidadas en radiadores
- Lijado de zonas oxidadas en marcos de acero y puertas de ascensor
- Lijado de barnices antiguos en fachadas de madera, frontales revestidos y puertas de garaje
- Lijado de pinturas, decoloraciones y barnices antiguos en puertas de entrada
- Lijado de pinturas, decoloraciones y barnices antiguos en fachadas y frontales
- Lijado de pinturas, decoloraciones y barnices antiguos en muebles de jardín y vallas
- Lijado de pinturas, decoloraciones y barnices antiguos en vigas a la vista
- Lijado de pinturas viejas
- Lijado de pinturas y esmaltes antiguos en radiadores
- Lijado de fibras de madera levantadas en puertas de entrada
- Lijado de fibras de madera levantadas en fachadas y frontales

7940 siaair



Perfil de producto

| | |
|----------------------|--|
| Tipo de grano: | corindón |
| Granulometría: | 240; 360; 500-1000; 1500-2000; 3000-4000 |
| Soporte: | tejido con base de esponja |
| Clase de dispersión: | proceso especial |
| Encolado: | resina sobre resina |

Tanto si se trata de matizado, como de lijado fino o de preparación para el pulido: con la tecnología siaair mejorada de 7940 siaair tendrá las mejores condiciones para conseguir un acabado perfecto con lijado en húmedo y en seco.

Ventajas

- Alto rendimiento de lijado con muy buen acabado
- Poco embotamiento en el lijado en húmedo y en seco
- Gran capacidad de adaptación en contornos, secciones redondeadas y perfiles
- Superficie perfecta gracias a la distribución de la presión por la esponja
- Resistente al agua y lavable
- Resistente a los disolventes para siliconas

Materiales

Madera blanda; madera dura; madera resinosa; barniz de base acuosa; barniz UP; barniz PUR; barniz NC; barniz UV; laca acrílica; material mineral; barniz viejo; barniz viejo; relleno; imprimación; masilla; plástico; tableros de fibra de mineral; yeso; placas de fibra de yeso

Aplicaciones

- Matizado de barnices viejos y nuevos convencionales y de materiales compuestos
- Lijado fino de rellenos en zonas de difícil acceso
- Preparación para pulido en superficies de alto brillo

Aplicación



7979 siasponge flat – abrasivo de esponja



Perfil de producto

| | |
|----------------------|--|
| Tipo de grano: | corindón |
| Granulometría: | medium (120-180); fine (240-320); superfine (500-600); ultrafine (800-1000); microfine (1200-1500) |
| Clase de dispersión: | mecánico |
| Encolado: | resina aglutinante elástica |
| Recubrimiento: | de una cara |

Con 7979 siasponge soft, los trabajos de rectificación, lijado fino y matizado resultan sumamente fáciles. Su alta flexibilidad permite una adaptación óptima a contornos, secciones redondeadas y perfiles, proporcionando, en consecuencia, un aspecto regular y de alta calidad del lijado.

Ventajas

- Se puede usar en húmedo o en seco
- Codificación por colores para una sencilla asignación
- Poco embotamiento gracias a la propiedad 3D mediante espuma, sistema de unión y grano
- Para puntos de difícil acceso y perfiles redondos
- Profundidad de surco constante gracias a un constante lijado
- Menor peligro de sobrelijado de barnices gracias a la alta presión de contacto

Materiales

Pintura; relleno; imprimación; plástico; barniz viejo; material compuesto

Aplicaciones

- Lijado de madera y plástico
- Lijado de barnices viejos y nuevos convencionales, rellenos y pinturas
- Lijado fino de rellenos en zonas de difícil acceso
- Matizado de barniz
- Nivelado de aparejo
- Lijado intermedio de barniz

Aplicación



7983 siasponge flex – abrasivo de esponja



Perfil de producto

| | |
|----------------------|--|
| Tipo de grano: | corindón |
| Granulometría: | medium (120-180); fine (240-320); superfine (500-600); ultrafine (800-1000); microfine (1200-1500) |
| Clase de dispersión: | mecánico |
| Encolado: | resina aglutinante elástica |
| Recubrimiento: | de dos caras |

Tanto para curvas como para formas o perfiles, con 7983 siasponge flex se obtiene un lijado perfecto y uniforme. La esponja extrablanda de siasponge flex garantiza una máxima capacidad de adaptación.

Ventajas

- Se puede usar en húmedo o en seco
- Codificación por colores para una sencilla asignación
- Poco embotamiento gracias a la propiedad 3D mediante espuma, sistema de unión y grano
- Para puntos de difícil acceso y perfiles redondos
- Superficies uniformes también en piezas de trabajo curvas
- Profundidad de surco constante gracias a un constante lijado
- Menor peligro de sobrelijado de barnices gracias a la alta presión de contacto

Materiales

Pintura; relleno; imprimación; plástico; barniz viejo; material compuesto

Aplicaciones

- Lijado de madera y plástico
- Lijado de barnices viejos y nuevos convencionales, rellenos y pinturas
- Lijado fino de rellenos en zonas de difícil acceso
- Matizado de barniz
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado intermedio de barniz

Aplicación



8913 siacut



Perfil de producto

| | |
|-----------------|---|
| Tipo de grano: | óxido de aluminio |
| Especificación: | A 30 S-BF41, A 30 S-BF42, A 60 R-BF41, A 60 S-BF41, AS 46T BF41, AS 60T INOX BF, CS 60 BF41 |
| Encolado: | resina sobre resina fibra de vidrio |

Los duros discos tronzadores de la serie 8913 siacut convencen gracias a su gran poder de corte, la escasa decoloración por el calor y la reducida formación de rebabas.

Ventajas

- Manejo sencillo
- Elevada velocidad de corte
- Larga vida útil
- Trabajo cómodo con poca presión de apriete

Materiales

Acero inoxidable (Inox); acero; aluminio

Aplicaciones

- Tronzado de tubos y perfiles
- Tronzado de chapas
- Tronzado de hierro plano
- Tronzado de material sólido y barras

Aplicación



Sistema de pulido siachrome



Perfil de producto

Con este sistema de pulido, sia Abrasivos ofrece un surtido eficiente con el que pueden llevarse a cabo todos los pasos para el tratamiento de barnices.

Ventajas

- Un pulido eficiente y seguro en el proceso gracias al concepto de colores
- Extraordinariamente adecuada para barnices estándar y barnices para cerámica
- Apropiado para barnices blandos y duros
- Aplicable sobre cualquier material que pueda pulirse
- Sin siliconas ni disolventes, a base de agua
- Aplicable sin agua de refrigeración
- Sin decolorar las piezas de plástico

Materiales

Barniz; pintura, Gelcoat de poliéster; vidrio acrílico; barniz viejo; barniz resistente a los arañazos; material compuesto

Aplicaciones

- Eliminación de marcas de lijado
- Eliminación de defectos de lijado en barnices duros
- Eliminación de hologramas

Aplicación



Herramientas de lijado a mano



Perfil de producto

Tiene a su disposición un sistema cerrado y compatible que consta de limas, bloques con tubo de aspiración y elementos de unión. El surtido completo de herramientas de lijado a mano se distingue por su bajo peso, junto con sus empuñaduras ergonómicas para proporcionar un lijado mucho más cómodo. La transmisión de fuerza directa y uniforme en la pieza queda siempre garantizada.

Ventajas

- Adaptación flexible al perfil de la superficie
- Ajuste preciso de los perfiles cóncavos y convexos mediante la rueda de ajuste
- Aspiración uniforme y sin polvo del puesto de trabajo gracias a los múltiples agujeros
- Trabajo manual ergonómico
- Apropiado para abrasivos estándar, multiagujeros y de tipo reticular
- Producto exclusivo de sia Abrasivos

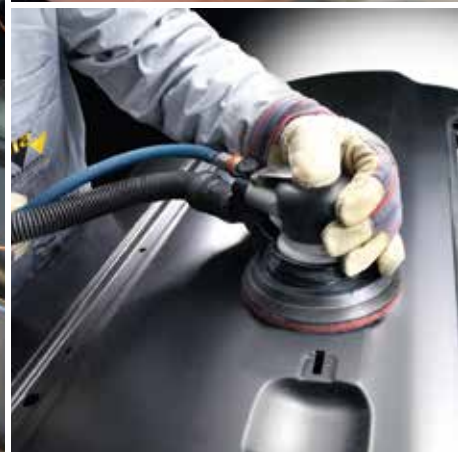
Materiales

Masilla; relleno

Aplicaciones

- Lijado fino de formas cóncavas y convexas sobre diferentes materiales





La clave para una superficie perfecta
www.sia-abrasives.com



03.262.es.0321
0020.9885.01 - F 03E 008 6F1
© by sia Abrasives Industries AG – All rights reserved

