



Aerospace

Soluciones de lijado para la industria aeronáutica

**Fabricante
líder en
abrasivos para
la industria
aeronáutica**





OEM

Reactivación de las imprimaciones más duras	Página 08
Preparación para el barnizado sobre imprimaciones	Página 09
Preparación para la aplicación del logotipo	Página 10
Acabado: pulido	Página 11

Proveedores TIER

Preparación de barnizados de materiales compuestos	Página 14
Tratamiento de componentes de materiales compuestos	Página 15
Componentes internos de materiales compuestos (GRP)	Página 16
Sistema de cambio rápido siafix	Página 17
Eliminación de marcas de mecanizado en metal	Página 18
Mecanizado de componentes de metal	Página 19

MRO

Prueba comparativa: reducción de los tiempos de inactividad	Página 24
Exterior: decapado de pintura	Página 26
Interior: preparación de la cabina	Página 26
Interior: paneles de alto brillo	Página 27
Preparación y pulido de materiales acrílicos	Página 28

Productos

Detalles del producto	Página 30
Búsqueda de productos	Página 46

sia Abrasives



Socio global

Desarrollo y producción con tecnología suiza y presente en más de 80 países: con 1 300 empleados en todo el mundo, sia Abrasives comercializa sistemas completos de lijado para superficies de todo tipo.

La fábrica de abrasivos más moderna del mundo

Marcando el ritmo a las futuras generaciones de abrasivos: gracias a un proceso de fabricación modular, en la moderna fábrica Maker 5 se producen abrasivos innovadores «justo a tiempo».

Competencia en producción

Con Maker 5, la planta de producción de abrasivos más moderna del mundo, establecemos nuevos estándares.

Visite nuestra página web:



- ▶ Búsqueda de productos
- ▶ Comparación clara de los diferentes productos
- ▶ Acceso en todo momento, desde cualquier lugar

www.sia-abrasives.com

Competencia industrial

Como fabricante líder de abrasivos de gran calidad con más de 140 años de experiencia y de apuesta por la innovación, conocemos a la perfección los procesos de nuestros clientes y, por ello, somos capaces de ofrecerles el abrasivo perfecto para cada material.

OEM



Proveedores TIER

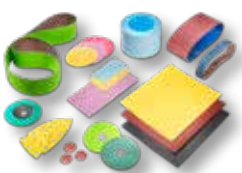


MRO



Tipos de abrasivo

Contamos con más de 60 000 productos de abrasivos de diferentes formas, dimensiones y especificaciones para adaptarse a cualquier material, aplicación y requisito.



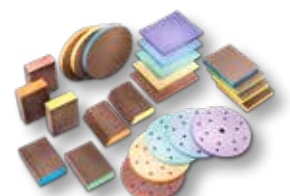
Abrasivos flexibles

- Abrasivos flexibles clásicos y sistemas de lijado
- Para el tratamiento profesional de superficies de cualquier material



Abrasivos de vellón

- Productos de vellón para trabajos de preparación y de limpieza, así como para dar textura
- Principalmente para aplicaciones en metal



Abrasivos de esponja

- Esponjas de lijado de diferentes formas y grados de dureza
- Para el tratamiento preciso en madera, rellenos, pinturas y barnices

OEM





Ejemplo práctico

Reactivación de las imprimaciones más duras



Un proceso más rápido y estable

El mateado y la activación de superficies duras e imprimaciones brillantes requiere abrasivos potentes. *sia* Abrasives recomienda 7241 siacarbon.

Este abrasivo dispone de un granulado de diamante patentado para garantizar una eficiencia excepcional del proceso de lijado.

Abrasivo convencional en soporte de papel



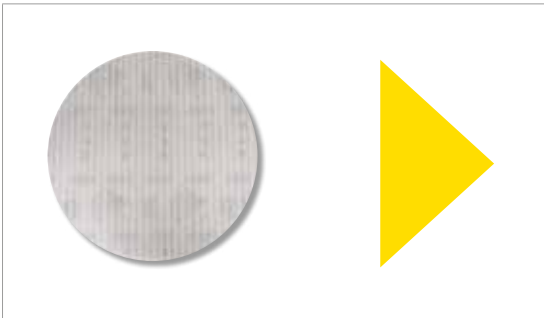
- Rendimiento: →
- Velocidad: →
- Vida útil: →

Consumo: Duración: 


► **Vida útil un 50% inferior***

* Comparado con 7500 sianet CER

7500 sianet CER con grano cerámico

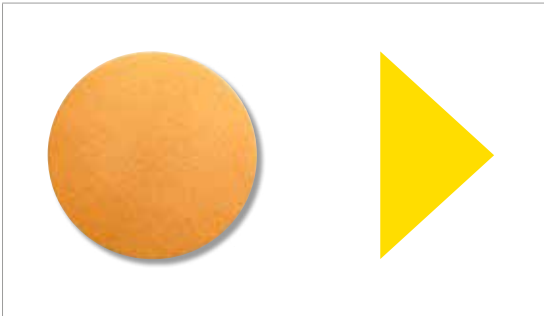


- Rendimiento: ↗
- Velocidad: ↗
- Vida útil: ↗


Consumo: Duración: 

► **Proceso mejorado comparado con discos de papel estándar**

7241 siacarbon con grano de diamante



- Rendimiento: ↑
- Velocidad: ↑
- Vida útil: ↑

Consumo: Duración: 

► **Velocidad entre 3 y 5 veces superior y rendimiento excepcional***

* Comparado con abrasivos estándar

Condiciones de prueba para la comparación:

Substrato: imprimación brillante, abrasivo: disco de papel estándar, sianet CER 7500, 7241 siacarbon, Ø 150 mm, sin orificios, grano 180, herramienta: lijadora excéntrica

► Preparación para el barnizado sobre imprimaciones

Lijado de imprimación, eliminación de inclusiones de polvo o piel de naranja con la lijadora excéntrica



7500 sianet CER

Granulometría:
120 – 320



Página 38

Potente abrasivo de malla con grano cerámico

1950 siaspeed

Granulometría:
120 – 320



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

Reactivación de la imprimación con la lijadora excéntrica



7500 sianet CER

Granulometría:
240 – 320



Página 38

Potente abrasivo de malla con la mejor aspiración de polvo

1950 siaspeed

Granulometría:
240 – 320



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

6120 siafleece

Granulometría:
very fine A,
fine A



Página 36

Abrasivo de vellón muy flexible y que se adapta a cualquier forma para el lijado manual y el lijado portátil

Reactivación de las imprimaciones y superficies muy duras



7241 siacarbon

Granulometría:
120 – 320



Página 37

Abrasivo de diamante de alta eficiencia que ofrece tiempos de proceso mínimos

► Preparación para la aplicación del logotipo

Rectificado con lijadora excéntrica



7500 sianet CER
Granulometría:
240 – 320



Página 38

Potente abrasivo de malla con grano cerámico

1950 siaspeed
Granulometría:
120 – 320



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

6120 siaflece
Granulometría:
very fine /
ultrafine



Página 36

Abrasivo de vellón muy flexible y que se adapta a cualquier forma para el lijado manual y el lijado portátil

Rectificado con lijado manual



7900 sianet
Granulometría:
240 – 400



Página 38

Potente abrasivo de malla con la mejor aspiración de polvo

1950 siaspeed
Granulometría:
240 – 600



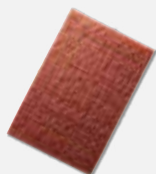
Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

Rectificado con lijado manual y abrasivo de vellón



6120 siaflece
Granulometría:
very fine /
ultrafine



Página 36

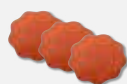
Abrasivo de vellón muy flexible y que se adapta a cualquier forma para el lijado manual y el lijado portátil

► Acabado: pulido

Eliminación de inclusiones de polvo con miniamoladora angular o Finiblock



1913 siawat
Granulometría:
1500 – 2000



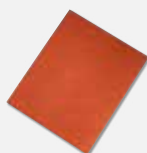
Página 34

Abrasivo en húmedo líder del mercado con gran capacidad de adaptación en contornos y formas

Eliminación de inclusiones de polvo con lijado manual



1913 siawat
Granulometría:
1500 – 2000



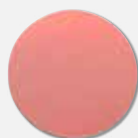
Página 34

Abrasivo en húmedo líder del mercado con gran capacidad de adaptación en contornos y formas

Eliminación de inclusiones de polvo con lijadora excéntrica



7940 siaair
Granulometría:
2000 – 3000



Página 38

Acabado perfecto en lijado en seco y en húmedo para la preparación para pulido

Excelentes resultados con:
plato de soporte extrablando,
disco de protección

Pulido



Sistema de pulido
siachrome

Páginas 28 / 41



Excelentes resultados con:
sistema de pulido siachrome
y discos de lana

**Proveedores
TIER**





Ejemplo práctico

Preparación de barnizados de materiales compuestos



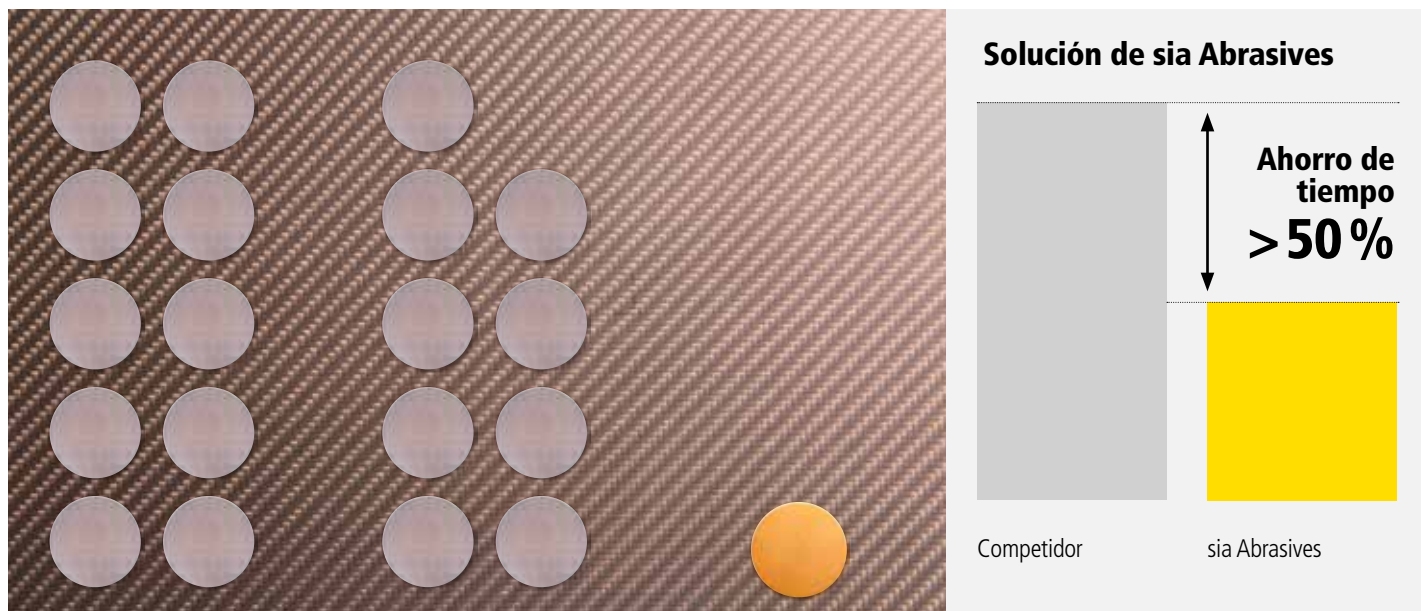
Limpeza y mateado de materiales compuestos no tratados

En la fabricación de materiales compuestos modernos, debe eliminarse el desmoldeante de todas las superficies y matearlas para el siguiente proceso de barnizado. En esta fase del proceso, a menudo se utilizan discos abrasivos estándar con soporte de papel o malla.

Sin embargo, esto supone un gran reto incluso para los abrasivos más potentes y de mayor calidad. sia Abrasives ofrece una solución específica y única, que permite ahorrar costes y tiempo de forma considerable.

siacarbon: importante reducción de los tiempos de proceso

Resultado de la prueba: desgaste del abrasivo y tiempo de proceso para la fabricación de un componente de material compuesto de aprox. 2 m²

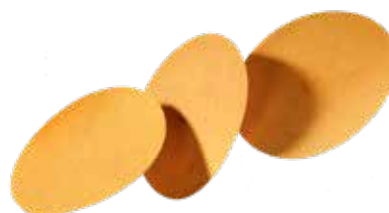


Abrasivo de malla competidor

Abrasivo de malla sianet CER

siacarbon

7241 siacarbon es ideal para el lijado a máquina de las superficies más duras, independientemente del sistema de agujeros. Ofrece resultados excepcionales en el rectificado de pinturas resistentes al rayado, materiales compuestos, piezas nuevas, primeras manos y aluminio con un desgaste mínimo del abrasivo. Excelente rendimiento con una abrasión uniforme gracias a la tecnología de diamante patentada.



Advertencia: activación eficiente con granulados más finos



Debido a la especial composición de los abrasivos siacarbon, en algunos casos es aconsejable un grano más fino. En el ejemplo, se consiguió una mejor superficie activada con el grano fino #180 que con el grano #120.

▶ Tratamiento de componentes de materiales compuestos

Eliminación de desmoldeante y preparación para el barnizado



7241 siacarbon
Granulometría:
120 – 320



Página 37

Abrasivo de diamante de alta eficiencia que ofrece tiempos de proceso mínimos

7500 sianet CER
Granulometría:
120 – 320



Página 38

Producto de altas prestaciones con óxido de aluminio cerámico y aspiración de polvo perfecta

Preparación para el barnizado con la lijadora excéntrica



1950 siaspeed
Granulometría:
120 – 320



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo duro o blando

7900 sianet
Granulometría:
120 – 320



Página 38

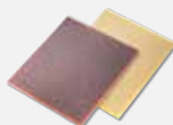
Potente abrasivo de malla con la mejor aspiración de polvo

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo duro o blando

Preparación para el barnizado con lijado manual



7972 siasponge soft
Granulometría:
medium, fine



Página 41

Esponjas codificadas por colores para una sencilla identificación y un alto rendimiento de lijado

Ejemplo práctico: limpieza de moldes (FEMI)

En la fabricación de materiales compuestos, es necesario eliminar el desmoldeante y los restos de resina de los moldes. En comparación con los procesos de limpieza estándar con materiales de vellón, siacarbon

completa el trabajo hasta 5 veces más rápido. En pruebas prácticas, los tiempos de proceso se redujeron de 15 a 3 horas de trabajo.

Recomendación de producto



7241 siacarbon
Granulometría:
180 – 240



Ejemplo práctico

Componentes internos de materiales compuestos (GRP)



Proceso más eficiente gracias a una mayor vida útil del producto

Ámbito de aplicación: preparación fina de superficies para componentes internos

sia Abrasives es el líder en Coatings and Composites. En la fabricación de componentes internos, se exige, sobre todo, una elevada productividad y un acabado de superficie homogéneo. La gama de productos está perfec-

tamente adaptada y contiene las soluciones correctas para toda las fases del proceso: desde la preparación fina y basta de superficies hasta el lijado final y el pulido.

Disco de papel estándar de un competidor con Ø 150 mm, grano 150



Con 1 disco se lijan 3 paneles



Se atascan rápidamente, corta vida útil, proceso de lijado ineficiente

1950 siaspeed Ø 150 mm, grano 150



Con 1 disco se lijan 6 paneles



Ventaja
Rendimiento 300 % superior

Menos atascos, mayor vida útil, lijado homogéneo

7500 sianet CER Ø 150 mm, grano 150



Con 1 disco se lijan 9 paneles



Ventaja
+ 500 % rendimiento, reducción de hasta un 30 % de los costes de proceso

Proceso muy eficiente gracias a la vida útil y el proceso de trabajo, lijado homogéneo

Prueba comparativa con las siguientes condiciones:

Substrato: imprimación, abrasivo: disco de papel convencional, 1950 siaspeed, 7500 sianet CER, Ø 150 mm, sin agujeros, grano 150, herramienta: lijadora excéntrica

Ejemplo práctico
**Eliminación
de marcas
de mecanizado
en metal**



**Eficiencia
máxima**

1 Eliminación de marcas de mecanizado



2511 siabite



Disco cerámico, siafix
Granulometría: 36 – 120



Plato de soporte siafix

2 Lijado final



6924 siamet HD



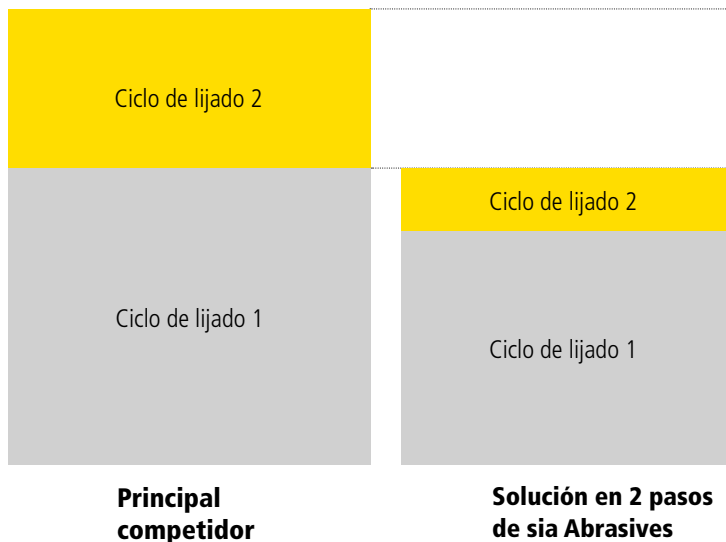
Disco SCM, siafix
Granulometría: coarse/medium



Plato de soporte siafix

**Hasta un
50 %
menos de
desgaste
del disco
abrasivo**

Proceso de lijado notablemente más corto gracias al uso del abrasivo óptimo



Proceso de lijado hasta un 20 % más rápido

El grano totalmente cerámico garantiza un corte rápido y un acabado uniforme. Esto evita el trabajo de repaso en el siguiente ciclo.

Gracias a los potentes discos SCM, se puede aumentar el rendimiento en hasta un 300 % en el segundo ciclo en comparación con los productos del competidor.

Mecanizado de componentes de metal

Desbarbado/eliminación de marcas de mecanizado con miniamoladora angular



Titanio, aluminio, inox:
2511 siabite

Granulometría:
36 – 80



Página 35

Rendimiento de lijado agresivo con larga vida útil gracias al efecto de autoafilado del grano cerámico

Acero:
2820 siamet,
siafix

Granulometría:
36 – 60



Página 35

Multiuso con gran capacidad de abrasión, muy buena estabilidad de cantos y resistencia al desgarramiento

Titanio, aluminio, acero:
6924 siamet HD,
siafix

Granulometría:
extra coarse,
coarse



Página 37

Discos de alto rendimiento para un acabado homogéneo durante toda su larga vida útil

Desbarbado con lima eléctrica



Titanio, aluminio, inox:
2511 siabite

Granulometría:
36 – 60



Página 37

Rendimiento de lijado agresivo con larga vida útil gracias al efecto de autoafilado del grano cerámico

Ejemplo práctico: elevada estabilidad de banda

El desgarrado de las bandas de lija debido a juntas de calidad inferior puede ser causa de retoques engorrosos o de mermas en la productividad. Las juntas de banda de sia Abrasives, líderes de mercado, garantizan un proceso de producción eficiente y sin daños gracias a un mecanizado de gran calidad y totalmente uniforme.

Ventajas:
no se dañan los componentes gracias a la alta estabilidad y larga vida útil de las juntas de banda

Recomendación de producto



2511 siabite

2820 siamet



Desbarbado con amoladora recta



Acero:
2820 siamet, banda en espiral

Granulometría: 36 – 150

Titanio: 2511 siabite
Granulometría: 36 – 120



Página 35

Banda en espiral para lijados en radios internos o tubos

Desbarbado con amoladora angular



Titanio:
4570
disco de fibra

Granulometría:
36 – 120



Página 36

Discos de fibra con tecnología X para un lijado considerablemente más frío, con una larga vida útil y un rendimiento de corte homogéneo

Alisado y rectificado de fallos con miniamoladora angular



Titanio, inox:
2511 siabite, siafix

Granulometría:
60 – 120



Página 35

Rendimiento de lijado agresivo con larga vida útil gracias al efecto de autoafilado del grano cerámico

Acero:
2820 siamet, siafix

Granulometría:
80 – 120



Página 35

Multiuso con gran capacidad de abrasión, muy buena estabilidad de cantos y resistencia al desgarramiento

Titanio, acero:
6924 siamet HD, siafix

Granulometría:
medium



Página 37

Discos de alto rendimiento para un acabado homogéneo durante toda su larga vida útil

Acabado con miniamoladora angular



Acero:
2820 siamet, siafix

Granulometría:
120 – 180



Página 35

Multiuso con gran capacidad de abrasión, muy buena estabilidad de cantos y resistencia al desgarramiento

Titanio, acero:
6924 siamet HD, siafix

Granulometría:
medium



Página 37

Discos de alto rendimiento para un acabado homogéneo durante toda su larga vida útil

Acabado con amoladora recta



Acero, aluminio
6120 siavlies siamop
Vellón y combinado
Granulometría:
extra coarse – very fine



Página 36

Para un acabado más fino
en el lijado portátil

Acero, aluminio
2923 siamop
Granulometría:
60 – 150



Página 42

Para el lijado y acabado
de superficies de metal

Preparación para el barnizado con la lijadora excéntrica



2546 siabite
Granulometría:
80 – 180



Desarrollo propio para acero de alta
aleación y otros metales de difícil lijado;
gran capacidad de adaptación a contornos,
curvas y perfiles

Más información en www.sia-abrasives.com

1815 siatop
Granulometría:
120 – 180



Página 34

Conveniente por su alto rendimiento
de abrasión, su larga vida útil y
los excelentes acabados en todo tipo
de aplicaciones de discos de lijado

7500 sianet CER
Granulometría:
120 – 180



Página 38

Potente abrasivo de malla
con la mejor aspiración de polvo

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo duro o blando

6120 siafleece
6130 siafleece HD
Granulometría:
very fine



Página 36

Abrasivo de vellón muy flexible
y que se adapta a cualquier forma
para el lijado manual y el lijado portátil

Preparación para el barnizado con lijado manual



6120 siafleece
Granulometría:
very fine



Página 38

Abrasivo de vellón muy flexible
y que se adapta a cualquier forma
para el lijado manual y el lijado portátil

MRO





Ejemplo práctico Reducción de los tiempos de inactividad



Reducción considerable de los costes gracias a procesos más rápidos

Los tiempos de inactividad generan enormes costes a las aerolíneas, por lo que la minimización de los tiempos de proceso en el lijado tiene una importancia especial.




Los costes de los abrasivos son solo una pequeña parte de los costes totales del proceso.

Sin embargo, los abrasivos potentes permiten reducir el factor de coste clave: las horas de trabajo. Los resultados de las pruebas realizadas en barnices para exteriores demuestran lo importante que puede ser la diferencia entre un abrasivo y otro.

Prueba comparativa



Resultado tras 3 minutos de lijado: es evidente que se ha decapado más material

	1950 siaspeed
	7500 sianet CER
	Competidor A
	Competidor B
	Competidor C

Prueba comparativa con las siguientes condiciones:
Abrasivo: disco Ø 150 mm, multiagujero, abrasivo de malla y 15 agujeros, grano: 120
Material: sistema de barnizado BaseCoat / ClearCoat, máquina: lijadora excéntrica, 150 mm, carrera de 5 mm
Plato de soporte: multiagujero blando, con aspiración de polvo, presión de adherencia: 2 kg

Ejemplo práctico Procedimiento de prueba MRO



40% de ahorro de tiempo gracias a un proceso de trabajo eficiente

Tiempo de trabajo



22:16 min

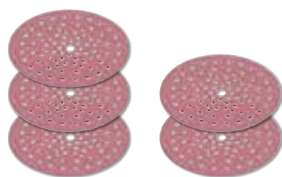
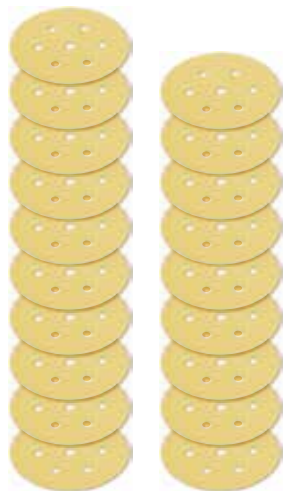


12:40 min



Proceso de trabajo hasta un **40%** más rápido

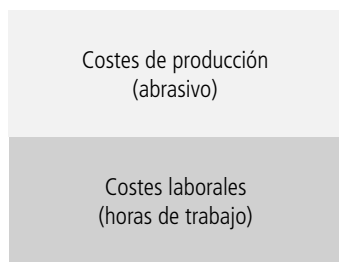
Desgaste del disco abrasivo



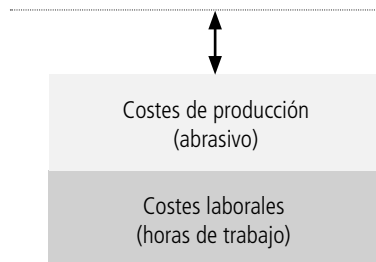
Vida útil hasta **4** veces superior

Solo 5 discos en lugar de 19

Proceso de lijado



Abrasivos convencionales
5 agujeros



1950 siaspeed
81 agujeros / S Performance



Reducción de hasta un **25%** de los costes de producción

Prueba comparativa con las siguientes condiciones:

Abrasivo: disco Ø 150 mm, competidor 6 agujeros – sia multiagujero, grano: 180, objeto: turbina de avión (carcasa exterior)

Material: 1 x imprimación verde, 1 x BaseCoat, 1 x sistema ColorLacquer, máquina: lijadora excéntrica, 150 mm, carrera de 8 mm

Plato de soporte: tipo duro, anclaje, 54 agujeros, sin aspiración directa de polvo de la máquina

▶ Exterior: decapado de pintura

Eliminación de barniz, eliminación de logotipo con lijadora excéntrica



7500 sianet CER

Granulometría:
80 – 240



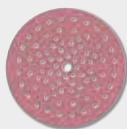
Página 38

Potente abrasivo de malla con la mejor aspiración de polvo

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo duro o blando

1950 S Performance

Granulometría:
80 – 240



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo blando o extrablando, disco intermedio

Limpeza tras la eliminación química de barniz



6120 siafleece
6120 siafleece HD

Granulometría:
very fine A



Página 36

Abrasivo de vellón muy flexible y que se adapta a cualquier forma para el lijado manual y el lijado portátil

▶ Interior: preparación de la cabina

Rectificado/amolado con lijadora excéntrica



7500 sianet CER

Granulometría:
120 – 320



Página 38

Potente abrasivo de malla con la mejor aspiración de polvo

Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo duro o blando

1950 S Performance

Granulometría:
120 – 320



Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia

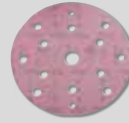
Excelentes resultados con:
Plato de soporte, tipo blando o extrablando, disco intermedio

Interior: paneles de alto brillo

Spot Repair, eliminación de inclusiones de piel de naranja con lijadora excéntrica



1950 siaspeed

Granulometría:
800 – 1500

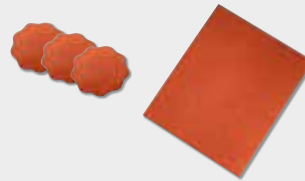
Página 35

Un producto de gran polivalencia con rendimiento de lijado muy alto y buena resistencia. Surtido de grano ultrafino para acabado de superficie excelente. Excelentes resultados con: plato de soporte, tipo extrablando, disco intermedio.

Spot Repair con Finiblock o taco de lijado manual



1913 siawat

Granulometría:
2000, 2500

Página 34

Abrasivo en húmedo líder del mercado con gran capacidad de adaptación en contornos y formas

Excelentes resultados con:
Finiblock, taco de lijado manual

Preparación para pulido



7940 siaair

Granulometría:
1000 – 3000

Página 38

Acabado perfecto en lijado en húmedo para la preparación para pulido

Excelentes resultados con:
Plato de soporte extrablando,
disco de protección

Pulido

siachrome cut,
siachrome finish,
siachrome magic

Páginas 28, 41



Excelentes resultados con:
Discos de pulido siachrome

Solución de sistema

Preparación y pulido de materiales acrílicos



Arañazos finos

1 Limpieza

siachrome Magic



Limpiador Power



Paño de microfibras

2 Refinado

7940 siaair



Disco
Granulometría: 1000
Lijado en húmedo



Lijadora roto-orbital
Plato de soporte
blando

3 Lijado final

7940 siaair



Disco
Granulometría: 3000
Lijado en húmedo



Lijadora roto-orbital
Plato de soporte
blando

Arañazos normales

1 Limpieza

siachrome Magic



Limpiador Power



Paño de microfibras

2 Pulir los arañazos

1950 siaspeed



Disco
Granulometría: 600



Lijadora roto-orbital
Plato de soporte
blando

3 Refinado

7940 siaair



Disco
Granulometría: 1000
Lijado en húmedo



Lijadora roto-orbital
Plato de soporte
blando

Prueba de resistencia a arañazos

El usuario debe decidir, bajo su propia responsabilidad, si el proceso que se indica aquí es apropiado para sus aplicaciones especiales y tomar las medidas de seguridad pertinentes. Deben observarse los siguientes procedimientos de aseguramiento de la calidad.



Los arañazos profundos se pueden sentir con la punta del dedo, los arañazos normales, con la uña.
Los arañazos finos no se pueden palpar.

Proceso de pulido fiable

Los materiales de base modernos también requieren mantenimiento, por lo que deben repasarse de vez en cuando. El proceso de pulido de sia Abrasives puede ser útil para repasar metacrilato. La precisa sincronización del abrasivo y los diferentes granos permite eliminar de forma eficiente todos los arañazos, tanto finos como medios.

El operador debe respetar en todo momento las especificaciones indicadas en los manuales de reparación disponibles y todas las normas de seguridad relevantes para el aseguramiento de la calidad. Debe respetarse el grosor mínimo especificado del material acrílico de base y debe comprobarse antes de volver a poner las piezas en servicio.

4 Pulido

siachrome cut



Reparador de arañazos



Boina de lana de cordero

5 Eliminación de microarañazos

siachrome finish



Pasta de acabado Polishing fine



Disco de pulido negro

Superficie perfecta

4 Lijado final

7940 siaair



Disco Granulometría: 3000 Lijado en húmedo



Lijadora roto-orbital Plato de soporte blando

5 Pulido

siachrome cut



Reparador de arañazos



Boina de lana de cordero

6 Pulido de microarañazos

siachrome finish



Pasta de acabado microfine



Disco de pulido negro

Superficie perfecta

Superficies resistentes a arañazos

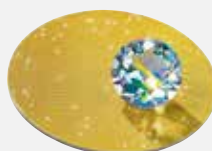
Para repasar superficies muy duras resistentes a arañazos recomendamos discos 7240 siacarat con grano de diamante en lugar de siaair 7940.

Con una vida útil hasta 40 veces superior a los abrasivos estándar.

Recomendación de producto



7240 siacarat



Más información en www.sia-abrasives.com



Productos





**Abrasivo
de malla
sianet**





Ventajas de los abrasivos de malla sianet

La mejor aspiración

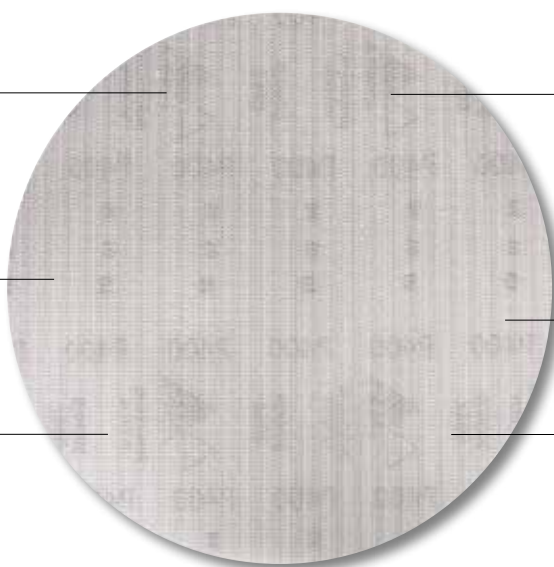
El soporte de malla garantiza un entorno casi sin polvo, lo cual es beneficioso para la salud y la seguridad en el trabajo.

Alto poder de abrasión

Un rendimiento de abrasión sensacional con una vida útil impresionante.

Elevada resistencia al desgarro

El soporte de malla, estable y flexible, es muy resistente, estable en los cantos y resistente al rasgado.



Embotamiento mínimo

La aspiración de toda la superficie y los componentes seleccionados para el abrasivo impiden que este se atasque.

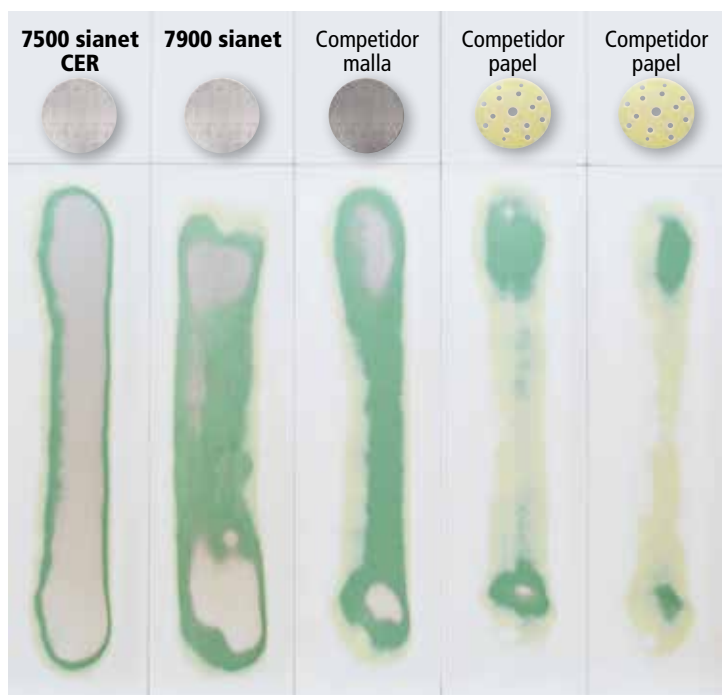
Tecnología OEM acreditada

Sin encolado en el sistema de agujeros

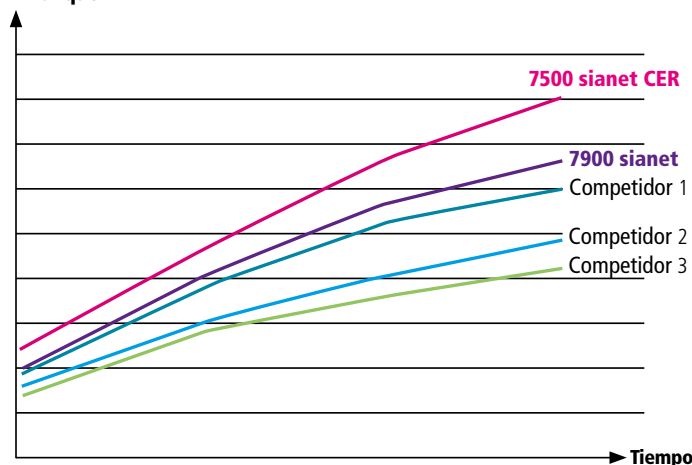
Alta productividad gracias al posicionamiento sencillo del abrasivo en los platos de soporte o las herramientas de lijado a mano.

Decapado de pintura exterior: resultado tras 3 minutos

(Prueba comparativa)



Arranque



Prueba comparativa con las siguientes condiciones:

Abrasivo: 7500 sianet CER, 7900 sianet, principal competidor malla, principal competidor 1 y 2 para discos de papel

Grano: 120

Substrato: sistema de barnizado exterior BaseCoat/ClearCoat

Herramienta: lijadora excéntrica, 150 mm, carrera de 5 mm con aspiración de polvo

1815 siatop: lijado rápido y económico de acero y metales no féreos



Perfil de producto

Tipo de grano:	circonia alúmina	
Granulometría:	24 – 150	
Soporte:	fibra	24 – 40
	papel F	50 – P150
Recubrimiento:	cerrado	
Encolado:	resina sobre resina	
Revestimiento:	sustancias activas refrigerantes	

Ventajas

- Extraordinario rendimiento en aplicaciones de lijado en seco
- Cambio de abrasivo rápido y seguro gracias al sistema de anclaje siafast
- La alternativa de bajo coste en comparación con los discos de fibra
- Alta capacidad de abrasión con un esfuerzo mínimo

Aplicaciones

- Eliminación de pintura
- Eliminación de óxido
- Preparación para soldadura
- Eliminación de decoloraciones
- Decapado
- Rectificado superficial
- Desbarbado

1913 siawat: la calidad para el lijado en húmedo



Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón semiprecioso	P60 – P1200
	carburo de silicio	P1500 – P2500
Granulometría:	60 – 2500	
Soporte:	papel D	P60 – P600
	papel C	P800 – P2500
Recubrimiento:	cerrado	
Encolado:	resina sobre resina	

Ventajas

- Aspecto muy regular del lijado
- Alta resistencia al agua
- Gran capacidad de adaptación en contornos y formas
- Alto rendimiento con muy buen acabado
- Un abrasivo en húmedo acreditado y líder de mercado
- Se puede usar en húmedo o en seco

Aplicaciones

- Nivelado de masilla, imprimaciones y barnices
- Mateado de barnices viejos y nuevos antes de reparar el barniz
- Eliminación de descuelgues de pintura
- Eliminación de piel de naranja e inclusiones de polvo
- Lijado fino de pinturas, barnices y rellenos
- Lijado intermedio
- Rectificado

1944 siaone: el que corta



Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón semiprecioso	P40 – P500
Granulometría:	40; 60-240; 320; 400-500	
Soporte:	papel C	P40 – P120
	papel B	P150 – P500
Recubrimiento:	electrostático	
Encolado:	resina sobre resina	
Revestimiento:	estearato	P220 – P500

Ventajas

- Capacidad de abrasión inicial agresiva gracias a los cierres por contacto siafast cut y a los granos del abrasivo optimizados
- Estabilidad durante el proceso gracias a profundidades de surco adaptadas a todas las granulometrías
- Excelente relación calidad-precio

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Pulido de irregularidades en los bordes de la zona de reparación
- Rectificado de masillas y rellenos
- Lijado fino de rellenos
- Lijado de barnices viejos y nuevos

1950 siaspeed: a máxima velocidad para una superficie perfecta



Perfil de producto

Tipo de grano:	grano mixto	40 – 80
	óxido de aluminio seminoble/esmalte azul	P100 – P600
Granulometría:	40 – 1500	
Soporte:	papel	
Recubrimiento:	electroestático abierto	P220 – P600
	electroestático	40 – P180
Encolado:	resina sobre resina	
Revestimiento:	estearato	a partir de 80

Ventajas

- Abrasivos de alto rendimiento
- Alto rendimiento
- Vida útil máxima
- Un producto de gran polivalencia
- Menos atascos gracias al recubrimiento de estearato
- Desgaste reducido del abrasivo
- Aspecto de lijado homogéneo

Aplicaciones

- Rectificado de poliésteres y materiales compuestos (composites)
- Rectificado de transiciones, corrosión ligera y marcas de gravilla
- Rectificado de forma de masillas e imprimaciones
- Rectificado de piezas nuevas y primeras manos
- Decapado de barniz viejo
- Mateado de barnices viejos y nuevos antes de reparar el barniz
- Nivelado de masilla, imprimaciones y barnices

2511 siabite: el especialista en rendimiento



Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón cerámico
Granulometría:	36 – 120
Soporte:	tela Y
Recubrimiento:	cerrado
Encolado:	resina sobre resina
Revestimiento:	sustancias activas refrigerantes

Ventajas

- Menos interrupciones de la máquina gracias a una vida útil más larga
- Menor fuerza gracias a una mayor agresividad
- Lijado con reducción del calor gracias a la sustancia activa refrigerante
- Más eficiente gracias al máximo rendimiento
- Flexibilidad mejorada de la lima eléctrica gracias a la flexión especial

Aplicaciones

- Preparación para soldadura
- Decapado
- Desbarbado
- Alisado y rectificado de fallos
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Rectificado superficial
- Estructuración y lijado final

2820 siamet: el especialista económico para los campos de aplicación más diversos



Perfil de producto

Tipo de grano:	circonia alúmina
Granulometría:	36 – 400
Soporte:	tela Y
Recubrimiento:	cerrado
Encolado:	resina sobre resina
Revestimiento:	sustancias activas refrigerantes

Ventajas

- Alta estabilidad en los cantos, alta resistencia al rasgado
- Alto rendimiento para toda clase de metales
- Rectificado agresivo

Aplicaciones

- Eliminación de pintura
- Eliminación de óxido
- Preparación para soldadura
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Decapado
- Rectificado superficial
- Desbarbado
- Alisado y rectificado de fallos

4570 siabite X: el disco de fibra para el lijado a la temperatura más baja con la nueva y exclusiva tecnología X



Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón cerámico
Granulometría:	36 – 120
Soporte:	fibra
Recubrimiento:	electrostático
Encolado:	resina sobre resina
Revestimiento:	sustancias activas refrigerantes

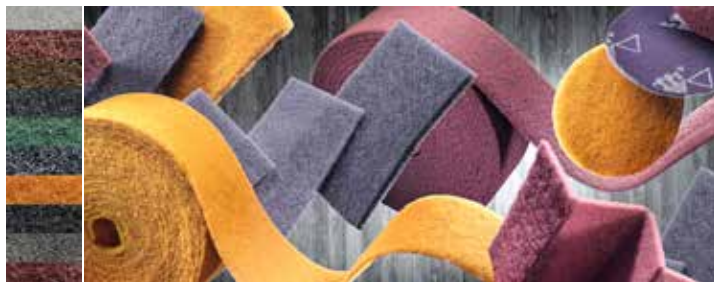
Ventajas

- Corte frío
- Rendimiento de corte homogéneo
- Larga vida útil
- Acabado de superficies fino

Aplicaciones

- Eliminación del cordón de soldadura
- Eliminación de yesca y película para laminación
- Rectificado de fallos
- Poca decoloración

6120 siafleece: para superficies uniformes en el lijado manual y el lijado portátil



Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio carburo de silicio
Granulometría:	coarse – ultrafine S
Soporte:	fibras de Nylon
Recubrimiento:	mecánico
Encolado:	resina sobre resina

Ventajas

- Muy flexible y se adapta a cualquier forma
- Para lijado manual y con máquinas portátiles
- Embotamiento escaso
- De uso universal en el lijado en seco y húmedo

Aplicaciones

- Eliminación de óxido
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Estructuración/acabado

6140 siafleece sd: con rendimiento constante para un acabado uniforme



Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio
Granulometría:	medium – very fine
Soporte:	fibras de Nylon
Recubrimiento:	mecánico
Encolado:	resina sobre resina

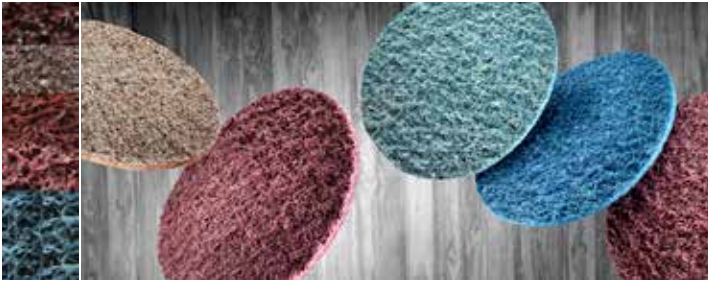
Ventajas

- Aspecto regular del lijado y larga vida útil gracias a una distribución y penetración uniforme del grano
- Elevada resistencia al desgarro
- Embotamiento escaso
- De uso universal en el lijado en seco y húmedo

Aplicaciones

- Desbarbado
- Eliminación de óxido y pintura
- Poca decoloración
- Rectificado superficial
- Alisado y rectificado de fallos
- Estructuración/acabado

6270 siamet SCM LS: flexible y potente para una superficie óptima



Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio
Granulometría:	coarse – very fine
Soporte:	fibras de Nylon
Recubrimiento:	mecánico
Encolado:	resina sobre resina

Ventajas

- Larga vida útil
- Acabado de superficie excelente
- De uso universal en el lijado en seco y húmedo

Aplicaciones

- Desbarbado
- Eliminación de óxido y pintura
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Rectificado superficial
- Alisado y rectificado de fallos
- Estructuración/acabado

6924 siamet HD: discos de alto rendimiento para acabado y superficies de acero



Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio
Granulometría:	extra coarse – medium
Soporte:	fibras de Nylon
Recubrimiento:	mecánico
Encolado:	resina sobre resina

Ventajas

- Importante ahorro de tiempo gracias a la máxima agresividad y el mayor rendimiento de abrasión
- Excelente rendimiento en materiales duros
- Más duradero y resistente en los bordes
- Tendencia de lubricación mucho más pequeña que los productos existentes; especialmente en el borde de los discos en caso de trabajos con ángulos estrechos
- Acabado constante y excepcional para un largo período de tiempo

Aplicaciones

- Alisado y rectificado de fallos
- Decapado
- Desbarbado ligero
- Eliminación de marcas de lijado
- Eliminación de decoloración por desgaste
- Eliminación de pintura
- Eliminación de óxido

7241 siacarbon: el más duro y eficiente



Perfil de producto

Tipo de grano:	diamante
Granulometría:	80 – 500
Soporte:	tela
Recubrimiento:	proceso especial
Encolado:	resina sobre resina

Ventajas

- Excelente rendimiento en materiales duros
- Máxima vida útil gracias a la más moderna tecnología de diamante
- Aspiración de polvo en superficies completas
- Sin encolado en el sistema de agujeros
- Riesgo mínimo de sobrelijado en cantos
- Mayor rentabilidad y considerable ahorro de tiempo
- Rendimiento de abrasión homogéneo

Aplicaciones

- Rectificado de materiales compuestos y sistemas de pintura resistentes a araños
- Rectificado de piezas nuevas y primeras manos
- Rectificado de aluminio

7500 sianet CER: el potente abrasivo de malla con grano cerámico



Perfil de producto

Tipo de grano:	corindón cerámico
Granulometría:	80 – 400
Soporte:	tela
Recubrimiento:	electrostático
Encolado:	resina sobre resina

Ventajas

- Aspiración de polvo en superficies completas
- Sin encolado en el sistema de agujeros
- Alto rendimiento sin embotamiento
- Elevada resistencia al desgarro gracias al soporte amortiguador de red estable
- Producto de altas prestaciones con óxido de aluminio cerámico

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Rectificado de imprimaciones
- Lijado fino de madera maciza, maderas chapadas, materiales minerales, láminas de imprimación, placas de yeso y de fibra de yeso
- Lijado intermedio de barniz

7900 sianet: el potente abrasivo de red



Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio azul/corindón blanco
Granulometría:	80 – 400
Soporte:	tela
Recubrimiento:	electrostático
Encolado:	resina sobre resina

Ventajas

- Aspiración de polvo en superficies completas
- Alto rendimiento sin embotamiento
- Máxima eficiencia y productividad
- Elevada resistencia al desgarro gracias al soporte amortiguador de red estable
- Ideal para maderas untuosas, aceitosas y con resinas

Aplicaciones

- Lijado de revestimientos e impurezas
- Rectificado de pinturas, barnices, masillas, rellenos y plásticos
- Rectificado de imprimaciones
- Lijado fino de superficies y cantos
- Lijado intermedio de barniz
- Preparación para pulido en superficies de alto brillo
- Lijado fino de madera maciza, maderas chapadas, materiales minerales, láminas de imprimación, placas de yeso y de fibra de yeso

7940 siaair: el acabado perfecto



Perfil de producto

Tipo de grano:	óxido de aluminio
Granulometría:	240 – 4000
Soporte:	tejido con base de esponja
Recubrimiento:	proceso especial
Encolado:	resina sobre resina

Ventajas

- Alto rendimiento de lijado con muy buen acabado
- Poco embotamiento gracias al lijado en húmedo
- Vida útil muy larga
- Gran capacidad de adaptación en contornos, secciones redondeadas y perfiles
- Superficie perfecta gracias a la distribución de la presión por la esponja
- Impermeable y lavable
- Resistente a los disolventes para siliconas

Aplicaciones

- Mateado de materiales compuestos y barnices viejos y nuevos convencionales
- Lijado fino de imprimaciones en zonas de difícil acceso
- Mateado para reparar el lacado
- Preparación para pulido en superficies de alto brillo

siasponge



Máxima adaptación de la forma y seguridad del proceso

El concepto de colores siasponge: en los productos siasponge, la asignación clara de la granulometría se realiza según la teoría de los colores. El grado de grano de los abrasivos de esponja se ha estructurado de acuerdo con la secuencia del espectro de colores.

7972 siasponge soft: para el lijado en seco en zonas de difícil acceso



Perfil de producto

Tipo de grano: óxido de aluminio
 Grado de grano: medium – microfina
 Soporte: esponja (estructura cerrada)
 Recubrimiento: mecánico
 Encolado: resina aglutinante elástica de una cara
 Revestimiento:

Ventajas

- Codificación por colores para una sencilla asignación
- Poco embotamiento gracias a la propiedad 3D mediante espuma, sistema de unión y grano
- Menor peligro de sobrelijado de barnices gracias a la alta presión de contacto
- Adaptación perfecta a la pieza
- Profundidad de surco constante gracias a un constante lijado
- No socava gracias a la distribución de la presión por la esponja

Aplicaciones

- Lijado de barnices viejos y nuevos convencionales, imprimaciones y pinturas
- Lijado fino de imprimaciones en zonas de difícil acceso
- Mateado de barniz
- Rectificado de madera, materiales compuestos, pinturas, barnices e imprimaciones
- Rectificado de rellenos
- Lijado intermedio de barniz



Prueba comparativa del grado de grano siasponge y los granos de 1950 siaspeed

siasponge soft Pad (EVA/ESPUMA PU)											microfina	microfina
											ultrafina	ultrafina
									superfina		superfina	superfina
									fine		fine	fine
									medium		medium	medium
1950 siaspeed	180	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500	


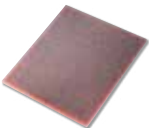
Prueba comparativa con las siguientes condiciones:

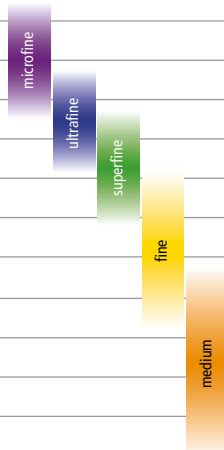
Método de prueba: LTM9.0, simulación de aplicación de sias Abrasivos. Equipo de pruebas: 59.275/Berta, material: DuPont™ Corian®
 Medición de superficies (Rz) según DIN EN ISO 4287

Tipo plato soporte		Grano	Tipo de trabajo: Coatings and Composites
blando carrera 5,0	duro carrera 10,0 – 5,0	40	<ul style="list-style-type: none"> • Eliminación mecánica de barniz
		60	
		80	
		100	
		120	
		150	
		180	
		220	
		240	
		280	
Disco intermedio	extra blando carrera 5,0 – 2,5	320	<ul style="list-style-type: none"> • Lijado fino
		360	
		400	
		500	
		600	
		800	
		1000	
		1200	
		1500	

importante: saltar dos granos como máximo

Lijado con máquina		
sianet 7500/7900 Tipo de lijado: seco	1950 siaspeed Tipo de lijado: seco	7241 siacarbon Tipo de lijado: seco
		
	P1500	
	P1200	
	P1000	
	P800	
600 (7900)	P600	
500 (7900)	P500	500
400	P400	
320	P320	320
	P280	
240	P240	240
220	P220	
180	P180	180
150	P150	
120	P120	120
	P100	
80	80	80
	60	
	40	

Lijado manual	
1950 siaspeed siasoft Tipo de lijado: seco	7972 siasponge soft Tipo de lijado: seco
	
P1500	
P1200	
P1000	
P800	
P600	
P500	
P400	
P320	
P280	
P240	
P220	
P180	
P150	



siachrome: el sistema de pulido: rápido, sencillo, brillante



Con el sistema de pulido siachrome, sia Abrasives ofrece un surtido eficiente que permite completar con seguridad todos los pasos del proceso de preparación del barnizado.

Ventajas

- Un pulido eficiente y seguro en el proceso gracias al concepto de colores
- Extraordinariamente adecuado para barnices estándar y barnices para cerámica
- Apropiado para barnices blandos y duros
- Aplicable sobre cualquier material que pueda pulirse
- Sin siliconas ni disolventes, a base de agua
- Aplicable sin agua de refrigeración
- Sin decolorar las piezas de plástico

Aplicaciones

- Eliminación de marcas de lijado
- Eliminación de defectos de lijado en barnices duros
- Eliminación de hologramas

Material de pulido	Dimensiones	Código de artículo
	siachrome cut 1 kg Reparador de arañazos muy eficaz	0020.6663
	siachrome cut 250 ml Reparador de arañazos muy eficaz	0020.7047
	siachrome finish 1 kg Pasta de acabado microfina	0020.6664
	siachrome finish 250 ml Pasta de acabado microfina	0020.7048

Sellador de barniz	Dimensiones	Código de artículo
	siachrome pearl 1 litro Sellador de barniz	0020.6667
	siachrome pearl 250 ml Sellador de barniz	0020.7049
	siachrome platinum 0,2 l Sellador de barniz de alta calidad	0020.6665

Plato soporte para pulido	Dimensiones	Código de artículo
	Ø 75 mm Tipo: blando Plato de soporte para discos de pulido y de lana, sistema de anclaje siafast M14	0020.4899
	Ø 125 mm Tipo: blando Plato de soporte para discos de pulido y de lana, sistema de anclaje siafast	0020.6669
	Ø 125 mm Tipo: blando Plato de soporte para discos de pulido y de lana, sistema de anclaje siafast M 5/8"	0020.6741

Accesorios de pulido	Dimensiones	Código de artículo
	Boina de lana de cordero Ø 135 mm, tipo: siafast Disco de lana para el pulido de barnices y pulido de pintura vieja	0020.6674
	Boina de lana de cordero Ø 85 mm, tipo: siafast Disco de lana para el pulido de barnices y pulido de pintura vieja	0020.6673
	Disco de pulido amarillo Ø 145 mm, tipo: siafast Disco de pulido para el pulido de barnices y pulido de pintura vieja	0020.6671
	Disco de pulido amarillo Ø 85 mm, tipo: siafast Disco de pulido para el pulido de barnices y pulido de pintura vieja	0020.6672
	Disco de pulido negro Ø 145 mm, tipo: siafast Disco de pulido para eliminar hologramas o para sellado	0020.6676
	Disco de pulido negro Ø 85 mm, tipo: siafast Disco de pulido para eliminar hologramas o para sellado	0020.6675
	Disco aplicador Ø 130 mm, forma ergonómica El disco aplicador se asienta cómodamente en la mano durante el pulido	0020.6668
	Paño de microfibras Paño de microfibras para limpieza de superficies	0020.3185
	Paño Premium Paño Premium para la limpieza especialmente cuidadosa de superficies pintadas	0020.6670
	Soporte para botes de pulido 315 x 104 x 130 mm para botes siachrome de 1 kg/1 l	0020.7431

Accesorios de pulido	Dimensiones	Código de artículo
	siachrome magic 0,5 l Limpiador Power de alto rendimiento	0020.6666



Los abanicos lijadores siamop son la solución perfecta para el lijado plano y el acabado de metales con cualquier forma y en puntos de difícil acceso. El surtido cubre todo tipo de necesidades: los abrasivos flexibles aumentan el rendimiento y garantizan un resultado homogéneo. Este surtido de abrasivos combinados y de vellón aseguran superficies perfectas.

Aplicaciones	2923 siamop	6120 siamop combinado	6120 siamop de vellón
<ul style="list-style-type: none"> Desbarbado Alisado y rectificando de fallos Preparación Estructuración/acabado Eliminación de decoloración por desgaste 			
Diferencias	Para el lijado y acabado de cualquier superficie de metal	Para un acabado más rápido en el lijado portátil	Para un acabado más fino en el lijado portátil
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> Gran variedad de aplicaciones Alta flexibilidad Para múltiples aplicaciones Desbaste rápido 	<ul style="list-style-type: none"> Ideal para alisado y rectificando de fallos Buena adaptación de la forma Combinación de rectificando superficial y acabado 	<ul style="list-style-type: none"> Perfecto para el igualado y acabado en acero inoxidable Máxima adaptación de la forma Elección entre superficie mate o superficie brillante
Perfil de producto			
Tipo de grano	Óxido de aluminio	Óxido de aluminio	Óxido de aluminio, carburo de silicio
Tipo de grano	40; 60; 80; 120; 150	coarse A/60*; medium A/120*; fine A/180*; very fine A/240*	extra coarse A; coarse A; medium A; medium S; fine A; very fine A
* Vellón/recubrimiento del grano			
Soporte	Tela X	Tela X, vellón	Vellón
Materiales			
Acero no aleado/acero de baja aleación / acero dulce	▼	▼	▼
Acero de alta aleación / acero inoxidable	▽	▼	▼
Metales no férricos	▽	▽	▽
Otros metales	▽	▽	▽
Aplicaciones			
Resistente	▼		
Estándar	▼	▼	▼
Ligero	▽	▽	▽
Dimensiones			
Diámetro	Ø 20 – 80 mm	Ø 38 – 100 mm	Ø 38 – 100 mm
Ancho	10 – 50 mm	25 mm, 50 mm	25 mm, 50 mm

▼ Aplicaciones principales

▽ Aplicaciones secundarias

El surtido completo para cada aplicación

Eliminación

Abanicos lijadores recubiertos para la remoción de material y el rectificando de fallos

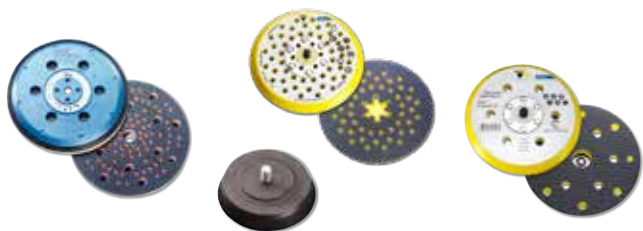
Preparación

Abanicos lijadores intercalados para mecanizado de superficies y acabado

Acabado

Los abanicos lijadores de vellón crean una superficie fina

Plato soporte para lijadora excéntrica



De extrablandos a duros, disponibles con una gran variedad de agujeros y dimensiones, los platos de soporte de sia Abrasivos son el complemento perfecto a nuestros sistemas de lijado: para la aplicación que desee, compatibles con todos los sistemas de fijación del mercado.

Platos soporte	Dimensiones	Código de artículo	Platos soporte	Dimensiones	Código de artículo
	Ø 150 mm , 103 agujeros Tipo: extrablando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16; plato de soporte M8 para discos abrasivos siafast multiagujero y de malla	0020.5742		Ø 125 mm , 8 agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.0539
	Ø 150 mm , 103 agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16; plato de soporte M8 para discos abrasivos siafast multiagujero y de malla	0020.5740		Ø 125 mm , 54 agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.6728
	Ø 150 mm , 103 agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16; plato de soporte M8 para discos abrasivos siafast multiagujero y de malla	0020.5741		Ø 125 mm , 54 agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Lijado en seco Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.6729
	Ø 30 mm , sin agujeros Tipo: blando, autoadhesivo Plato: 1/4 Plato soporte para discos siawat autoadhesivos	0020.4689		Ø 150 mm , sin agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.0346
	Ø 32 mm , sin agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato soporte para discos siawat autoadhesivos	0020.1839		Ø 150 mm , sin agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.6736
	Ø 77 mm , sin agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.1988		Ø 150 mm , sin agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.0345
	Ø 125 mm , sin agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.6730		Ø 150 mm , sin agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.6737
	Ø 125 mm , sin agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.6731		Ø 150 mm , 15 agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.4740
	Ø 125 mm , 8 agujeros Tipo: extrablando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.0540		Ø 150 mm , 54 agujeros Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.6734
	Ø 150 mm , 54 agujeros Tipo: duro, sistema de anclaje siafast Plato: 5/16 Plato de soporte para discos siafast	0020.6735		Ø 200 mm , 9 agujeros/multiagujero Tipo: blando, sistema de anclaje siafast Plato de soporte para discos siafast	0020.4647

Plato soporte para lijadora rotativa



Amplio surtido de platos de soporte para lijadora rotativa en diferentes tamaños, durezas y compatibles con todos los sistemas de fijación del mercado.

Platos soporte	Dimensiones	Código de artículo	Discos intermedios y de protección	Dimensiones	Código de artículo
	Ø 115 mm Tipo: duro Plato: M14 Plato soporte para discos de fibra	0020.0348		Disco intermedio Ø 77 mm, sin agujeros Tipo: lijado en seco Grosor: 12 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión	0020.0269
	Ø 125 mm Tipo: duro Plato: 5/8 Plato soporte para discos de fibra	0020.0431		Disco intermedio Ø 125 mm, 54 agujeros Tipo: lijado en seco, grosor: 10 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión para discos abrasivos multiagujero y de malla	0020.7234
	Ø 125 mm Tipo: duro Plato: M14 Plato soporte para discos de fibra	0020.0350		Disco intermedio Ø 125 mm, 54 agujeros Tipo: lijado en seco, grosor: 5 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión para discos abrasivos multiagujero y de malla	0020.7429
	Ø 50 mm Tipo: duro, sistema de cambio rápido sifax Plato: 1/4", 6 mm Plato de soporte para discos sifax y miniamoladora angular	0020.0132		Disco de protección Ø 145 mm, sin agujeros Grosor: 1 mm sifax para siaair y siacarat Discos con Ø 150 mm	0020.3453
	Ø 75 mm Tipo: duro, sistema de cambio rápido sifax Plato: 1/4", 6 mm Plato de soporte para discos sifax y miniamoladora angular	0020.0133		Disco intermedio Ø 147 mm, 33 agujeros Grosor: 1 mm Garantiza una aspiración de polvo óptima con el disco multiagujero S Performance sobre plato de soporte con microanclaje	0020.7428
	Ø 115 mm Tipo: duro Plato: M14 Plato de soporte para discos SCM	0020.0396		Disco intermedio Ø 150 mm, 15 agujeros Tipo: lijado en seco Grosor: 12 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión	0020.4546
	Ø 115 mm Tipo: blando, sistema de anclaje sifax Plato: 5/8 Plato de soporte para discos sifax	0020.2325		Disco intermedio Ø 150 mm, 103 agujeros Tipo: lijado en seco, grosor: 10 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión para discos abrasivos multiagujero y de malla	0020.5886
	Ø 115 mm Tipo: blando, sistema de anclaje sifax Plato: M14 Plato de soporte para discos sifax	0020.0172		Disco intermedio Ø 150 mm, 103 agujeros Tipo: lijado en seco, grosor: 5 mm Disco intermedio de esponja que reparte la presión para discos abrasivos multiagujero y de malla	0020.7430

Tacos de lijado a mano



Los sistemas completos de lijado incluyen, además, tacos de lijado a mano. sia Abrasives ofrece desde tacos de lijado a mano de cualquier tamaño para retoques hasta formas especiales para lijado en húmedo en diferentes calidades y durezas.

Tacos de lijado a mano	Dimensiones	Código de artículo	Tacos de lijado a mano	Dimensiones	Código de artículo
	Finiblock para discos autoadhesivos Ø 30 mm Tipo: dos lados (blando/duro) autoadhesivo	0020.3286		Taco de lijado a mano de corcho 70 × 125 × 40 mm Tipo: duro Sistema de anclaje siafast Lijado en seco	0020.0095
	Finiblock para discos siafast Ø 30 mm Tipo: dos lados (blando/duro) Sistema de anclaje siafast	0020.3285		Taco de lijado manual 70 × 125 × 30 mm Tipo: duro Sistema de anclaje siafast Lijado en seco y en húmedo	0020.0389
	Taco de lijado manual con perforación central Ø 73 mm Tipo: blando Sistema de anclaje siafast Perforación central de 22 mm	0020.7388		Taco de lijado manual 70 × 125 × 38 mm Tipo: dos lados (semiduro: azul / extrablando: blanco) Sistema de anclaje siafast Lijado en seco	0020.0342
	Disco de lijado manual redondo Ø 150 mm Tipo: blando Sistema de anclaje siafast	0020.0364		70 × 125 mm 29 agujeros	0020.6514
	Taco de lijado manual 60 × 128 × 16 mm Tipo: dos lados (extrablando: naranja / blando: negro) Lijado en húmedo	0020.3713		70 × 198 mm 41 agujeros	0020.6515
	Taco de lijado manual 67 × 122 × 35 mm Tipo: dos lados (blando/duro) Sistema de anclaje siafast Lijado en húmedo	0020.0343		70 × 400 mm 68 agujeros	0020.6516
				115 × 230 mm 49 agujeros	0020.6517



Búsqueda de productos
Aplicaciones de Aerospace

	Material de trabajo										Forma de confección							Aplicación							
	Metacrilato	Pintura	Gelcoats	Imprimaciones	Acero de alta aleación	Materiales de plástico	Metales	Metales no férricos	Masilla	Otros materiales de difícil mecanizado	Aceros no aleados o de baja aleación	Materiales compuestos (composites)	Bandas	Hojas	Delta y polígonos	Lijadoras de laminillas	Rollos	Abrasivos de esponja	Discos	Tiras	Componentes del sistema	Lijado portátil	Lijado manual	Lijado con banda estacionario	Lijado a máquina estacionario
1815 siatop					▼			▼			▼							▼				▼			▼
1913 siawat		▼		▼					▼					▼			▼	▼	▼			▼	▼	▼	▼
1944 siaone	▼	▼	▼	▼		▼	▼		▼			▼		▼			▼	▼	▼			▼	▼	▼	▼
1950 siaspeed	▼	▼	▼	▼		▼			▼			▼		▼	▼		▼	▼	▼			▼	▼	▼	▼
2511 siabite					▼		▼			▼			▼				▼					▼		▼	
2820 siamet							▼	▼			▼	▼	▼					▼				▼		▼	
2925 sialoX					▼			▼					▼			▼	▼	▼	▼			▼		▼	
4570 siabite X					▼						▼							▼				▼		▼	
6120 siafleece		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼			▼	▼			▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼		▼	▼
6140 siafleece sd					▼			▼		▼	▼	▼					▼	▼	▼			▼	▼		▼
6270 siamet SCM LS					▼			▼		▼	▼	▼	▼				▼	▼	▼			▼		▼	▼
6924 siamet HD		▼		▼	▼		▼	▼		▼	▼	▼	▼				▼	▼	▼			▼		▼	▼
7241 siacarbon			▼	▼		▼	▼											▼	▼			▼		▼	▼
7500 siamet CER		▼	▼	▼		▼	▼		▼			▼					▼	▼	▼			▼	▼		▼
7900 siamet		▼	▼	▼		▼	▼		▼								▼	▼	▼			▼	▼		▼
7940 siaair		▼	▼			▼											▼	▼	▼			▼	▼		▼
7972 siasponge soft		▼		▼	▼													▼	▼	▼			▼		▼

▼ Aplicaciones principales
▽ Aplicaciones secundarias



Paso de aplicación																Soporte													
Amolado	Decapado	Rectificado	Pulido	Eliminación de decoloración por desgaste	Eliminación de óxido y pintura	Desbarbado	Lijado fino	Acabado	Alisado, rectificado de fallos	Retocado de barniz	Mateado	Rectificado superficial	Rectificado	Pulido	Preparación para soldadura	Estructuración	Fibra	Tejido rígido	Papel ligero	Papel grueso	Especial	Vellón	Lijado en húmedo	Autoadhesivo	siafast (anclaje)	siaisoft (esponja)	Lijado en seco	Disponible en los granos:	Página:
	▼			▼	▼	▼						▼			▼		▼		▼				▼	▼			24-150	34	
▼		▼	▼				▼			▼			▼				▼		▼				▼	▼			60-3000	34	
▼		▼	▼				▼						▼						▼					▼	▼			40-500	34
▼		▼	▼				▼						▼						▼					▼	▼			40-1500	35
	▼			▼	▼	▼		▼	▼			▼			▼	▼		▼						▼	▼			36-120	35
▼	▼			▼	▼	▼		▼				▼			▼			▼						▼	▼			36-400	35
		▼		▼	▼	▼						▼	▼		▼	▼							▼	▼				240-4000	17
																	▼							▼	▼			36-120	36
				▼	▼	▼					▼												▼	▼				coarse-ultrafine S	36
	▼			▼	▼	▼			▼			▼										▼	▼					coarse-superfine A	36
				▼	▼	▼			▼			▼										▼	▼					extra coarse-very fine	37
▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼	▼		▼												▼	▼				extra coarse-medium	37
		▼																					▼	▼				80-500	37
▼			▼				▼						▼										▼	▼				80-400	38
▼			▼				▼						▼										▼	▼				80-400	38
							▼																▼	▼				240-4000	38
	▼						▼				▼				▼								▼	▼				medium-microfine	39

Encontrará más productos en www.sia-abrasives.com



La clave para una superficie perfecta
www.sia-abrasives.com

